

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：年处置利用 30 万吨废弃土及伴生矿产资源改建项目

建设单位（盖章）：汨罗市新万隆环保科技有限公司

编制日期：二〇二二年三月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	<u>年处置利用 30 万吨废弃土及伴生矿产资源改建项目</u>		
项目代码	/		
建设单位联系人	李永辉	联系方式	13397300000
建设地点	湖南省岳阳市汨罗市弼时镇湄江村上瓦组		
地理坐标	东经：113°8'50.309"，北纬：28°36'53.021"		
国民经济行业类别	<u>C4220 非金属废料和碎屑加工处理</u> <u>C1019 粘土及其他土砂石开采</u>	<u>建设项目行业类别</u>	<u>三十九、废弃资源综合利用业 4285 非金属废料和碎屑加工处理 422 含水洗工艺的其他废料和碎屑加工处理”</u> <u>八、非金属矿采选业 1011 土砂石开采 101（不含河道采砂项目） 其他</u>
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	无	项目审批（核准/备案）文号（选填）	无
总投资（万元）	2000	环保投资（万元）	72
环保投资占比（%）	3.6	施工工期	3
是否开工建设	<input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> 是：（2020 年 2 月）	用地面积（m ² ）	5300
专项评价设置情况	无		
规划情况	<u>《弼时镇土地利用总体规划（2016-2020）2016年调整完善方案》</u>		
规划环境影响评价情况	无		

规划及规划 环境 影响评价符 合性分析	无								
其他符合性 分析	<p>1、产业政策符合性分析 本项目主要产品为砂，项目属于《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中鼓励类：利用矿山尾矿、建筑废弃物、工业废弃物、江河湖（渠）海淤泥以及农林剩余物等二次资源生产建材及其工艺技术装备开发。主要生产设备如表 2-5 所示，由《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本及 2012 年修订版）》可知，本项目不属于国家限制及淘汰类中提及的内容。因此项目建设符合国家现行产业政策。</p> <p>2、与《湖南省砂石骨料行业规范条件》的符合性分析 表 1-1 项目与《湖南省砂石骨料行业规范条件》符合性分析</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>行业规范条件要求</th><th>本项目符合性分析</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td> 一、规划布局和建设要求 新建机制砂石骨料项目宜选择资源或接近矿山资源所在地，远离居民区。严禁在风景名胜区、地质公园、生态保护区、自然和文化遗产保护区、饮用水源保护区、城市建成区等区域新建和扩建机制砂石骨料项目。 </td><td> 本项目位于汨罗市弼时镇湄江村上瓦组，距居民集中区较远，不位于风景名胜区、地质公园、生态保护区、自然和文化遗产保护区、饮用水源保护区、城市建成区等区域，本项目所用废弃土主要来自当地及周边乡镇，距离资源所在地较近，故项目选址基本合理。 </td></tr> <tr> <td> 二、工艺与装备 1、生产规模：新建、改建机制砂石骨料项目生产规模不低于 60 万 t/年；对综合利用尾矿、废石、工业和建筑等废弃物生产砂石骨料，其生产规模可适当放宽。 2、生产工艺：优先采用干法生产工艺，其次半干法砂石工艺，当不能满足要求时，可采用湿法砂石生产工艺。新建项目不得使用限制和淘汰技术设备； 3、节能降耗：生产设备的配置应与砂石骨料工厂的生产规模相适应，优选大型设备，减少设备台数，降低总装机功率。物料输送应采用带式输送机。 </td><td> 1、本项目为年利用废弃土 30 万吨生产砂石骨料建设项目，总规模为 30 万 t/年，属于综合利用尾矿、废石、工业和建筑等废弃物生产砂石骨料的项目，生产规模可适当放宽。故本项目规模符合要求。 2、本项目采用湿法生产工艺，尽量减小废气的产生和排放；本项目所用设备均符合相关政策要求。 3、本项目所用设备较少，均为大型设备，采用带式输送机进行物料输送。 </td></tr> <tr> <td> 三、质量管理 机制、天然砂石骨料质量应符合《建设用砂》（GB/T 14684）等标准要求 </td><td> 项目砂石产品满足《建设用砂》（GB/T14684-2011）等要求。 </td></tr> </tbody> </table>	行业规范条件要求	本项目符合性分析	一、规划布局和建设要求 新建机制砂石骨料项目宜选择资源或接近矿山资源所在地，远离居民区。严禁在风景名胜区、地质公园、生态保护区、自然和文化遗产保护区、饮用水源保护区、城市建成区等区域新建和扩建机制砂石骨料项目。	本项目位于汨罗市弼时镇湄江村上瓦组，距居民集中区较远，不位于风景名胜区、地质公园、生态保护区、自然和文化遗产保护区、饮用水源保护区、城市建成区等区域，本项目所用废弃土主要来自当地及周边乡镇，距离资源所在地较近，故项目选址基本合理。	二、工艺与装备 1、生产规模：新建、改建机制砂石骨料项目生产规模不低于 60 万 t/年；对综合利用尾矿、废石、工业和建筑等废弃物生产砂石骨料，其生产规模可适当放宽。 2、生产工艺：优先采用干法生产工艺，其次半干法砂石工艺，当不能满足要求时，可采用湿法砂石生产工艺。新建项目不得使用限制和淘汰技术设备； 3、节能降耗：生产设备的配置应与砂石骨料工厂的生产规模相适应，优选大型设备，减少设备台数，降低总装机功率。物料输送应采用带式输送机。	1、本项目为年利用废弃土 30 万吨生产砂石骨料建设项目，总规模为 30 万 t/年，属于综合利用尾矿、废石、工业和建筑等废弃物生产砂石骨料的项目，生产规模可适当放宽。故本项目规模符合要求。 2、本项目采用湿法生产工艺，尽量减小废气的产生和排放；本项目所用设备均符合相关政策要求。 3、本项目所用设备较少，均为大型设备，采用带式输送机进行物料输送。	三、质量管理 机制、天然砂石骨料质量应符合《建设用砂》（GB/T 14684）等标准要求	项目砂石产品满足《建设用砂》（GB/T14684-2011）等要求。
行业规范条件要求	本项目符合性分析								
一、规划布局和建设要求 新建机制砂石骨料项目宜选择资源或接近矿山资源所在地，远离居民区。严禁在风景名胜区、地质公园、生态保护区、自然和文化遗产保护区、饮用水源保护区、城市建成区等区域新建和扩建机制砂石骨料项目。	本项目位于汨罗市弼时镇湄江村上瓦组，距居民集中区较远，不位于风景名胜区、地质公园、生态保护区、自然和文化遗产保护区、饮用水源保护区、城市建成区等区域，本项目所用废弃土主要来自当地及周边乡镇，距离资源所在地较近，故项目选址基本合理。								
二、工艺与装备 1、生产规模：新建、改建机制砂石骨料项目生产规模不低于 60 万 t/年；对综合利用尾矿、废石、工业和建筑等废弃物生产砂石骨料，其生产规模可适当放宽。 2、生产工艺：优先采用干法生产工艺，其次半干法砂石工艺，当不能满足要求时，可采用湿法砂石生产工艺。新建项目不得使用限制和淘汰技术设备； 3、节能降耗：生产设备的配置应与砂石骨料工厂的生产规模相适应，优选大型设备，减少设备台数，降低总装机功率。物料输送应采用带式输送机。	1、本项目为年利用废弃土 30 万吨生产砂石骨料建设项目，总规模为 30 万 t/年，属于综合利用尾矿、废石、工业和建筑等废弃物生产砂石骨料的项目，生产规模可适当放宽。故本项目规模符合要求。 2、本项目采用湿法生产工艺，尽量减小废气的产生和排放；本项目所用设备均符合相关政策要求。 3、本项目所用设备较少，均为大型设备，采用带式输送机进行物料输送。								
三、质量管理 机制、天然砂石骨料质量应符合《建设用砂》（GB/T 14684）等标准要求	项目砂石产品满足《建设用砂》（GB/T14684-2011）等要求。								

	<p>四、环境保护与资源综合利用</p> <p>1、砂石骨料企业应制订相关环境保护管理体系文件和环境突发事件应急预案等。</p> <p>2、机制砂石骨料生产线须配套收尘装置，采用喷雾、洒水、封闭皮带运输等措施。破碎加工区、中间料库、成品库等区域实现厂房全封闭，污染物排放符合 GB 16297《大气污染物综合排放标准》要求。</p> <p>3、机制砂石骨料生产线须配置消声、减振、隔振等设施，工厂噪声应符合 GB 12348《工业企业厂界环境噪声排放标准》要求。</p> <p>4、厂区污水排放符合 GB8978《污水综合排放标准》二级及以上要求，湿法生产线必须设置水处理循环系统。</p>	<p>1、本项目已制订相关环境保护管理体系文件并完成环境突发事件应急预案备案。详见附件</p> <p>2、项目生产线采用了喷雾、洒水、封闭皮带运输等措施，破碎加工区、中间料库、成品库等区域实现厂房全封闭，废气排放达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 的无组织排放监控浓度限值。</p> <p>3、生产线配置了消声、减振、隔振等设施，预测表明厂界噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类区标准要求。</p> <p>4、项目采用湿法工艺，项目生产废水主要来自脱水和压滤工序产生的废水，生产废水通过沉淀池絮凝沉淀后回用，定期补充损耗，不外排。</p>						
<p>通过上表分析可知，本项目的建设符合《湖南省砂石骨料行业规范条件》的相关要求。</p>								
<p>3、与《关于促进砂石行业健康有序发展的指导意见》相符性分析</p> <p>表 1-3 项目与《关于促进砂石行业健康有序发展的指导意见》相符性分析</p>								
	<table><tr><th>行业规范条件要求</th><th>本项目符合性分析</th></tr><tr><td>五、（十一）支持废石尾矿综合利用。在符合安全、生态环保要求的前提下，鼓励和支持综合利用废石、矿渣和尾矿等砂石资源，实现“变废为宝”。（十二）鼓励利用固废资源制造再生砂石。鼓励利用建筑拆除垃圾等固废资源生产砂石替代材料，清理不合理的区域限制措施，增加再生砂石供给。</td><td>本项目利用废弃土生产砂石骨料，根据汨罗市人民政府办公室印发《关于史世勇信访事项处理问题的会议纪要》（汨府阅【2020】85 号），其中第三点第（二）条写到：对于汨罗市新万隆环保科技有限公司原材料不足的问题，结合矿山管理、农村建房取土、重大建设项目等，在符合政策和遵循市场规则的前提下给予积极有效支持；第（四）条写到：“新万隆”原材料不足问题。该公司管理较规范，占地面积大，土地租赁工业园区国有工业用地，周边住户少且邻边关系较好，设施设备齐全，可确定为我市可利用废弃土的消纳中心之一，市自然资源局要牵头拟定具体帮扶措施。即：一是生态环境、应急管理等部门要有针对性的落实帮扶措施，使该企业逐步完善相关手续，依法依规运行，使企业的原材料实现全资源化利用；二是当前部分建设项目工地伴生矿产资源的处置积极支持该企业，拓宽原材料来源渠道。项目属于废石尾矿综合利用，符合鼓励条件。</td></tr><tr><td>二、（三）加快形成机制砂石优质产能。</td><td>本项目设备自动化程度高，产能大。</td></tr></table>	行业规范条件要求	本项目符合性分析	五、（十一）支持废石尾矿综合利用。在符合安全、生态环保要求的前提下，鼓励和支持综合利用废石、矿渣和尾矿等砂石资源，实现“变废为宝”。（十二）鼓励利用固废资源制造再生砂石。鼓励利用建筑拆除垃圾等固废资源生产砂石替代材料，清理不合理的区域限制措施，增加再生砂石供给。	本项目利用废弃土生产砂石骨料，根据汨罗市人民政府办公室印发《关于史世勇信访事项处理问题的会议纪要》（汨府阅【2020】85 号），其中第三点第（二）条写到：对于汨罗市新万隆环保科技有限公司原材料不足的问题，结合矿山管理、农村建房取土、重大建设项目等，在符合政策和遵循市场规则的前提下给予积极有效支持；第（四）条写到：“新万隆”原材料不足问题。该公司管理较规范，占地面积大，土地租赁工业园区国有工业用地，周边住户少且邻边关系较好，设施设备齐全，可确定为我市可利用废弃土的消纳中心之一，市自然资源局要牵头拟定具体帮扶措施。即：一是生态环境、应急管理等部门要有针对性的落实帮扶措施，使该企业逐步完善相关手续，依法依规运行，使企业的原材料实现全资源化利用；二是当前部分建设项目工地伴生矿产资源的处置积极支持该企业，拓宽原材料来源渠道。项目属于废石尾矿综合利用，符合鼓励条件。	二、（三）加快形成机制砂石优质产能。	本项目设备自动化程度高，产能大。	
行业规范条件要求	本项目符合性分析							
五、（十一）支持废石尾矿综合利用。在符合安全、生态环保要求的前提下，鼓励和支持综合利用废石、矿渣和尾矿等砂石资源，实现“变废为宝”。（十二）鼓励利用固废资源制造再生砂石。鼓励利用建筑拆除垃圾等固废资源生产砂石替代材料，清理不合理的区域限制措施，增加再生砂石供给。	本项目利用废弃土生产砂石骨料，根据汨罗市人民政府办公室印发《关于史世勇信访事项处理问题的会议纪要》（汨府阅【2020】85 号），其中第三点第（二）条写到：对于汨罗市新万隆环保科技有限公司原材料不足的问题，结合矿山管理、农村建房取土、重大建设项目等，在符合政策和遵循市场规则的前提下给予积极有效支持；第（四）条写到：“新万隆”原材料不足问题。该公司管理较规范，占地面积大，土地租赁工业园区国有工业用地，周边住户少且邻边关系较好，设施设备齐全，可确定为我市可利用废弃土的消纳中心之一，市自然资源局要牵头拟定具体帮扶措施。即：一是生态环境、应急管理等部门要有针对性的落实帮扶措施，使该企业逐步完善相关手续，依法依规运行，使企业的原材料实现全资源化利用；二是当前部分建设项目工地伴生矿产资源的处置积极支持该企业，拓宽原材料来源渠道。项目属于废石尾矿综合利用，符合鼓励条件。							
二、（三）加快形成机制砂石优质产能。	本项目设备自动化程度高，产能大。							

	<p>加强土地、矿山、物流等要素保障，加快项目手续办理。引导各类资金支持骨干项目建设，推动大型在建、拟建机制砂石项目尽快投产达产，增加优质砂石供给能力。</p>	<p>本项目采用湿法工艺，砂子表面清洁，观感性好，质量较好，出砂率高。</p>
	<p>七、（十九）严厉查处违法违规行为。结合扫黑除恶专项斗争，依法严厉查处违法开采、非法盗采、违规生产、污染破坏环境、造假掺假等违法违规行为，以及建设工程违规使用海砂行为，严格追究相关单位与个人的责任。</p>	<p>本项目原料来源合法。</p>
<p>通过上表分析可知，本项目的建设符合《关于促进砂石行业健康有序发展的指导意见》的相关要求。</p>		
<p>4、选址合理性分析</p>		
<p>本项目位于汨罗市弼时镇湄江村上瓦组，本项目选址可行性分析如下：</p>		
<p>（1）<u>本项目位于湖南省汨罗市弼时镇湄江村上瓦组，项目用地不占用基本农田、公益林地，建设单位已取得所在地的相关土地租用合同、国土证及用地意见，并取得汨罗市弼时镇政府以及当地村委同意（详见附件），土地类型为工业用地。根据《弼时镇土地利用总体规划（2016-2020）2016年调整完善方案》中对弼时镇的用地规划，可知弼时镇土地利用规划目标为耕地保有量和基本农田保护目标，建设用地控制目标。本项目用地为工业用地，不占用基本农田，不属于高污染项目，故本项目不违反弼时镇的总体规划。</u></p>		
<p>（2）与环境相符性：根据第三章现状质量检测报告可知，项目所在地空气环境质量现状、地表水环境质量现状与声环境质量现状符合标准，具有一定的环境容量，项目的建设符合当地环境功能区划要求。项目生产过程中产生的噪声，通过隔声、减震等措施后，厂界均达标，不会对居民生活要求的声环境产生明显影响。项目产生的“三废”经处理后均达标排放，不改变区域环境功能级别。</p>		
<p>（3）与物流相符性：项目地址临近 X024 县道 和 G107 国道，交通条件十分便利，区位优势明显。</p>		
<p>（4）与资源相符性：厂址所在地水、电、原料供应均有保证，满</p>		

足生产及生活需求。

(5) 与市场相符性：本项目被确定为汨罗市可利用废弃土的消纳中心之一，原材料来源合法。弼时镇境内周边相同砂石骨料企业少，竞争力较低，且本项目产生的压滤泥块等一般固废可外售给江西、岳阳地区的陶瓷企业和周边砖厂作原材料使用。

综上所述，因此，本项目选址合理合法。

5、《关于实施岳阳市“三线一单”生态环境分区管控意见的意见》（岳政发[2021]2号）相符性分析

表 1-4 岳政发（2021）2 号相符性分析

环境管控单元编码	单元名称	单元分类	主体功能定位	经济产业布局	主要环境问题
ZH43068120001	弼时镇	重点管控单元	国家层面农产品主产区	养殖业、种植业、旅游业、食品加工、机械制造、新型建材、物流、电子、电气、塑料制品、家具制造。	畜禽养殖等农业面源污染；农村生活垃圾未处理到位
管控维度		管控要求		符合性分析	
空间布局约束		1.清理规范产业园区，积极推进工业企业进入产业园区集聚发展。深入开展“散乱污”企业整治专项行动，按照“淘汰一批、整治一批、搬迁一批”的原则，对“散乱污”企业及集群综合整治		本项目不属于产业园区。本项目已取得排污许可手续，不属于散乱污企业	
污染物排放管控		2.1 加快推进工业企业向园区集中,园区内企业废水必须经预处理达到集中处理设施处理工艺接纳标准后方可排入污水集中处理设施。完善园区污水收集配套管网,新建、升级工业园区必须同步建设污水集中处理设施和配套管网 2.2 依法关闭淘汰环保设施不全、污染严重的企业;进一		1.本项目生产废水循环利用不外排，生活污水依托湖南振邦机械设备有限公司已建的化粪池，处理后用于周边农田施肥 2.项目已对废气和固废采取相应环保措施 3.本项目已实行雨污分流 4.项目沟渠和管道无	

		<p>步深化排污权有偿使用和交易,促使企业采用原材料利用率高、污染物排放量少的清洁工艺</p> <p>2.3 加大截污管网建设力度,城区排水管网全部实行雨污分流,确保管网全覆盖、污水全收集</p> <p>2.4 采用“先建后补、以奖代补”的方式推动境内沟渠塘坝清淤:按照清空见底、坡面整洁、岸线顺畅、建筑物完好、环境同步、管护到位的要求,完成沟渠和塘坝清淤疏浚,妥善处理清除的淤泥,防止二次污染</p>	淤泥堆积
	环境风险防控	<p>3.1 按照“谁污染、谁治理”的原则,推动建立生态环境损害赔偿制度,推行环境污染第三方治理,切实强化企业环保责任</p> <p>3.2 在枯水期对重点断面、重点污染源、饮用水水源地水质进行加密监测,加强水质预警预报。强化敏感区域环境风险隐患排查整治,必要时采取限(停)产减排措施</p>	<p>3.1 本项目采用湿法工艺,废气污染较低;生产废水经三级沉淀池絮凝沉淀循环回用于生产;固体废物设置一般固废间和应急池。环保措施布置完善</p> <p>3.2 本项目选址不属于重点断面、重点污染源、饮用水水源地区</p>
	资源开发效率要求	<p>4.1 水资源:2020 年,汨罗市万元国内生产总值用水量 69m³/万元,万元工业增加值用水量 28m³/万元,农田灌溉水有效利用系数 0.52</p> <p>4.2 能源:汨罗市“十三五”能耗强度降低目标 18.5%，“十三五”能耗控制目标 17.5 万吨标准煤</p> <p>4.3 土地资源:弼时镇到 2020 年耕地保有量不低于 2616.58 公顷,基本农田保护面积不低于 2312.04 公顷:城乡建设用地规模控制在 1667.47 公顷以内,城镇工矿用地规模控制在 584.03 以内</p>	<p>本项目生活用水由周边地下井水供给,生产废水循环利用不外排;能源主要依托当地电网供电;项目建设不新增占地面积,属于建设用地,不占用农田、公益林地,故符合资源开发效率要求</p>
<p>综上所述,本项目不违反《岳阳市人民政府关于实施岳阳市“三线一单”生态环境分区管控的意见》(岳政发[2021]2 号)中关于弼时镇的</p>			

	生态管控要求。
--	---------

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>项目名称：年处置利用 30 万吨废弃土及伴生矿产资源改建项目；</p> <p>建设单位：汨罗市新万隆环保科技有限公司；</p> <p>建设性质：改建；</p> <p>建设地点：湖南省岳阳市汨罗市弼时镇湄江村上瓦组；</p> <p>占地面积：5300m²；</p> <p>建筑面积：4743m²；</p> <p>项目投资：2000 万元，其中环保投资 72 万元；</p> <p>项目由来：汨罗市新万隆环保科技有限公司成立于 2019 年 9 月，2019 年 12 月委托江西景瑞祥环保科技有限公司编制完成了《年综合利用 30 万吨花岗岩废弃物建设项目环境影响报告表》，2019 年 12 月 20 日获得岳阳市生态环境环保局汨罗分局对该项目的环评批复（汨环评批[2019]051 号）。建设内容为年综合利用 30 万吨花岗岩废弃物生产石英、精泥、长石粉、云母粉、精铁粉等产品。</p> <p>2020 年 12 月 17 日，汨罗市人民政府办公室印发《关于史世勇信访事项处理问题的会议纪要》（汨府阅【2020】85 号），其中第三点第（二）条写到：对于汨罗市新万隆环保科技有限公司原材料不足的问题，结合矿山管理、农村建房取土、重大建设项目等，在符合政策和遵循市场规则的前提下给予积极有效支持；第（四）条写到：“新万隆”原材料不足问题。该公司管理较规范，占地面积大，土地租赁工业园区国有工业用地，周边住户少且邻边关系较好，设施设备齐全，可确定为我市可利用废弃土的消纳中心之一，市自然资源局要牵头拟定具体帮扶措施。即：一是生态环境、应急管理等部门要有针对性的落实帮扶措施，使该企业逐步完善相关手续，依法依规运行，使企业的原材料实现全资源化利用；二是当前部分建设项目工地伴生矿产资源的处置积极支持该企业，扩宽原材料来源渠道。</p> <p><u>原环评项目在开工后，因原材料供应不足，且原项目产品石英、精泥、长石粉、云母粉、精铁粉市场需求不高，出现经营不善问题。在经过汨罗市人民</u></p>
------	--

政府办公室印发《关于史世勇信访事项处理问题的会议纪要》（汨府阅【2020】85号）商讨研究决定后，公司决定不再生产成品石英、精泥、长石粉、云母粉、精铁粉等产品，原料变更为废弃土，伴生矿产资源和高岭土，利用花岗岩废弃物建设项目生产线，生产砂和泥块。

本次改建为原材料变更为废弃土，伴生矿产资源和高岭土，产品变更为砂石和泥块，生产工艺不再进行水玻璃和六偏磷酸钠投料，破碎工序处理量增大，粉尘量产生增大。

1、本项目占地及建筑规模

表 2-1 项目主要组成一览表

工程类别	工程名称	工程内容	生产功能	备注
主体工程	加工区	规模：占地面积 324m ² ，3 层建筑面积 972m ² ；全封闭车间	包括给料机、球磨机、圆筒筛、锥式破碎机、脱水筛、磁选机（永磁、立环、电磁浆料）、高频筛、压滤机、若干输送带、泵，1 个搅拌池（位于加工车间三层、规格为 1.8m×2m×2m），由脱水工序产生的水进入搅拌池	已建
仓储工程	原料仓库	规模：占地面积 1440m ² ；全封闭车间	用于原料堆存、三面混凝土结构围挡区分、地面硬化，设置防风抑尘网进行全覆盖，定期喷淋洒水降尘，保持料堆物料表面湿度，原料仓库高度为 4m，物料堆存高度为 4m	已建
	成品砂仓库	规模：占地面积 1711m ² ；全封闭车间	用于成品砂堆存	已建
	压滤泥块仓库	规模：占地面积 560m ² ；全封闭车间	用于压滤泥块堆存；两面混凝土结构围挡区分、地面硬化	已建
辅助工程	办公区域	依托湖南振邦机械设备有限公司的综合楼，占地面积 200m ²	用于管理人员办公	依托
	生活区域	依托湖南振邦机械设备有限公司的综合楼，占地面积 100m ²	用于管理人员食宿	依托
公用工程	供电	村镇电网供给	利用湖南振邦机械设备有限公司变电设施	依托
	给水	系水塔和水泵供水	\	依托
环保工程	生活污水	依托湖南振邦机械设备有限公司已建的化粪池，处理后用于周边林地施肥		依托
	厂区雨	厂区西北侧建设规格为 4m×5m×2m，总容积约 40m ³ 的		已建

水	初期雨水池	
生产废水	本项目设置 3 个沉淀水池。1 号沉淀池（规格为 6m×6m×6m）、2 号沉淀池（规格为 6m×6m×6m）、3 号沉淀池（规格为 6m×6m×6m）；由压滤工序产生的废水由管道输送至沉淀池，经处理后，沉淀池中的水回用于生产中球磨、破碎、磁选、筛分、脱水等工序用水	已建
生产粉尘	地面洒水、料堆喷雾防尘、车间封闭，生产过程中产生的粉尘，生产时通过输送带输送物料，卸料口等扬尘点都安装喷淋装置	已建
设备噪声	隔声、减振、绿化带等	已建
固废	一般固废间	新建
	废矿物油产生后委托有资质的处理单位进行处理	/

表 2-2 改扩建前后建设内容一览表

工程类别	改扩建前工程组成一览表			改扩建后工程组成一览表			备注
	工程名称	工程内容	生产功能	工程名称	工程内容	生产功能	
主体工程	加工区	规模：占地面积 324m ² ，3 层建筑面积 972m ²	砂石生产，车间全封闭	加工区	建筑面积 972m ²	砂石生产，车间全封闭	利旧
仓储工程	原料仓库	规模：占地面积 1440m ²	用于原料储存；车间全封闭	原料仓库	规模：占地面积 1440m ²	用于原料储存；车间全封闭	不变
	成品石英仓库	规模：占地面积 560m ²	用于石英粉堆存、三面钢结构围挡、地面硬化，设置防风抑尘网进行全覆盖，定期喷淋洒水降尘，保持料堆物料表面湿度，成品石英库高度为 4m，物料堆存高度为 4m	压滤泥块仓库	规模：占地面积 560m ²	用于成品压滤泥块储存；两面混凝土结构围挡区分、地面硬化，高度为 4m，物料堆存高度为 4m；车间全封闭	
	精泥仓库	规模：占地面积 1399m ²	用于精泥泥饼堆存、三面钢结构围挡、地面硬化，设置防	成品砂仓库	规模：占地面积 1771m ²	用于成品砂储存；三面混凝土结构围挡、地面硬化，设置防风抑尘网进行全	合并为成品砂仓库

				风抑尘网进行全覆盖，定期喷淋洒水降尘，保持料堆物料表面湿度，合并为成品砂仓库精泥仓库高度为4m，物料堆存高度为4m			覆盖，定期喷淋洒水降尘，保持料堆物料表面湿度，高度为4m，物料堆存高度为4m；车间全封闭	
		长石粉仓库	规模：占地面积240m ²	用于长石粉堆存、三面钢结构围挡、地面硬化，设置防风抑尘网进行全覆盖，定期喷淋洒水降尘，保持料堆物料表面湿度，长石粉仓库高度为4m，物料堆存高度为4m				合并为成品砂仓库
		云母粉仓库	规模：占地面积96m ²	用于云母粉堆存、三面钢结构围挡、地面硬化，设置防风抑尘网进行全覆盖，定期喷淋洒水降尘，保持料堆物料表面湿度，云母粉仓库高度为4m，物料堆存高度为4m				合并为成品砂仓库
		精铁粉仓库	规模：占地面积36m ²	位于加工区西侧				合并为成品砂仓库
	辅	办公室	建筑面积200m ²	用于员工办公	办公室	建筑面积200m ²	用于员工办公	无变化

	助工程	食堂	建筑面积100m ²	供餐	食堂	建筑面积100m ²	供餐	无变化
		配电房	建筑面积80m ²	配电	配电房	建筑面积80m ²	配电	无变化
	公用工程	供电	当地供电系统供给		供电	当地供电系统供给		无变化
		给水	区域自来水厂		给水	系水塔和水泵供水		无变化
	环保工程	废气治理设施	破碎粉尘	湿法作业，加强管理，及时清扫车间及厂区地面，洒水降尘	废气治理设施	破碎粉尘	湿法作业，加强管理，及时清扫车间及厂区地面，洒水降尘	部分新建
			食堂油烟	/		食堂油烟	抽油烟机	新建
		噪声治理设施	设备减震、隔声、绿化	对运营期噪声进行消减	噪声治理设施	设备减震、隔声、绿化	对运营期噪声进行消减	新建
		废水治理设施	生活污水	隔油池、化粪池处理后用于周边农田施肥，不外排	废水治理设施	生活污水	隔油池、化粪池处理后用于周边农田施肥，不外排	无变化
			生产废水	三级沉淀池		生产废水	三级沉淀池	新建
			初期雨水	40m ³ 初期雨水池		初期雨水	40m ³ 初期雨水池	新建
		固废治理设施	垃圾桶	交由环卫部门定期清运	固废治理设施	垃圾桶	交由环卫部门定期清运	无变化
			/			一般固废暂存间	50m ² 位于生产车间旁	新建

2、产品方案

企业具体产品方案和规模见表 2-2。

表 2-2 产品清单

原产品方案一览表			改扩建后产品方案一览表		
产品名称	产量(万 t/a)	备注	产品名称	产量(万 t/a)	备注
成品石英	15	60 目-120 目	砂	20	≤5mm
精泥	6	≤25mm (-325 目)	泥块	10	本项目产品泥块为精制泥块，外售给陶瓷厂和砖厂作原材料使用
长石粉	5.4	120 目-325 目	/	/	
云母粉	3	120 目-325 目	/	/	
精铁粉	0.6	60 目-325 目	/	/	
总计	30		总计	30	

3、生产定员与工作制度

本项目不新增员工人数，工作制度不变。项目总人数 20 人，均就近招募，提供食宿，其中午餐依托湖南振邦机械设备有限公司食堂，16 小时工作制二班制，一班 8 小时，年工作 300d。夜间不生产。

4、生产设备及原辅料情况

本项目主要原辅料情况见表 2-3。

表 2-3 主要原辅材料表 (t/a)

改建前原辅料			改建后原辅料		
序号	名称	年耗量	名称	年耗量	来源
1	花岗岩废弃物	300000	废弃土及伴生矿产资源	220000	
2	水玻璃	9	高岭土	80000	
3	六偏磷酸钠	33	聚丙烯酰胺	0.4	
4	聚丙烯酰胺	0.4	聚合氯化铝	0.4	
5	聚合氯化铝	0.4			

备注：项目原材料来源必须合法，严禁使用含有毒有害物质的危险废物，严禁使用非法开采的花岗岩、开发建设活动中剥离的表土、矿石开采的盖山土及放射性超标的矿石。本项目附件所列来源仅为代表性来源。

主要原辅材料化学成分及物理化学性质：

(1) 废弃土：主要指拆迁、建设、装修、修缮等建筑业的生产活动中产生的渣土、废旧混凝土、废旧砖石及其他废弃物的统称。按产生源分类，废弃土可分为工程渣土、装修垃圾、拆迁垃圾、工程泥浆等；按组成成分分类，建废弃土中可分为渣土、混凝土块、碎石块、砖瓦碎块、废砂浆、泥浆、沥青块、废塑料、废金属、废竹木等。

(2) 高岭土：高岭土是一种非金属矿产，是一种以高岭石族粘土矿物为主的粘土和粘土岩。因呈白色而又细腻，又称白云土其质纯的高岭土呈洁白细腻、松软土状，具有良好的可塑性和耐火性等理化性质。其矿物成分主要由高岭石、埃洛石、水云母、伊利石、蒙脱石以及石英、长石等矿物组成。高岭土用途十分广泛，主要用于造纸、陶瓷和耐火材料，其次用于涂料、橡胶填料、搪瓷釉料和白水泥原料，少量用于塑料、油漆、颜料、砂轮、铅笔、日用化妆品、肥皂、农药、医药、纺织、石油、化工、建材、国防等工业部门。

(3) 聚合氯化铝：PAC，无色或黄色树脂状固体。易溶于水及稀酒精，不溶于无水酒精及甘油。是常用的无机盐混凝剂，PAC 的在污水处理中的作用是通过它或者它的水解产物的压缩双电层、电性中和、卷带网捕以及吸附桥连等四个方面的作用完成的。

(4) 聚丙烯酰胺：PAM，亦称三号凝聚剂，是线状水溶性高分子聚合物，分子 8 量在 300-1800 万之间，外观为白色粉末状或无色粘稠胶体状，无臭、中性、溶于水，温度超过 120℃时易分解。能使悬浮物质通过电中和，架桥吸附作用，起絮凝作用。

5、主要设备情况

表 2-4 设备情况一览表

序号	设备名称	型号规格	单位	数量	备注
1	板式给料机	7.5KW	台	1	不变
2	运输带	7.5KW	条	2	不变
3	球磨机	100KW	台	1	不变
4	锤式破碎机	37KW	台	2	不变
5	震动脱水筛	7.5KW	台	1	不变
6	高频筛	9.6KW	台	4	不变
7	脱水筛	8.4KW	台	2	不变
8	运输带	5.5KW	条	1	不变
9	永磁磁选机 1	11KW+2.2KW	台	1	不变
10	立环磁选机 2	90KW	台	1	不变
11	电磁浆磁选机 3	200KW	台	1	不变
12	搅拌机	5.5KW	台	3	不变
13	液压泵	7.5KW	台	4	不变
14	渣浆泵	90KW	台	2	不变
15	液位显示仪	/	台	4	不变
16	压滤机	13.2KW	台	6	不变
17	水泵	11KW	台	1	不变
18	水泵	5.5KW	台	1	不变
19	水泵	2.2KW	台	1	不变
20	管道泵	7.5KW	台	1	不变
21	管道泵	3KW	台	6	不变
22	水泵	15KW	台	1	不变
23	中转池搅拌机	3KW	台	1	不变
24	PLC 系统	/	套	1	不变

25	铲车	/	台	4	不变
<p>由《产业结构调整指导目录（2019 年本）》和《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》可知，项目所选设备均不属于国家淘汰和限制的产业类型，可满足正常生产的需要。</p> <p>根据设备核算产能：</p> <p>球磨机处理能力为 100t/h，破碎机处理能力为 80t/h，结合球磨机及破碎机的数量及处理能力分析，则本项目生产能力约 100t/h，年工作时间为 4800h，年处理能力为 480000t,大于生产规模 30 万吨。（因受疫情及地区限电政策影响，本厂实际工作时间无法达到 4800h）</p> <p><u>依托原有设施可行性分析：本项目设备先进，自动化程度高，此次改建生产砂和泥块等产品，与原有项目工艺流程原理基本一致，不再进行水玻璃和六偏磷酸钠投料，本项目无需新购设备，也不淘汰原有设备。因此可完全依托原有生产设备和环保设施。</u></p> <p>6、公用工程</p> <p>（1）交通：本项目位于汨罗市弼时镇湄江村上瓦组，临近 X024 县道和 G107 国道，交通较为便捷。</p> <p>（2）供电：本项目由当地供电电网供电，能满足项目所需。</p> <p>（3）供水：本项目用水由地下水井供给。</p> <p>（4）排水：采用雨污分流、清污分流。本项目涉及的用水主要为生产用水、降尘用水、车辆清洗用水、员工生活用水；生产用水、车辆清洗用水经三级沉淀池絮凝沉淀后回用于生产，不外排；降尘用水蒸发消耗，不外排；项目生活污水排入湖南振邦机械设备有限公司已建的化粪池（1 个，容积为30m³），处理后用于周边农田施肥。</p> <p>（5）运输方式、运输路线及环保措施</p> <p>①原辅材料运输路线：本项目原辅材料由运输车辆从县道X024 运输至本项目的原料仓库。环保措施：①运输车辆不得超载，防止物料泼洒；②运输物料的车辆应当采用封闭车辆运输，保证物料不遗撒外漏；③厂区需设置洗车平台，洗车平台需硬化，周边设置导流沟连接至三级沉淀池，车辆驶出装、卸场地前用水将车厢和轮胎冲洗干净；运输车辆驶出厂区前要将车轮和槽帮冲洗干净，</p>					

	<p>确保车辆不带泥土驶离工地；场地内运输通道及时清扫冲洗，以减少汽车行驶扬尘；运输车辆行驶路线应尽量避免避开居民点和环境敏感点。④合理安排作业时间，尽量减少夜间运输频次，并进行线路优化。</p> <p>②成品运输路线：项目产品经 X024 县道运至周边地区。环保措施：项目产品外运时尽可能选择最短路线，避开居民区运输，采用封闭车辆运输，避免物料的散落。</p> <p>（6）洗车平台建设要求</p> <p>①洗车台构造：水沟、底板及外侧墙均为 C25 混凝土结构，底板厚 200 素砼。</p> <p>②洗车台完成面比路面高出 100mm，洗车时可拦截泥砂，避免四周流散。</p> <p>③洗车台与路面相连接的路段范围内，全部采用 C25 混凝土硬化，厚度为 150，排水方式从洗车台流向明沟再流入三级沉淀池回用于生产。</p> <p>④排水明沟规格：明沟内空尺寸为 250mm×150~300mm 高，水沟面采用钢筋隔删间距为 50mm。</p> <p>7、厂区平面布置简述</p> <p><u>本项目占地面积5300m²，厂区大门位于南侧，U 型洗车台设置在大门外。项目原料仓库设置在厂区东侧，成品砂仓库设置在厂区中部，压滤泥块仓库设置在厂区中部，生产车间设置在厂区西侧。整个厂区人流、物流分开，方便了运输。本项目的平面设计根据流程和设备运转的要求，按照工艺过程、运转顺序和安全生产的需要布置生产装置，满足了工艺流程的合理顺畅，使生产设备集中布置。厂区四周设置有绿化隔离带，即美化环境又能起滞尘隔声防治污染的作用。综上所述，本项目厂区布局合理。</u></p> <p>平面布置图如下：</p>
--	---

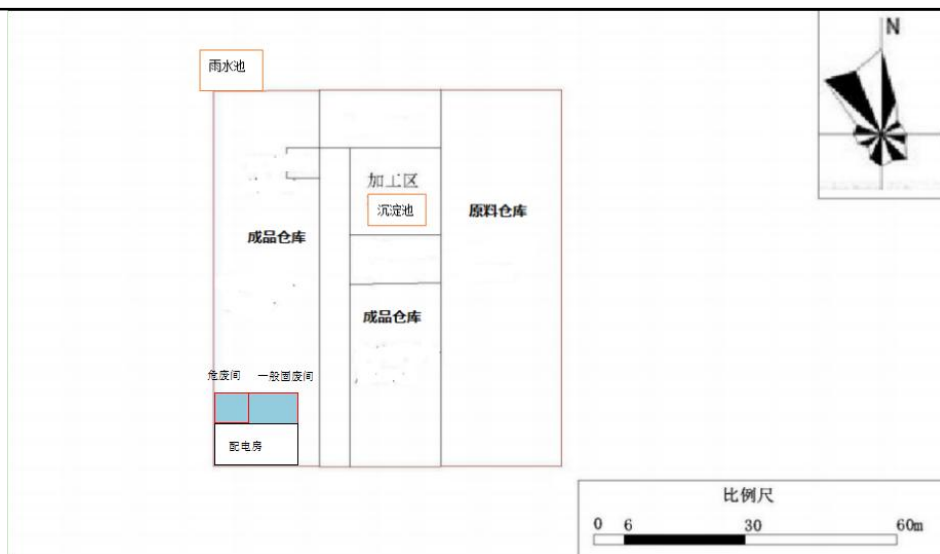


图 2-1 平面布置图

7、物料平衡

本项目物料平衡分别见表 2-5。

表 2-5 项目物料平衡表 (t/a)

输入过程			输出过程	
序号	名称	数量	名称	数量
1	废弃土及伴生矿产资源	220000	砂	199438.78
2	高岭土	80000	泥块	100000
3			收集到的粉尘	11.22
4			人工分拣出的固废	300
5			磁选得到的含铁固废	250
	合计	300000		300000

8、水平衡

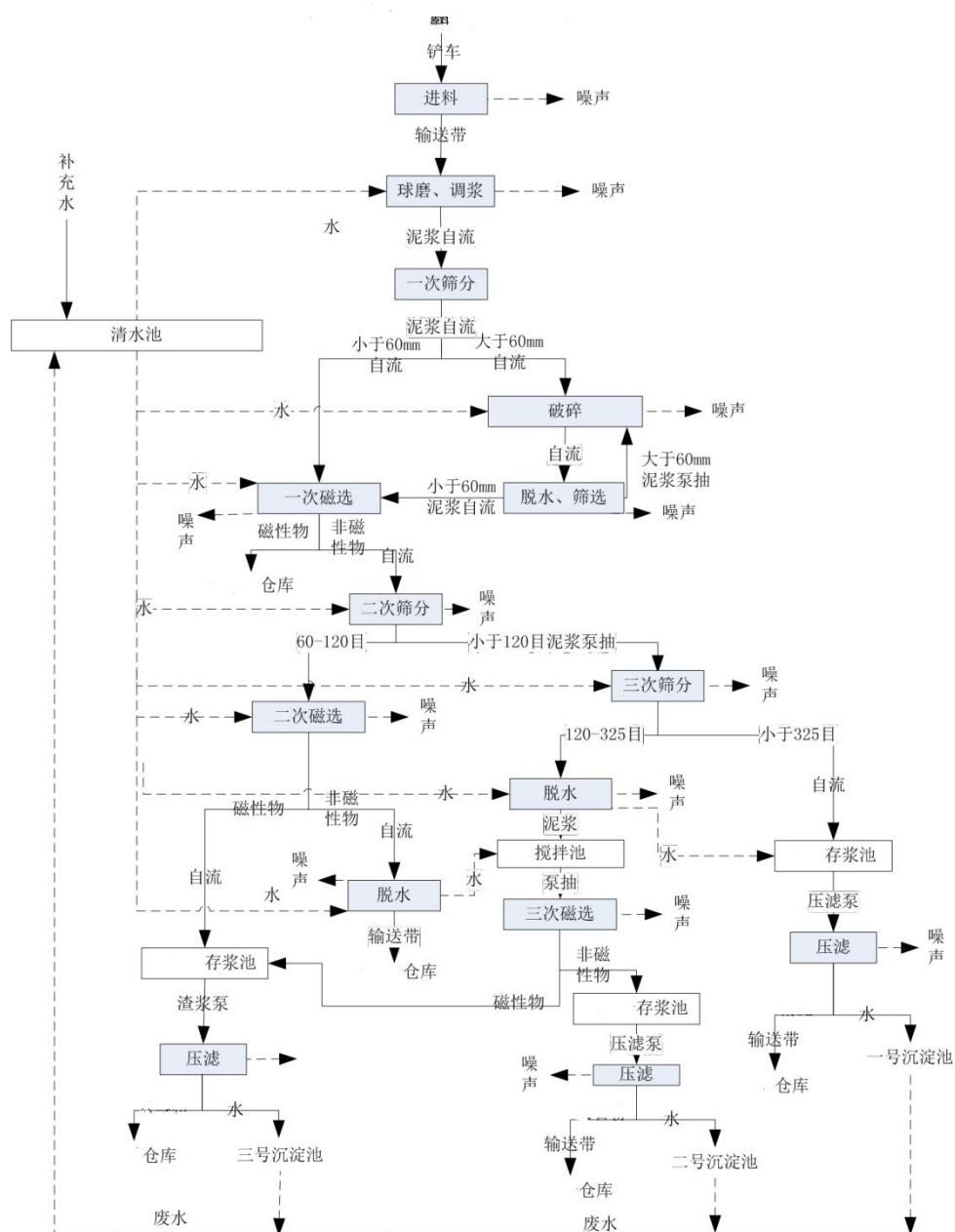
项目营运期主要用水为生产用水、车辆清洗用水、生活用水、降尘喷淋用水。

(1) 车辆清洗用水及排水

本项目年综合利用量为 30 万吨，年运输量 60 万吨，本项目运输方式为陆运。根据建设方提供的资料，原料由车辆运输，单车一次运输量最大为 20t，约需运输 30000 次，每两次需清洗一次。车辆冲洗水量大致为 0.05m³/辆次，故每

	<p>天冲洗水量为 2.5m^3，年用量约为 750m^3，产污系数按照 90%计，则洗车废水产生量为 2.25m^3，$675\text{m}^3/\text{a}$。该废水的主要水质污染因子为 SS，其浓度大致为 2000mg/L。拟经沉淀池絮凝沉淀处理后，回用于生产。</p> <p>(2) 降尘用水</p> <p>物料堆存区设置洒水喷头、砂石骨料配料下料口处设置洒水喷头。经查阅相关资料，洒水喷头流量一般在 $10\sim 15\text{m}^3/\text{h}$（根据同类料堆场运行经验，本评价取 $10\text{m}^3/\text{h}$ 进行计算），洒水降尘系统拟在生产期间每半小时开启一次，每次持续开启 10min，则洒水降尘用水量为 $26.7\text{m}^3/\text{d}$（$8010\text{m}^3/\text{a}$），该部分用水蒸发损耗。</p> <p>(3) 生产清洗废水</p> <p>本项目生产过程中球磨、破碎、磁选、筛分、脱水等工序需要用水，根据建设方提供的资料，用水量按 $3\text{m}^3/\text{吨-产品}$ 计，生产废水经三级沉淀池絮凝沉淀后回用于生产，不外排。设计水力停留时间为 2.0h，则废水循环量为 2428m^3，该废水的主要水质污染因子为 SS，其浓度大致为 5000mg/L。由于产品、生产、输送过程中会损耗一定用水，根据建设单位提供资料，平均每天补充水量为 572m^3（$171600\text{m}^3/\text{a}$）。</p> <p>(4) 生活污水</p> <p>本项目劳动定员 20 人，其中午餐依托湖南振邦机械设备有限公司的食堂。根据《湖南省用水定额》(DB51/T2138-2016)结合实际情况，生活用水量按照 $50\text{L}/\text{人-d}$ 计算，则项目生活用水量为 $1.0\text{m}^3/\text{d}$，产污系数按 85%计，则生活污水产生量为 $0.85\text{m}^3/\text{d}$，$255\text{m}^3/\text{a}$。生活污水排入湖南振邦机械设备有限公司已建的化粪池（1 个，容积为 30m^3），处理后用于周边农田施肥。</p> <p>(5) 初期雨水</p> <p>初期雨水：本环评要求企业对初期雨水进行收集，厂区排水体制为雨污分流制，初期雨水收集后优先用于生产，其次用于道路洒水降尘不外排，后期雨水直接进入本项目东北面的不知名水塘。项目厂区所在地海拔 85m，初期雨水收纳池海拔 84m（初期雨水沉淀池），后期雨水收纳水体海拔 78m（项目东北面的水塘）。</p>
--	---

	<p>按照初期雨水的计算方式：$V = H \times \Psi \times F \times 15 / 60$</p> <p>其中：$V$——径流雨水量$\Psi$——径流系数，取 0.8；$H$——降雨强度，采用小时暴雨降雨量 30mm；$F$——区域面积。项目集雨面积为 5300m²</p> <p>初期雨水通过计算得到，项目初期雨水产生量为31.80m³/次，环评建议建设单位在厂区西北侧建设规格为4m×5m×2m，总容积约40m³ 的初期雨水池，本项目收集初期雨水占水池的79.5%，可完全接纳项目产生的初期雨水，初期雨水收集后优先用于生产，其次用于道路洒水降尘不外排。</p> <p>图 2-2 水平衡图（最大用水量，单位：m³/a,初期雨水 m³/次）</p>
工艺流程和产排污环节	<p>1、生产线流程图</p> <p>工艺流程：</p>



2、工艺流程简述

原料购入

进料：原料通过运输车辆运送至厂区原料仓库后卸载。此过程产生主要污染为运输扬尘、汽车废气及噪声

①铲车进料：本项目主要原料为建设项目工地伴生矿产资源、重大项目废弃土等，生产时经铲车将原料运输到给料机经输送带进行上料。此过程主要污染物为设备噪声。

②球磨、调浆：原料首先进入 60 目高位球磨机，按照 1: 3 比例添加水

	<p>进行调浆，将其充分球磨至 60 目的泥浆。此工序使用的捣浆水全部为沉淀池中水，不使用新鲜水。此过程主要污染物为设备噪声。</p> <p>③一次筛分：球磨后的泥浆抽入筛分孔径为 60mm 圆筒筛筛分，粒径小于 60mm 的颗粒经溜槽自流至永磁磁选机磁选，粒径大于 60mm 的泥浆进入锤式破碎机破碎，此过程主要污染物为设备噪声。</p> <p>④破碎：将粒径大于 60mm 的泥浆进入锤式破碎机进行破碎，采用湿法破碎，破碎后的泥浆自流至脱水筛分级。此工序在锤式破碎机破碎过程中添加水，水全部为沉淀池中水，不使用新鲜水。此过程主要污染物为设备噪声。</p> <p>⑤脱水、筛选：锤式破碎机破碎后泥浆自流至 60mm 脱水筛脱分级，经 60mm 脱水机脱水分级后小于 60mm 的泥浆自流至永磁磁选机，大于 60mm 的返回锤式破碎机再次破碎。</p> <p>⑥一次磁选：上述小于 60mm 的泥浆溜槽自流至永磁磁选机，首先通过磁选将泥浆中含铁固废吸附，分离出的精铁粉附着在磁滚上，需通过加水冲洗，产生含铁固废进入一般固废储存间；磁选过程中产生的非磁性泥浆自流进入下一个工序。此工序使用的冲洗水全部为沉淀池中水，不使用新鲜水。此过程主要污染物为设备噪声。</p> <p>⑦二次筛分：一次磁选后的非磁性泥浆经筛分孔径为 120 目的高频筛分级筛分，粒径 60 目到 120 目的泥浆自流至立环磁选机，小于 120 目的泥浆泵抽至 325 目的高频筛筛分。此工序在筛分过程中添加水，水全部为沉淀池中水，不使用新鲜水。此过程主要污染物为设备噪声。</p> <p>⑧二次磁选：粒径 60-120 目的泥浆自流至立环磁选机，通过磁选，磁性物质进入存浆池暂存，非磁性物质自流至脱水筛。主要污染物为噪声。</p> <p>⑨脱水：经立环磁选机磁选后的非磁性物质自流至脱水筛，脱水后物质经输送带输送至仓库，水进入搅拌池。此工序在筛分过程中添加水，水全部为沉淀池中水，不使用新鲜水。主要污染物为噪声。</p> <p>⑩三次筛分：一次筛分后的小于 120 目的泥浆泵抽至筛分孔径为 325 目的高频筛进行二次筛分，粒径 120 目到 325 目的泥浆自流至脱水筛，小于 325 目的泥浆自流至存浆池。此工序在筛分过程中添加水，水全部为沉淀池中水，不</p>
--	---

使用新鲜水。主要污染物为噪声。

⑪脱水：经 325 目的高频筛二次筛分后，粒径 120 目到 325 目的泥浆自流至脱水筛脱水，脱水后物质经自流至搅拌池、水进入存浆池。

⑫三次磁选：搅拌池内泥浆经泵抽至电磁浆料机，通过磁选，磁性物质进入存浆池暂存，非磁性物质自流至存浆池暂存。

⑬压滤：上述存浆池内泥浆分别经不同压滤机压滤。泥浆经压滤机压滤后形成压滤泥块堆放至压滤泥块仓库，主要污染物为设备噪声。

⑭成品装车：成品生产后在堆场临时堆放，后用卡车运输售出。

3、产排污环节

本项目营运期主要污染工序包括废气、废水、噪声和固废。污染环节如下表：

表 2-5 本项目营运期污染环节				
污染类型	污染物	污染因子	产污节点	处理措施
废气	粉尘	粉尘	破碎、分筛	洒水降尘，湿法破碎，原料增湿
	食堂油烟	食堂油烟	员工生活	抽油烟机
废水	生活污水	CODcr、SS、NH3-N 等	员工生活	三格化粪池处理后用于周边农田施肥
	生产废水	SS	洗砂、分筛	清洗用水经三级沉淀池絮凝沉淀处理后回用于生产
噪声	生产噪声	机械噪声	生产设备	减振、隔声、距离衰减
固废	生产过程	收集到的粉尘	废气处理	收集后与产品一起外售
		人工分拣出的固废	初选过程	外售至废品回收站及生物质再生资源利用公司
		磁选含铁固废	磁选过程	作为建筑材料外售
		压滤泥块	压滤过程	外售给砖厂和陶瓷厂作原材料利用
		废含油抹布	设备保养	交由环卫部门处理
		废矿物油	设备维修	委托有资质的处理单位进行处理
	生活过程	生活垃圾	员工生活	垃圾收集桶、定期交由环卫部门处理

与项目有关的原有环境污染问题	<p>汨罗市新万隆科技有限公司成立于 2019 年 8 月，主要从事建筑材料生产及销售，非金属矿的开采、分选、销售，普通货物运输工作。2019 年 10 月，建设单位委托江西景瑞祥环保科技有限公司编制完成了《年综合利用 30 万吨花岗岩废弃物建设项目环境影响报告表》，并于 2019 年 12 月 20 日取得汨罗市环境保护局的批复（汨环评批[2019]051 号）。2020 年 7 月 23 日申领了排污许可证，证书编号为：91430681MA4L4KNG7Y001U，详情见附件。</p> <p>原环评项目在开工后，因原材料供应不足，且原项目产品石英、精泥、长石粉、云母粉、精铁粉市场需求不高，出现经营不善问题。在经过汨罗市人民政府办公室印发《关于史世勇信访事项处理问题的会议记要》（汨府阅【2020】85 号）商讨研究决定后，公司决定不再生产成品石英、精泥、长石粉、云母粉、精铁粉等产品，原料变更为废弃土及伴生矿产资源和高岭土，利用花岗岩废弃物建设项目生产线，生产砂和泥块。</p> <p>本次改建利用原环评项目生产线，不新增建筑面积，原材料调整为废弃土及伴生矿产资源和高岭土，生产砂和泥块，生产设备数量和种类不变，依托现有环保措施。</p> <p>1、原环评项目工艺流程</p>
----------------	---

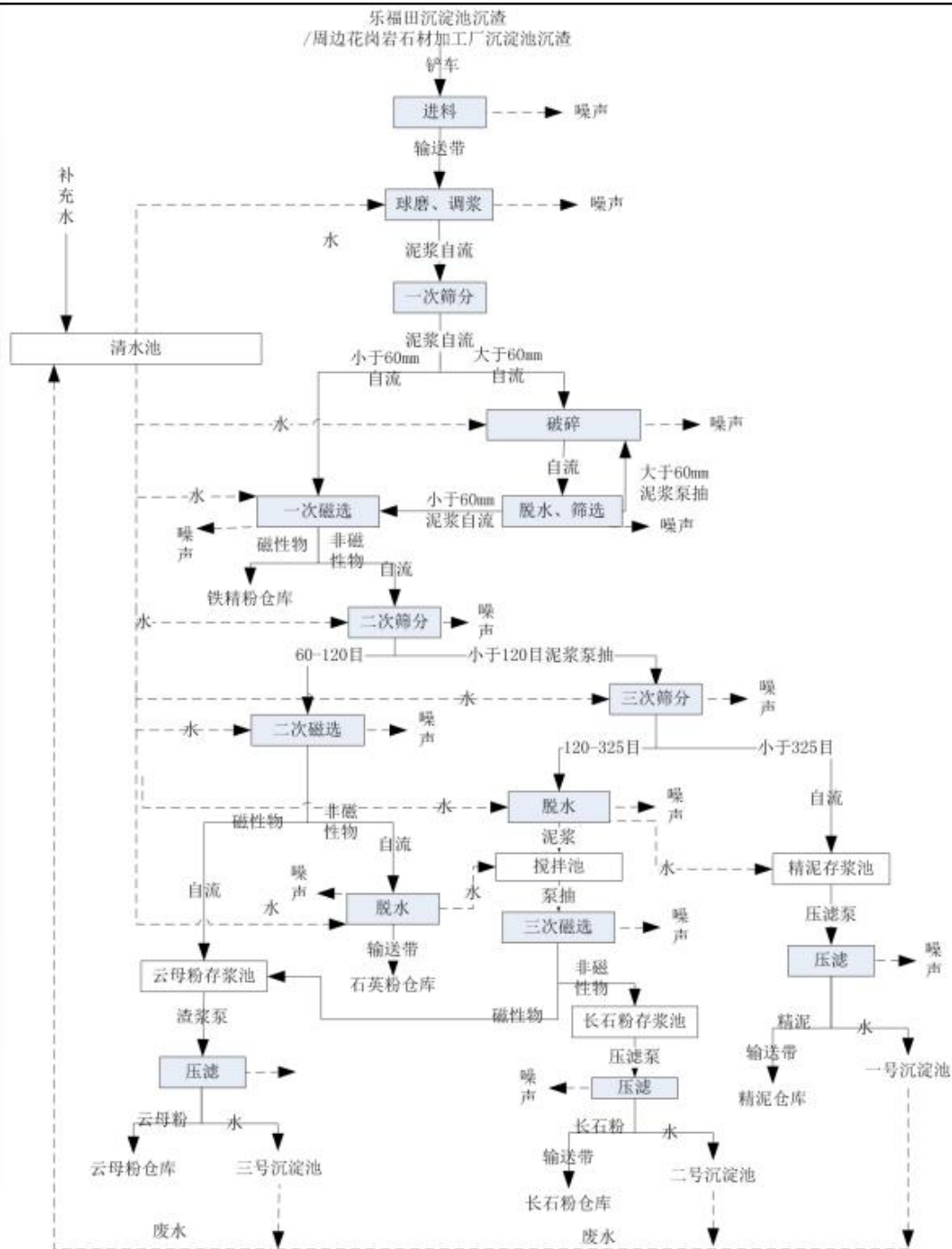


图 2-4 工艺流程图

工艺流程简述:

原料购入

进料：原料通过运输车辆运至厂区原料仓库后卸载。

此过程中产生的污染物：运输扬尘、汽车废气及噪声。

①铲车进料：本项目主要原料为尾矿渣及花岗岩石材厂沉淀池沉渣（含水

	<p>率为 10%~15%), 生产时经铲车将原料运输到给料机经输送带进行上料。</p> <p>此过程产生的污染物: 设备噪声。</p> <p>②球磨、调浆: 原料首先进入 60 目高位球磨机, 按照 1: 3 比例添加水进行调浆, 将其充分球磨至 60 目的泥浆。</p> <p>此工序使用的捣浆水全部为沉淀池中水, 不使用新鲜水。此过程产生的污染物: 设备噪声。</p> <p>③一次筛分: 球磨后的泥浆 抽入筛分孔径为 60mm 圆筒筛筛分, 粒径小于 60mm 的颗粒经溜槽自流至永磁磁选机磁选, 粒径大于 60mm 的泥浆进入锤式破碎机破碎。</p> <p>此过程产生的污染物: 设备噪声</p> <p>④破碎: 原料中会有花岗岩边角料进入沉淀池, 以防粒径较大, 对后续设备产生影响, 因此建设单位配备破碎机, 将粒径大于 60mm 的泥浆进入锤式破碎机进行破碎, 采用湿法破碎, 破碎后的泥浆自流至脱水筛分级。</p> <p>此工序在锤式破碎机破碎过程中添加水, 水全部为沉淀池中水, 不使用新鲜水。此过程产生的污染物: 设备噪声。</p> <p>⑤脱水、筛选: 锤式破碎机破碎后泥浆自流至 60mm 脱水筛脱分级, 经 60mm 脱水机脱水分级后小于 60mm 的泥浆自流至永磁磁选机, 大于 60mm 的返回锤式破碎机再次破碎。</p> <p>⑥一次磁选: 上述小于 60mm 的泥浆溜槽自流至永磁磁选机, 首先通过磁选将泥浆中精铁粉吸附, 分离出的精铁粉附着在磁滚上, 需通过加水冲洗, 产生精铁粉进入一般固废储存间; 磁选过程中产生的非磁性泥浆自流进入下一个工序。</p> <p>此工序使用的冲洗水全部为沉淀池中水, 不使用新鲜水。此过程产生的污染物: 设备噪声。</p> <p>⑦二次筛分: 一次磁选后的非磁性泥浆经筛分孔径为 120 目的高频筛分级筛分, 粒径 60 目到 120 目的泥浆自流至立环磁选机, 小于 120 目的泥浆泵抽至 325 目的高频筛筛分。</p> <p>此工序在筛分过程中添加水, 水全部为沉淀池中水, 不使用新鲜水。此过</p>
--	---

	<p>程主要污染为高频筛产生的噪声。</p> <p>⑧二次磁选：粒径 60-120 目的泥浆自流至立环磁选机，通过磁选，磁性物质为云母产物进入云母粉存浆池暂存，非磁性物质自流至脱水筛。</p> <p>此过程产生的污染物：设备噪声。</p> <p>⑨脱水：经立环磁选机磁选后的非磁性物质自流至脱水筛，脱水后物质经输送带输送至石英粉仓库，水进入搅拌池。</p> <p>此工序在筛分过程中添加水，水全部为沉淀池中水，不使用新鲜水。此过程主要污染为高频筛产生的噪声。</p> <p>⑩三次筛分：一次筛分后的小于 120 目的泥浆泵抽至筛分孔径为 325 目的高频筛进行二次筛分，粒径 120 目到 325 目的泥浆自流至脱水筛，小于 325 目的泥浆自流至精泥存浆池。</p> <p>此工序在筛分过程中添加水，水全部为沉淀池中水，不使用新鲜水。此过程主要污染为高频筛产生的噪声。</p> <p>⑪脱水：经 325 目的高频筛二次筛分后，粒径 120 目到 325 目的泥浆自流至脱水筛脱水，脱水后物质经自流至搅拌池、水进入精泥存浆池。</p> <p>⑫三次磁选：搅拌池内泥浆经泵抽至电磁浆料机，通过磁选，磁性物质进入云母粉存浆池暂存，非磁性物质自流至长石粉存浆池暂存。</p> <p>⑬压滤：上述云母粉存浆池、长石粉存浆池与精存浆池内泥浆分别经不同压滤机压滤。云母粉存浆泥浆经云母粉压滤机压滤后形成云母粉（含水率 20%）堆放至云母粉仓库，压滤水直接进入 3 号沉淀池回用于生产。长石粉存浆池泥浆经长石粉压滤机压滤后形成长石粉（含水率 20%）堆放至长石粉仓库，压滤水直接进入 2 号沉淀池回用于生产。精泥池存浆池泥浆经精泥压滤机压滤后形成精泥（含水率 30%）堆放至精泥仓库，压滤水直接进入 1 号沉淀池回用于生产。</p> <p>此工序产生的压滤水，暂存于沉淀池，回用于生产，不外排。此过程产生的污染物：设备噪声。</p> <p>⑭成品装车：成品生产后在堆场临时堆放，后用卡车运输售出。</p> <p>2、企业现有污染源情况</p> <p>（1）废气</p>
--	--

项目通过密闭车辆运输物料、采取喷雾等降尘措施，加强地面清扫和冲洗，对生产加工粉尘用进料口增湿、湿法工艺，生产车间、原料和成品仓库采取全封闭车间并及时洒水降尘。采取上述措施后，粉尘能达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值。食堂油烟通过抽油烟机对其进行处理，排放浓度符合《饮食业油烟排放标准(试行)》（GB 18483-2001）标准。

（2）废水

项目无生产废水外排，生活污水依托湖南振邦机械设备有限公司已建的化粪池，处理后用于周边农田施肥，生产废水经三级沉淀池絮凝沉淀处理后回用。

（3）噪声

厂区的噪声源主要为破碎机、筛分机等设备噪声，主要设备噪声声压级约75-90dB。采取环评提出的各种噪声污染防治措施后，项目厂界噪声昼间能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类标准。

（4）固体废物

原环评项目运营期产生的固废及处理措施见下表。

表 2-6 原环评项目固废产生情况表

序号	类别	数量	废物属性	处理方式
1	生活垃圾	3t/a	一般固废	环卫部门
2	废含油抹布	0.01t/a	危险废物	环卫部门
3	废矿物油	0.01t/3a	危险废物	由机械设备维修单位处置

原环评项目废水、废气、废渣以及噪声产排情况见表 2-7。

表 2-7 原环评项目废水、废气、废渣及噪声排放情况汇总

内容类型	排放源	污染物名称		排放量
废气	加工	颗粒物	无组织	0.2255t/a
	仓库装卸			
	道路运输	扬尘		0.0024t/a
	运输车辆	车辆尾气		极少量
废水	生活污水	废水量		依托湖南振邦机械设备有限公司已建的化粪池，处理后用于周边农田施肥
	生产废水	废水量		三级沉淀池絮凝沉淀处

				理后回用
噪声	执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的2类标准			
固废	一般固废	生活垃圾	3t/a	环卫部门统一处理
	危险废物	废矿物油	0.01t/3a	由机械设备维修单位处理
		废油抹布	0.01t/a	与生活垃圾一同处理

3.项目“三本账”

“三本帐”主要包括：现有工程污染物排放量、拟建工程污染物排放量、污染物指标增减量，由此计算出总体工程污染物排放量及各项污染物排放量增减情况，见表2-8。

表2-8“三本帐”一览表(单位 t/a)

类别	污染物名称		现有工程排放量	以新带老削减量	本项目排放量	改动后排放总量	增减量
大气污染物	颗粒物(t/a)	无组织	0.2279	0.2279	1.98	1.98	1.752
固废	生活垃圾		3	3	3	3	0
	收集到的粉尘		10	10	11.22	11.22	1.22
	磁选得到的含铁固废		/	/	300	300	300
	人工分拣固废		/	/	250	250	250
	废含油抹布		0.01	0.01	0.01	0.01	0
	废矿物油		0.01t/3a	0.01t/3a	0.01t/3a	0.01t/3a	0

污染排放总量增加分析：本项目采购原料废弃土及伴生矿产资源粒径较大，破碎能力增大，无组织粉尘产生量增大，且含有金属固废。

4. 原环评项目存在的主要环境问题和“以新带老”措施

表2-9 项目存在的主要环境问题和“以新带老”措施一览表

序号	环境影响因素	工程名称	现有情况及存在的问题	“以新带老”措施
1	废水	生产废水	废水处理设施不规范	改建三级沉淀池
2	废气	粉尘	物料随意堆放	原料及成品堆放设置三面围挡，及时洒水降尘，厂区洒水车定时喷洒，减少粉尘
4	固废	一般固废	未设置一般固废间	设置一般固废间
		危险废物	废矿物油未委托有资质单位处理	废矿物油委托有资质单位处理
5	其他	物料堆存	压滤泥块堆放区未设置围挡	泥块堆放区设置混凝土围挡，地面硬化

	6		厂区厂貌	运输车辆造成扬尘逸散	设置洗车平台

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题(环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等):

一、环境空气质量现状

根据汨罗市环境保护监测站 2020 年空气质量现状公报的数据,测点位置为汨罗市环保局环境空气自动监测站,数据统计如下表。

表 3-1 2020 年区域空气质量现状评价表

评价因子	评价时段	百分位	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率 (%)	达标情况	超标倍数
SO ₂	年平均浓度	/	5.70	60	9.5	达标	/
	百分位上日平均	98	14	150	9.3	达标	/
NO ₂	年平均浓度	/	15.88	40	39.7	达标	/
	百分位上日平均	98	42	80	52.5	达标	/
PM ₁₀	年平均浓度	/	50.40	70	72.0	达标	/
	百分位上日平均	95	105	150	70.0	达标	/
PM _{2.5}	年平均浓度	/	29.88	35	85.4	达标	/
	百分位上日平均	95	62	75	82.7	达标	/
CO	年平均浓度	/	725.4	10000	7.25	达标	/
	百分位上日平均	95	1000	4000	25.0	达标	/
O ₃	年平均浓度	/	68.87	200	34.4	达标	/
	百分位上 8h 平均质量浓度	90	113	160	70.6	达标	/

根据岳阳市生态环境局汨罗分局公开发布的 2020 年环境质量公报中的结论,本项目所在区域环境空气质量为达标区。

二、地表水环境质量现状

本项目主要地表水环境为项目所在地北侧 35m 处的三益水库。为了解本项目所在区域地表水环境质量现状,本项目可引用湖南佳蓝检测技术有限公司岳阳分公司于 2019 年 4 月 18~20 号对《汨罗市新万隆环保科技有限公司年综合利用 30 万吨花岗岩废弃物建设项目》北侧 35m 处的三益水库的监测数据。

(1) 监测布点:项目所在地北侧35m 处的三益水库;

(2) 监测因子: pH、COD_{Cr}、BOD₅、NH₃-N、TP、TN、石油类、粪大

区域
环境
质量
现状

肠菌群、硫化物、悬浮物、挥发酚；

(3) 监测结果统计与评价：监测结果统计见表3-3。

表 3-2 地表水监测数据统计 单位 mg/L (pH、粪大肠菌群除外)

监测项目	4 月 18 日	4 月 19	4 月 20 日	标准值	是否达标
pH	7.33	7.31	7.26	6~9	是
CODcr	11	9	10	≤20	是
BOD5	3.8	3.5	3.7	≤4	是
NH3-N	0.287	0.298	0.270	≤1.0	是
TP	0.08	0.11	0.09	≤0.2	是
TN	0.96	0.91	0.97	≤1.0	是
石油类	0.03	0.04	0.03	≤0.05	是
粪大肠菌群	7.0×103	6.3×103	9.4×103	≤10000	是
硫化物	0.005ND	0.005ND	0.005ND	≤0.2	是
悬浮物	9	12	7	/	是
挥发酚	0.0003ND	0.0003ND	0.0003ND	≤0.005	是

由上表可见，项目所在地北侧 35m 处的三益水库水质指标均符合《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准。

三、声环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南-污染影响类(试行)》，周边 50m 范围内无噪声敏感点的，无需开展现状监测。

四、地下水、土壤环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南-污染影响类(试行)》，项目无地下水、土壤污染途径，不进行地下水、土壤环境质量现状调查。

五、生态环境现状

根据现场调查，选址区域为已建厂房，周边总体地表植被保持良好，作物生长正常，没受到明显的环境污染影响。

环境保护目标

本项目位于汨罗市弼时镇湄江村上瓦组，建设项目周边敏感点如下表所示。

名称	坐标		保护对象	保护内容	保护功能区	相对厂址方位	相对厂界距离 /m
	X	Y					
严家坡	113.144628	28.610844	居民	约 10 户，30 人	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)，二级	西南侧	406-500
源塘寺	113.148984	28.611240		约 5 户，15 人		东南侧	278-360
李家墩镇	113.151849	28.615747		约 20 户，60 人		东侧	385-485
许林寺	113.148394	28.616862		约 5 户，15 人		东北侧	175-250

坐标 X 为经度，Y 为纬度。

环境要素	环境敏感点	方位	最近距离 (m)	功能规模	环境保护区域标准
水环境	三益水库	北侧	35	农灌、渔业用水	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002)，III类标准
生态环境	项目所在地四周农作物植被			水土保持、保护生态系统的稳定性	/

图 3-1 环境保护目标示意图

污 染 物 排 放 控 制 标 准	(1) 废气：粉尘执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中表 2 无组织排放监控浓度限值；食堂油烟执行《饮食业油烟排放标准（试行）》(GB18483-2001) 中的排放限值。			
	表 3-5 大气污染物排放执行标准			
	序号	污 染 物	无组织排放监控浓度限值	
			监控点	浓度 mg/m ³
	1	颗粒物	周界外浓度最高点	1.0
	表 3-6 饮食业单位油烟的最高允许排放浓度 单位：mg/m ³			
规模	小型	中型	大型	
最高允许排放浓度	2.0			
	(2) 噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类标准。			
	表 3-7 工业企业厂界环境噪声排放标准（摘要） 单位：dB（A）			
	类别	昼间	夜间	
	2 类	60	50	
总 量 控 制 指 标	根据国家主要污染物排放总量控制技术规范要求、《国家环境保护“十三五”规划基本思路》以及本项目污染物排放特点，项目生产废水经三级沉淀池絮凝沉淀处理后回用于生产，不外排，生活污水依托湖南振邦机械设备有限公司已建的预处理池，处理后用于周边农田施肥，故无需申请水总量控制指标；本项目废气排放为粉尘，不在国家总量指标控制因素中，因此，本项目不需要单独申请总量指标。			

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	<p>项目租赁湖南振邦机械已建厂房，依托原环评项目生产线和环保设施，无相关土建工程，施工期已结束。因此不需要进行施工期环境影响分析。</p>				
运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	<p>类比情况说明</p> <p>本项目污染工序的内容以及产污系数可类比《岳阳市新支点建材有限公司年利用石材边角料 40 万吨、建筑固废 10 万吨生产砂石骨料建设项目环境影响报告表》，于 2021 年 5 月 31 日取得了汨罗市环境保护局的批复（汨环评批[2021]031 号），投入生产后，建设单位于 2021 年 8 月开展了竣工环境保护验收工作，并于 2021 年 10 月在汨罗市环境监察大队完成备案登记（汨江环竣监字〔2021〕第 032 号）。其工艺流程为破碎，筛分，水洗。同时该项目原辅料为石材边角料、建筑固废，与本项目原辅料性质一致；该项目主要产生的污染物为：大气污染物为破碎筛分粉尘、堆场粉尘；项目废水为生活污水、生产废水；噪声为设备运行产生的噪声；固废为收集的粉尘、分拣固废、磁选得到的含铁废物以及员工生活垃圾；该项目污防措施为：项目破碎筛分采用湿法工艺；堆场粉尘采用洒水降尘；生活污水经化粪池预处理后用于周边农田、林地施肥，生产废水经沉淀池沉淀后循环使用；厂区产生的噪声采用隔音降噪处理；项目产生的工业固废回收外售，不能利用的交由环卫部门处理。</p> <p>《岳阳市新支点建材有限公司年利用石材边角料 40 万吨、建筑固废 10 万吨生产砂石骨料建设项目竣工环境保护验收报告》与本项目的部分生产工艺、原辅材料、污染防治措施相似，故两个项目的污染产污系数具有可类比性。</p> <p style="text-align: center;">表 4-1 本项目类比项目产污系数</p> <table><tr><td>污 染</td><td>污 染 工 序</td><td>污 染 物</td><td>产 污 系 数</td></tr></table>	污 染	污 染 工 序	污 染 物	产 污 系 数
污 染	污 染 工 序	污 染 物	产 污 系 数		

因素			
废气	生产	粉尘	0.02kg/t·原料
	原料堆存、装卸、厂内运输等	粉尘	0.012kg/t·物料
	车辆清洗用水	SS 等	0.05m³/车·次
	喷雾降尘用水	SS 等	10m³/h
噪声	生产设备	机械噪声	45~105dB (A)
固废	生产过程	收集到的粉尘	/
		磁选得到的含铁固废	0.001t/t·原料
	生活过程	生活垃圾	/

一、废气

1、污染物产生情况

(1) 生产粉尘

在生产过程中废弃土需进行破碎加工。本项目生产工序采用湿法破碎，即在破碎机入料口安装喷水口。根据类比，可知粉尘的产污系数约为 0.02kg/t-原料，本项目原料年破碎为 30 万吨。则项目粉尘产生量约为 6t/a。

破碎粉尘主要成分为砂，产生量约为 6t/a。项目破碎粉尘粒径较大，一般沉降在作业区 5m 范围内，车间沉降效率一般在 85%；每天作业 16 小时，因此，呈无组织排放逸散的破碎粉尘排放量约为 0.9t/a (0.1875kg/h)。

(2) 装卸粉尘

本项目原料卸料、成品上料过程会产生的一定的粉尘，由于本项目原料粒径较大，成品砂湿度较大，粉尘产生量相对较少，并辅以洒水降尘。根据建类比，仓库装卸粉尘产生系数为 0.012kg/t-物料，项目物料年装卸量约为 60 万 t/a，则仓库装卸粉尘产生量为 7.2t/a。通过喷雾降尘系统及自然沉降可降低粉尘的产生量约 85%左右，则粉尘无组织排放量为 1.08t/a (0.225kg/h)。

(3) 运输扬尘

本工程外购原材料采用水运和汽车运输。车辆行驶产生的扬尘，在道路完全干燥的情况下，可按下列经验公式计算：

$$Q=0.123 \times (V/5) (W/6.8)^{0.85} \times (P/0.5)^{0.75}$$

式中：Q：汽车行驶时的扬尘，kg/km·辆；

V：汽车速度，km/h；

W：汽车载重量，吨；

P: 道路表面粉尘量, kg/m^2 。

本项目车辆在厂区行驶距离约为 100m, 平均每天发车空、重载各 37 辆次, 在不同路面清洁度情况下的扬尘量见下表。

表 4-2 不同路面清洁度情况下的扬尘量 单位: kg/d

路况 车况	0.1 (kg/m^2)	0.2 (kg/m^2)	0.3 (kg/m^2)	0.4 (kg/m^2)	0.5 (kg/m^2)	0.6 (kg/m^2)
空车	0.25	0.41	0.56	0.69	0.82	0.94
重车	0.62	1.05	1.42	1.76	2.08	2.39
合计	0.87	1.46	1.98	2.46	2.90	3.33

道路路况以 $0.6\text{kg}/\text{m}^2$ 计, 则项目汽车动力起尘量为 $0.012\text{t}/\text{a}$, 厂方通过将地面硬化, 并对路面及时清扫、洒水, 若每天洒水 4~5 次抑尘, 可使扬尘量降低 80%, 则项目汽车动力起尘量为 $0.0024\text{t}/\text{a}$ 。

(4) 汽车尾气

根据本项目的生产规模及产量, 砂石运输车需要运送 10000 次/年, 在启动与行驶过程中会产生汽车尾气, 主要污染物是 CO、NOX 和 THC, 项目区周围无高大建筑, 有利于汽车尾气的稀释和扩散, 对周边环境的影响不大。

(5) 食堂油烟

本项目有 20 名员工, 在炒菜过程中会有一定量的油烟挥发, 据调查居民人均日食用油用量约 $10\text{g}/\text{人} \cdot \text{d}$, 一般油烟挥发量占总耗油量的 2-4%, 平均为 3%, 则油烟产生量为 $1.8\text{kg}/\text{a}$ 。食堂工作时间每天 2h, 本环评要求企业安装抽油烟机对油烟废气进行处理, 其风量不小于 $2000\text{Nm}^3/\text{h}$, 油烟废气通过烟囱高于屋顶排放。预计排放浓度为 $1.5\text{mg}/\text{m}^3$, 符合《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB 18483-2001 标准($2\text{mg}/\text{m}^3$))。

因此, 采取本评价提出的污染防治措施后, 项目排放的废气对周围环境影响很小。

2、废气污染源强核算结果及相关参数

表 4-3 废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

序号	生产单元	对应产污环节名称	污染物种类	排放形式	污染防治设施及工艺		排放口编号	排放标准	备注
					污染防治设施名称及工艺	是否为可行技术			
1	破碎加工	生产粉尘	颗粒物	无组织	加强通风、洒水降尘	是	/	GB16297	/
2	进料	装卸粉	颗粒物	无	加强通风、洒	是	/	GB16297	/

	加工	尘		组织	水降尘				
3	物料运输	运输扬尘	颗粒物	无组织	加强通风、洒水降尘	是	/	GB16297	/

表 4-4 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产线	装 置	污 染 源	污 染 物	核算 方法	污染物产生			治理措施		污染物排放			排放 时间	
					废气产生 量 (m³/h)	产生浓度 (mg/m³)	产生量 (kg/h)	工 艺	效 率%	核算 方法	废气排 放量 (m³/h)	排放浓度 (mg/m³)		排放量 (kg/h)
破碎加工	破碎机	无组织	颗粒物	类 比 调 查 法	/	/	1.25	加强通 风、洒 水降尘	0	类 比 调 查 法	/	/	0.1875	4800
进料加工	进料口		颗粒物		/	/	1.5	加强通 风、洒 水降尘	0		/	/	0.225	4800
物料运输	汽车		颗粒物		/	/	0.001	加强通 风、洒 水降尘	0		/	/	0.001	4800

表 4-5 污染源非正常排放量核算表

序号	污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度 (μg/m³)	非正常排放速率 (kg/h)	单次持续时间 /h	年发生频次/次	应对措施
1	生产车间	湿法工艺设施故障	颗粒物	/	2.5	1	1	立即停产, 修复后恢复生产

3、可行性分析

(1) 无组织粉尘污染控制措施:

本项目在物料的配料、进料、搬运、输送、提升等过程中产生无组织粉尘, 无组织排放量与物料的粒径、物料转运的距离和落差、操作管理有关, 为了有效地控制各个扬尘点的粉尘, 工艺设计中原辅材料应尽量采用密闭设备和密闭式储罐转运, 降低物料转运的距离和落差, 车间内喷雾降尘, 减少无组织粉尘的产生, 并在厂房的周围及道路两旁等凡能绿化的地带尽量种植乔木、灌木和草皮, 加强厂区周围环境的绿化, 减少无组织粉尘对外环境的影响。

为了进一步减小项目粉尘对周围环境的影响, 建议建设单位采取以下措施进行控制:

- a、运输车辆采取帆布封盖措施，进厂后先喷水再卸料。
- b、对仓库采取雾化喷淋措施，使砂石保持一定的湿度。
- c、由于粉尘排放受人为操作因素影响较大，要求厂家加强对操作人员的管理，保持喷淋设施正常运转，将粉尘影响降低到可接受的范围内。

项目应选用稳定成熟的设备、加强操作人员的责任心以减少非正常排放。环评要求建设单位落实各项环保措施，保证设备的正常运转，防止人为或设备故障导致事故排放，实现废气达标排放。同时设备的制造和安装应严格进行调试。

本评价委托湖南汨江检测有限公司于 2021 年 7 月 11 日-12 日对本项目无组织废气进行了现状监测，监测期间，项目工况稳定，废气监测结果如下表：

表 4-6 废气监测结果

采样时间	采样点位	检测项目	检测结果			单位
			第一次	第二次	第三次	
7 月 11 日	厂界上风向 A1	TSP	0.219	0.236	0.205	mg/m ³
	厂界下风向 A2		0.425	0.410	0.433	mg/m ³
	厂界下风向 A3		0.688	0.660	0.680	mg/m ³
	厂界下风向 A4		0.723	0.735	0.719	mg/m ³
7 月 12 日	厂界上风向 A1	TSP	0.199	0.226	0.219	mg/m ³
	厂界下风向 A2		0.384	0.399	0.412	mg/m ³
	厂界下风向 A3		0.663	0.642	0.682	mg/m ³
	厂界下风向 A4		0.696	0.723	0.755	mg/m ³

达标可行性：通过监测数据表明，本项目 TSP 排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 的无组织排放监控浓度限值要求。

（2）食堂油烟

本项目有 20 名员工，在炒菜过程中会有一定量的油烟挥发，据调查居民人均日食用油用量约 10g/人·d，一般油烟挥发量占总耗油量的 2-4%，平均为 3%，则油烟产生量为 1.8kg/a。食堂工作时间每天 2h，本环评要求企业安装抽油烟机对油烟废气进行处理，其风量不小于 2000Nm³/h，油烟废气通过烟囱高于屋顶排放。预计排放浓度为 1.5mg/m³，符合《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB 18483-2001 标准(2mg/m³))。

二、废水

1、污染物产生情况

(1) 车辆清洗用水及排水

每天冲洗废水约为 2.5m^3 ，年产生量约为 750m^3 ，该废水的主要水质污染因子为 SS，其浓度大致为 2000mg/L 。排放量按用水量的 90% 考虑，则排放量为 $675\text{m}^3/\text{a}$ ，经三级沉淀池絮凝沉淀处理后用作生产清洗用水。

(2) 降尘用水

洒水降尘用水量为 $26.7\text{m}^3/\text{d}$ ($8010\text{m}^3/\text{a}$)，该部分用水蒸发损耗。

(3) 场地冲洗用排水

项目年产生地面冲洗废水产生量为 475m^3 ，经三级沉淀池絮凝沉淀处理后用作生产清洗用水。

(4) 生活污水

项目生活污水排放量约为 $0.85\text{m}^3/\text{d}$ ， $255\text{m}^3/\text{a}$ 。生活污水经三格化粪池处理后用于周边农田施肥。

(5) 生产清洗废水

本项目废水循环使用量为 $3000\text{m}^3/\text{d}$ 。约需补充水量 $572\text{m}^3/\text{d}$ 。生产用水除损耗外全部循环使用，不外排。

(6) 初期雨水

初期雨水：初期雨水是在降雨形成地面径流后 10~15min 的污染较大的雨水量。初期雨水与气象条件密切相关，具有间歇性、时间间隔变化大等特点。初期雨水会将遗漏在厂区地面的粉尘汇集，有一定的污染，若不进行处理，将对水环境造成影响。本环评要求企业采用明沟对初期雨水进行收集，厂区排水体制为雨污分流制，初期雨水进入初期雨水池，后期雨水进入本项目东南面的不知名水塘。项目厂区所在地海拔 73m，初期雨水池海拔 69m，后期雨水收纳水体海拔 67m（项目东南面的不知名池塘）。

初期雨水每次量按照岳阳地区暴雨强度公式计算：

$$q = \frac{1201.291(1 + 0.819 \lg P)}{(t + 7.3)^{0.589}} \left(\frac{L}{S} \cdot \text{hm}^2 \right) (P \geq 2)$$

其中：P=2；t 取 30min；计算得到暴雨强度为 $177.67\text{L}/\text{S} \cdot \text{hm}^2$ 。

降雨前 15 分钟产生的雨水为初期雨水，项目初期雨水产生量为 $31.80\text{m}^3/\text{次}$ ，环评建议建设单位在厂区西北侧建设规格为 $4\text{m} \times 5\text{m} \times 2\text{m}$ ，总容积约 40m^3 的初期雨水

池，本项目收集初期雨水占水池的79.5%，可完全接纳项目产生的初期雨水，初期雨水收集后优先用于生产，其次用于道路洒水降尘不外排。

2、废水污染物排放情况

表 4-7 废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

污染源	污染物	污染物产生				治理措施		污染物排放				排放时间
		核算方法	废水产生量 (m ³ /h)	产生浓度/ (mg/L)	产生量 (kg/h)	工艺	效率 /%	核算方法	废水排放量 (m ³ /h)	排放浓度/ (mg/L)	排放量 (kg/h)	
生活污水	COD _{cr}	类比法	0.05	300	0.015	三格化粪池	100	类比法	0	/	/	0
	BOD ₅			150	0.0075							
	SS			30	0.001							
	氨氮			180	0.003							
生产废水	废水量	类比法	35.75	/	/	三级沉淀池	100	类比法	0	/	/	0
车辆及场地清洗废水	废水量	类比法	0.24	/	/	三级沉淀池	100	类比法	0	/	/	0

3、可行性分析

a、生活污水处理可行性：通过工程分析可知，本项目生活污水产生量约为417.6t/a。农田用水系数按 220m³计算，即可知本项目一年产生的生活污水仅能施肥 1.9 亩农田，而本项目周边农田数量较多，可完全消纳本项目产生的废水。

b、废水循环利用的可行性

①沉淀池规模：项目建设 3 个沉淀水池。1 号沉淀池（规格为 6m×6m×6m）、2 号沉淀池（规格为 6m×6m×6m）、3 号沉淀池（规格为 6m×6m×6m）；本项目用水量为 375m³/h，设计水力停留时间为 1.5h，则废水循环量为 562.5m³/d，沉淀池规模能满足本项目生产废水循环利用的需要，沉淀时间可大于 1.5h。

②沉淀池建设要求：项目废水循环沉淀池须做到防渗。A、沉淀池四周及底部均采用的水泥防渗。

③水质回用可行性：本项目生产用水对水质要求较低，项目厂区废水经三级沉淀池絮凝处理后的清水能满足项目生产用水水质要求。

三、噪声

1、污染物产生情况

本项目噪声污染源主要为设备运行过程中产生的噪声，噪声功率约为 75~90dB(A)。通过选用低噪声设备，基础减震并经距离衰减后可有效减轻噪声对外界的影响，主要设备噪声情况如表 4-8 所示。

表 4-8 主要声源及控制方案

序号	噪声源	数量	单机噪声源强dB(A)	排放规律
1	板式给料机	1	85	连续
2	运输带	2	85	连续
3	球磨机	1	85	连续
4	锤式破碎机	2	90	连续
5	震动脱水筛	1	90	连续
6	高频筛	4	90	连续
7	脱水筛	2	90	连续
8	运输带	1	75	连续
9	永磁磁选机1	1	85	连续
10	立环磁选机2	1	85	连续
11	电磁浆磁选机3	1	85	连续
12	搅拌机	3	80	连续
13	液压泵	4	85	连续
14	渣浆泵	2	85	连续
15	液位显示仪	4	80	连续
16	压滤机	6	85	连续

2、防治措施

本环评建议建设单位需要采取以下的隔声、降噪措施：

①总平面布置：从总平面布置的角度出发，将破碎设施设置于厂区中部，并在周围种植绿化带，以阻隔噪声的传播和干扰。同时在工厂总体布置上利用建筑物、构筑物来阻隔声波的传播。

②加强治理：项目应选用低噪声设备，并设置减震基础；而对于空气动力性噪声的机械设备，如风机等进出风口加装消声器。

具体到主要生产设施的防治措施具体如下：

破碎机：破碎机为主要生产单元，因此在设备选型时尽量选择噪声低的设备，在生产运转时必须定期对其进行检查，保证设备正常运转。

皮带输送机：皮带输送机为输送主要设备，该设备连接各个生产单元，采用动力传控，因此在设备选型时尽量选择噪声低的设备，在生产时定期在滚轴处加润滑油，从而减少摩擦噪声产生。

运输车辆：根据调查，当车辆在平滑路面行驶时其噪声值较坑洼路面行驶时的噪声值要低 15dB (A)，因此要求企业修筑平滑路面，尽量减小路面坡度，这样可大大减轻车辆在启动及行驶过程发动机轰鸣噪声。

③加强管理：建立设备定期维护，保养的管理制度，以防止设备故障形成的非正常生产噪声，同时确保环保措施发挥最佳有效的功能；加强职工环保意识教育，提倡文明生产，防止人为噪声；强化行车管理制度，设置降噪标准，严禁鸣号，进出厂区低速行驶，最大限度减少流动噪声源。

④加强厂区绿化：在本项目厂内各噪声源与厂界设置隔离带，在隔离带种植花草树木，进行厂区绿化，厂内各噪声源与厂界设置至少 1m 的隔离带，并建挡墙，以进一步减轻设备噪声对环境的影响。

⑤生产时间安排：项目应安排在昼间进行生产，严禁夜间及午休时间生产。

在实行以上措施后，可以大大减轻生产噪声对周围环境的影响，预计项目生产噪声对周围环境影响不大。

(5) 运输车辆进出厂的环境影响分析

根据项目工程特征，项目原辅材料及成品运输量较大，项目平均每天发空车、重载较多。因此，评价建议采取如下噪声防治措施：

- ①严禁车辆超速、超载、超高运输，在进出厂区时应低速行驶，并严禁鸣笛；
- ②采用加盖运输车辆运输砂料；
- ③合理安排作业时间，禁止夜间运输；
- ④加强对运输车辆的日常维护，避免因故障运行而产生高强度噪声；
- ⑤加强运输道路的维护，对路面破损路段进行硬化修复。

在采取上述措施后，可将项目运输车辆产生的噪声降低到最低程度，减小对周边居民的影响。

3、噪声达标可行性分析

本评价委托湖南汨江检测有限公司于 2021 年 7 月 11 日-12 日对本项目噪声进行了现状监测，监测期间，现场工况稳定，噪声监测结果如下：

表 4-9 噪声监测结果

采样时间	采样点位	检测结果 dB (A)	
		昼间	夜间
7 月 27 日	厂界外东侧 1m	54	44
	厂界外南侧 1m	52	41
	厂界外西侧 1m	54	42
	厂界外北侧 1m	55	44
7 月 28 日	厂界外东侧 1m	54	42
	厂界外南侧 1m	51	44
	厂界外西侧 1m	55	42
	厂界外北侧 1m	54	41

本项目夜间（22:00-6:00）不生产，从上述监测结果可以看出，在采取了降噪措施后，本项目厂界昼间噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。则本项目噪声对周围环境影响较小。

四、固体废物

1、污染物产生情况

本项目生产过程中的固体废物主要包括：生活垃圾、收集到的粉尘、人工分拣固废等一般固体废物和废含油抹布、废矿物油危险废物。各固体废弃物的生产情况见表 4-10。

①员工生活垃圾：本项目劳动定员 20 人，年工作天数为 300 天，在生产营运期间生活垃圾产生系数取 0.5kg/人·天，因此，项目生活垃圾产生量为 10kg/d、3t/a。

②收集到的粉尘：项目沉降的粉尘，采用人工清扫的方式收集，其产生量约为 11.22t/a。属于一般固废。其性质与产品性质相同，根据建设方提供资料，该部分固废收集后外售。

③磁选得到的含铁固废：根据类比，项目磁选得到的含铁固废量约为总物料量的千分之一，项目建筑固废量约为 30 万 t，则磁选产生的含铁固废量约为 300t，由于该固废产生量相对较少，利用价值不高，收集后作为建筑材料外售。

④人工分拣固废：建筑废弃物在破碎之前需采用人工分拣方式将金属、木材、塑料等固废挑拣出来，产生量大约为 250t/a，外售至废品回收站及生物质再生资源利用公司

⑤废含油抹布、废矿物油

废含油抹布：项目正常生产中对生产设备进行简单维护保养，其不进行机油的更换，不会产生废矿物油，只会产生极少量的含油废抹布，由于其量极小，且根据《国家危险废物名录》（2016 年）危废豁免清单，其属于全程豁免类，故含油废抹布混入生活垃圾一并处理，根据建设方提供的资料数据，废含油抹布产生量为 0.01t/a。

但项目每三年进行设备的集中维修，会进行机油的更换，同时也可能有部分设备报废，更换下来的废矿物油，收集后立刻交由有资质单位处理，不在厂区暂存，故项目不设危废暂存间，这部分废物属于危险固废的范围，按《国家危险废物名录》（2021年），分类编号为HW08，代码为900-249-08。根据建设方提供的资料数据，废矿物油产生量为0.01t/3a。

表 4-10 本项目固废产生情况表

序号	类别	数量	废物属性	代码	处理方式
1	生活垃圾	3t/a	一般固废	900-999-99	环卫部门
2	收集到的粉尘	11.22t/a	一般固废	900-999-66	收集后与产品一起外售
3	磁选得到的含铁固废	300t/a	一般固废	170-001-49	作为建筑材料外售
4	人工分拣固废	250t/a	一般固废	900-999-99	外售至废品回收站及生物质再生资源利用公司
5	废含油抹布	0.1t/a	危险废物	900-041-49	与生活垃圾一同处理
6	废矿物油	0.01t/3a	危险废物	900-249-08	交由有资质单位处理

2、一般工业固废处置措施

一般工业固废包括收集到的粉尘、磁选得到的含铁固废、人工分拣固废，集中收集后出售给其他物资企业回收利用。

建设单位需建立固体废物临时的堆放场地，不得随处堆放，禁止危险废物及生活垃圾混入，固废临时贮存场应满足如下要求：

①地面应采取硬化措施并满足承载力要求，必要时采取相应措施防止地基下沉。

②要求设置必要的防风、防雨、防晒措施，堆放场周边应设置导流渠。

③按《环境保护图形标识—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2）要求设置环境保护图形标志。

3、危险废物处置措施

表 4-11 工程分析中危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	产生 工序 及装 置	形态	主要 成分	有害 成分	产废 周期	危险 特性	污染防治 措施
1	废矿物油	HW08	900-249-08	0.01	设备 维护 保养	液态	油污	油污	三年	有毒	交由 有资 质单 位处 理

项目营运过程中废矿物油等属于危险固废，本项目废矿物油产生后集中收集委托有资质的处理单位进行处理。

对危险废物的收集和运输按国家标准有如下要求：

①危险废物的收集包装

a.有符合要求的包装容器、收集人员的个人防护设备。

b.危险废物的收集容器应在醒目位置贴有危险废物标签，在收集场所醒目的地方设置危险废物警告标识。

c.危险废物标签应标明以下信息：主要化学成分或危险废物名称、数量、物理形态、危险类别、安全措施以及危险废物产生单位名称、地址、联系人及电话。

②危险废物的运输要求

危险废物的运输应采取危险废物转移“五联单”制度，保证运输安全，防止非法转移和非法处置，保证危险废物的安全监控，防止危险废物污染事故发生。

3、生活垃圾处置措施

项目生活垃圾收集（如放置于垃圾桶）后由环卫部门统一清运。

综上所述，本项目固体废物处理处置符合国家《固体废物污染环境防治法》规定的原则，采取上述措施后，本工程固体废物可得到妥善地处理，对周围环境造成的影响很小。

五、环境风险

1、评价依据

①风险识别

本项目使用各种原辅材料中不涉及危险物质。

②风险潜势判定

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），建设项目环境风险潜势划分为 I、II、III、IV/IV+级。根据建设项目涉及的物质和工艺系统的危险性及其所在地的环境敏感程度，结合事故情形下环境影响途径，对建设项目潜在环境危害程度进行概化分析，按照表 4-11 确定环境风险潜势。

表 4-11 建设项目环境风险潜势划分

环境敏感程度 (E)	危险物质及工艺系统危险性 (P)			
	极高危害 (P1)	高度危害 (P2)	中度危害 (P3)	轻度危害 (P4)
环境高度敏感区 (E1)	IV ⁺	IV	III	III
环境高度敏感区	IV	III	III	II

(E1)				
环境高度敏感区 (E1)	III	III	II	I
注：IV ⁺ 为极高环境风险				

根据上表可知，风险潜势由危险物质及工艺系统危险性(P)与环境敏感程度(E)共同确定，而P的分级由危险物质数量与临界量的比值(Q)和所属行业及生产工艺特点(M)共同确定。

危险物质数量与临界量比值(Q)为每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录B中对应临界量的比值Q，当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为Q；当存在多种危险物质时，则按照下式计算物质总量与其临界量比值(Q)：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中：q₁, q₂, ..., q_n——每种危险物质的最大存在量，t；

Q₁, Q₂, ..., Q_n——每种危险物质的临界量，t。

当Q<1时，该项目风险潜势为I；

当Q≥1时，将Q值划分为：(1) 1≤Q<10；(2) 10≤Q<100；(3) Q≥100。

本项目不涉及的危险物质。所以本项目危险物质的数量与临界量比值Q=0，本项目危险物质数量与临界量比值Q=0<1，风险潜势为I。

③评价等级判定

环境风险评价工作等级划分为一级、二级、三级。根据建设项目设计的物质及工艺系统危险性和所在地的环境敏感性确定环境风险潜势，按照下表确定工作等级。风险潜势为IV及以上，进行一级评价；风险潜势为III，进行二级评价；风险潜势为II，进行三级评价；风险潜势为I，可开展简单分析。

表 4-12 评价工作等级划分

环境风险潜势	IV、IV ⁺	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析

综上所述，本项目评价工作等级为简单分析。

2、环境敏感目标概况

根据风险潜势分析，本项目风险潜势为I，评价工作等级低于三级，仅需要进行简单分析。根据危险物质可能的影响途径，本项目周围环境敏感目标主要为周边居民区，环境保护目标详细信息详见表 3-8，环境保护目标区位分布图详见附图二。

3、环境风险识别

本项目发生事故风险的过程包括生产使用过程，生产过程中建议实行安全检查制度，对各类安全设施，消防器材进行各种日常的、定期的、专业的防火安全检查，并将发现的问题定人、限期落实整改。

4、环境风险分析

（1）突发事件产生的环境影响及应急处理措施

本项目突发环境事件主要有非正常运行状况可能发生的废水收集处理设备故障和火灾风险事故造成事故引起的环境问题，以及由此发生的伴生事故及污染。突发环境风险事件的危害对象主要为人和厂区外部大气环境、水环境、土壤和生态环境等。

1) 废水事故排放应急处理措施：

废水主要是洗砂废水、清洗废水、员工生活污水。洗砂废水、清洗废水经三级沉淀池絮凝沉淀处理后循环使用，不外排，定期补充损耗。生活污水三格化粪池预处理后用于周边农田灌溉。

三级沉淀池出现管道破损、设备故障时可能出现废水泄漏，废水没有经过处理泄漏出厂区会污染周边土壤及地表水体。

A 建设单位在雨水管网、污水管网的厂区出口处设置一个闸门，发生事故时及时关闭闸门，防止泄露废水流出厂区，将其可能产生的环境影响控制在厂区之内。

车间地面必须作水泥硬底化防渗处理，含泥废水发生散落时，不会通过地面渗入地下而污染地下水。

建设应急池，避免生产废水外流。加强日常监测与管理，杜绝废水非正常排放。

2) 火灾风险事故应急处理措施：

本项目生产过程中存在危险有害因素为火灾、爆炸的风险。电线老化，漏电起火或其他原因极易在厂区内引发火灾。因此，一旦发生火灾，需采取相应的防范治理措施，避免释放的烟雾和气体对厂区内工作人员及周边居住区村民的身体造成影响。

项目火灾的发生原因可分为3种：①电线老化，漏电起火②员工带入火源起火③雷电及静电引发的火灾，针对这三种原因建设方应采取对应的预防措施，减少火灾事故发生概率，措施如下：

①强化生产设备的维护保养制度，定期停工对生产设备进行保养和维修，减少设备事故发生概率，从而减少生产设备起火的概率。

②加强员工安全操作培训，增强员工安全意识。

③定期对厂区带电线路进行检修，如遇老化线路及时更换。

④禁止员工将火源带入生产区域，严禁员工在辅助车间和生产区域吸烟，同时对厂区火源进行规范化管理，安排专人使用和管理。

5、分析结论

本项目环境风险潜势为 I，环境风险等级低于三级，在做好上述各项防范措施后，项目生产过程的环境风险是可控的。

表 4-13 项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	年利用 30 万吨废弃土及伴生矿产资源生产砂石骨料建设项目				
建设地点	(湖南) 省	(岳阳) 市	(/) 区	(汨罗市) 县	(/) 区
地理坐标	经度	113° 8' 50.309" E	纬度	28° 36' 53.021" N	
主要危险物质分布	/				
环境影响途径及危害后果(大气、地表水、地下水等)	(1) 废水事故排放会污染周边土壤及地表水体。 (2) 火灾事故释放的烟雾和气体会污染周边大气环境。				
风险防范措施要求	加强工艺管理，严格控制工艺指标。 加强安全生产教育。 生产车间设专人负责，定期对各生产设备、容器等进行检查维修。				
填表说明(列出项目相关信息及评价说明)	本项目环境风险潜势为 I，通过采取相应的风险防范措施，项目的环境风险可控。一旦发生事故，建设单位应立即执行事故应急预案，采取合理的事故应急处理措施，将事故影响降到最低限度。				

六、环境监测计划

根据《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》(HJ1034-2019)、《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017) 规定，为了解项目的环境影响及环境质量变化趋势，应建立污染源分类技术档案和监测档案，为环境污染治理提供必要的依据。环境监测计划安排如下：

表 4-14 环境监测计划

监测项目	监测点位	监测因子	监测频次
大气	厂界	颗粒物	一季度一次
噪声	厂界、噪声敏感点	连续等效 A 声级	每季度一次

七、环境管理规划

项目建成运行后，应将环境管理纳入日常管理中，根据环境保护的有关规定和企业自身特点，制定环境管理的具体内容。

(1) 针对环保设施运行的监督管理，确保环保设施正常运行和连续达标排放。

(2) 建立完善的环保设施运行、维护、维修等技术档案，对环保设备实施定期检修。

(3) 加强环保人员的技术培训和考核，提高其环保意识和专业技术水平。

八、环保投资估算

该工程总投资约 2000 万元，其中环保投资约 72 万，环保投资约占工程总投资的 4.4%，环保建设内容如表 4-15 所示。

表 4-15 环保投资估算一览表

序号	类别		治理措施	投资（万元）	备注
1	大气	粉尘	洒水降尘、湿法工艺、原料增湿、 洗车平台、厂房封闭	20	新建
2		食堂油烟	抽油烟机	1	依托
3	废水	生活污水	化粪池处理后用于农田施肥	1	依托
4		洗砂用水、车辆清洗 用水	三级沉淀池	35	部分 新建
5		初期雨水	初期雨水池	5	新建
6	噪声		基础减震、隔声、绿化等降噪措 施	5	部分 新建
7	固废	生活垃圾	垃圾池	0.5	已建
8		一般固废	一般固废储存间	1.5	已建
9	环境风险防范		应急池	5	新建
合计				72	

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	生产过程	粉尘	洒水降尘,湿法工艺,车间全封闭	达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2的无组织排放监控浓度限值
	原料、成品堆场	粉尘	原料堆场、成品堆场全封闭,洒水降尘,原料增湿	
	道路运输	扬尘	产生量少,场地开阔,易于扩散,洗车平台	/
	运输车辆	尾气	加强处理维护,使用低硫、低灰份的轻质柴油	
	食堂	油烟	抽油烟机	达到《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)排放限值
地表水环境	生活污水	CODcr、氨氮	依托振邦机械已建化粪池处理后用于周边农田施肥	/
	生产废水	SS	三级沉淀池絮凝沉淀处理后回用于生产	/
	初期雨水	SS		
声环境	机电设备	生产设备运行产生的噪声	各设备采取隔声、消声、基础减振等治理措施	符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准
固体废物	一般固废	生活垃圾	垃圾收集桶、定期交由环卫部门处理	/
		收集到的粉尘	收集后与产品一起外售	/
		人工分拣出的	外售至废品回	

		固废	收站及生物质再生资源利用公司	
		磁选得到的含铁固废	作为建筑材料外售	
	危险废物	废含油抹布	与生活垃圾一同处理	/
		废矿物油	委托有资质的处理单位进行处理	《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（2013年第36号）
生态保护措施	建设项目应加强厂区内绿化，尽量选择降噪效果好的植物，并注意植被的合理布局，进行全面规划，以营造良好的生产生活环境。通过合理绿化不仅可吸尘降噪，吸附尘粒、净化空气的作用，还能防止水土流失，有利于进一步改善生态环境。对于车间内的无组织排放粉尘，采用人工洒水降尘的方式减少粉尘扩散。			
环境风险防范措施	<p>本项目环境风险为①废水事故排放；②火灾爆炸伴生、次生环境突发环境事件，环境风险潜势为I，环境风险等级低于三级。</p> <p>在严格落实本报告提出的各项事故防范和应急措施并加强管理的情况下，可最大限度地减少可能发生的环境风险。一旦发生事故，可将影响范围控制在较小程度内，减小损失。</p> <p>企业在运营期间应不断完善企业事故防范和应急体系，实现企业联防联控，减少项目环境风险事故发生的概率，其影响危害可控制在厂区内，其风险在可接受范围内</p>			
其他环境管理要求	/			

六、结论

本项目的建设符合国家产业政策，选址符合相关法律法规的要求。

因此，建设单位在采取本评价所述措施对项目产生的污染物进行污染控制和治理，确保污染物达标排放，对周围环境影响满足相应标准要求的情况下，从环保的角度来说，项目建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物产 生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废 物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	0.2279t/a			1.98t/a	0.2279t/a	1.98t/a	+1.752t/a
一般工业 固体废物	生活垃圾	3t/a			3t/a	3t/a	3t/a	0
	收集到的粉 尘	10t/a			11.22t/a	10t/a	11.22t/a	+1.22t/a
	磁选得到的 含铁固废	/			300t/a	/	300t/a	+300t/a
	人工分拣固 废	/			250t/a	/	250t/a	+250t/a
危险废物	废含油抹布	0.01t/a			0.01t/a	0.01t/a	0.01t/a	0
	废矿物油	0.01t/3a			0.01t/3a	0.01t/3a	0.01t/3a	0

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

年处置利用 30 万吨废弃土及伴生矿产资源 改建项目环境影响报告表评估会专家意见

2021 年 11 月 25 日晚，岳阳市生态环境局汨罗分局在汨罗市主持召开了《年处置利用 30 万吨废弃土及伴生矿产资源建设项目环境影响报告表》技术评估会。参加会议的有建设单位汨罗市新万隆环保科技有限公司、评价单位湖南德顺环境服务有限公司的代表。会议邀请了 3 位专家组成技术评估组（名单附后）。会上建设单位介绍了项目的简要情况，评价单位汇报了环评报告的具体内容。经与会代表认真讨论和评审，形成技术评估会专家意见如下：

一、项目概况

详见报告表。

二、报告表修改意见

1、细化项目建设由来，细化项目选址与当地用地规划、产业布局的相符性分析，给出评价结论，补充完善相关支撑材料。

2、核实项目建设内容中原料库高度、容积及输送带的密闭情况；根据项目地周边现状，给出场区优化平面布局方案。

3、核实项目原辅材料种类、性质、合法来源及消耗量；细化产品方案，细化原有工程情况分析，核实项目原有设备的利旧情况。

4、进一步强化工程分析，细化项目工艺流程，校核项目营运期产污节点和源强，分析改建项目依托原有污染防治措施的可行性和可靠性；核实水平衡，补充项目物料平衡。

5、核实各类固废产生数量与属性，明确其收集、暂存与处置措施，核实废矿物油的处置方式。

6、核实项目环境保护措施设施竣工验监督检查内容、运行期监测计划和环保投资。

评审专家：陈度怀（组长）、熊朝晖、胡志勇（执笔）



汨罗市新万隆环保科技有限公司年处置利用 30 万吨废弃土及伴生矿产资源改建项目

环境影响评价报告表评审会与专家名单

2021年11月25日

姓名	职务 (职称)	单位	联系电话	备注
陈俊怀	高工	岳阳市生态环境局信息中心	13327205555	
史武博	高工	岳阳市双科学会	13307306677	
林书勇	工程师	岳阳市双科学会	15348303398	

《汨罗市新万隆环保科技有限公司年处置利用30万吨废弃土及伴生矿产资源改建项目》专家评审意见修改说明

序号	专家意见	修改说明
1	细化项目建设由来,细化项目选址与当地用地规划、产业布局的相符性分析,给出评价结论,补充完善相关支撑材料	P8-P9 已细化项目建设由来和原料场来源情况; P1-P4 已, 细化项目选址与当地用地规划、产业布局的相符性分析和结论; 附件 3 和附件 5 已补充《会议纪要》和供销合同
2	核实项目建设内容中原料库高度、容积及输送带的密闭情况; 根据项目地周边现状, 给出场区优化平面布局方案	P9-P10 已核实项目建设内容中原料库高度、容积及输送带的密闭情况; P16 已优化平面布局
3	核实项目原辅材料种类、性质、合法来源及消耗量; 细化产品方案, 细化原有工程情况分析, 核实项目原有设备的利旧情况	P9-13 已核实核实项目原辅材料种类、性质、合法来源及消耗量; P12 已细化产品方案, P23-28 已细化原有工程情况分析, 核实项目原有设备的利旧情况
4	进一步强化工程分析, 细化项目工艺流程, 校核项目营运期产污节点和源强, 分析改建项目依托原有污染防治措施的可行性和可靠性; 核实水平衡, 补充项目物料平衡	P20 已细化项目工艺流程; P34-44 已校核项目营运期产污节点和源强, 分析改建项目依托原有污染防治措施的可行性和可靠性; P17-P19 已核实水平衡和物料平衡
5	核实各类固废产生数量与属性, 明确其收集、暂存与处置措施, 核实废矿物油的处置方式	P44-45 已核实类固废产生数量与属性, 明确其收集、暂存与处置措施; P44 已核实核实废矿物油的处置方式
6	核实项目环境保护措施设施竣工验收监督检查内容、运行期监测计划和环保投资	P50-51 已核实核实项目环境保护措施设施竣工验收监督检查内容、P48-49 已核实运行期监测计划和环保投资

年处置利用 30 万吨废弃土及伴生矿产资源改建 项目环境影响报告表复核意见

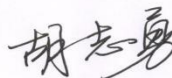
经复核，汨罗市新万隆环保科技有限公司《年处置利用 30 万吨废弃土及伴生矿产资源改建项目环境影响报告表》在完善下面几点内容后同意报批：

一、核实改扩建前后建设内容一览表中长石粉仓库、云母粉仓库、精铁粉仓库改建后生产功能变化情况。

二、完善生产设备型号（仅有设备功率不能说明设备的先进性及可依托性），据此分析其依托原有设施的可行性。

三、核实生产工艺流程及产排污节点，核实产品砂的规格，并据此分析生产砂和泥块的工艺与改建前生产石英、精泥、长石粉、云母粉、精铁粉工艺流程是否一致？

四、补充分析项目《三本帐》中污染物排放总量增加的原因。



2022 年 3 月 23 日

附件 1 委托书

委 托 书

湖南德顺环境服务有限公司：

根据建设项目的有关管理规定和要求，兹委托 湖南德顺环境服务有限公司 对我公司年处置利用30万吨废弃土及伴生矿产资源改建项目进行环境影响评价报告的资料收集以及内容编写，本公司对提供资料的真实性负责，望贵公司接到委托后，按照国家有关环境保护要求尽快开展本项目的评价工作。

特此委托

委托方：


(法人签字)

史世第



2021年10月10日

附件 2 营业执照



统一社会信用代码
91430681MA4L4KNG7Y

营业执照

副本编号: 1-1

扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名称	汨罗市新万隆环保科技有限公司	注册资本	叁佰万元整
类型	有限责任公司(自然人投资或控股)	成立日期	2016年05月26日
法定代表人	李赛章	营业期限	2016年05月26日至 2046年05月25日
经营范围	智能化强磁分选设备的研发、制造、销售,资源再生生产及综合利用技术开发、推广、应用,建筑材料生产及销售,非金属矿的开采、分选、销售,普通货物运输。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)		
住所	湖南省汨罗市弼时镇湘江村上瓦组		

登记机关

2022年2月18日

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制

附件 3 汨罗市人民政府办公室印发《关于史世勇信访事项处理问题的会议纪要》（汨府阅【2020】85 号）

汨府阅〔2020〕85 号

关于史世勇信访事项处理问题的会议纪要

（2020 年 12 月 17 日）

2020 年 12 月 2 日，副市长仇正勇召集市政府办、市委政法委、市退役军人事务局、市自然资源局、市司法局、市信访局、长乐镇、三江镇等单位相关负责人及汨罗市万隆农业生态博览园有限公司（以下简称“万隆生态”）法人代表史世勇，在市自然资源局三楼会议室召开专题会议，研究史世勇信访事项处理问题。会上，信访当事人史世勇就上述问题作了汇报，与会人员进行了认真讨论，形成了一致意见。最后，仇正勇副市长作了总结讲话。现将会议主要精神纪要如下：

一、禁违拆违是大势所趋，拆除万隆生态是依法办事。万隆生态用地被国家遥感卫片执法确认为违法图斑，存在非法占用土地，市自然资源局作出了《行政处罚决定书》，市人民法院已经裁定批准执行并由市人民政府组织拆除。据此，拆除万隆生态的执行行为是合法、必须选项，其拆除也不存在任何补偿。

二、“双带双促”是重要拥军政策，地方党委必须认真落实。国无防不立、民无兵不安，按照“双带双促”要求，必须高度重视复退军人的生产、生活问题，退伍军人史世勇自力更生、自办企业、各部门单位应该多指导、多扶持、多关心，根据拥军政策精神、自觉履行、敢于担责，切实增强复退军人获得感。

三、实事求是研判具体问题，合理诉求应予以解决。

（一）路灯款问题。2017年，万隆生态迁至原智峰乡望峰村，当年该企业支持地方公益事业，向望峰村捐赠了路灯款以示共建，鉴于该企业建设时间长、经营时间短，明确由三江镇政府协调退回捐款。

（二）帮扶产业发展问题。史世勇现在弼时镇湄江村上瓦组原李家墩镇工业园区内办了一家汨罗市新万隆环保科技有限公司（以下简称“新万隆”），各相关职能部门要大力帮助该企业完善相关手续，支持该企业正常运营。对于该企业原材料不足的问题，结合矿山管理、农村建房取土、重大建设项目等，在符合政策和遵循市场规则前提下给予积极有效支持。

（三）厘清责任问题。原汨罗市万隆农业生态博览园有限公司建设与运营过程中史世勇个人提出的所谓责任问题，建议由史世勇个人依法维权。

（四）“新万隆”原材料不足问题。该公司管理较规范，占地面积大，土地租赁工业园区国有工业用地，周边住户少且邻边关系较好，设施设备齐全，可确定为我市可利用废弃土的消纳中心之一，市自然资源局要牵头拟定具体帮扶措施。即：一是生态环境、应急管理等部门要有针对性地落实帮扶措施，使该企业逐步完善相关手续，依法依规运行，使企业的原材料实现全资源化利用；二是当前部分建设项目工地伴生矿产资源的处置积极支持该企业，拓宽原材料来源渠道。

四、秉持公平正义，重视社会监督。继续加大非法洗砂场的治理力度，对本次会议反馈的几个问题线索要立即调查、一查到

底，对问题洗砂场必须严格执法、迅速处置到位。

出席：仇正勇 雷 进 张意鸣 张志红 王 龙
许 强 钟文革 卢 玲 胡 灿 宋 沁
罗 焯 史世勇

分送：市长，副市长，市政府办公室主任、副主任，
参会各单位，有关单位。

汨罗市人民政府办公室

2020年12月17日印发

附件 4 租赁合同

厂房租赁合同

出租人:湖南振邦机械设备有限公司(以下简称甲方)

统一社会信用代码: 91430681055814650X

法定代表人: 李跃进

住址: 湖南省汨罗市弼时镇湘江村上瓦组

承租人: 汨罗市万隆生态农业博览园有限公司(以下简称乙方)

统一社会信用代码: 91430681MA4L4KNG7Y

法定代表人: 史世勇

甲乙双方按照互利、互惠、平等、自愿、协商一致的原则,根据《中华人民共和国合同法》的有关规定,签订以下厂房租赁合同:

一、出租厂房位置

甲方将其合法所有的位于湖南省汨罗市弼时镇湘江村上瓦组的厂房出租给乙方。

二、出租厂房面积与租金

1、出租厂房面积为 4000 平方米, 第一年租金为 13 元/ 平方/月。

2、地坪面积为以实际需要为准, 第一年租金为 5 元/平方/月

租金按市场行情逐年递增, 即第二年在第一年原有基础上递增 3 %。

如因政策性原因所产生的相关税费用由乙方承担。

三、租赁期限与优先承租权

租赁期为 10 年, 从 2019 年 02 月 01 日至 2029 年 01 月 31 日。合同期满后, 甲方如果继续对外租赁本房屋, 乙方享有优先承租权, 乙方必须在合同到期前 10 日内, 与甲方商议签订新租赁合同, 否则按

自动弃权处理，甲方有权另行发包。

四、押金

乙方在签订合同时向甲方一次性交付押金 15 万元。押金于合同期满之日起三日内退给乙方。

五、租赁费用的支付方式

乙方应在合同签订后三日内支付半年租金，半年到期时支付下半年租金。第二年起租金为一年一付，即每年 01 月 31 日前支付第二年租金，即每次交付一年租金。

六、租赁期厂房的修缮。

厂房属人为的损坏由乙方及时修缮，厂房正常的损坏，由甲方及时修缮。

七、甲方积极配合乙方办理相关合法手续及用电开户，主动协调当地村、组关系及周边企业关系，保障乙方出路畅通，保障乙方能够在公共通道上安装地磅及清洁设备，保障乙方取水方便(由乙方自己打井)。乙方在经营过程中的一切经济纠纷、安全事故，及其它任何责任与甲方无关。

八、甲方无偿提供本车间北端空隙地给乙方做临时宿舍及办公场所，乙方对甲方原旧设施不予补偿。甲方无偿将门卫室交给乙方使用(门卫工资由乙方发放，包括甲方进出不得另找甲方负担工资)。

九、厂房的转租事项

在合同履行期内，乙方不征得甲方同意，无权将房屋转租给第

三者，否则甲方有权收回房屋。

十、厂房的改造

在合同履行期间，乙方应保持所租房内外所有设施完好无损，如果确需改造或增设其他固定设施，应征得甲方同意后再进行，所需经费由乙方承担，合同期满时，乙方如需拆除，需将房屋恢复原样，不愿拆除或无法拆除的甲方不予补偿。建筑房屋来装去丢。

十一、在合同履行期间，如有政策变化，统一规划等类似原因需要拆除房屋，其租赁费按实际使用时间计算，本合同即终止。乙方要积极配合不得向甲方提出任何要求，但乙方设施补偿款归乙方所有。

十二、在合同履行期间，要遵纪守法，讲文明道德，自觉维护好室内外卫生。水、电费及社会公共收费(治安、卫生、工商、税务等)由乙方自行缴纳。

十三、违约责任

1、甲方按合同规定的时间将房屋交给乙方使用，否则每超出一天应赔偿乙方年租金相应的经济损失。

2、租金由乙方按时支付租金，甲方开具收据，如未按期支付，处以欠付租金相应的违约金，甲方有权立即收回出租厂房。

任何一方无正当理由提前解除合同的，均按《中华人民共和国合同法》办理。

十三、免责条件

如因不可抗力的自然灾害，使双方或任何一方造成经济损失的，

任何一方均不得向对方提出索赔要求。

十四、管辖：

双方因履行本合同产生的争议，应协商解决，协商不成的，由租赁厂房所在地人民法院管辖。

十五、本合同自签字之日起生效。

十六、本厂房出租协议书样本一式四份，甲乙双方各执两份。

(以下为合同签署页，无正文)

甲方：湖南振邦机械设备有限公司

盖章：_____

法定代表人（签字）：李锐洲

联系方式：13975805581

签订时间：2018.12.1号

乙方：汨罗市生态农业博览园有限公司

盖章：_____

法定代表人（签字）：李锐洲

联系方式：1354890999

签订时间：2018年12月1日

见证方：

张斌 2018.12.1.

汨 国用 (2015) 第 121002 号

土地使用权人	湖南振邦机械设备有限公司		
座 落	汨罗市李家墩镇画眉村、明月村		
地 号	2015-12-10-02	图 号	3166.7-416.3
地类 (用途)	工业用地	取得价格	
使用权类型	国有出让	终止日期	2065-04-24
使用权面积	12865.00 M ²	其中 独用面积	M ²
		分摊面积	M ²

根据《中华人民共和国宪法》、《中华人民共和国土地管理法》和《中华人民共和国城市房地产管理法》等法律法规，为保护土地使用权人的合法权益，对土地使用权人申请登记的本证所列土地权利，经审查核实，准予登记，颁发此证。



人民政府 (章)

2015 年06 月01 日

附件 5 供销合同

土方平整承包合同

甲方：新阳社区居民委员会

乙方：汨罗市新万隆环保科技有限公司

为了解决南环线、平益高速征拆户的还建安置户地基问题及群众符合建房条件的建房问题。新阳社区申请在丛羊片龙垸坝地段集中建房，现将该集中建房点红线图范围内的土方承包给乙方。甲、乙双方就此事自愿、公平、公正的协商达成如下协议：

- 一、甲方仅提供土方施工现场，不负担任何费用，乙方负责土方总包干，具体包括土方平整的机械费用、不可预计费用等等，本项目产生的多余砂土由乙方处置。
- 二、为了确保顺利施工，如期如质完成土方平整任务，乙方需在签定合同三日内缴纳履约保证金人民币叁拾万元，其中乙方应支付甲方协调等费用伍万元。甲方派驻一、二两名人员现场监督，乙方必须服从甲方管理要求规范施工。土方平整后，经甲方人员验收合格，七个工作日内返还履约保证金。
- 三、该红线范围内的土方在乙方开工之日起五个月内（雨天除外）完成，并按设计高程要求进行平整到位，

不得擅自变更设计标高下挖，否则甲方可以终止合同，扣除履约保证金。

四、乙方在履行合同过程中，必须确保安全。如发生各类人身、财产安全事故，均由乙方自行负责，甲方概不承担任何经济与法律责任。

五、本合同甲、乙双方各执一份，双方代表签字盖章生效，均具有同等法律效力。

甲方：



乙方：（签字盖章）



2021年12月28日

附件 6 排污许可证

排污许可证

证书编号：91430681MA4L4KNG7Y001U

单位名称:汨罗市新万隆环保科技有限公司
注册地址:湖南省汨罗市弼时镇湄江村上瓦组
法定代表人:史世勇
生产经营场所地址:湖南省汨罗市弼时镇湄江村上瓦组
行业类别:其他建筑材料制造
统一社会信用代码: 91430681MA4L4KNG7Y
有效期限: 自2020年07月23日至2023年07月22日止



发证机关：（盖章）岳阳市生态环境局
发证日期：2020年07月23日

中华人民共和国生态环境部监制

岳阳市生态环境局印制

附件 7 监测报告



MJJC2106054

检 测 报 告

报告编号: MJJC2106054

项目名称: 汨罗市新万隆环保科技有限公司年综合利用
30 万吨花岗岩废弃物项目竣工环境保护验收建设项目

检测类别: 验收检测

委托单位: 汨罗市新万隆环保科技有限公司

报告日期: 2021 年 7 月 15 日

湖南汨江检测有限公司

说 明

- 1、本报告无检验专用章、无骑缝章、无计量认证章无效。
- 2、本报告无编制、无审核、无授权签字人员签字无效。
- 3、本报告涂改无效。
- 4、本报告对抽检负责，送样对样品负责，检测数据仅代表检测时委托方所处工况条件下的测定值。
- 5、送检委托检测，应书面说明样品来源，我公司仅对委托样品负责,对不可复现的检测项目，检测数据仅对检测所代表的时间和空间负责。
- 6、对本报告数据如有异议，须于收到报告之日起十五日内以书面形式向我公司提出，陈述有关疑点，逾期则视为认可本报告。
- 7、本报告未经我公司批准，不得复制；批准复制报告未重新加盖检测检验专用章无效。
- 8、本报告未经同意，不得用于广告宣传。

电话：0730-5172866

传真：0730-5172866

邮编：414414

E-mail: miji Jiangjiance@163.com

地址：湖南省岳阳市汨罗市循环经济产业园区双创园东边栋2楼

基本信息

受检单位名称	汨罗市新万隆环保科技有限公司	检测类别	验收检测
受检单位地址	/		
采样日期	2021 年 7 月 11 日-7 月 12 日		
检测日期	2021 年 7 月 11 日-7 月 12 日		
样品批号	WQ1-1-1 至 WQ4-2-3, 厂界噪声		
备注	1、本报告只对样品负责, 送检对送样负责; 抽样对采样负责。 2、检测结果小于检测方法最低检出限, 用“ND”表示。		

样品类别	采样点位	检测项目	检测频次
废气(无组织)	厂界上风向 1# 厂界下风向 2# 厂界下风向 3# 厂界下风向 4#	颗粒物	3 次/天, 2 天
厂界噪声	厂界四周	连续等效 A 声级	昼夜各 1 次/天, 2 天

检测方法 & 仪器设备

项目类别	检测项目	检测方法 & 方法依据	使用仪器	方法最低检出限
无组织废气	颗粒物	重量法 (GB/T 15432-1995)	HW-7700 恒温恒湿稳重系统	0.001 mg/m ³
厂界噪声	连续等效 A 声级	工业企业厂界环境噪声 排放标准 (GB 12348-2008)	AWA5688 多功能声级计	/

-----本页以下空白-----

无组织废气检测结果

采样时间	采样点位	检测项目	检测结果			
			第一次	第二次	第三次	单位
7月11日	厂界上风向 1#	颗粒物	0.219	0.236	0.205	mg/m ³
	厂界下风向 2#	颗粒物	0.425	0.410	0.433	mg/m ³
	厂界下风向 3#	颗粒物	0.688	0.660	0.680	mg/m ³
	厂界下风向 4#	颗粒物	0.723	0.735	0.719	mg/m ³
7月12日	厂界上风向 1#	颗粒物	0.199	0.226	0.219	mg/m ³
	厂界下风向 2#	颗粒物	0.384	0.399	0.412	mg/m ³
	厂界下风向 3#	颗粒物	0.663	0.642	0.682	mg/m ³
	厂界下风向 4#	颗粒物	0.696	0.723	0.755	mg/m ³

气象参数

采样时间	天气状况	环境温度℃	风速 m/s	风向	气压 KPa
7月11日	晴	31.1-34.7	1.3	北	99.62
7月12日	晴	29.4-31.3	1.7	西北	99.86

=====本页以下空白=====



厂界噪声检测结果

采样时间	采样点位	检测结果 dB (A)	
		昼间	夜间
7月11日	厂界东侧外 1m	54	44
	厂界南侧外 1m	52	41
	厂界西侧外 1m	54	42
	厂界北侧外 1m	55	44
测量前校准值		93.8	
测量后校准值		93.8	
7月12日	厂界东侧外 1m	54	42
	厂界南侧外 1m	51	44
	厂界西侧外 1m	55	42
	厂界北侧外 1m	54	41
测量前校准值		93.8	
测量后校准值		93.8	

...报告结束...

编制:

审核:

签发:

附图:



附件 8 原环评批复

岳阳市生态环境局汨罗分局

汨环评批〔2019〕051 号

关于汨罗市新万隆环保科技有限公司年综合利用 30 万吨 花岗岩废弃物建设项目环境影响报告表的批复

汨罗市新万隆环保科技有限公司：

你公司《关于申请批复〈汨罗市新万隆环保科技有限公司年综合利用 30 万吨花岗岩废弃物建设项目环境影响报告表〉的报告》及有关附件收悉，经研究，批复如下：

一、你公司拟投资 2000 万元（其中环保投资 67 万元），在汨罗市弼时镇湄江村上瓦组，租用湖南振邦机械设备有限公司闲置厂房建设年综合利用 30 万吨花岗岩废弃物建设项目。该项目回收当地花岗岩加工企业废水沉淀池沉渣作原料，使用水玻璃、六偏磷酸钠作辅助材料，经过进料、破碎、球磨、调浆、一次筛分、一次磁选、二次筛分、二次磁选、三次筛分、三次磁选、脱水筛脱水、压滤机脱水等加工工序，得到的成品石英、精泥、长石粉、云母粉、精铁粉分类收集后外售资源化利用，占地面积 5300 平方米，建筑面积 4743 平方米。根据你公司委托江西景瑞祥环保科技有限公司编制的《汨罗市新万隆环保科技有限公司年综合利用 30 万吨花岗岩废弃物建设项目环境影响报告表（报批稿）》

的结论、建议及专家评审意见，该项目符合现行产业政策，从环境保护的角度考虑，该项目建设可行，我局原则同意你公司按照该项目环境影响报告表确定的性质、规模、工艺、地点、防治污染及防止生态破坏的措施进行建设。

二、你单位在该项目设计、施工和运营过程中必须严格执行环境保护“三同时”制度，全面落实该项目环境影响报告表及本批复提出的各项生态保护、污染防治和风险防范措施，着重做好以下几项工作：

1、认真做好水污染防治工作。破碎、球磨、筛分、磁选、脱水等工序生产用水絮凝沉淀后回用，定期补充损耗，不外排；食堂生活污水经隔油沉淀池处理、厕所生活污水经三格化粪池处理后用于周边农田菜地施肥灌溉，不外排；完善“雨污分流”管网，压滤液、车辆及场地冲洗水、初期雨水妥善收集，沉淀后作生产补充用水和地面洒水抑尘用水利用，不外排；物料堆存场所要采取防流失、防扬散、防渗漏措施，污水处理设施及管网须防雨防渗防漏，规范建设初期雨水池和应急池，防止废水溢排漏排，确保周边水环境安全。

2、切实做好大气污染防治工作。作业场地硬化，非作业区域绿化，易产尘点及时喷雾洒水，定期清扫地面积尘，运输车辆净车上路并采取覆盖措施，防止物料遗撒和扬尘污染周边环境；原料库、中间料库、成品库等区域厂房和皮带运输全封闭，生产全过程湿法作业，无组织排放的颗粒物执行《大气污染物综合排

放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放监控浓度限值要求。

3、采取措施防止噪声污染扰民。尽量选用低噪先进设备并加强保养,锤式破碎机、脱水筛、高频筛、搅拌机、板式给料机、球磨机、磁选机、液压泵、渣浆泵、水泵、运输带等高噪设备安装减振基座和消声隔音装置,厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的2类标准;对产生噪声的设备和工序进行合理布局,严格控制厂区生产时间和物料运输装卸时间,通过夜间限制高噪声作业活动、进一步加强厂区及周边绿化等措施,确保产生的噪声和粉尘不会对周边住户的正常生产生活造成影响。

4、规范固体废物的暂存处置。机械设备维修、保养、报废过程中产生的废矿物油属危险废物,须按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单的要求规范暂存,交具备相关危险废物经营资质的单位利用处置;生活垃圾交当地环境卫生管理部门及时清运处置。

5、加强环境管理和风险防范。切实加强企业内部环境管理特别是水玻璃、六偏磷酸钠等化学品的管理,实施清洁生产,明确专人负责,制定环境保护相关制度并严格执行;严控原材料来源,该项目原材料必须采购于拥有合法手续的花岗岩加工企业,禁止私采滥挖土砂石资源或收购其他人非法开采的土砂石资源进行加工,禁止回收开发建设过程中剥离的应当优先用于生态修复的表土进行加工;牢固树立“预防为主”指导思想,防范因管

理不到位可能导致的各类突发环境事件，编制突发环境事件应急预案，做好环境应急器材、物资储备和应急演练工作，确保突发环境事件能够得到及时妥善处置。

三、该项目竣工后，你公司须按照《建设项目环境保护管理条例》等相关法律法规要求，对配套建设的环境保护设施进行验收，经验收合格后方可投入使用。

四、如你公司在报批该项目环境影响报告表过程中存在瞒报、谎报等欺骗行为，依据《中华人民共和国行政许可法》第六十九条的规定，我局有权撤销本批复，由此造成的一切后果由你公司承担。

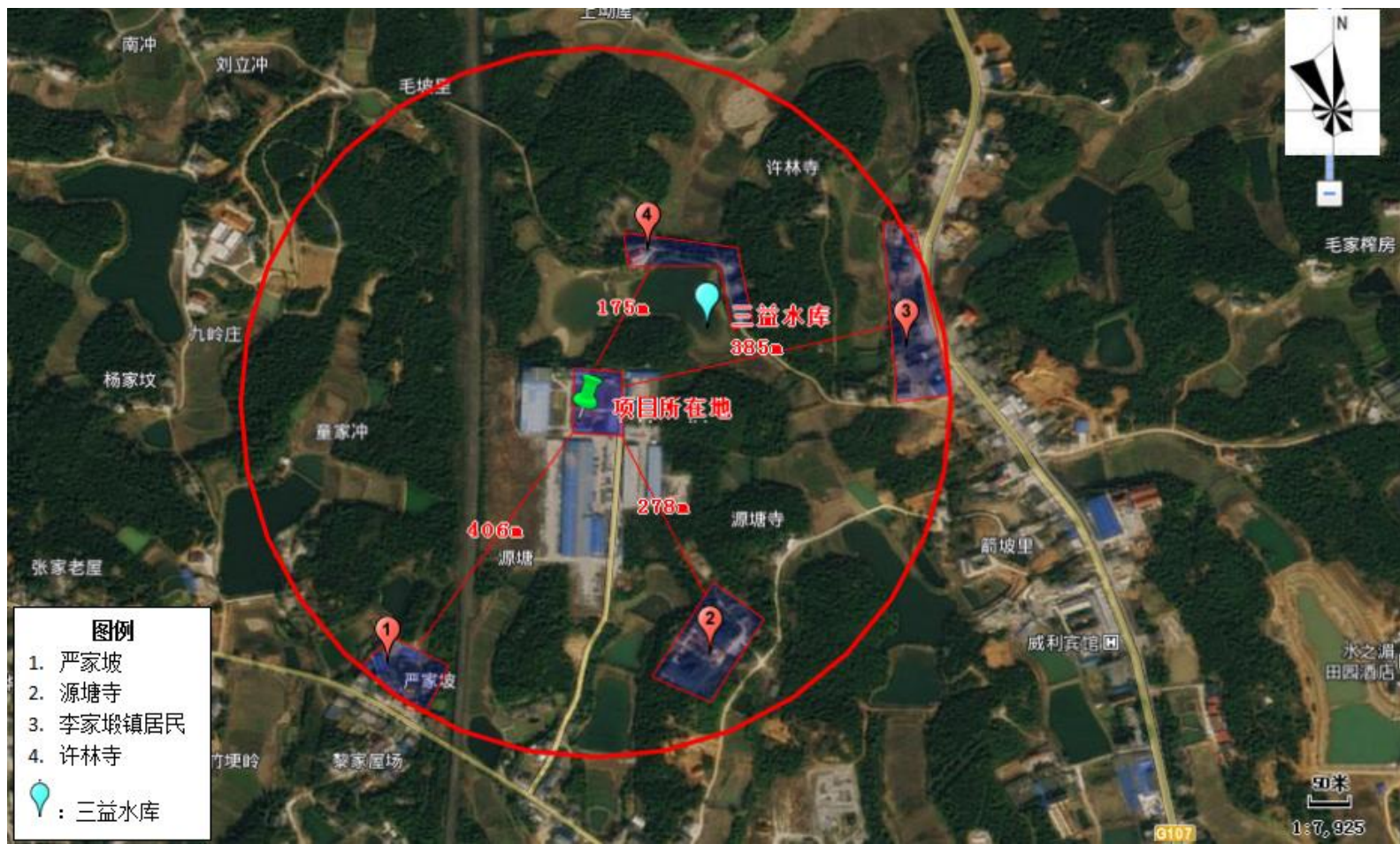
岳阳市生态环境局汨罗分局

2019年12月20日

抄送：汨罗市环境监察大队、汨罗市弼时镇环境保护站、江西景瑞祥环保科技有限公司



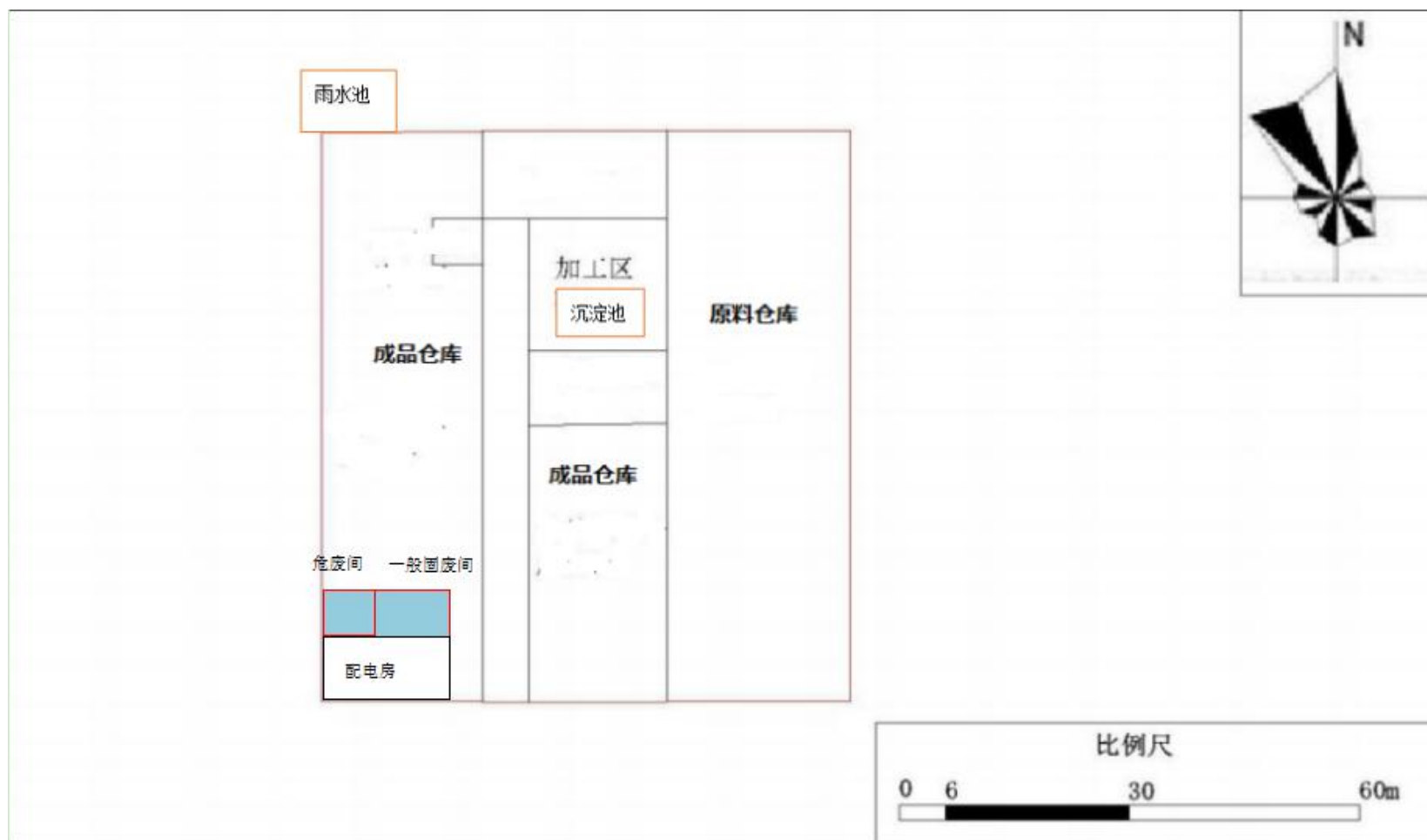
附图一 项目地理位置图



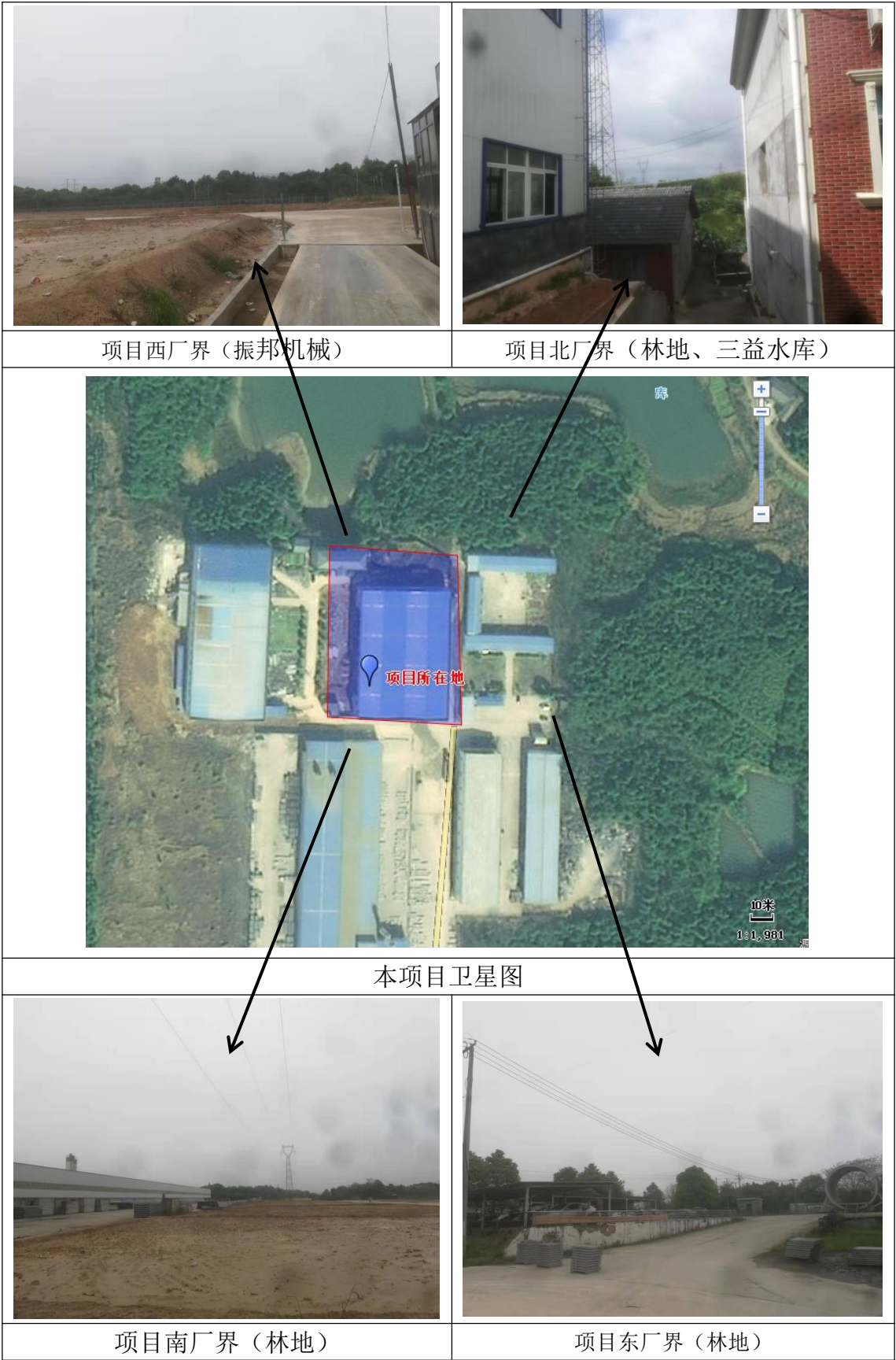
附图二 项目外环境关系图



附图三 环境监测布点图

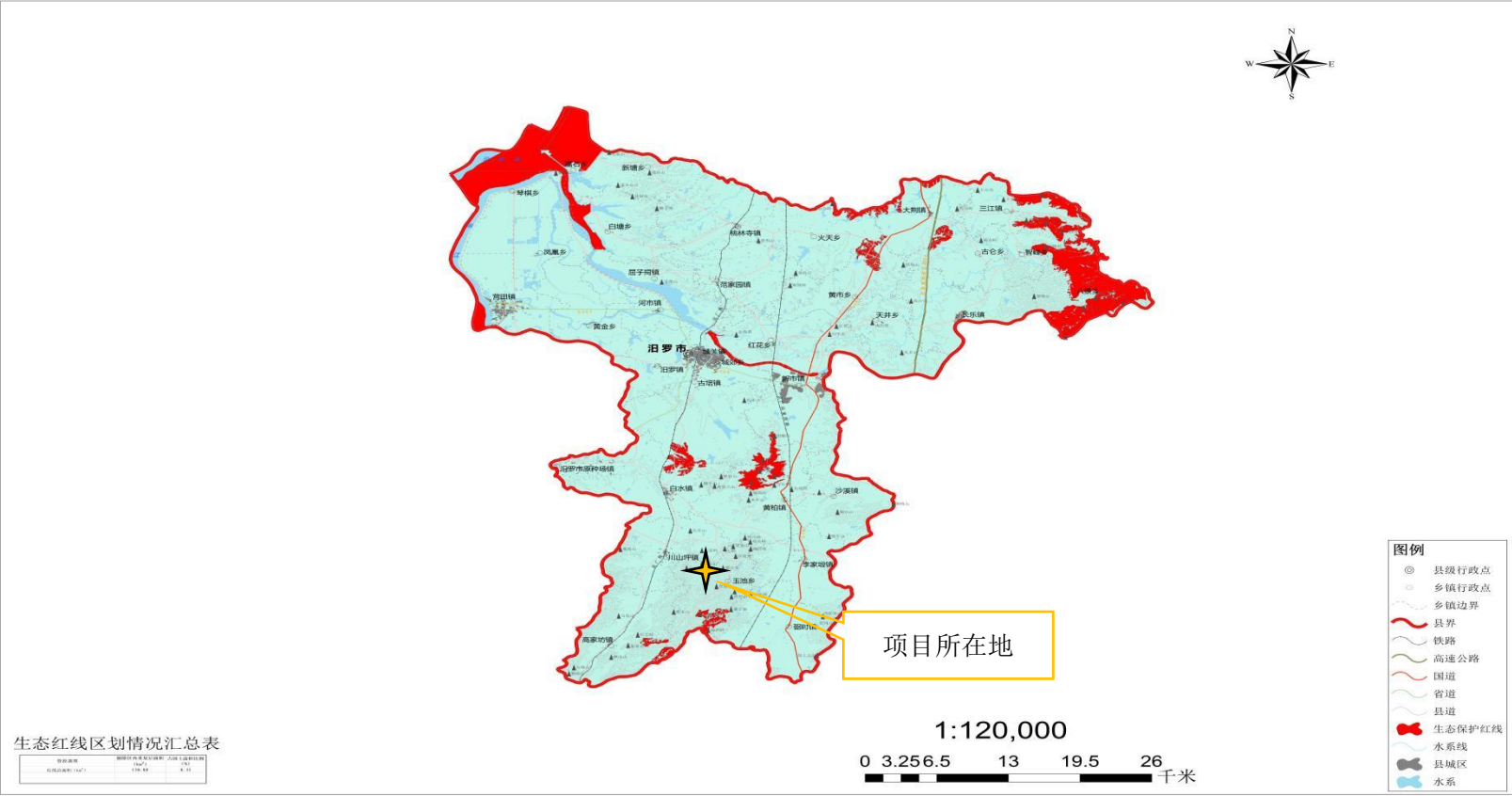


附图四 平面布局图



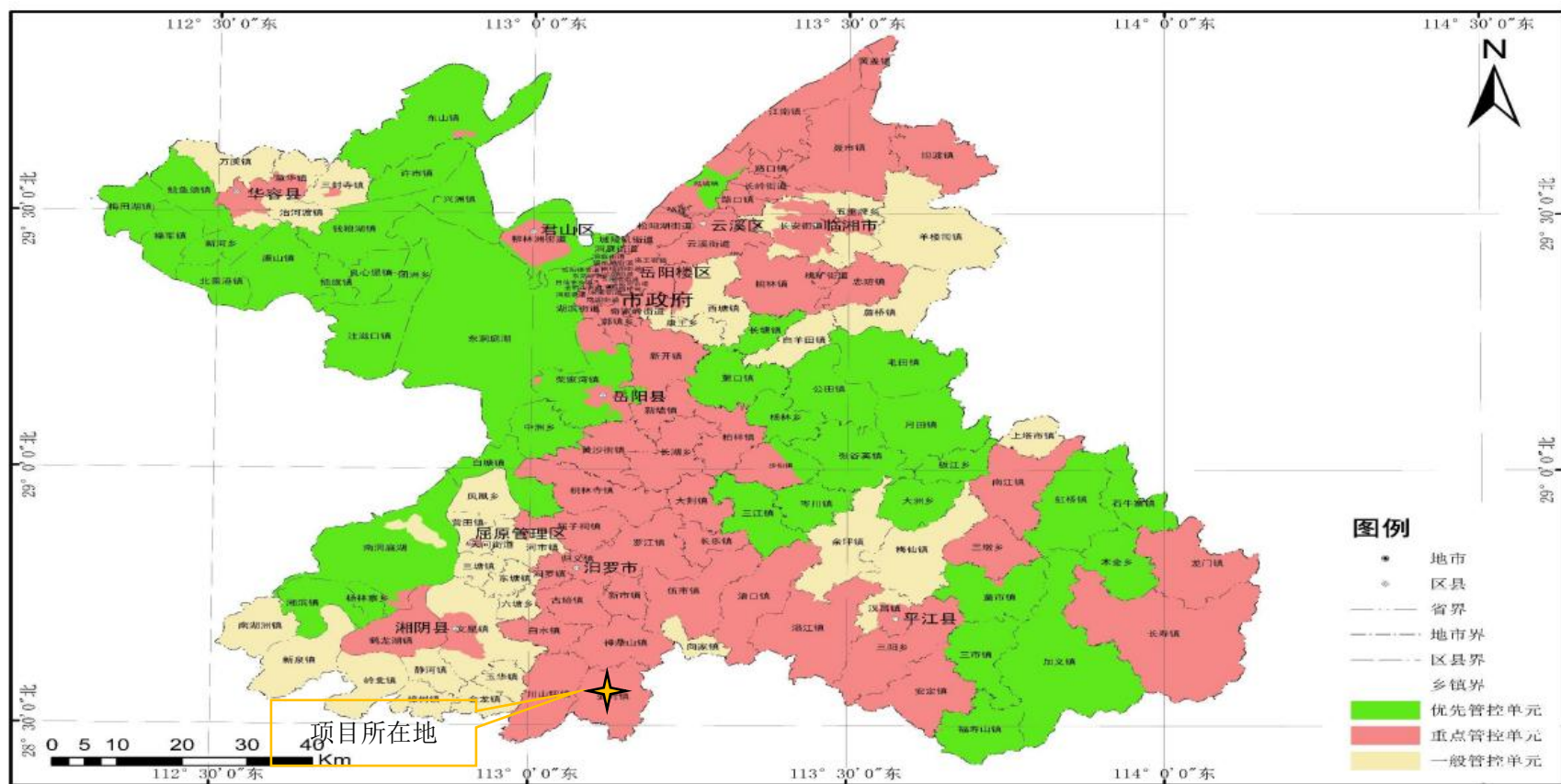
附图五 项目四至图

汨罗市生态保护红线分布图



制图时间：2017年11月9日

附图六 汨罗市生态保护红线分布图



附图七 岳阳市环境管控图