

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 年产 12000 吨铁精粉建设项目
建设单位(盖章): 汨罗市岳红再生资源有限公司
编制日期: 二零二一年八月

中华人民共和国生态环境部制

单位信息查看

湖南德顺环境服务有限公司

注册时间：2019-10-30 操作事项：未有待办

当前状态：正常公开

当前记分周期内失信记分

0
2020-10-30~2021-10-29

基本情况

基本信息

单位名称：	湖南德顺环境服务有限公司	统一社会信用代码：	91430681MA4Q46NB2
组织形式：	有限责任公司	法定代表人（负责人）：	田雄
法定代表人（负责人）证件类型：	身份证证	法定代表人（负责人）证件号码：	430681198906140016
住所：	湖南省-岳阳市-汨罗市-循环经济产业园区1809线双创园综合楼201室		

编制的环境影响报告书（表）和编制人员情况

近三年编制的环境影响报告书（表） 编制人员情况

序号	姓名	信用编号	职业资格证书管理号	近三年编制报告书	近三年编制报告表	当前状态
1	蔡靖	BH046697		0	2	正常公开
2	何刚	BH044098		2	0	正常公开
3	周嘉鸣	BH044074		0	4	正常公开
4	杨明灿	BH042837		0	4	正常公开
5	吴胜归	BH038752		4	1	正常公开
6	王传瑜	BH032146	07351143507110640	18	33	正常公开
7	卢宇驰	BH014927	2013035430350000003512430278	5	28	正常公开
8	徐顺	BH027520		1	0	正常公开
9	刘宇灏	BH002712	2014035430350000003511430085	2	3	正常公开

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、环境保护部批准颁发。它表明持证人通过国家统一组织的考试,取得环境影响评价工程师的职业资格。

This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.



Ministry of Human Resources and Social Security
The People's Republic of China



姓名: 卢宇驰
Full Name _____
性别: 男
Sex _____
出生年月: 1983年5月
Date of Birth _____
专业类别: _____
Professional Type _____
批准日期: 2013年5月25日
Approval Date _____

签发单位盖章:
Issued by

签发日期: 2013年10月14日

Issued on

持证人签名:
Signature of the Bearer

卢宇驰

管理号: 201303543035000003512430278
File No.

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 12000 吨铁精粉建设项目		
项目代码	2109-430681-04-01-507413		
建设单位联系人	于红良	联系方式	15274914998
建设地点	湖南省岳阳市汨罗市古培镇双凤村 6 组		
地理坐标	东经 113 度 3 分 39.963 秒，北纬 28 度 43 分 48.500 秒		
国民经济行业类别	C4210 金属废料和碎屑加工处理	建设项目行业类别	“三十 金属制品业”中的“68 铸造及其他金属制品制造”中的“其他”
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	汨罗市发展和改革局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	汨发改备[2021]248 号
总投资（万元）	500	环保投资（万元）	24.5
环保投资占比（%）	4.9	施工工期	6 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地（用海）面积（m ² ）	3000
专项评价设置情况	无		
规划情况	古培镇土地利用总体规划（2006-2020年）2016年调整完善方案		
规划环境影响评价情况	<u>古培镇农业方面主要以水稻、蔬菜、瓜果等种植为主，牲猪、山羊、家禽、水产养殖初具规模。乡镇企业较发达，逐步形成了以月星、培塘村为主的小五金生产加工区，以黄塘、杨柳两村为主的再生资源回收加工区，以古培、大众原集镇为主体的商贸区。本项目属于再生资源利</u>		

	用项目, 符合土地规划的相关要求。
规划及规划环境影响评价符合性分析	无
其他符合性分析	<p>1、产业政策符合性分析</p> <p>本项目主要产品为铁精粉, 主要生产设备如表 2-4 所示。由《产业结构调整指导目录(2019 年版)》和《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录(2010 年本及 2012 年修订版)》可知, 本项目不属于国家限制及淘汰类中提及的内容。因此项目建设符合国家现行产业政策。</p> <p>2、选址合理性分析</p> <p>(1) 根据《汨罗市古培镇土地利用总体规划(2006-2020) 2016 年调整完善方案》中对古培镇的用地规划, 可知古培镇土地利用规划目标为耕地保有量和基本农田保护目标, 建设用地控制目标。本项目用地原为汨罗市长友铜业有限公司用地, 属于建设用地, 不占用基本农田, 且不属于高污染项目, 故本项目不违反古培镇的总体规划。</p> <p>(2) 项目地址临近 G240 国道, 交通条件十分便利, 区位优势明显。</p> <p>(3) 项目申请报告已取得汨罗市古培镇双凤村民委员会、汨罗市古培镇人民政府的同意(见附件四), 用地合乎规范。</p> <p>(4) 厂址所在地水、电、原料供应均有保证, 满足生产及生活需求。</p> <p>(5) 项目生产过程中产生的噪声, 通过隔声、减震等措施后, 厂界均达标, 不会对居民生活要求的声环境产生明显影响。</p> <p>(6) 项目产生的“三废”经处理后均达标排放, 不改变区域环境功能级别。</p> <p>3、与《岳阳市人民政府关于实施岳阳市“三线一单”生态环境分区管控的意见》(岳政发[2021]2号) 相符性分析</p> <p>为坚决贯彻“共抓大保护, 不搞大开发”方针, 推动长江经济带高</p>

质量发展,根据《湖南省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管理控制的意见》(湘政发〔2020〕12号)等精神,结合我市实际,现就实施岳阳市“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单”(以下简称“三线一单”)生态环境分区管控,对古培镇生态环境管控要求符合性分析如下:

表 1-1 岳阳市古培镇生态环境管控要求符合性分析

环境管控单元 编码	单元名称	单元分 类	主体功 能定位	经济产业 布局	主要环境 问题
ZH43068120001	古培镇	重点管 控单元	国家层 面农产 品主产 区	水稻种植 业、养殖业	畜禽养殖 等农 业面 源污染
管控维度	管控要求			符合性分析	
空间布局约束	禁止秸秆露天焚烧,鼓励秸秆肥料化、资源化、能源化利用			本项目为铁精粉生产项 目,无需燃烧秸秆	
	积极推进垃圾分类,建设覆盖城乡的垃圾收运体系和垃圾分类收集系统。开展非正规垃圾堆放点排查整治,禁止直接焚烧和露天堆放生活垃圾			本项目生活垃圾经垃圾桶 收集后交由环卫部门处 置,符合相关要求	
	全面清理整顿采砂、运砂船只,登记造册,安装卫星定位,指定停靠水域,做好船只集中停靠工作,对无证采砂作业船只暂扣、封存或拆除采砂设备,对新建、改造、外购的采砂船只不予登记和办理相关证照			本项不属于采砂行业	
	严格执行畜禽养殖分区管理制度,禁养区规模畜禽养殖场全部关停退养或搬迁;加快推进畜禽适度规模养殖			本项目不属于畜禽养殖行 业	
污染物排放管控	加强自然保护区监管,清理整治历史违规采矿、采砂、采石、开发建设等问题,到2020年,完成自然保护区范围和功能区界限核准以及勘界立标			本项目位于自然保护区 外,且不属于采矿、采砂、 采石等行业	
	全面禁止东洞庭湖自然保护区等水域采砂,实施24				

	<p>小时严格监管，巩固禁采成果。严格砂石交易管理，建立采、运、销在线监控体系，对合法开采的砂石资源开具统一票据，砂石运输交易必须提供合法来源证明；全面禁止新增采砂产能，引导加快淘汰过剩产能。配合省里编制洞庭湖区采砂规划，从严控制采砂范围和开采总量，鼓励国有企业参与砂石资源开采权出让</p> <p>摸清洞庭湖区砂石码头情况，登记造册。全面推进非法砂石码头整治，东洞庭湖自然保护区内的砂石码头关停到位，有序推进关停砂石码头生态功能修复</p> <p>严格畜禽禁养区管理，加强畜禽规模养殖场（小区）废弃物处理和资源化综合利用，规模畜禽养殖场（小区）粪污处理设备配套率达到 96.8%以上，畜禽废弃物资源化利用率达到 77%。大力发展绿色水产养殖，依法规范、限制使用抗生素等化学药品。推进精养鱼塘生态化改造</p> <p>依法关停未按期安装粪污处理设施和未实现达标排放的规模养殖场</p> <p>环境风险防控</p> <p>在枯水期对重点断面、重点污染源、饮用水水源地水质进行加密监测，加强水质预警预报。强化敏感区域环境风险隐患排查整治，必要时采取限（停）产减排措施</p>	<p>本项目不属于畜禽养殖行业</p> <p>本项目已提出安装环保措施的相关要求</p> <p>综上所述，本项目符合《岳阳市人民政府关于实施岳阳市“三线一单”生态环境分区管控的意见》（岳政发[2021]2号）中关于古培镇的生态管控要求。</p>
--	--	--

二、建设项目建设工程分析

建设 内 容	1、本项目占地及建筑规模 本项目位于湖南省岳阳市汨罗市古培镇双凤村 6 组，规划总占地面积 3000m ² ，总建筑面积约 2020m ² ，主要建设生产车间、原料堆场、成品堆场及配套环保工程等，项目建设内容见表 2-1。				
	表 2-1 项目主要组成一览表				
	工程类别	工程名称	工程内容		生产功能
	主体工程	生产车间	位于厂区东北部，建筑面积 820m ² ，布设 1 条铁精粉生产线		用于生产铁精粉 新建
	仓储工程	原料堆场	位于厂区中部，建筑面积 210m ²		用于堆放原辅材料 新建
	辅助工程	成品堆场	位于厂区西北部，建筑面积 200m ²		用于储存生产成型的罐装铁精粉 新建
		办公区	位于厂区东南部办公楼 1F，建筑面积 310m ²		用于管理人员办公 依托
		员工生活区	位于厂区东南部办公楼 2F，建筑面积 310m ²		用于员工生活 依托
	粉尘收集室		位于厂区生产车间东部，建筑面积 70m ²		用于安置布袋除尘器
	废气治理措施		破碎筛选粉尘	自然沉降+洒水降尘+人工清扫	达到《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 中的无组织排放监控浓度限值及有组织最高允许排放速率 新建
			磨粉粉尘	集气罩+布袋除尘器+15m 高排气筒排放	
			食堂油烟	抽油烟机	《饮食业油烟排放标准(试行)》 (GB18483-2001) 中的排放限值 新建
	废水治理设施		生活污水	隔油池、化粪池	生活污水经隔油池、化粪池进行处理后用于菜地施肥 新建
			降尘用水	自然蒸发	/ 新建
	噪声治理设施		生产噪声	设备减振、隔声、绿化	对运营期噪声进行消减 新建
	固废治理设施		生活垃圾	垃圾桶	收集后交由环卫部门处置 新建
			一般固废	一般固废暂存区，100m ²	经收集后外售 新建

公用 工程	供电	当地电网供给	/	依托
	给水	自打水井供给	/	依托

2、产品方案

本项目主要产品如表 2-2 所示。

表 2-2 产品清单

序号	产品	单位	产量	备注
1	铁精粉	t	12000	用作配重及粒子钢原料(20-40 目)

3、生产定员与工作制度

本项目职工人数为 10 人，均就近招募，采用 8 小时一班工作制，年工作时间 300 天，提供食宿。

4、生产设备及原辅料情况

本项目主要原辅材料见表 2-3，主要设备见表 2-4。

表 2-3 主要原辅材料表

序号	项目	年均用量 (t)	储存位置	来源	最大储存量	备注
2	气割渣	12600	原料堆场	市场外购	600	/
3	电	15 万度/a	古培镇电网	/	/	/
4	水	270m ³ /a	自打水井供给	/	/	/

主要原辅材料化学成分及物理化学性质：

气割渣：在金属结构件过程中，用氧-乙炔(或其它可燃气体，如丙烷、天然气等)火焰产生的热能对金属(如钢板、碳钢)进行切割，火焰在起割点将材料预热到燃点，然后喷射氧气流，使金属材料剧烈氧化燃烧，生成的金属氧化物即为气割渣。

本项目气割渣来源主要为三一重工及中联重科的配套下属工厂等，来源合法且不含杂质。

表 2-4 主要设备一览表

序号	名称	规格/型号	数量	单位	备注
1	进料仓	非标、定制	2	套	/
2	颚式破碎机	40*60	1	台	/
3	送料带	非标、定制	8	条	/
4	滚筛 (孔径 3mm)	100*300	1	台	/
5	立式球磨机	1830*3500	1	台	/
6	立式棒磨机	非标、定制	1	台	/
7	振筛磁选机	3mm	2	套	/

8	拌料机	非标、定制	1	台	1
9	叉车	1	1	台	1
10	尾吊车	1	1	台	1

根据设备型号核算产能：本项目颚式破碎机最大小时产能为 6t（生产 12000t 精铁粉仅需 250 天），能满足破碎需求；据业主介绍，粒径较大的原料约占 40%，粒径较小的原料约占 60%，则干式球磨机最大小时产能为 3t（生产 12000t*40%=4800 精铁粉仅需 200 天），干式棒磨机最大小时产能为 4t（生产 12000t*60%=4800 精铁粉仅需 225 天），综上，项目设备满足生产需要。

由《产业结构调整指导目录（2019 年版）》和《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本及 2012 年修订版）》可知，项目所选设备均不属于国家淘汰和限制的产业类型，可满足正常生产的需要。

5、公用工程

（1）交通：本项目位于湖南省岳阳市汨罗市古培镇双凤村 6 组，靠近 S201 省道，交通较为便捷。

（2）供电：本项目由市政供电电网供电，能满足项目所需。

（3）供水：本项目用水由市政自来水管网供给。

（4）排水：采采用雨污分流、清污分流。项目无生产废水，生活污水经隔油池、化粪池处理后用于菜地施肥；厂区采取“雨污分流”设计，本项目生产过程均在室内进行，不会对雨水产生影响，雨水通过厂房四周雨水沟渠收集后排入周边林地。

6、平面布局及其合理性分析

项目占地面积为 3000m²，建筑面积 1700m²，其中厂区东北侧为主要生产区，布设有颚式破碎机、滚筛、干式球磨机、振筛磁选机等各项生产设备；厂区西北侧为成品堆场，中部为原料堆场，南侧办公楼为办公区及员工生活区。厂区总平面布置符合生产行业要求，满足生产工艺要求，满足安全生产要求，符合消防规范。生产区与办公区分离，物流与人流分离，供电、供水线路简捷。总平面布置紧凑合理，节省用地，有利生产，方便管理。综上所述，本厂区布局合理、物流顺畅，卫生条件和交通、安全、消防均满足企业需要及行业要求。

为了优化厂区平面合理布局，尽可能减少外排污染物对周围环境敏感点的影响，本环评提出项目平面布局合理化建议，具体如下：

①对生产厂房进行分区布置。原料堆场、成品堆存布置在厂区生产线周围，在减少厂内物料运输距离的同时，对项目主要噪声源、废气起到阻隔作用，减少对周围环境的影响。

②干式棒磨机布置于厂房外，应进行密闭处理，减少对外界的影响。

③整个车间应保障生产工艺的顺畅，从原料到产品进行流水线作业，尽量减少物料输送距离，各区域应分开，并设置相应标志以便区分。

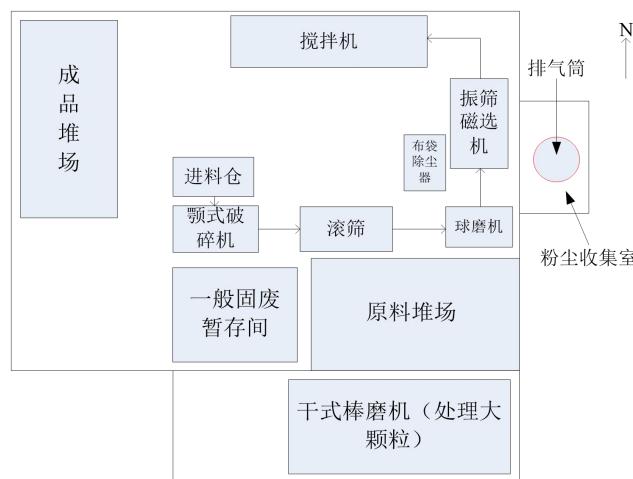


图 2-1 平面布局图

工艺
流程
和产
排污
环节

营运期：

本项目营运期工艺流程及产污环节见图 2-2、图 2-3。

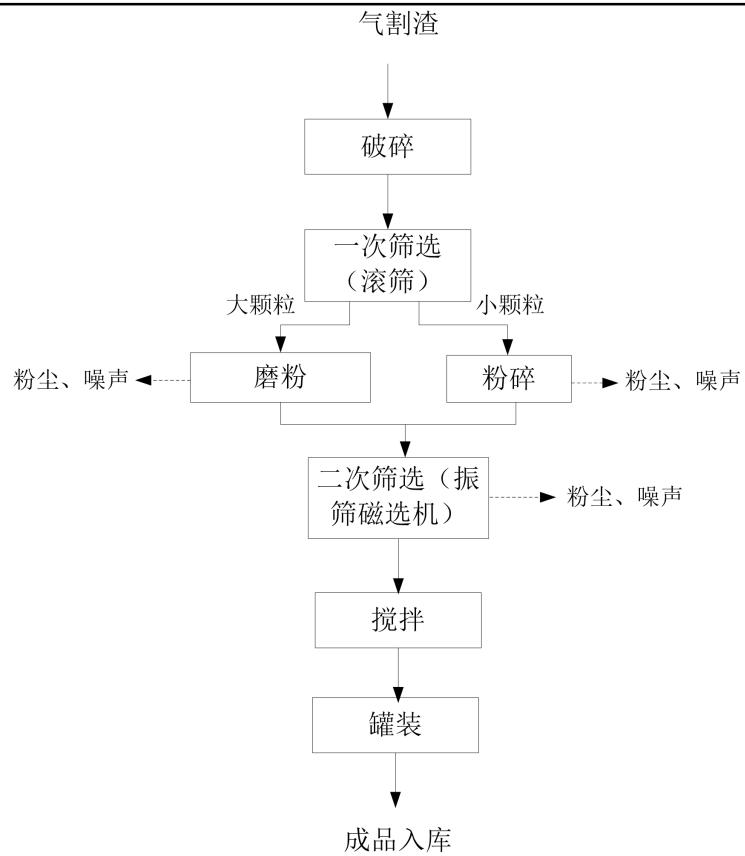


图 2-2 工艺流程图

工艺流程：气割渣运进厂内，卸料于进料仓，由进料仓将原料送入颚式破碎机进行破碎后由送料带送入滚筛第一次筛分，破碎、筛分过程全封闭，整个破碎筛分工序产生的颗粒较大，基本不会产生扬尘。小颗粒的原料经筛选后进入粉碎机粉碎，此过程会产生粉尘及噪声；大颗粒原料通过叉车送入干磨机后进一步粉磨，此过程同样产生粉尘及噪声；将粉碎及粉磨后的细颗粒物送入振筛磁选机（干式）再次磁选除渣，先经震动筛选后将大块的无法磨碎的石头剔除，较细的碎料进入后面的磁选步骤，将含有铁成分的细分吸附后进入搅拌机内搅拌后装罐待售。

注：本项目研磨时全程封闭，但研磨设备干式球磨机、干式棒磨机上方均设置引风管，空气保持流通，热空气随引风管带走，温度将保持在较低水平。

与项目有关的原有环境污染防治问题	本项目用地原为汨罗市华凤新材料有限公司租赁用地，后由于当地产业政策等原因原公司租赁该地块后未能建成。现汨罗市华凤新材料有限公司已迁出，项目厂房已清理完毕，无环境遗留问题。
------------------	---

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	一、环境空气质量现状								
	根据岳阳市汨罗生态环境监测站 2020 年空气质量现状公报的数据，测点位置为汨罗市环保局环境空气自动监测站，数据统计如下表。								
	表 3-1 2020 年区域空气质量现状评价表								
	评价因子	评价时段	百分位	现状浓度 (μg/m ³)	标准值 (μg/m ³)	占标率 (%)	达标情况	超标倍数	
	SO ₂	年平均浓度	/	5.70	60	9.5	达标	/	
		百分位上日平均	98	14	150	9.3	达标	/	
	NO ₂	年平均浓度	/	15.88	40	39.7	达标	/	
		百分位上日平均	98	42	80	52.5	达标	/	
	PM ₁₀	年平均浓度	/	50.40	70	72.0	达标	/	
		百分位上日平均	95	105	150	70.0	达标	/	
	PM _{2.5}	年平均浓度	/	29.88	35	85.4	达标	/	
		百分位上日平均	95	62	75	82.7	达标	/	
	CO	年平均浓度	/	725.4	10000	7.25	达标	/	
		百分位上日平均	95	1000	4000	25.0	达标	/	
	O ₃	年平均浓度	/	68.87	200	34.4	达标	/	
		百分位上 8h 平均质量浓度	90	113	160	70.6	达标	/	
根据岳阳市汨罗生态环境监测站公开发布的 2020 年环境质量公报中的结论，所有评价因子均未超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准，本项目所在区域环境空气质量为达标区。									
对于 TSP，本环评委托湖南汨江检测有限公司于 2021 年 7 月 19~21 号对项目周边 TSP 进行了现状监测。									
(1) 监测布点：项目所在地下风向 30m 处。									
(2) 监测因子：TSP。									
(3) 监测结果统计与评价：监测结果统计见表 3-2。									

表 3-2 数据统计结果 单位: (ug/m³)

检测项目	采样时间	检测结果	单位	标准值
TSP	7.19	0.202	mg/m ³	0.3
	7.20	0.187		
	7.21	0.220		

由上表 3-2 可知, TSP 符合《环境空气质量标准》(GB 3095-2012)二级标准。

二、声环境质量现状

为了解项目区域声环境质量现状, 本评价委托湖南汨江检测有限公司于 2021 年 7 月 19 日-20 日对本项目厂界四至噪声进行了现状监测, 监测时间 2 天。监测结果如下表 3-3:

表 3-3 噪声监测结果 单位: dB(A)

序号	监测点位	Leq (dB)		
		昼间	夜间	
1	项目东厂界 1m 处	7 月 19 日	51.4	40.2
		7 月 20 日	54.7	44.5
2	项目南厂界 1m 处	7 月 19 日	55.6	44.3
		7 月 20 日	54.5	43.4
3	项目西厂界 1m 处	7 月 19 日	52.7	42.7
		7 月 20 日	52.3	43.1
4	项目北厂界 1m 处	7 月 19 日	53.9	40.9
		7 月 20 日	52.8	42.8
2 类标准			60	50

三、地表水、地下水、土壤环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南-污染影响类(试行)》中第三部分区域环境质量现状, 本项目不存在地表水、土壤、地下水环境污染途径, 可不开展土壤、地下水环境质量现状调查。

四、生态环境现状

根据现场调查, 选址地区域为工业园区空地, 总体地表植被保持良好, 作物生长正常, 未受到明显的环境污染影响。

本项目位于湖南省岳阳市汨罗市古培镇双凤村 6 组, 建设项目周边敏感点如下表所示。

表 3-3 项目环境空气保护目标

名称	坐标/m		保护对象	保护内容	保护功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
	X	Y					
冲里屋居民	113.059 967	28.731 506	居民	37户, 约 111 人	《环境空气质量标准》(GB3095-2012), 二级	西	100-316
双凤村居民	113.060 396	28.728 137		33户, 约 99 人		南	170-478
干塘冲居民	113.065 190	28.729 017		5户, 约 15 人		东	173-500

坐标 X 为经度, 坐标 Y 为纬度。

表 3-4 建设项目周边敏感点一览表

环境要素	环境敏感点	方位	最近距离 (m)	功能规模	环境保护区域标准
声环境	本项目 50m 范围内无居民				
生态环境	评价范围内生态环境 (如: 林地、农田等)				



图 3-1 环境保护目标示意图

污染物排放控制标准	<p>(1) 废气: 本项目营运期废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中二级标准及无组织排放浓度限值要求。</p> <p style="text-align: center;">表 3-5 大气污染物执行标准</p> <table border="1" data-bbox="304 393 1373 579"> <thead> <tr> <th rowspan="2">序号</th> <th rowspan="2">污染物</th> <th rowspan="2">最高允许排放浓度 (mg/m³)</th> <th colspan="2">最高允许排放速率 (kg/h)</th> <th colspan="2">无组织排放监控浓度限值</th> </tr> <tr> <th>排气筒高度</th> <th>二级</th> <th>监控点</th> <th>浓度</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>颗粒物</td> <td>120 (其他)</td> <td>15m</td> <td>3.5</td> <td>周界外浓度最高点</td> <td>1.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>(2) 噪声: 执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准。</p> <p style="text-align: center;">表 3-8 工业企业厂界环境噪声排放标准 (摘要) 单位: dB (A)</p> <table border="1" data-bbox="304 741 1373 842"> <thead> <tr> <th>类别</th> <th>昼间</th> <th>夜间</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2类</td> <td>60</td> <td>50</td> </tr> </tbody> </table> <p>(3) 固体废物: 一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2020);</p>	序号	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值		排气筒高度	二级	监控点	浓度	1	颗粒物	120 (其他)	15m	3.5	周界外浓度最高点	1.0	类别	昼间	夜间	2类	60	50
序号	污染物				最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值																	
		排气筒高度	二级	监控点		浓度																			
1	颗粒物	120 (其他)	15m	3.5	周界外浓度最高点	1.0																			
类别	昼间	夜间																							
2类	60	50																							
总量控制指标	<p>根据国家主要污染物排放总量控制技术规范要求以及本项目污染物排放特点, 本项目无生产废水产生, 生活污水经化粪池处理后用于周边菜地施肥; 本项目废气排放为颗粒物, 故本项目无需申请总量指标。</p>																								

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>项目施工期间产生的环境影响因素主要有：施工机械设备的噪声、装修材料、运输车辆尾气、扬尘及施工人员生活污水等。</p> <p>（1）废水：建设时期的废水主要来自于建筑施工废水和施工人员的生活污水（包括粪便污水、清洗污水等），经隔油池、化粪池处理后用于菜地施肥。</p> <p>（2）噪声：项目施工噪声主要来自电钻、墙体敲打等过程产生的机械噪声，其源强在 70~95dB 之间，噪声具有间歇性。</p> <p>（3）废气：项目施工过程中造成大气污染的主要产生源有：施工设备燃油产生的废气；施工建筑材料的装卸、运输、堆砌过程以及运输过程中造成扬尘等。建设方应布置防尘网，并及时硬化进场施工道路路面，定期在施工现场地面和道路上洒水，以减少施工扬尘的产生。</p> <p>（4）固体废物：项目施工过程中产生的固体废物主要是施工人员的生活垃圾和建筑垃圾等，生活垃圾交由当地环卫部门统一收集处置，建筑垃圾用于周边工地的“三通一平”。</p>
-----------	--

运营期环境影响和保护措施	<p>一、废气</p> <p>1、污染物产生情况</p> <p>本项目运营期主要产生的废气主要为堆场扬尘、运输扬尘、破碎筛分粉尘、磁选粉尘、磨粉粉尘及食堂油烟。</p> <p>(1) 堆场扬尘</p> <p>项目成品堆场会有少量扬尘产生，按起尘的原因可分为风力起尘和动力起尘，其中风力起尘主要是由于露天堆放的原料因天气干燥及大风，产生风力扬尘；而动力扬尘主要是在原料装卸过程中，由于外力而产生的尘粒再悬浮而造成，本次环评要求料场采取以下措施：</p> <p>①堆场采取砼硬化处理，厂房四周全封闭；</p> <p>②加强堆场管理，堆场及道路每日定期清扫。</p> <p>③禁止大风天气对原材料的装卸作业，减少动力扬尘；</p> <p>④合理安排生产方案，减少堆场原料堆存、转运。</p> <p>⑤成品铁精粉进入搅拌机内搅拌后立即装罐，不暂存，减少粉尘产生。</p> <p>通过以上措施扬尘会得到有效的控制，扩散范围很小，对周围空气环境影响较小，可忽略不计。</p> <p>(2) 运输粉尘</p> <p>场内汽车在运输过程中不可避免地要产生扬尘。在道路完全干燥的情况下，可采用上海港环境保护中心和武汉水运工程学院提出的经验公式估算：</p> $Q_y = 0.123 \times \frac{V}{5} \times \left(\frac{M}{6.8} \right)^{0.85} \times \left(\frac{P}{0.5} \right)^{0.72}$ $Q_t = Q_y \times L \times \left(\frac{Q}{M} \right)$ <p>式中：Qy—交通运输起尘量，kg/km·辆；Qt—运输途中起尘量，kg/a；V—车辆行驶速度，km/h，本项目取20；P—路面状况，以每平方米路面灰尘覆盖率表示，kg/m²，本项目取0.3；M—车辆载重，t/辆，本项目取35；L—运输距离，km，本项目取0.1km；Q—运输量，t/a，本项目取2.4万t/a（原料</p>
--------------	--

进厂及产品出厂) ; 经过核算, 本项目运输扬尘量为 0.071t/a。本次环评要求建设方对进厂道路进行硬化维护, 定期洒水、厂区四周进行植树绿化及运输车辆在通过居民住户时降速行驶等措施, 通过采取上述措施后除尘效率可达 90%, 则扬尘排放量为 0.007t/a, 对周围空气环境影响较小可忽略不计。

(3) 破碎筛分粉尘

项目渣料经破碎后振筛机初筛时产生一定量的粉尘, 根据《第二次全国污染源普查产排污系数手册》42 废弃资源综合利用行业系数手册以及实际运行情况, 可知钢渣-铁粉破碎筛分工序颗粒物产污系数为 660g/t-产品, 本项目产品为 12000t 铁精粉, 则颗粒物产生量为 7.92t/a, 颚式破碎机、振筛机为封闭式, 大部分粉尘在封闭空间沉降, 经人工清扫及洒水降尘后, 约 10% 随渣料外逸至车间内, 约 0.792t/a, 颗粒物大部分为粒径较大的金属颗粒, 经室内沉降及洒水降尘处理约为 90%, 则颗粒物的无组织排放量为 0.079t/a。

(4) 磨粉粉尘

本项目小颗粒粗铁粉由粉碎机(干式球磨机)进行研磨, 大颗粒粗铁粉有干式棒磨机进行研磨, 其均属于研磨过程, 项目研磨工艺加工成的成品 1.2 万 t/a。参照《水泥工业除尘工程技术规范》(HJ434-2008) 附表 1 和附表 2 的相关数据, 磨机的粉尘产生系数为 0.15-0.18kg/t 产品, 本次评价取 0.18kg/t 产品。经计算, 研磨工艺粉尘产生量约 2.16t/a。

企业拟在每台磨机上方分别配备集气罩后统一设置引风管, 干式球磨机和干式棒磨机产生的粉尘收集经 2 套袋式除尘器处理后通过 15m 高 1#排气筒排放, 风机风量为 5000m³/h。其中 1#袋式除尘器处理干式球磨机废气, 2#袋式除尘器处理干式棒磨机废气; 集气罩收集效率为 90%, 布袋除尘器除尘效率为 95%, 则本项目颗粒物有组织排放量为 0.097t/a (0.040kg/h), 排放浓度为 8mg/m³, 无组织排放量为 0.216t/a (0.09kg/h)。

(5) 磁选粉尘

本项目二次筛选采用振筛磁选机进行振筛后磁选成晶铁精粉, 振筛磁选为一体, 根据业主介绍, 本项目二次磁选工序位于磨粉工序之后, 磨粉工序

产生的粉尘经布袋除尘器收集后剩余粉尘于 15m 高排气筒排放，其产生的粉尘大部分已收集完毕，仅少量粉尘于振筛磁选机处无组织排放，其产生量较少可忽略不计。

（6）食堂油烟

本项目有 10 名员工，在炒菜过程中会有一定量的油烟挥发，据调查居民人均日食用油用量约 $10\text{g}/\text{人}\cdot\text{d}$ ，一般油烟挥发量占总耗油量的 2-4%，平均为 3%，则油烟产生量为 0.9kg/a 。食堂工作时间每天 2h，本环评要求企业安装抽油烟机对油烟废气进行处理，其风量不小于 $2000\text{Nm}^3/\text{h}$ ，处理后的油烟废气通过烟囱高于屋顶排放。经上述措施处理后，预计排放浓度为 0.09mg/m^3 ，符合《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB 18483-2001 标准 (2mg/m^3))。

2、污染物排放基本情况及核算

表 4-2 废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

序号	生产单元	对应产污环节名称	污染物种类	排放形式	污染防治设施及工艺		排放口编号	排放标准	备注
					污染防治设施名称及工艺	是否为可行技术			
1	破碎筛分	破碎筛分粉尘	颗粒物	无组织	自然沉降+洒水降尘	是	/	GB16297	/
2	磨粉	磨粉粉尘	颗粒物	无组织	集气罩+布袋除尘器+15m高排气筒	是	/	GB16297	/
				有组织					

表 4-3 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

工艺/生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生			治理措施		污染物排放			排放时间	
				核算方法	废气产生量 (m ³ /h)	产生浓度 /(mg/m ³)	产生量 (kg/h)	工艺	效率 /%	核算方法	废气排放量 (m ³ /h)	排放浓度/(mg/m ³)	
破碎筛分	鄂破、振筛机	无组织	颗粒物	产污系数法	/	/	3.3	自然沉降+洒水降尘	90*90	产污系数法	/	/	0.033 2700
磨粉	干式球磨机+干式棒磨机	无组织	颗粒物	产污系数法	/	/	0.9	集气罩+布袋除尘器+15m高排气筒	-	产污系数法	/	/	0.09 2700
		有组织		产污系数法	/	/			95		5000	8	0.04 2700

表 4-4 污染源非正常排放量核算表

序号	污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放速率 (kg/h)	单次持续时间 /h	年发生频次/次	应对措施
----	-----	---------	-----	----------------	-----------	---------	------

1	磨粉机	布袋除尘器出现故障	颗粒物	0.9	1	1	立即停产，修复后恢复生产

3、可行性分析

(1) 本项目采用人工清扫、洒水降尘对厂内无组织颗粒物进行收集处理的可行性分析：

由于金属颗粒物质量较重，且有车间厂房阻拦，颗粒物散落范围很小，多在 5m 以内，散落金属粉尘经洒水降尘后人工清扫处理。生产过程中，由于粉尘产生量较大，易在机械加工过程中产生有害静电，将引起爆炸事故。根据相关行业建设经验，飘逸至车间外环境的金属颗粒物极少，浓度在 0.3~0.95mg/m³，平均浓度为 0.61mg/m³。故颗粒物经车间厂房阻拦后，厂界颗粒物无组织排放监控点达标，排放浓度<1.0mg/m³ 标准限值。

为了进一步减小项目粉尘对周围环境的影响，建议建设单位采取以下措施进行控制：

①运输成品车辆采取帆布封盖措施，进厂后先喷水再卸料；

②由于粉尘排放受人为操作因素影响较大，要求厂家加强对操作人员的管理，确保防静电措施正常进行，将粉尘影响降低到可接受的范围内；

③在厂房的周围及道路两旁等凡能绿化的地带尽量种植乔木、灌木和草坪，加强厂区周围环境的绿化，减少无组织粉尘对外环境的影响。

项目应选用稳定成熟的设备、加强操作人员的责任心以减少非正常排放。环评要求建设单位落实各项环保措施，保证设备的正常运转，防止人为或设备故障导致事故排放，实现废气达标排放。同时设备的制造和安装应严格进行调试。

(2) 布袋除尘器+15m 高排气筒处理粉碎（磨粉）粉尘可行性分析

布袋除尘器是用滤袋将含尘气流过滤的除尘装置，由滤袋、箱体、灰斗、清灰装置、排灰机构组成。

除尘原理描述如下，含尘气体由灰斗上部进风口进入后，在挡风板的作用下，气流向上流动，流速降低，部分大颗粒粉尘由于惯性力的作用被分离出来落入灰斗。含尘气体进入中箱体经滤袋的过滤净化，粉尘被阻留在滤袋的外表，净化后的气体经滤袋口进入上箱体，由出风口排出。随着滤袋表面粉尘不

断增加，除尘器进出口压差也随之上升。当除尘器阻力达到设定值时，控制系统发出清灰指令，清灰系统开始工作。首先电磁阀接到信号后立即开启，使小膜片上部气室的压缩空气被排放，由于小膜片两端受力的改变，使被小膜片关闭的排气通道开启，大膜片上部气室的压缩空气由此通道排出，大膜片两端受力改变，使大膜片动作，将关闭的输出口打开，气包内的压缩空气经由输出管和喷吹管喷入袋内，实现清灰。当控制信号停止后，电磁阀关闭，小膜片、大膜片相继复位，喷吹停止。脉冲阀是脉冲袋式除尘器关键部件。

废气处理工艺流程如下图所示：

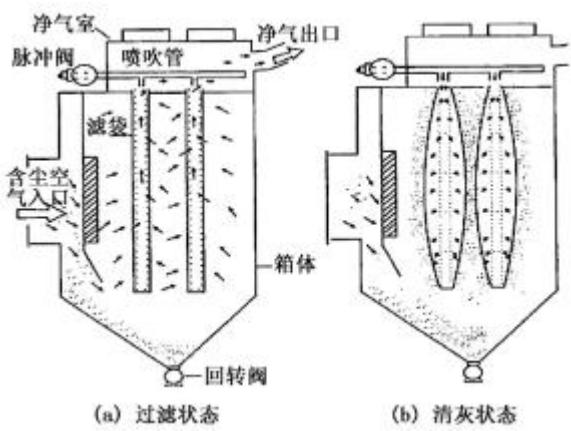


图 7-1 脉冲式布袋除尘处理工艺流程图

本项目磨粉颗粒物有组织排放浓度为 $8\text{mg}/\text{m}^3$ ，能达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中二级标准 ($120\text{mg}/\text{m}^3$)，对周边空气环境的影响较小，不会对周边的居民生活的空气环境造成明显影响。故建设方应加强环保措施的维护，确保设施的正常运行，减少事故的发生。

(3) 食堂油烟

本项目油烟产生量为 $0.9\text{kg}/\text{a}$ ，预计排放浓度为 $0.09\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB 18483-2001 标准 ($2\text{mg}/\text{m}^3$)。

二、废水

本项目每天进行一次洒水降尘，项目洒水降尘用水经自然蒸发后不会对外界产生污染，则项目废水主要为生活污水。

项目外排废水主要为生活污水。本项目职工 10 人，提供食宿，年工作日

300 天。根据《湖南省用水定额》（DB43/T388-2020）规定的用水定额及《建筑给水排水设计规范》（GB 50015-2003），平均每人用水 145L/d，则本项目生活用水量为 1.45t/d（435t/a），生活污水排放量按用水量的 80% 计，则生活污水排放量为 1.16t/d（348t/a）。

项目污水处理可行性论证：通过工程分析可知，本项目生活污水产生量约为 348t/a。根据相关资料可知，每亩菜地灌溉需水量 120m³，即可知本项目一年产生的生活污水仅能浇灌 2.9 亩林地，而根据本项目所处位置，菜地数量较多，可完全消纳本项目产生的废水。

故本项目生活污水通过上述措施处理后可被综合利用，不会对周边环境造成明显的影响。

三、噪声

1、污染物产生情况

本项目噪声污染源主要为设备运行过程中产生的噪声，噪声功率级为60~90dB (A)。通过选用低噪声设备，基础减震并经距离衰减后可有效减轻噪声对外界的影响，主要设备噪声情况如表 4-6 所示。

表 4-6 项目噪声情况一览表

序号	名称	数量(台)	单机 dB (A)
1	进料仓	2	75~85
2	颚破	1	80~85
3	送料带	8	70~80
4	滚筛	1	85~90
5	干式球磨机	1	70~75
6	干式棒磨机	2	75~85
7	布袋除尘器	2	75~80
8	振筛磁选机	1	75~85
9	拌料机	1	70~90
10	叉车	1	60~75

2、防治措施

本环评建议建设单位需要采取以下的隔声、降噪措施：

①总平面布置：从总平面布置的角度出发，将机加工设备设施设置于厂区西北部，并在周围种植绿化带，以阻隔噪声的传播和干扰。同时在工厂总体布置上利用建筑物、构筑物来阻隔声波的传播。

②加强治理：项目应选用低噪声设备，并设置减震基础，对于输送配套设施设置封闭机房；而对于空气动力性噪声的机械设备，如风机等进出风口加装消声器。

③运输车辆进出厂的环境影响分析：根据项目工程特征，项目原辅材料及成品运输量较大，项目平均每天发空车、重载较多。因此，评价建议采取如下噪声防治措施：

1) 严禁车辆超速、超载、超高运输，在进出厂区时应低速行驶，并严禁鸣笛；

- 2) 采用加盖运输车辆运输成品;
- 3) 合理安排作业时间, 禁止夜间运输;
- 4) 加强对运输车辆的日常维护, 避免因故障运行而产生高强度噪声;
- 5) 加强运输道路的维护, 对路面破损路段进行硬化修复。

在实行以上措施后, 可以大大减轻生产噪声对周围环境的影响, 预计经上述处理后减噪量约为 20dB (A) 。

3、厂界达标情况

①声级计算

建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值 (Leqg) 计算公式:

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1 L_{Ai}} \right)$$

式中:

Leqg---建设项目声源在预测点的等效声级贡献值, dB (A) ;

LAi ---i 声源在预测点产生的 A 声级, dB (A) ;

T ---预测计算的时间段, s;

ti ---i 声源在 T 时段内的运行时间, s。

②预测点的预测等效声级(Leq)计算公式

$$L_{eq} = 10 \lg(10^{0.1 L_{eqg}} + 10^{0.1 L_{eqb}})$$

式中:

Leqg—建设项目声源在预测点的等效声级贡献值, dB(A);

Leqb— 预测点的背景值, dB(A)

③户外声传播衰减计算

户外声传播衰减包括几何发散 (Adiv) 、大气吸收 (Aatm) 、地面效应 (Agr) 屏障屏蔽 (Abar) 、其他多方面效应 (Amisc) 引起的衰减。

距声源点 r 处的 A 声级按下式计算:

$$L_p(r) = L_p(r_0) - (Adiv + Aatm + Agr + Abar + Amisc)$$

在预测中考虑大气吸收衰减、室内声源等效室外声源等影响和计算方法。

④噪声预测结果及影响分析

根据噪声预测模式,各厂界的预测结果见表 4-13:

表 4-13 项目厂界噪声预测预测结果 单位: dB(A)

噪声源	数量	治理后声级dB(A)	厂界东		厂界南		厂界西		厂界北	
			距离	贡献值	距离	贡献值	距离	贡献值	距离	贡献值
进料仓	2	65	26m	31.64	23m	32.68	38m	28.4	24m	32.32
颚破	1	65	25m	28.97	28m	28	38m	25.39	28m	28
送料带	8	60	5m	46.16	12m	39.57	40m	29.49	8m	42.72
滚筛	1	70	22m	35.05	18m	36.73	48m	28.38	27m	33.31
干式球磨机	1	55	13m	24.39	8m	28.18	23m	19.67	30m	17.41
干式棒磨机	1	65	17m	35.21	8m	41.19	6m	43.31	40m	27.96
布袋除尘器	2	65	16m	35.71	11m	38.73	26m	31.64	24m	32.32
振筛磁选机	1	65	11m	35.72	6m	40.3	23m	29.67	28m	28
拌料机	1	70	8m	43.18	24m	34.31	35m	31.09	11m	40.72
叉车	1	65	17m	32.2	30m	27.41	33m	26.6	24m	29.31
叠加贡献值 dB (A)			49.04		47.12		44.51		45.90	
是否达标			达标		达标		达标		达标	

由上表可知,生产厂家夜间不生产,厂内设备到厂界的噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)中 2 类标准。

四、固体废物

1、污染物产生和排放情况

本项目生产工艺过程产生的固体废弃物主要有磁选尾渣,此外还有员工产生的生活垃圾。

员工生活垃圾:本项目劳动定员为 10 人,年工作天数为 300 天,在生产营运期间生活垃圾产生系数取 0.5kg/人·天,因此,项目生活垃圾产生量为 5kg/d、1.5t/a。经垃圾桶收集后由环卫部门处理。

<p><u>一般工业固体废物：</u></p> <p><u>②磁选尾渣：该项目采用干式磁选工艺，根据业主介绍、项目的生产特点及工艺流程，尾渣产生量约占原料总量的 5%左右，则该项目尾渣产生量约为 600t/a，尾渣含铁量 8%，主要为三氧化二铁，具有一定的经济价值，尾渣定期清出外售水泥厂、砖厂作为原料综合利用。公司现有一座 100m² 固体废物贮存仓库，能够储存尾渣 50t，能够满足现有工程固废 1 天暂存要求 (2t/d)，磁选尾渣属于一般固废中的废金属（一般固废类别代码：54）。</u></p> <p><u>③布袋除尘器收集的粉尘：项目磨粉工序配套的除尘器回收颗粒物总量约为 1.847t/a，属于一般工业固废，收集后暂存于一般固废暂存间后外售水泥厂、砖厂作为原料综合利用。</u></p> <p style="text-align: center;">表 4-7 项目固废情况表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>固废类型</th><th>性质</th><th>产生量</th><th>处置措施</th><th>达标情况</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>员工生活垃圾</td><td>一般固废</td><td>1.5t/a</td><td>垃圾桶收集后由环卫部门处理</td><td rowspan="3">无害化处置达到环保要求</td></tr> <tr> <td>磁选尾渣</td><td>一般工业固废(类别代码 54)</td><td>600t/a</td><td>收集后暂存于一般固废暂存间后外售外销水泥厂、砖厂处理</td></tr> <tr> <td>布袋除尘器收集的粉尘</td><td>一般工业固废(类别代码 59)</td><td>1.847t/a</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>2、合理性分析</p> <p><u>(1) 一般工业固废处置措施。</u></p> <p><u>建设单位应建立固体废物临时的堆放场地，不得随处堆放，禁止危险废物及生活垃圾混入，固废临时贮存场应满足如下要求：</u></p> <p class="list-item-l1"><u>a. 地面应采取硬化措施并满足承载力要求，必要时采取相应措施防止地基下沉。</u></p> <p class="list-item-l1"><u>b. 要求设置必要的防风、防雨、防晒措施，堆放场周边应设置导流渠。</u></p> <p class="list-item-l1"><u>c. 按《环境保护图形标识—固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2) 要求设置环境保护图形标志。</u></p> <p><u>(2) 生活垃圾处置措施</u></p> <p><u>项目生活垃圾集中收集(如放置于垃圾桶)后由环卫部门统一清运。</u></p> <p><u>综上所述，本项目固体废物处理处置符合国家《固体废物污染环境防治</u></p>	固废类型	性质	产生量	处置措施	达标情况	员工生活垃圾	一般固废	1.5t/a	垃圾桶收集后由环卫部门处理	无害化处置达到环保要求	磁选尾渣	一般工业固废(类别代码 54)	600t/a	收集后暂存于一般固废暂存间后外售外销水泥厂、砖厂处理	布袋除尘器收集的粉尘	一般工业固废(类别代码 59)	1.847t/a	
固废类型	性质	产生量	处置措施	达标情况														
员工生活垃圾	一般固废	1.5t/a	垃圾桶收集后由环卫部门处理	无害化处置达到环保要求														
磁选尾渣	一般工业固废(类别代码 54)	600t/a	收集后暂存于一般固废暂存间后外售外销水泥厂、砖厂处理															
布袋除尘器收集的粉尘	一般工业固废(类别代码 59)	1.847t/a																

法》规定的原则，符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2020），采取上述措施后，本工程固体废物可得到妥善的处理，对周围环境造成的影响很小。

五、地下水、土壤环境影响分析

本项目不存在地下水、土壤环境污染途径，可不开展环境质量现状调查。

六、环境风险

1、评价依据

（1）风险识别

本项目不涉及任何风险物质。

（2）风险潜势判定

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），建设项目环境风险潜势划分为Ⅰ、Ⅱ、Ⅲ、Ⅳ/Ⅳ+级。根据建设项目涉及的物质和工艺系统的危险性及其所在地的环境敏感程度，结合事故情形下环境影响途径，对建设项目潜在环境危害程度进行概化分析，按照表4-8确定环境风险潜势。

表4-8 建设项目环境风险潜势划分

环境敏感程度 (E)	危险物质及工艺系统危险性 (P)			
	极高危害 (P1)	高度危害 (P2)	中度危害 (P3)	轻度危害 (P4)
环境高度敏感区 (E1)	IV+	IV	III	III
环境高度敏感区 (E1)	IV	III	III	II
环境高度敏感区 (E1)	III	III	II	I

注：IV+为极高环境风险

根据上表可知，风险潜势由危险物质及工艺系统危险性 (P) 与环境敏感程度 (E) 共同确定，而 P 的分级由危险物质数量与临界量的比值 (Q) 和所属行业及生产工艺特点 (M) 共同确定。

危险物质数量与临界量比值 (Q) 为每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中对应临界量的比值 Q，当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；当存在多种危险物质时，则按照下式计算物质总量与其临界

量比值 (Q) :

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \cdots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中: q_1, q_2, \dots, q_n ——每种危险物质的最大存在量, t ;

Q_1, Q_2, \dots, Q_n ——每种危险物质的临界量, t 。

当 $Q < 1$ 时, 该项目风险潜势为 I;

当 $Q \geq 1$ 时, 将 Q 值划分为: (1) $1 \leq Q < 10$; (2) $10 \leq Q < 100$; (3) $Q \geq 100$ 。

本项目危险物质的数量与临界量比值 $Q=0$, 本项目危险物质数量与临界量比值 $Q=0 < 1$, 风险潜势为 I。

③评价等级判定

环境风险评价工作等级划分为一级、二级、三级。根据建设项目设计的物质及工艺系统危险性和所在地的环境敏感性确定环境风险潜势, 按照下表确定工作等级。风险潜势为 IV 及以上, 进行一级评价; 风险潜势为 III, 进行二级评价; 风险潜势为 II, 进行三级评价; 风险潜势为 I, 可开展简单分析。

表 4-8 评价工作等级划分

环境风险潜势	IV、IV+	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析

综上所述, 本项目评价工作等级为简单分析。

2、环境敏感目标概况

根据风险潜势分析, 本项目风险潜势为 I, 评价工作等级低于三级, 仅需要进行简单分析。根据危险物质可能的影响途径, 本项目周围环境敏感目标主要为周边居民区, 环境保护目标详细信息详见表 3-3/3-4, 环境保护目标区位分布图详见附图二。

3、环境风险识别

本项目发生事故风险的过程包括生产使用过程, 生产过程中建议实行安全检查制度, 对各类安全设施, 消防器材进行各种日常的、定期的、专业的防火安全检查, 并将发现的问题定人、限期落实整改。

4、环境风险分析

（1）突发事故产生的环境影响及应急处理措施

本项目突发环境事件主要为火灾风险事故、废气收集处理设备故障造成事故排放等引起的环境问题，以及由此发生的伴生事故及污染。突发环境风险事件的危害对象主要为人和厂区外部大气环境、水环境、土壤和生态环境等。

1) 火灾风险事故应急处理措施:

本项目生产过程中存在危险有害因素为火灾、爆炸的风险。电线老化，漏电起火或其他原因极易在厂区内引发火灾。因此，一旦发生火灾，需采取相应的防范治理措施，避免释放的烟雾和气体对厂区内工作人员及周边居住区村民的身体造成影响。

项目火灾的发生原因可分为 3 种：①电线老化，漏电起火③员工带入火源起火④雷电及静电引发的火灾，针对这三种原因建设方应采取对应的预防措施，减少火灾事故发生概率，措施如下：

①采用一些静电防护器材和措施来控制人体和环境中的静电，工作人员可穿防静电服和鞋及铺设防静电地面。也可用导线给设备接地，将电荷引入大地，避免静电积累；

②适当增加居室中的湿度，保持定期洒水降尘；

③强化生产设备的维护保养制度，定期停工对生产设备进行保养和维修，减少设备事故发生概率，从而减少生产设备起火的概率。

④加强员工安全操作培训，增强员工安全意识。

⑤定期对厂区带电线路进行检修，如遇老化线路及时更换。

⑥禁止员工将火源带入生产区域，严禁员工在仓库和生产区域吸烟，同时对厂区火源进行规范化管理，安排专人使用和管理。

2) 废气事故排放应急处理措施

废气主要是产生的颗粒物，不同粉尘经不同的收集处理设备处理后无组织排放。

相关废气处理设备故障导致废气事故排放，会污染大气环境。企业需要立即停止相关车间生产，待设备修复后方可生产，同时需在平时加强环保设备和生产系统的维护，定期检修，避免加重厂区和周边环境空气的污染。

5、分析结论

本项目环境风险潜势为 I，环境风险等级低于三级，在做好上述各项防范措施后，项目生产过程的环境风险是可控的。

表 4-9 项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	年产 12000 吨铁精粉建设项目						
建设地点	(湖南)省	(岳阳)市	(/) 区	(汨罗市)县	(/) 区		
地理坐标	经度	113°3'39.963"E	纬度	28°43'48.500"N			
主要危险物质分布	/						
环境影响途径及危害后果(大气、地表水、地下水等)	废气事故排放会污染周边大气环境； 火灾事故释放的烟雾和气体会污染周边大气环境；						
风险防范措施要求	加强工艺管理，严格控制工艺指标。 加强安全生产教育。 生产车间设专人负责，定期对各生产设备、容器等进行检查维修。 厂区内应按规范配置灭火器材、消防装备等应急物资。 建立夜间值班巡查制度。						
填表说明 (列出项目相关信息及评价说明)	本项目环境风险潜势为 I，通过采取相应的风险防范措施，项目的环境风险可控。一旦发生事故，建设单位应立即执行事故应急预案，采取合理的事故应急处理措施，将事故影响降到最低限度。						

七、环境监测计划

根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ942-2018)、《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)规定，为了解项目对环境的影响及环境质量变化趋势，应建立污染源分类技术档案和监测档案，为环境污染治理提供必要的依据。环境监测计划安排如下。

表 4-10 环境监测计划

监测项目	监测点位	监测因子	监测频次
废气	厂界	颗粒物	一年一次
	排气筒	颗粒物	一年一次

	噪声	厂界	连续等效 A 声级	一季度一次
八、应急预案				
<p>由于自然灾害或人为原因，当事故灾害不可避免的时候，有效的应急救援行动是唯一可以抵御事故灾害蔓延和减缓灾害后果的有力措施。所以，如果在事故灾害发生前建立完善的应急救援系统，制定周密的救援计划，而在灾害发生的时候采取及时有效的应急救援行动，以及系统恢复和善后处理，可以拯救生命、保护财产、保护环境。</p> <p>事故救援计划应包括以下内容：①应急救援系统的建立和组成；②应急救援计划的制定；③应急培训和演习；④应急救援行动；⑤现场清除与净化；⑥系统的恢复和善后处理。</p>				
表 4-11 应急预案				
序号	项目	预案		
1	应急计划区	库存区、邻近地区		
2	应急组织	<p>库存区：由厂区负责人负责现场指挥，专业救援队伍负责事故控制、救援和善后处理。</p> <p>邻近地区：厂区负责人负责厂区附近地区全面指挥、救援、管制和疏散。</p>		
3	应急状态分类应急响应程序	规定环境风险事故的级别及相应的应急状态分类，以此制定相应的应急响应程序。		
4	应急救援保障	<p>库存区：防火灾、爆炸事故的应急设施、设备与材料，主要为消防器材、消防服等；储存区泄露，主要是消防锹、涉及中毒人员急救所用的一些药品、器材。</p> <p>邻近地区：火灾应急设施与材料，烧伤、中毒人员急救所用一些药品、器材。</p>		
5	报警、通讯、联络方式	规定应急状态下的报警通讯方式、通知方式和交通保障管制		
6	应急环境监测、抢险、救援及控制措施	由专业人员对环境风险事故现场进行应急监测，对事故性质、严重程度等多造成的环境危害后果进行评估，吸取经验教训避免再次发生事故，为指挥部门提供决策依据。		
7	应急预防措施、消除泄漏措施及使用器材	<p>事故现场：控制事故发展，防止扩大、蔓延及连锁反应；消除现场遗漏物，降低危害；相应的设施器材配备。</p> <p>邻近地区：控制防火区域，控制和消除环境污染的措施及相应的设备配备。</p>		
8	应急剂量控制、撤离组织计划	<p>事故现场：事故处理人员制定毒物的应急剂量、现场及邻近装置人员的撤离组织计划和应急救护方案。</p> <p>邻近地区：制定受事故影响的邻近地区内人员对毒物的应急剂量、公众的疏散组织计划和紧急救护方案。</p>		
9	应急状态中止与恢复	事故现场：规定应急状态中止程序；事故现场善后处理，		

	复措施	恢复正常运行措施。 邻近地区：解除事故警戒、公众返回和善后恢复措施。
10	应急培训计划	应急计划制定后，平时应安排事故处理人员进行相关知识培训，进行事故应急处理演练；加强站内员工的安全教育。
11	公众教育和信息	对厂区、邻近地区公众开展环境风险事故预防教育、应急知识培训，并定期发布相关信息。

九、环境管理规划

一般情况下，各企业在各阶段都要有环境管理的具体内容，工程环境管理体系及程序具体情况见下表。

表 4-12 工程环境管理体系及程序示意表

项目阶段	环境保护内容	环保措施执行单位	环境保护管理监督部门
营运期	实施营运期环保措施、保证环保设施的正常稳定运行，负责搞好全厂环境，委托监测及环境管理	建设单位环保机构、地方环境管理部门	地方环境管理部

环境管理方案表见下表。

表 4-13 主要环境管理方案表

环境问题	防治措施
废气排放	加强废气治理系统的维护保养，使运行效率不低于设计标准和废气达标，具体要求为颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中二级标准及无组织排放浓度限值要求。
	严格执行防静电措施，确保不会因静电发生火灾、爆炸事故。
废水排放	严格清污分流、雨污分流管理。
固体废物	厂区内划出暂存区，对不能及时运走的固体废物暂时贮存，防止废物泄漏。
环境绿化	加强绿化工作，规划出厂区绿化带。
环境风险	定期进行生产知识及环保知识培训，提高操作人员文化素质及环保意识。
	加强危险化学品泄漏事故风险的预防和控制，杜绝危化品环境风险事故发生。
	加强事故风险的预防和控制，杜绝环境风险事故发生。

各阶段环境管理工作的具体内容见下表。

表 4-14 各阶段环境管理工作的具体内容

阶段	环境管理工作计划的具体内容

	企业环境管理总要求	<p>①可研阶段，委托评价单位进行环境影响评价； ②开工前，履行“三同时”手续； ③项目投运试生产达到稳定状态后，尽快进行环保设施竣工验收； ④营运阶段，定期请当地环保部门监督、检查，协助作好环境管理工作，对不达标装置及时整改； ⑤配合当地环境监测站搞好监测工作，及时交纳排污费。</p>
竣工验收阶段	自检准备阶段	<p>①检查施工项目是否按设计规定全部完工； ②向环保部门申请试运行；组织检查试车前的各项准备工作； ③检查操作技术文件和管理制度是否健全；整理技术文件资料档案； ④建立环保档案。</p>
	预验收阶段	<p>①检查污染治理效果和各污染源污染物排放情况； ②对问题，提出解决或补救措施，落实投资，确保按期完成； ③邀请环境监测站按环评选定的监测点或断面，有重点地考核生产设施、环保设施运行情况，污染物产生、治理和排污情况及环境污染水平，并提交《建设项目环境保护竣工验收监测报告》，回答环保工程是否满足竣工验收要求和具备验收条件。</p>
	正式验收阶段	<p>建设单位完成《环境保护工程竣工验收监测报告》和《环境保护工程竣工验收报告》，申请正式竣工验收； ②建设单位向环保局申请办理《排污许可证》，转入日常环境保护监督管理。</p>
生产运行阶段		<p>①把污染防治和环境管理纳入企业日常经营管理活动，从计划管理、生产管理、技术管理、设备管理到经济成本核算均有控制污染内容和指标，并落实到岗位； ②企业主要领导负责实行环保责任制，指标逐级分解，奖罚分明； ③建立健全企业的污染监测系统，为企业环境管理提供依据； ④建立环境保护信息反馈，接受公众监督； ⑤建立健全各项环保设施运行操作规则，并有效监督实施，严防跑冒滴漏； ⑥定期向环保部门汇报情况，配合环保部门的监督、检查。</p>

十、环保投资估算

该工程总投资约 500 万元，其中环保投资约 24.5 万，环保投资约占工程总投资的 4.9%，环保建设内容如表 4-15 所示。

表 4-15 环保投资估算一览表

序号	类别	治理措施	投资(万元)	备注
1	废气	磨粉粉尘 布袋除尘器（两套）+15m 高排气筒	15	新建
2		食堂油烟 抽油烟机	1	新建
3	废水	生活污水 隔油池、化粪池	0.5	新建
4	噪声	基础减震、隔声、绿化等降噪措施	2	新建
5	固废	一般废物 一般固废暂存区	1	新建

	6	施 工 期	扬尘、污 水、噪声、 垃圾等	设围挡、洒水降尘、低噪声设备等	5	1
	合计					24.5

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	生产区	破碎筛分粉尘	自然沉降+洒水降尘	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中二级标准及无组织排放浓度限值要求
		磨粉粉尘	集气罩+布袋除尘器+15m高排气筒排放	
	食堂	食堂油烟	抽油烟机	达到《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)排放限值
地表水环境	生活污水	CODcr、氨氮	隔油池、化粪池进行处理后用于菜地施肥	/
	降尘用水	SS	自然蒸发	/
声环境	设备	生产设备运行产生的噪声	各设备采取隔声、消声、基础减振等综合治理措施,经距离衰减。	符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准
固体废物	员工生活	生活垃圾	垃圾收集桶、定期交由环卫部门处理	执行《生活垃圾焚烧污染控制标准及修改单》(GB18485-2014)
	一般固废	磁选尾渣 布袋除尘器收集的粉尘	设置一般固废暂存间,收集后外售水泥厂、砖厂处理	执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2020)
生态保护措施	本项目运营期执行严格有效的污染防治措施可以将生产中产生的污染物排放控制在较低的水平,从而保持区域环境质量,对人群的生产、生活影响不大。			
环境风险防范措施	<p>本项目环境风险为①废气事故排放污染周边大气环境②火灾爆炸伴生、次生环境突发环境事件,环境风险潜势为I,环境风险等级低于三级。</p> <p>在严格落实本报告提出的各项事故防范和应急措施并加强管理的情况下,可最大限度地减少可能发生的环境风险。一旦发生事故,可将影响范围控制在较小程度内,减小损失。</p> <p>企业在运营期间应不断完善企业事故防范和应急体系,实现企业联防联动,减少项目环境风险事故发生的概率,其影响危害可控制在厂区内,其风险在可接受范围内。</p>			
其他环境管理要求	/			

六、结论

本项目的建设符合国家产业政策，选址总体发展规划，符合相关法律法规的要求。

因此，建设单位在采取本评价所述措施对项目产生的污染物进行污染控制和治理，确保污染物达标排放，对周围环境影响满足相应标准要求的情况下，从环保的角度来说，项目建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类	项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废 物产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废 物产生量）③	本项目 排放量（固体废 物产生量）④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废 物产生量）⑥	变化量 ⑦
	废气	颗粒物				0.339		0.339	
一般工业 固体废物	生活垃圾					1.5		1.5	
	磁选尾渣					600		600	
	布袋除尘器 收集的粉尘					1.847		1.847	

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①, 单位为 t/a

汨罗市岳红再生资源有限公司年产12000吨铁精粉建设项目环境影响报告表评审意见

2021年8月7日，岳阳市生态环境局汨罗分局在汨罗市主持召开了《汨罗市岳红再生资源有限公司年产12000吨铁精粉建设项目环境影响报告表》技术审查会。参加会议的有建设单位汨罗市岳红再生资源有限公司和评价单位湖南德顺环境服务有限公司的代表，会议邀请三位专家组成技术审查组（名单附后）。会议期间，与会专家和代表，察看了工程现场，听取了建设单位对项目规划的介绍，评价单位对报告表主要内容做了说明，经认真讨论、评审，形成如下意见：

一、项目概况

详见报告表。

二、报告表修改意见

1. 核实项目立项情况，细化项目与古培镇规划相符性以及选址合理性分析。

2. 细化项目产品方案，明确产品规格；核实项目原辅材料的消耗量和组分，明确钢渣、气割渣的合法来源和最大贮存量；校核项目设备数量、规格及主要设备产能与项目规模的匹配性；综合物料流线、作业需求和安全生产等因素，提出平面布局优化要求；完善环境质量现状数据。

3. 核实项目工艺流程及产排污节点，完善工艺技术参

数, 细化工艺过程静电产生情况(视情采取消除措施)。

4. 明确物料贮存方式和环境管理要求, 核实粉尘治理和噪声控制措施可行性; 核实各类固废产生量和属性, 细化固废分类收集、暂存、利用或处置管理要求以及暂存场所的建设要求。

5. 核实环境风险分析内容(静电), 强化风险防范、应对措施。

6. 核实项目环境保护措施监督检查清单和环保投资, 完善附表附图。

评审组成员: 陈度怀(组长)、张务、周波(执笔)

2021年8月7日

汨罗市岳红再生资源有限公司年产 12000 吨铁精粉建设项目

环境影响评价报告表评审会与会专家名单

2021 年 8 月 7 日

姓 名	职务(职称)	单 位	联系 电 话	备注
罗海红	高工	岳阳生态环境监测中心	13327205155	
周波	工程师	湘潭市生态环境局	13873071456	
洪亮	股东	湖南华容环境监测站	13787849588	

《汨罗市岳红再生资源有限公司年产12000吨铁精粉建设项目》

专家评审意见修改说明

序号	专家评审意见	修改说明
1	核实项目立项情况，细化项目与古培镇规划相符性以及选址合理性分析。	附件三已核项目立项情况； P1-2 已细化项目与古培镇规划相符性以及选址合理性分析
2	细化项目产品方案，明确产品规格；核实项目原辅材料的消耗量和组分，明确钢渣、气割渣的合法来源和最大贮存量；校核项目设备数量、规格及主要设备产能与项目规模的匹配性；综合物料流线、作业需求和安全生产等因素，提出平面布局优化要求；完善环境质量现状数据。	P6 已细化项目产品方案，明确产品规格；并核实项目原辅材料的消耗量和组分，明确钢渣、气割渣的合法来源和最大贮存量； P6-7 已校核项目设备数量、规格及主要设备产能与项目规模的匹配性； P8 已综合物料流线、作业需求和安全生产等因素，提出平面布局优化要求； P11 已完善环境质量现状数据。
3	核实项目工艺流程及产排污节点，完善工艺技术参数，细化工艺过程静电产生情况（视情况采取消除措施）。	P9-10 已核实项目工艺流程及产排污节点，并完善工艺技术参数； P21 已细化工艺过程静电产生情况。
4	明确物料贮存方式和环境管理要求，核实粉尘治理和噪声控制措施可行性；核实各类固废产生量和属性，细化固废分类收集、暂存、利用或处置管理要求以及暂存场所的建设要求。	P16 已明确物料贮存方式； P32-34 已明确环境管理要求 P21-22 已核实粉尘治理和噪声控制措施可行性； P26-27 已核实各类固废产生量和属性，细化固废分类收集、暂存、利用或处置管理要求以及暂存场所的建设要求
5	核实环境风险分析内容（静电），强化风险防范、应对措施。	P30 已核实环境风险分析内容（静电），强化风险防范、应对措施
6	核实项目环境保护措施监督检查清单和环保投资，完善附表附图。	P34-35 已核实项目环境保护措施监督检查清单和环保投资； 已完善附表附图。

附件一 环评委托书

委托书

湖南德顺环境服务有限公司：

根据建设项目的有关管理规定和要求，兹委托 湖南德顺环境服务有限公司 对我公司年产 12000 吨铁精粉建设项目进行环境影响评价报告的资料收集以及内容编写，本公司对提供资料的真实性负责，望贵公司接到委托后，按照国家有关环境保护要求尽快开展本项目的评价工作。

特此委托

委托方：

(法人签字)



2021年6月8日

附件二 营业执照



汨罗市发展和改革局文件

汨发改备〔2021〕248号

年生产 12000 吨铁精粉加工项目备案证明

汨罗市岳红再生资源有限公司年生产 12000 吨铁精粉加工项目已于 2021 年 10 月 8 日在湖南省投资项目在线审批监管平台申请备案，项目代码：2109-430681-04-01-507413。主要内容如下：

- 1、公司基本情况：汨罗市岳红再生资源有限公司，统一社会信用代码 91430681MA4TC2BH0E，法定代表人于红良。
- 2、项目名称：年生产 12000 吨铁精粉加工项目
- 3、建设地址：汨罗市古培镇双凤村 6 组
- 4、建设规模及内容：本项目租用厂房 2020 平方米，建设铁精粉生产线两条，预计年生产铁精粉 12000 吨，同时完善环保、消

防、水电等相关配套设施。

5、投资规模及资金筹措：本项目总投资 500.00 万元，资金来源为公司自筹。

备注：以上信息由项目单位通过湖南省工程建设项目审批管理系统 (<http://www.hntzxm.gov.cn/>) 告知，网上可查询并一致则备案有效。申报人承诺填写的信息真实、完整、准确，符合法律法规，如有违规情况，愿承担相关的法律责任。项目单位应通过在线平台如实报送项目开工、建设进度、竣工投用等基本信息。项目信息发生变化应及时通过平台告知备案机关，并更正备案信息。备案后 2 年内未开工建设，备案证明自动失效。



汨罗市发展和改革局行政审批股

2021年10月9日印发

附件四 项目用地申请报告

汨罗市岳红再生资源有限公司 办理环评申请手续的申请报告

岳阳市生态环境局汨罗分局：

我公司位于汨罗市古培镇双凤村 6 组，占地面积 3000 平方米，主要生产铁精粉，产品规模为年产 12000 吨左右，主要原料为铁渣及气割渣，主要生产设备有破碎机、球磨机、筛选设备，主要生产工艺流程为：破碎、筛选、球磨、筛选、罐装。本项目拟采取的环保措施：粉尘收集处理设备，机器降噪设备。该项目选址符合当地规划不新增建设用地，不涉及环境敏感区。

今特申请办理环评有关手续，敬请批准为盼。

汨罗市岳红再生资源有限公司

2021 年 5 月 26 日



汨罗市岳红再生资源有限公司
办理环评审批手续的申请报告

岳阳市生态环境局汨罗分局：

我公司位于湖南省岳阳市汨罗市古培镇双风村 6 组，占地面积 3000 平方米，主要生产铁精粉，产品规模为年产 12000 吨左右，主要原料为铁渣及气割渣，主要生产设备有破碎机、球磨机、筛选设备，主要生产工艺流程为：破碎、筛选、球磨、筛选、罐装。本项目拟采取的环保措施：粉尘收集处理设备，机器降噪设备。该项目选址符合当地规划不新增建设用地，不涉及环保敏感区。

今特申请办理环评有关手续，敬请批准为盼。



附件五 厂房租赁合同

厂房租赁合同书

许文霞 简称：甲方

于红良 简称：乙方

甲方位于汨罗市、古培镇、双凤村 6 组有车间两栋，土地性质为私有土地。乙方想在汨罗市、古培镇投资办厂，需要租用办公及厂房场地。甲、乙双方通过友好协商达成如下协议。

一、厂房面积：厂房两栋，面积约 1200 平方米

二、租用时间：租用时间暂订 5 年。甲方在 5 年时间内不能履行租赁合同。甲方应赔偿乙方因搬厂造成的直接经济损失。

三、厂房租金：厂房年租金为人民币壹拾万元整（100000 元整），租金半年一付，从 2021 年 6 月 1 日起生效。

四、水、电费用：乙方使用的水电费用，由乙方自己承担。乙方也可以直接向电力部门支付电费。

五、安全事故：乙方管理人员或生产人员所有的安全事故（包含厂内、厂外），都与甲方无关，所有的事故费用也不由甲方支付。乙方要为所有职工购买工伤保险。

六、乙方享有的权力：乙方租用厂房后，对本厂生产、生活、经营享有高度的自主权利，甲方不能以任何借口或任何形式干扰乙方。

此协议共一式两份，甲、乙双方各执一份。希望甲、乙双方共同遵守执行。如有一方违约，此协议可以作为法律依据，同时，也可以向当地人民法院提起诉讼。保护自己的权益。

甲方签字：

许文霞

乙方签字：

于红良

2021 年 5 月 8 日

附件六 监测报告



MJJJC2107070



检测报告

报告编号: MJJC2107070

项目名称: 汨罗市岳红再生资源有限公司
年产 12000 吨铁精粉建设项目

检测类别: 环评检测

委托单位: 湖南德顺环境服务有限公司

报告日期: 2021 年 7 月 28 日





MJJJC2107070

说 明

- 1、本报告无检验专用章、无骑缝章、无计量认证章无效。
- 2、本报告无编制、无审核、无授权签字人员签字无效。
- 3、本报告涂改无效。
- 4、本报告对抽检负责，送样对样品负责，检测数据仅代表检测时委托方所处工况条件下的测定值。
- 5、送检委托检测，应书面说明样品来源，我公司仅对委托样品负责，对不可复现的检测项目，检测数据仅对检测所代表的时间和空间负责。
- 6、对本报告数据如有异议，须于收到报告之日起十五日内以书面形式向我公司提出，陈述有关疑点，逾期则视为认可本报告。
- 7、本报告未经我公司批准，不得复制；批准复制报告未重新加盖检测检验专用章无效。
- 8、本报告未经同意，不得用于广告宣传。

电话：0730-5172866

传真：0730-5172866

邮编：414414

E-mail：mijiangjiance@163.com

地址：湖南省岳阳市汨罗市循环经济产业园区双创园东边栋2楼



MJJ2107070

基本信息

受检单位名称	汨罗市岳红再生资源有限公司	检测类别	环评检测
受检单位地址	汨罗市古培镇双凤村 6 组		
采样日期	2021 年 7 月 19 日-7 月 21 日		
检测日期	2021 年 7 月 19 日-7 月 21 日		
样品批号	HQ1-1-1 至 HQ1-3-1、声环境		
备注	1、本报告只对样品负责，送检对送样负责；抽样对采样负责。 2、检测结果小于检测方法最低检出限，用“ND”表示。		

样品类别	采样点位	检测项目	检测频次
环境空气	G1：项目所在地下风向 230m 处双凤村培塘学校	TSP	1 天/次，3 天
声环境	项目周边四界	连续等效 A 声级	昼夜各一次，2 天

检测方法及仪器设备

项目类别	检测项目	检测方法及方法依据	使用仪器	方法最低检出限
环境空气	TSP	重量法 (GB/T 15432-1995)	HW-7700 恒温恒湿稳重系统	0.001mg/m ³
声环境	连续等效 A 声级	声环境质量标准 (GB 3096-2008)	AWA5688 多功能声级计	/

=====本页以下空白=====



MJJJC2107070

噪声检测结果

采样时间	采样点位	检测结果 dB (A)	
		昼间	夜间
7月19日	厂界南侧一米处	55.6	44.3
	厂界东侧一米处	51.4	41.2
	厂界北侧一米处	53.9	40.9
	厂界西侧一米处	52.7	42.7
7月20日	厂界南侧一米处	54.5	43.4
	厂界东侧一米处	54.7	44.5
	厂界北侧一米处	52.8	42.8
	厂界西侧一米处	52.3	43.1
测量前校准值		93.8	
测量后校准值		93.8	

环境空气检测结果

采样时间	采样地点	检测项目	检测结果	单位
7月19日	G1: 项目所在地下 风向 230m 处双凤 村培塘学校	TSP	0.202	mg/m ³
7月20日			0.187	mg/m ³
7月21日			0.220	mg/m ³

=====本页以下空白=====



汨江检测

MJJJC2107070

气象参数

采样时间	天气状况	环境温度 (℃)	风速 (m/s)	风向	气压 (KPa)
7月19日	晴	30.5	0.2	东北	100.36
7月20日	晴	30.2	0.7	北	100.41
7月21日	晴	31.3	0.5	东北	100.56

...报告结束...

编制:

易晶

审核: 严桂花

签发:

周凡

)



建设项目环境影响评价现状环境资料质量保证单

我单位为汨罗市岳红再生资源有限公司年产 12000 吨铁精粉建设
项目环境影响评价提供了现状监测数据，并对所提供的数据资料的准
确性和有效性负责。

建设项目名称		汨罗市岳红再生资源有限公司年 产 12000 吨铁精粉建设项目	
建设项目所在地		汨罗市岳红再生资源有限公司	
环境影响评价单位名称		湖南德顺环境服务有限公司	
现状监测数据时间		2021 年 7 月 19 日-7 月 21 日	
引用历史数据		/	
环境质量		污染源	
类别	数量	类别	数量
地下水	/	废气	/
地表水	/	废水	/
环境空气	3	噪声源	/
环境噪声	16	废渣	/
土壤	/	/	/
底泥	/	/	/

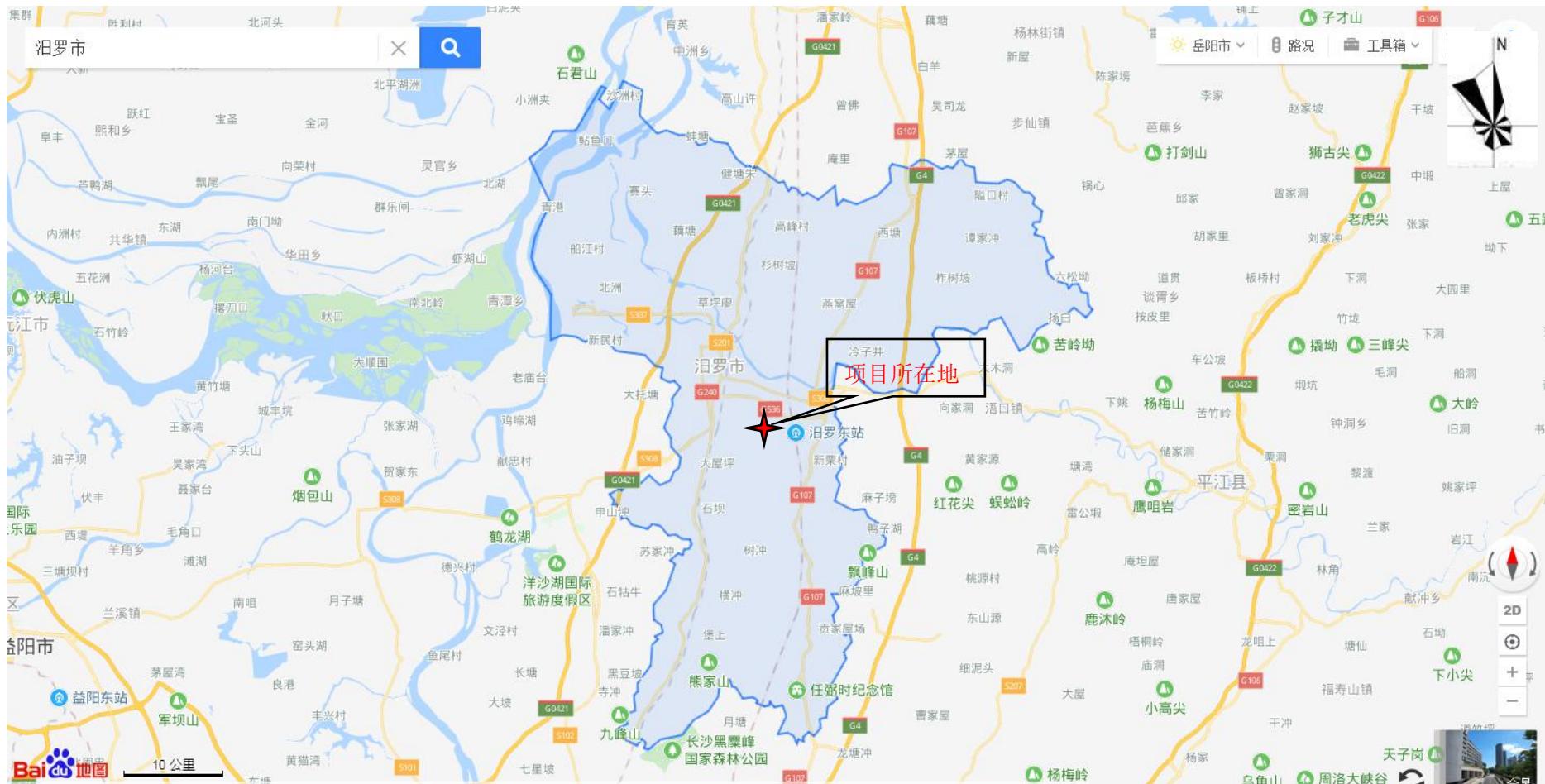
经办人: 杨晶

审核人: 严桂花

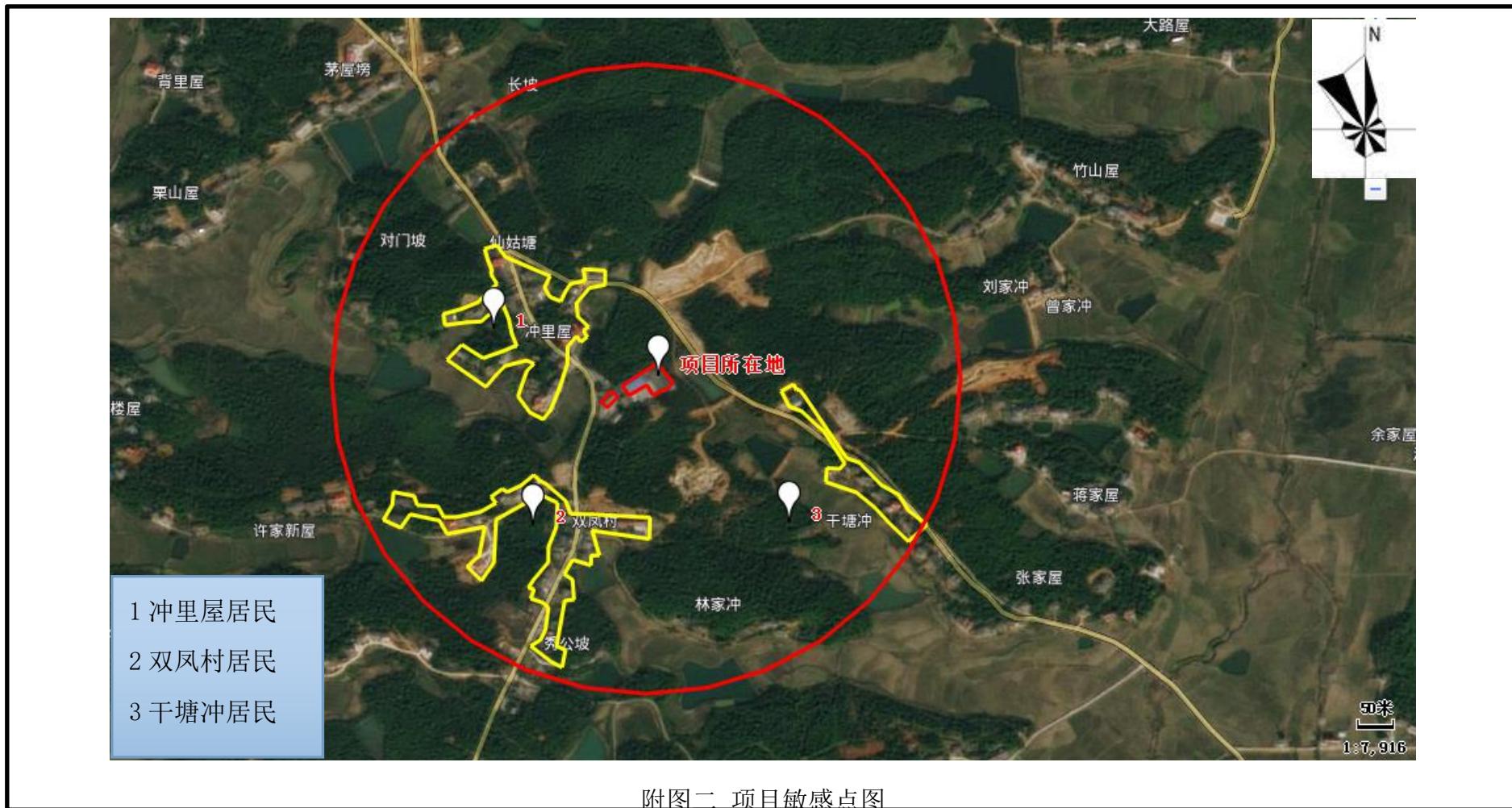
单位公章

2021 年 7 月 29 日



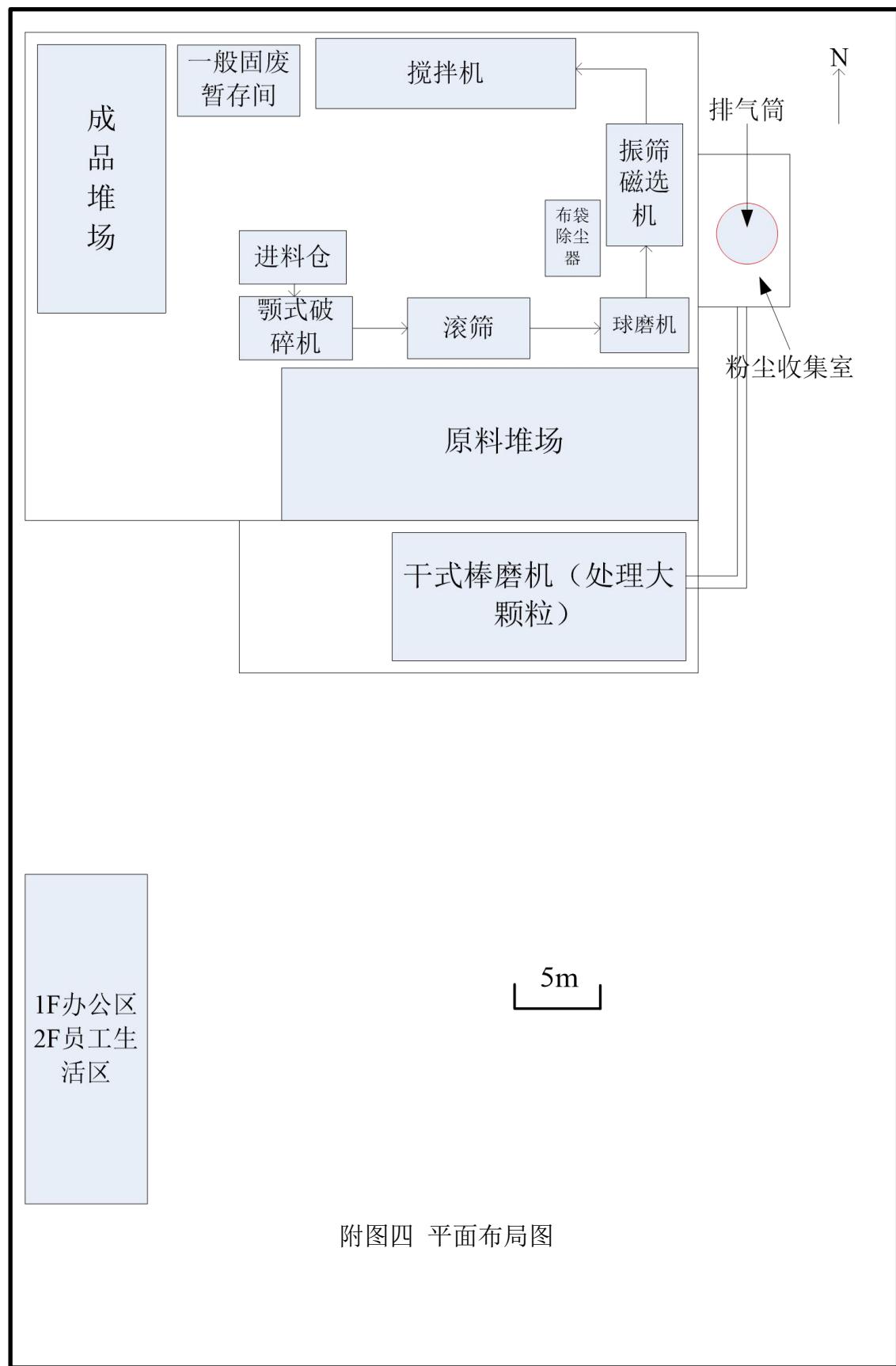


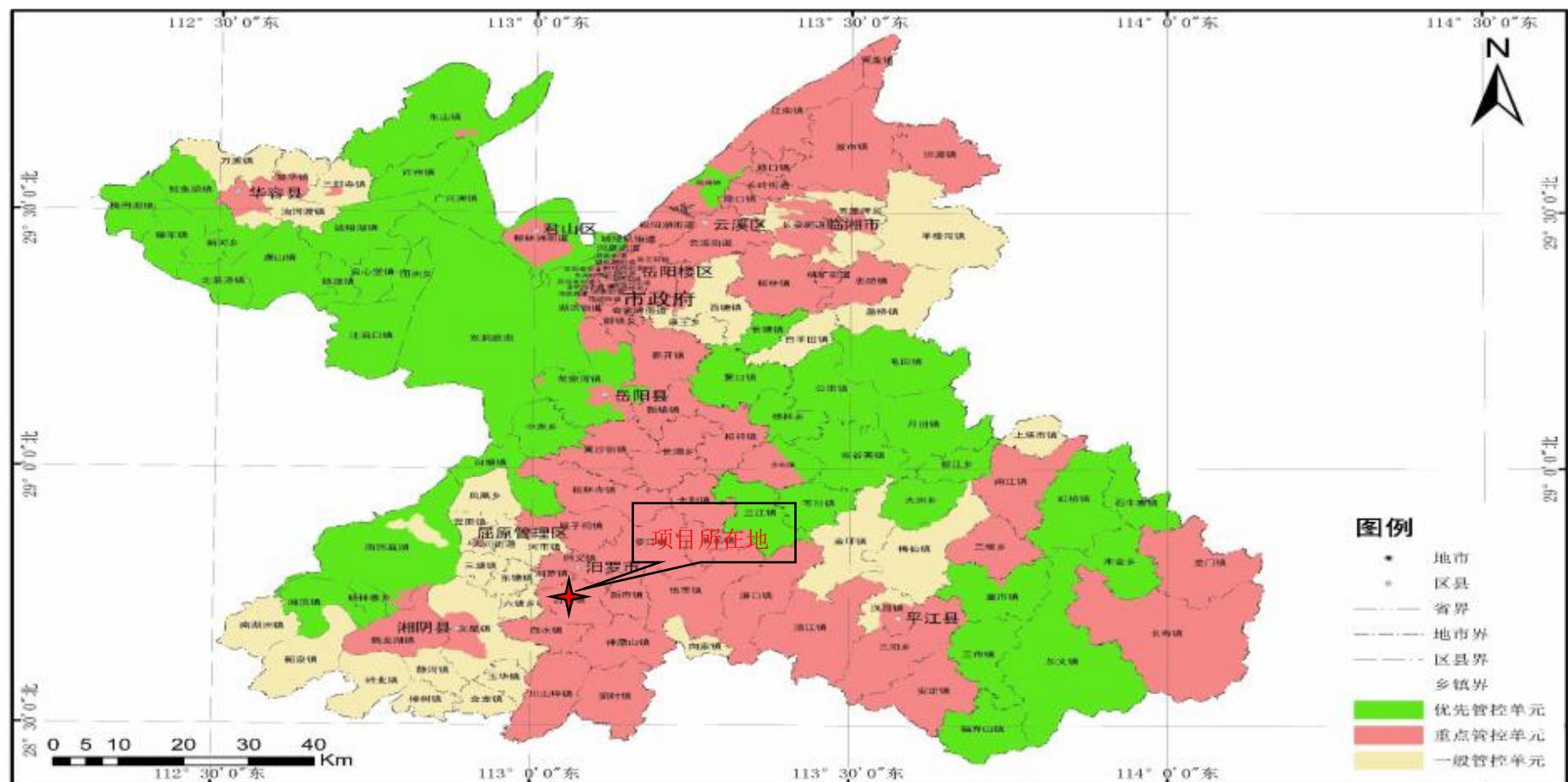
附图一 项目地理位置图





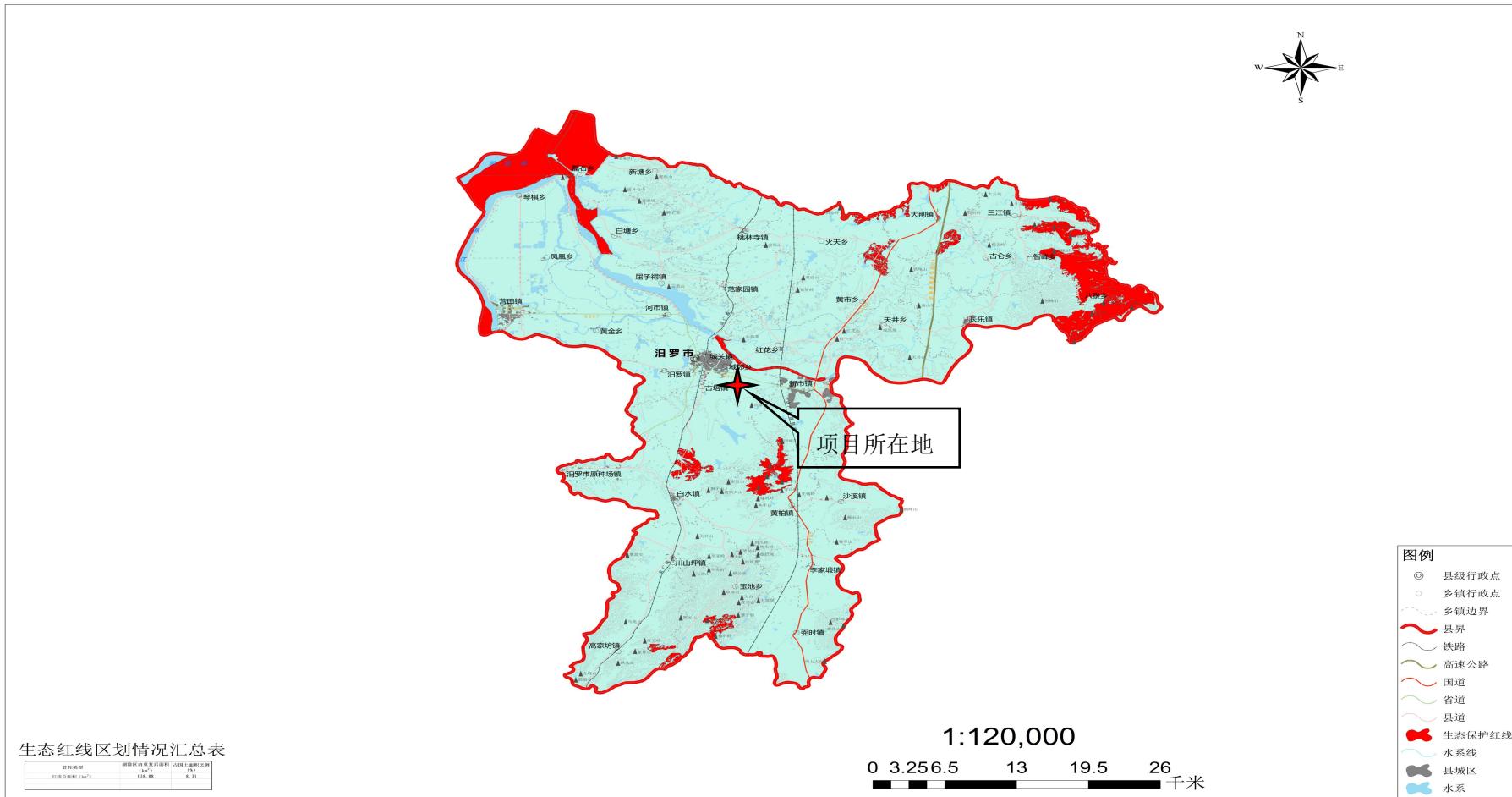
附图三 环境监测布点图





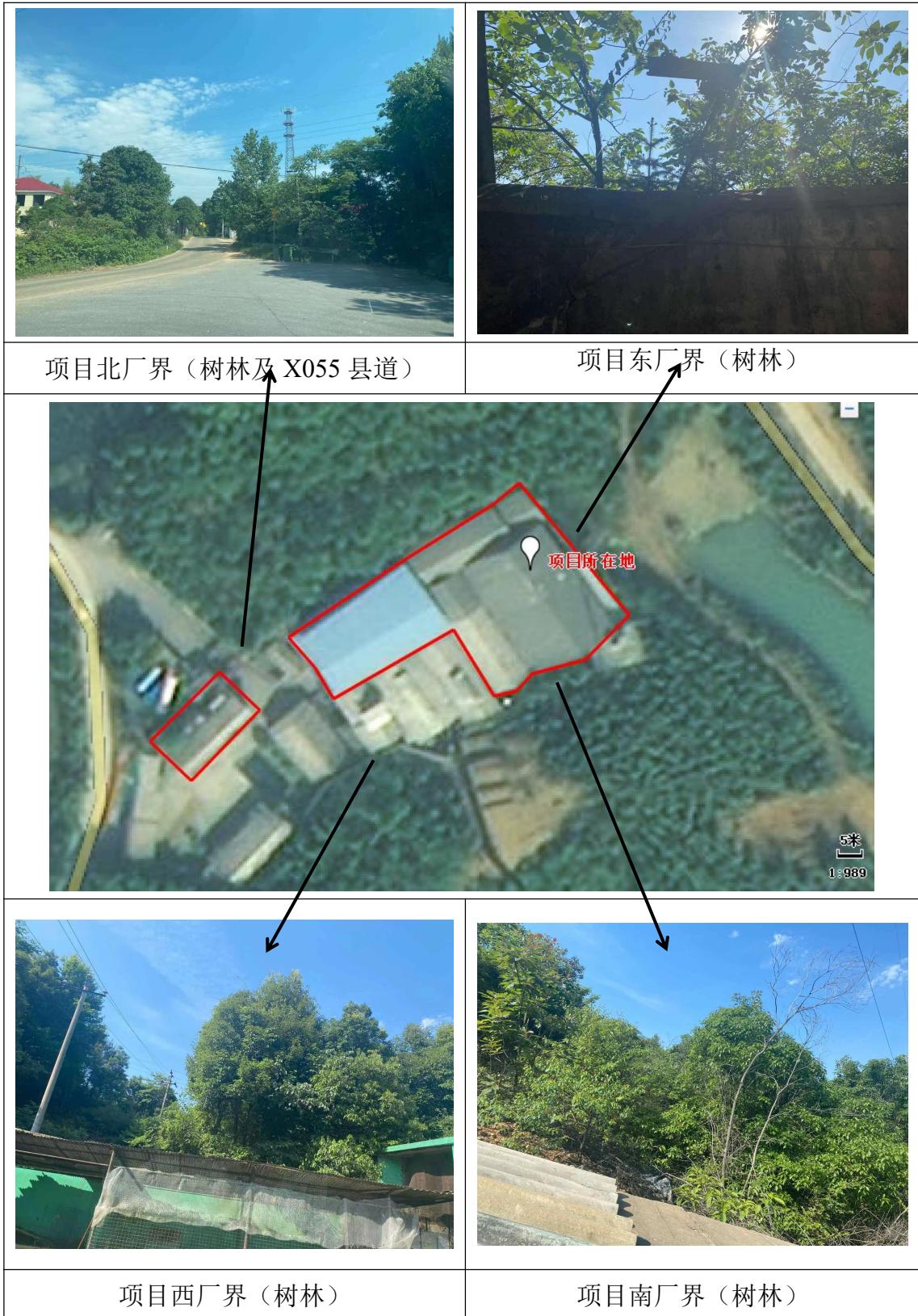
附图五 岳阳市环境管控单元图

汨罗市生态保护红线分布图



制图时间：2017年11月9日

附图六 汨罗市生态保护红线分布图



附图七 项目四至图