

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：年产 2400 套(台)安防设备建设项目
建设单位(盖章)：湖南银行保险设备有限公司
编制日期：二〇二二年四月

中华人民共和国生态环境部制

编制单位和编制人员情况表

项目编号	2n37gn		
建设项目名称	湖南银行保险设备有限公司年产2400套(台)安防设备建设项目		
建设项目类别	30-066结构性金属制品制造; 金属工具制造; 集装箱及金属包装容器制造; 金属丝绳及其制品制造; 建筑、安全用金属制品制造; 搪瓷制品制造; 金属制日用品制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称(盖章)	湖南银行保险设备有限公司		
统一社会信用代码	914306816170721000		
法定代表人(签章)	周玉和		
主要负责人(签字)	周玉和		
直接负责的主管人员(签字)	余阳波		
二、编制单位情况			
单位名称(盖章)	湖南德顺环境服务有限公司		
统一社会信用代码	91430681MA4Q16NB2N		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
卢宇驰		BH014927	卢宇驰
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
卢宇驰	建设项目基本情况、建设项目工程分析、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	BH014927	卢宇驰
吴胜归	主要环境影响和保护措施、环境保护措施监督检查清单、结论	BH038752	吴胜归

湖南德顺环境服务有限公司

注册时间：2019-10-30 操作事项：[未有待办](#)

当前状态：[正常公开](#)

当前记分周期内失信记分

5
2021-10-30~2022-10-29

基本情况

基本信息

单位名称：	湖南德顺环境服务有限公司	统一社会信用代码：	91430681MA4Q46NB2N
组织形式：	有限责任公司	法定代表人（负责人）：	田雄
法定代表人（负责人）证件类型：	身份证	法定代表人（负责人）证件号码：	
住所：	湖南省 - 岳阳市 - 汨罗市 - 循环经济产业园区1809线双创园综合楼201室		

编制的环境影响报告书（表）和编制人员情况

近三年编制的环境影响报告书（表）[编制人员情况](#)

序号	姓名	信用编号	职业资格证书管理号	近三年编制报告书	近三年编制报告表	当前状态
1	晏慧琴	BH053667		0	0	正常公开
2	王宏	BH053028		0	0	正常公开
3	张泽军	BH014349		5	14	正常公开
4	蔡靖	BH046697		0	6	正常公开
5	何刚	BH044098		5	6	正常公开
6	杨明灿	BH042837		0	14	正常公开
7	吴胜归	BH038752		6	3	正常公开
8	卢宇驰	BH014927		11	50	正常公开
9	徐顺	BH027520		1	0	正常公开

[首页](#) [« 上一页](#) [1](#) [下一页 »](#) [尾页](#) 当前 1 / 20 条, 跳到第 1 页 [跳转](#) 共 9 条

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、环境保护部批准颁发。它表明持证人通过国家统一组织的考试,取得环境影响评价工程师的职业资格。

This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.



Ministry of Human Resources and Social Security
The People's Republic of China



编号: HP 00013583
No.



持证人签名:
Signature of the Bearer

卢宇驰

管理号
File No.

姓名: 卢宇驰
Full Name
性别: 男
Sex
出生年月: 1983年5月
Date of Birth
专业类别: /
Professional Type
批准日期: 2013年5月25日
Approval Date

签发单位盖章:
Issued by
签发日期: 2013年10月14日
Issued on



一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 2400 套（台）安防设备建设项目		
项目代码	/		
建设单位联系人	余阳波	联系方式	
建设地点	湖南省汨罗市长乐镇长新社区新街十八号		
地理坐标	东经 113 度 16 分 34.039 秒、北纬 28 度 51 分 13.692 秒		
国民经济行业类别	C3353 安全、消防用金属制品制造	建设项目行业类别	三十、金属制品业--66 --其他
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	500	环保投资（万元）	33
环保投资占比（%）	6.6	施工工期	/
是否开工建设	<input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> 是：建设单位于 1997 年建成投产运行，由于《中华人民共和国环境影响评价法》于 2003 年 9 月 1 日起施行，因此建设	用地（用海）面积（m ² ）	9333

	<p>单位建设时未办理相关环保手续，且根据生态环境部作出的《关于建设项目“未批先建”违法行为法律适用问题的意见》规定，‘未批先建’违法行为自建设行为终了之日起二年内未被发现的，环保部门应当遵守行政处罚法第二十九条的规定，不予行政处罚</p>		
专项评价设置情况	无		
规划情况	《长乐镇土地利用总体规划》（2006-2020年）		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>长乐镇农业以水稻、棉花、油茶、油菜种植为主，牲猪、水产养殖初具规模。乡镇企业较发达，是有名的“保安工具之乡”，已形成了以机械制造、电子建材、食品加工、造纸和农副产品加工为主的产业发展格局。</p> <p>本项目为安防设备制造，与机械制造相符</p>		
其他符合性分析	<p>1、产业政策符合性分析</p> <p>本项目主要产品为安防设备，主要生产设备如表 2-5 所示。由《产业结构调整指导目录（2019 年本）》和《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》可知，本项目不属于国家限制及淘汰类中提及的内容。因此项目建设符合国家现行产业政策。</p> <p>2、与《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》符合性分析</p> <p>表 1-1 本项目与《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》相关要求表</p>		

相关规定	相符性分析
<p>VOCs 污染防治应遵循源头和过程控制与末端治理相结合的综合防治原则。在工业生产中采用清洁生产技术，严格控制含 VOCs 原料与产品在生产和储运销过程中的 VOCs 排放，鼓励对资源和能源的回收利用；鼓励在生产和生活中使用不含 VOCs 的替代产品或低 VOCs 含量的产品。</p>	<p><u>源头控制上，本项目整治后使用的油性涂料用量减少，低 VOCs 含量的粉末涂料用量增加；末端治理上，本次整改对电烘干室、人工涂漆室产生的挥发废气采用一套 UV 光解+活性炭吸附处理后通过 15m 高排气筒 1#达标排放，满足要求</u></p>
<p>通过上表分析，项目基本符合《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》相关要求。</p>	
<p>3、与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》符合性分析</p>	
<p>表 1-2 本项目与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》相关要求表</p>	
相关规定	相符性分析
<p>大力推进源头替代。大力推进源头替代。通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料，水性、辐射固化、植物基等低 VOCs 含量的油墨，水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等低 VOCs 含量的胶粘剂，以及低 VOCs 含量、低反应活性的清洗剂等，替代溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等，从源头减少 VOCs 产生。</p> <p>加强政策引导。企业采用符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的涂料、油墨、胶粘剂等，排放浓度稳定达标且排放速率、排放绩效等满足相关规定的，相应生产工序可不要求建设末端治理设施。使用的原辅材料 VOCs 含量（质量比）低于 10%的工序，可不要求采取无组织排放收集措施。</p>	<p><u>本项目为金属制品类，涉及表面处理，整治后使用的油性涂料用量减少，低 VOCs 含量的粉末涂料用量增加，符合要求。</u></p>
<p>全面加强无组织排放控制。重点对含 VOCs 物料（包括含 VOCs 原辅材料、含 VOCs 产品、含 VOCs 废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减 VOCs 无组织排放。加强设备与场所密闭管理。含 VOCs 物料应储存于密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。含 VOCs 物料转移和输送，应采用密闭管道或密闭容器、罐车等。含 VOCs 物料生产和使用过程，应采取有效收集措施或在密闭空间中操作。推进使用先进生产工艺。通过采用全密闭、连续化、自动化等生产技术，以及高效工艺与设备等，减少工艺过程无组织排放。挥发性有机液体装载优先采用底部装载方式。</p> <p>提高废气收集率。遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业</p>	<p><u>本项目整治后，烘干固化工序改为封闭电烘干室，人工涂漆增设人工涂漆室，保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。</u></p>

	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="367 224 1098 387"> <p>有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒，有行业要求的按相关规定执行。</p> </td><td data-bbox="1098 224 1402 387"></td></tr> <tr> <td data-bbox="367 387 1098 1261"> <p>推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。低浓度、大风量废气，宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术，提高 VOCs 浓度后净化处理；高浓度废气，优先进行溶剂回收，难以回收的，宜采用高温焚烧、催化燃烧等技术。油气（溶剂）回收宜采用冷凝+吸附、吸附+吸收、膜分离+吸附等技术。低温等离子、光催化、光氧化技术主要适用于恶臭异味等治理；生物法主要适用于低浓度 VOCs 废气治理和恶臭异味治理。非水溶性的 VOCs 废气禁止采用水或水溶液喷淋吸收处理。采用一次性活性炭吸附技术的，应定期更换活性炭，废旧活性炭应再生或处理处置。有条件的工业园区和产业集群等，推广集中喷涂、溶剂集中回收、活性炭集中再生等，加强资源共享，提高 VOCs 治理效率。</p> <p>实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制。车间或生产设施收集排放的废气，VOCs 初始排放速率大于等于 3 千克/小时、重点区域大于等于 2 千克/小时的，应加大控制力度，除确保排放浓度稳定达标外，还应实行去除效率控制，去除效率不低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外，有行业排放标准的按其相关规定执行。</p> </td><td data-bbox="1098 387 1402 1261"> <p><u>本项目油漆量较小，烘干废气为低浓度废气，故采取 UV 光解+活性炭吸附净化，基本符合要求</u></p> </td></tr> </table>	<p>有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒，有行业要求的按相关规定执行。</p>		<p>推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。低浓度、大风量废气，宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术，提高 VOCs 浓度后净化处理；高浓度废气，优先进行溶剂回收，难以回收的，宜采用高温焚烧、催化燃烧等技术。油气（溶剂）回收宜采用冷凝+吸附、吸附+吸收、膜分离+吸附等技术。低温等离子、光催化、光氧化技术主要适用于恶臭异味等治理；生物法主要适用于低浓度 VOCs 废气治理和恶臭异味治理。非水溶性的 VOCs 废气禁止采用水或水溶液喷淋吸收处理。采用一次性活性炭吸附技术的，应定期更换活性炭，废旧活性炭应再生或处理处置。有条件的工业园区和产业集群等，推广集中喷涂、溶剂集中回收、活性炭集中再生等，加强资源共享，提高 VOCs 治理效率。</p> <p>实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制。车间或生产设施收集排放的废气，VOCs 初始排放速率大于等于 3 千克/小时、重点区域大于等于 2 千克/小时的，应加大控制力度，除确保排放浓度稳定达标外，还应实行去除效率控制，去除效率不低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外，有行业排放标准的按其相关规定执行。</p>	<p><u>本项目油漆量较小，烘干废气为低浓度废气，故采取 UV 光解+活性炭吸附净化，基本符合要求</u></p>
<p>有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒，有行业要求的按相关规定执行。</p>					
<p>推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。低浓度、大风量废气，宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术，提高 VOCs 浓度后净化处理；高浓度废气，优先进行溶剂回收，难以回收的，宜采用高温焚烧、催化燃烧等技术。油气（溶剂）回收宜采用冷凝+吸附、吸附+吸收、膜分离+吸附等技术。低温等离子、光催化、光氧化技术主要适用于恶臭异味等治理；生物法主要适用于低浓度 VOCs 废气治理和恶臭异味治理。非水溶性的 VOCs 废气禁止采用水或水溶液喷淋吸收处理。采用一次性活性炭吸附技术的，应定期更换活性炭，废旧活性炭应再生或处理处置。有条件的工业园区和产业集群等，推广集中喷涂、溶剂集中回收、活性炭集中再生等，加强资源共享，提高 VOCs 治理效率。</p> <p>实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制。车间或生产设施收集排放的废气，VOCs 初始排放速率大于等于 3 千克/小时、重点区域大于等于 2 千克/小时的，应加大控制力度，除确保排放浓度稳定达标外，还应实行去除效率控制，去除效率不低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外，有行业排放标准的按其相关规定执行。</p>	<p><u>本项目油漆量较小，烘干废气为低浓度废气，故采取 UV 光解+活性炭吸附净化，基本符合要求</u></p>				

通过上表分析，项目基本符合《重点行业挥发性有机物综合治理方案》相关要求。

4、与《挥发性有机物无组织排放控制标准（GB 37822—2019）》符合性分析

表 1-3 本项目与《挥发性有机物无组织排放控制标准（GB 37822—2019）》相关要求表

相关规定	本项目已采取的措施及改进建议
一、基本要求	
VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。	本项目使用的粉末涂料等原料采用密闭容器进行储存，符合要求。
盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口、保持密闭。	本项目使用的粉末涂料等原料均储存在室内，不露天堆放，且在非取用状态时加盖、封口、保持密闭，符合要求。

VOCs 物料储存、料仓应满足密闭空间的要求。	VOCs 物料储存、料仓应满足密闭空间的要求。符合要求
二、VOCs 物料转移和输送无组织排放控制要求	
液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送。采用非管道输送方式转移液态 VOCs 物料时，应采用密闭容器、罐车。	本项目使用的粉末涂料等原料采用密闭容器进行输送，符合要求。
三、工艺过程 VOCs 无组织排放控制要求	
VOCs 物料卸（出、放）料过程应密闭，卸料废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	<u>本项目喷粉工序在一体化喷涂室操作，粉末涂料烘干过程采用密闭烘干室，烘干室、人工涂漆室保持微负压状态，废气收集后进入废气处理系统处置，符合要求。</u>
四、含 VOCs 产品的使用过程	
VOCs 质量占比大于等于 10% 的含 VOCs 产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。含 VOCs 产品的使用过程包括但不限于以下作业：a）调配（混合、搅拌等）； b）涂装（喷涂、浸涂、淋涂、辊涂、刷涂、涂布等）；c）印刷（平版、凸版、凹版、孔版等）；d）粘结（涂胶、热压、复合、贴合等）；e）印染（染色、印花、定型等）； f）干燥（烘干、风干、晾干等）； g）清洗（浸洗、喷洗、淋洗、冲洗、擦洗等）	<u>本项目使用的粉末涂料 VOCs 质量占比等于 10%，于一体化喷涂室使用，无需调配；油性涂料 VOCs 质量比大于 10%，但仅用于人工涂漆，设置单独人工涂漆室，涂漆室运行时，车间门处于闭合状态，负压收集进入废气处理系统处置。</u>
五、其他要求	
企业应建立台账，记录含 VOCs 原辅材料和含 VOCs 产品的名称、使用量、回收量、废弃量、去向以及 VOCs 含量等信息。台账保存期限不少于 3 年	本评价要求企业建立台账，记录含 VOCs 原辅材料和含 VOCs 产品的名称、使用量、回收量、废弃量、去向以及 VOCs 含量等信息。台账保存期限不少于 3 年
<p>通过上表分析，项目基本符合《挥发性有机物无组织排放控制标准（GB 37822—2019）》相关要求。</p> <p>5、选址合理性分析</p> <p>根据《汨罗市长乐镇土地利用总体规划（2006-2020）2016 年调整完善方案》中对长乐镇的用地规划，可知长乐镇土地利用规划目标为耕地保有量和基本农田保护目标，建设用地控制目标。本项目用地为建设用地，不占用基本农田，不属于高污染项目，故本项目不违反长乐镇的总</p>	

体规划。

本项目位于湖南省汨罗市长乐镇长新社区新街十八号，项目用地不占用基本农田、公益林地，建设单位已取得所在地的土地使用权（详见附件）。选址充分利用闲置土地。选址不属于自然保护区、风景名胜区、森林公园、重要湖泊周边、文物古迹所在地、地质遗迹保护区、基本农田保护区等区域。项目所在地给供电条件较好。本项目工艺较为简单，项目污染源强如生活污水、噪声、粉尘、非甲烷总烃、二甲苯，其量较小且均得到合理的处置，故其对周边影响较小。

综上所述，从环境保护的角度分析，本项目选址可行。

6、与《关于实施岳阳市“三线一单”生态环境分区管控意见的意见》（岳政发[2021]2号）相符性分析

表 1-4 岳政发（2021）2 号相符性分析

环境管控单元编码	单元名称	单元分类	主体功能定位	经济产业布局	主要环境问题
ZH43068120002	长乐镇	重点管控单元	国家层面农产品主产区	农业种植（糯稻种植）、养殖业、休闲旅游业、食品加工（甜酒）、安防设备产业	畜禽养殖等农业面源污染；传统企业布局不集中，较分散
管控要求					
内容		文件要求		符合性分析	
空间布局约束		清理规范产业园区，积极推进工业企业进入产业园区集聚发展。深入开展“散乱污”企业整治专项行动，按照“淘汰一批、整治一批、搬迁一批”的原则，对“散乱污”企业及集群综合整治		本项目属于新建补办项目，项目于 1997 年成立，符合长乐镇当地产业布局规划，不属于“散乱污”企业	
污染物排放管控		严格畜禽禁养区管理，加强畜禽规模养殖场（小区）废弃物处理和资源化综合利用，规模畜禽养殖场（小区）粪污处理设备配套率达到 96.8%以上，畜禽废弃物资源化利用率达到 77%。大力发展绿色水产养殖，依法规范、限制使用抗生素等化学药品。推进精养鱼塘生态化改造		本项目不涉及养殖	
		依法关停未按期安装粪污处理设施和未实现达标排放的规模养殖场		本项目不涉及养殖	

环境风险防控	在枯水期对重点断面、重点污染源、饮用水水源地水质进行加密监测，加强水质预警预报。强化敏感区域环境风险隐患排查整治，必要时采取限（停）产减排措施。	本项目不涉及重点断面、重点污染源、饮用水水源
--------	--	------------------------

综上所述，本项目符合《岳阳市人民政府关于实施岳阳市“三线一单”生态环境分区管控的意见》（岳政发[2021]2号）中关于长乐镇的管控要求。

二、建设项目工程分析

建设内容	1、本项目占地及建筑规模					
	占地面积 9333m ² ，建筑面积 4605m ² ，建设内容详见表 2-1。					
	表 2-1 项目主要组成一览表					
	工程类别	工程名称	工程内容		生产功能	备注
	主体工程	生产车间 1#	占地面积 465m ²		包含剪板、开平、冲孔、折弯等钣金工序	现有
		生产车间 2#	占地面积 1420m ²		包括焊接、胶合、打磨、除油、喷粉、烘干固化等工序	现有
		生产车间 3#	占地面积 1230m ²		包含剪板、开平、冲孔、折弯等钣金工序、人工涂漆工序、装配工序	现有
	仓储工程	原辅料仓库	占地面积 443m ²		用于钢材、粉末涂料、蜂窝纸、气瓶等主要原材料及大件辅料存放	现有
		其他配件仓库	占地面积 170m ²		用于焊丝、锁孔等小部件存放	现有
		半成品存放区	占地面积 269m ²		用于除油后的半成品自然晾干	现有
		成品库	占地面积 170m ²		用于成品堆放	现有
	辅助工程	综合楼	4 层，占地面积约为 288m ²		用于办公、食宿，砖混结构	新建
		办公室	占地面积 150m ²		用于办公	现有
	公用工程	供水	自来水管网供给			依托
		供电	由长乐镇电网供给			
	环保工程	废气治理设施	焊接烟尘	移动式焊烟净化器	执行《大气污染物综合排放限值》（GB16297-1996）表 2 中的无组织排放浓度限值	新建
			打磨粉尘	车间沉降		现有
喷粉粉尘			滤芯+沉降回收室	现有		
			胶合有机废气	车间通风	非甲烷总烃执行湖南省地方标准《表面涂装（汽车制造及维修）挥发性有机物、镍排放标准》（DB43/1356-2017）中表 3 无组织监控点浓度限值；厂区内无组织排放监控点非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》	现有

				(GB37822-2019) 附录 A 表 A.1 排放浓度限值要求	
		涂漆废气	UV 光解+活性炭吸附+15m 高排气筒	非甲烷总烃、二甲苯执行湖南省地方标准《表面涂装（汽车制造及维修）挥发性有机物、镍排放标准》	新建
		烘干废气		(DB43/1356-2017)中表 1 汽车制造类标准和表 3 无组织排放监控点浓度限值；厂区内无组织排放监控点非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 排放浓度限值要求	新建
	噪声治理设施	设备减震、隔声、绿化		对运营期噪声进行消减	现有
	废水治理设施	生活污水	化粪池	生活污水经化粪池预处理后 排入长乐镇污水处理厂	现有
		涂装前处理水	前处理水池（三个，其中一个为空池，规格均为6m³）	涂装前处理水循环使用，不外排	现有
	固体废物治理设施	垃圾桶		移交环卫定期清理	现有
		一般固废储存间（20m²）		位于原辅料仓库	新建
		危险废物暂存间（10m²）		位于原辅料仓库	新建

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题分析整治前后项情况见下表 2-2:

表 2-2 整治前后项目对比表

工程类别	整治前工程组成一览表			整治后工程组成一览表		
	工程名称	建筑面积	情况说明	工程名称	建筑面积	情况说明
主体工程	生产车间 1#	465m ²	包含剪板、开平、冲孔、折弯等钣金工序	生产车间 1#	465m ²	无变化
	生产车间 2#	1420m ²	包括焊接、胶合、打磨、除油、喷粉、烘干固化等工序	生产车间 2#	1420m ²	无变化
	生产车间 3#	1230m ²	包含剪板、开平、冲孔、折弯等钣金工序、人工涂漆工序和装配工序	生产车间 3#	1230m ²	人工涂漆工序增设人工涂漆室，负压抽风
仓储工程	原辅料仓库	443m ²	用于钢材、粉末涂料、蜂窝纸、气瓶等主要原材料及大件辅料存放	原辅料仓库	443m ²	无变化
	其他配件仓库	170m ²	用于焊丝、锁孔等小部件存放	其他配件仓库	170m ²	无变化
	半成品存放区	269m ²	用于除油后的半成品自然晾干	半成品存放区	269m ²	无变化
	成品库	170m ²	用于成品堆放	成品库	170m ²	无变化
辅助工程	/			综合楼	288m ²	新建
	办公室	150m ²	用于办公	办公室	150m ²	无变化
环保工程	生活污水	经化粪池预处理后排入长乐镇污水处理厂		生活污水	无变化	
	涂装前处理水	涂装前处理水循环使用，不外排		涂装前处理水	无变化	
	焊接烟尘	车间沉降		焊接烟尘	新增移动式焊烟净化器	

	打磨粉尘	车间沉降	打磨粉尘	无变化
	喷粉粉尘	滤芯+沉降回收室	喷粉粉尘	无变化
	胶合有机废气	车间通风	胶合有机废气	无变化
	喷漆废气	无组织排放	喷漆废气	取消喷漆工艺
	人工涂漆废气	无组织排放	人工涂漆废气	新增 UV 光解+活性炭吸附+15m 高排气筒
	烘干废气	无组织排放	烘干废气	
	液化气燃烧废气	无组织排放	液化气燃烧废气	烘干工序由液化气燃烧供热改为电加热,无燃烧废气
	设备噪声	隔声、减振	设备噪声	无变化
	固废	生活垃圾：垃圾桶		固废
/		一般固废暂存间，面积 20m²，整治新增		
/		危废暂存间，面积 10m²，整治新增		
公用工程	供水	自来水管网供给	供水	无变化
	供电	由长乐镇电网供给	供电	无变化

2、生产设备

整治项目主要设备见表 2-3。

表 2-3 主要设备一览表

整治前项目主要设备一览表					整治后主要设备一览表				整治后设备情况
序号	设备名称	单位	数量	设备型号	设备名称	单位	数量	设备型号	
1	剪板机	台	3	QC12Y-8×3200	剪板机	台	3	QC12Y-8×3200	无变化

2	折弯机	台	5	WC67Y-100/3200	折弯机	台	5	WC67Y-100/3200	无变化
3	冲压机	台	10	JB23-63	冲压机	台	10	JB23-63	无变化
4	开平机	台	1	/	开平机	台	1	/	无变化
5	门框压花机	台	1	/	门框压花机	台	1	/	无变化
6	门框锯角机	台	1	/	门框锯角机	台	1	/	无变化
7	热压机	台	1	MH32-48	热压机	台	1	MH32-48	无变化
8	冷压机	台	1	MH32-48	冷压机	台	1	MH32-48	无变化
9	喷塑机	台	1	JK-9190	喷塑机	台	1	JK-9190	无变化
10	一体化喷涂室	台	1	5000m³/h	一体化喷涂室	台	1	5000m³/h	无变化
11	烘干室	台	1	/	烘干室	台	1	/	由液化气燃烧供热 改为电加热
12	喷漆房	间	1	2200*1800	/	/	/	/	取消喷漆工艺
13	/	/	/	/	人工涂漆室	间	1	16*8*4	人工涂漆由厂房非 密闭涂漆改为人工 涂漆室
14	电焊机	台	5	NBC-250	电焊机	台	5	NBC-250	无变化
15	氩弧焊机	台	6	银象 350	氩弧焊机	台	6	银象 350	无变化
16	切割机	台	1	/	金属薄板开槽机	台	1	GBC-1500	设备更新
17	切割机	台	1	/	数控机床	台	1	BL-6015	设备更新
18	行吊	台	1	LDZ8-BA3	行吊	台	1	LDZ8-BA3	无变化
19	钻床	台	4	Z3032/100	钻床	台	4	Z3032/100	无变化

由《产业结构调整指导目录（2019 年本）》和《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》

可知，项目所选设备均不属于国家淘汰和限制的产业类型，可满足正常生产的需要。

主要设备年产时间与规模相符性分析：

切割机：本项目年产量 2400 套安防设备，共需切割钢材约 528 吨；本项目年工作时间为 300 天，开槽机一天切割量约在 0.6 吨，数控机床切割量约在 1.2 吨，每年共计切割量为 540 吨。本设备生产规模符合本项目产量。

3、产品方案

本项目主要产品如表 2-4 所示。

表 2-4 产品清单

序号	产品	单位	产量	规格	备注
1	不锈钢联动门	套/a	600	80kg/套， 2050mm（高）*960mm（宽）	白板件
2	不锈钢防盗门	套/a	400	40kg/套， 2050mm（高）*960mm（宽）	
3	优质钢联动门	套/a	600	80kg/套， 2050mm（高）*960mm（宽）	进行喷粉工艺
4	优质钢防盗门	套/a	400	40kg/套， 2050mm（高）*960mm（宽）	
5	金库门	套/a	400	1t/套， 2250mm（高）*1380mm（宽）	进行人工涂漆工艺

4、生产定员与工作制度

本项目职工人数 35 人，均就近招募，不提供食宿，8 小时工作制，每天一班，年工作日 300 天。

5、原辅料情况

本项目主要原辅材料见表 2-5。

表 2-5 主要原辅材料表						
序号	名称	单位	年耗量	最大存放量	贮存方式	贮存位置
1	不锈钢	吨	64	5	/	原辅料仓库
2	优质钢	吨	464	40	/	原辅料仓库
3	焊丝	吨	2	0.2	/	其他配件仓库
4	焊条	吨	4	0.5	/	其他配件仓库
5	锁	把	2500	250	/	其他配件仓库
6	油性漆(含稀释剂)	吨	0.9	0.1	桶装, 25kg	原辅料仓库
7	热固性粉末涂料	吨	1	0.2	盒装, 20kg	原辅料仓库
8	发泡胶	桶	200	20	桶装, 25kg	原辅料仓库
9	蜂窝纸	条	8000	700	/	原辅料仓库
10	水泥	吨	3	1	袋装, 50kg	原辅料仓库
11	珍珠岩	吨	3	1	袋装, 50kg	原辅料仓库
12	表面活性剂 1	吨	0.25	0.05	瓶装, 50g	其他配件仓库
13	表面活性剂 2	吨	0.25	0.05	瓶装, 50g	其他配件仓库
14	二氧化碳	吨	1.2	0.1	瓶装, 10kg	原辅料仓库
15	氧气	吨	1	0.1	瓶装, 10kg	原辅料仓库
16	氩气	吨	5	0.5	瓶装, 10kg	原辅料仓库
17	润滑油	吨	0.5	0.1	瓶装	其他配件仓库
18	活性炭	吨	0.134	0.134	/	废气处理装置
19	水	吨	945.54	/	自来水网供给	/
20	电	万 kWh	20	/	长乐镇电网供给	/

主要原辅材料化学成分及物理化学性质:

(1) 焊接材料成分: 焊接类型为氩氟焊和手弧焊, 使用的焊接材料分别为焊丝(型号 H0Cr19Ni9)和焊条(型号 A102), 均为无铅环保焊接材料, 其化学成分分析见下表。

①焊条化学成分

表 2-6 焊条化学成分表									
规格 型号	(A102) 不锈钢焊条化学成分 (%)								
	碳	锰	硅	硫	磷	铬	镍	钼	铜
A102	≤0.08	0.5~2.5	≤0.9	≤0.03	≤0.04	17~20	11~14	2~3	≤0.75
备注	焊条规格: (mm): φ2.0, φ2.5, φ3.2, φ4.0, φ5.0								

②焊丝化学成分

表 2-7 焊丝化学成分表

规格 型号	(A102) 不锈钢焊条化学成分 (%)							
	碳	锰	硅	硫	磷	铬	镍	铜
A102	≤0.06	1~2.5	0.3~0.65	≤0.03	≤0.03	18~20	8~11	≤0.75
备注	焊丝钢种：0Cr19Ni							

(2) 热固性粉末涂料：主要起防腐作用，是一种热固性涂料，由环氧树脂、固化剂、流平剂、颜填料和各种功能助剂等材料组成，具有优异的粘结性、耐化学药品和抗阴极剥离等特性，分子结构是以分子链中含有活泼的环氧基团为其特征，环氧基团可以位于分子链的末端、中间或成环状结构，由于分子结构中含有活泼的环氧基团，使它们可与多种类型的固化剂发生交联反应而形成不溶的具有三向网状结构的高聚物，凡分子结构中含有环氧基团的高分子化合物统称为环氧树脂。固化后的环氧树脂具有良好的物理、化学性能，它对金属和非金属材料的表面具有优异的粘接强度，介电性能良好，变形收缩率小，制品尺寸稳定性好，硬度高，柔韧性较好，对碱及大部分溶剂稳定，因而广泛应用于国防、国民经济各部门，作浇注、浸渍、层压料、粘接剂、涂料等用途。由本项目使用塑粉生产厂家提供的检验报告可知（详见附件），本项目使用塑粉为低挥发性有机化合物涂料产品。

(3) 发泡胶：发泡胶是一种适用于密封堵漏、填充补缝、固定粘结、保温隔音等的胶合材料，在金属材料与填充物之间涂覆一定厚度的发泡胶，可将两者紧密粘接，有附着力大、粘接强度高的特点。本项目使用发泡胶为芳烃聚酯多元醇，性质稳定。

(4) 表面活性剂 1（除油剂）：本品用于浸洗，去油池有效容积按 90% 计，即 5.4m³。初次投槽清洗剂与清水的比例为 1:8，之后运行每年加入约 0.25t 除油剂。本项目运行多年，故初次投槽量不计入年用量。本项目产品理化性质主要为：pH 值：10.0~12.0；成份：主要为 C12-C15 异构醇乙氧基化合物、专利阳离子增效剂；外观：淡黄色液体制剂；腐蚀性：对不锈钢、钢、铁、铜、锌铝合金等金属无腐蚀，保持金属表面光亮度，不变色。毒性：无毒，无污染；特点：不燃，对皮肤无刺激，安全性好；易生物降解，具有优越的清洗效果，

并可根据不同清洗用途作不同比例稀释及采取不同清洗工艺、抗硬水性强；不含氟、三氯乙烷、三氯乙烯等 ODS 清洗剂，是新一代环保水基产品。

（5）表面活性剂 2（防锈剂）：本品与除油剂使用情况一致。本项目使用防锈剂为水基防锈剂，成份为改性聚乙氧基化醇、异构醇烷氧基化物、聚-（氧代-1，2-乙二亚甲基）- α -壬基苯基- ω -羟基、聚乙二醇，外观为淡蓝色液体，无燃烧性、无毒、不含亚硝酸钠、不含六价铬、使用安全，易生物降解，不污染环境。

（6）油漆：本项目人工涂漆使用油漆为湘江涂料科技有限公司提供的各色金属醇酸面漆。由湘江涂料科技有限公司提供的油漆安全技术说明书可知，油漆成分为醇酸树脂、各色颜填料、二甲苯、醋酸丁酯、丙二醇甲醚醋酸酯，其中主要成分为醇酸树脂。

5、公用工程

（1）交通：本项目位于湖南省汨罗市长乐镇长新社区新街十八号，交通较为便捷。

（2）供电：本项目由长乐镇电网供电，能满足项目所需。

（3）供水：本项目用水由自来水厂供给。

（4）排水：本项目涉及的用水主要为涂装前处理用水；涂装前处理水循环使用，不外排；项目生活污水经化粪池处理后排入长乐镇污水处理厂处理，最后排入朱港。

6、平面布局及合理性分析

项目整治后，不新增用地面积。本项目占地面积 9333m²。厂区大门位于东南侧，车间集中在厂区西侧，共建设 5 栋车间，车间紧密集中，最北侧为原辅料仓库，中部从西至东依次为生产车间 1#、生产车间 2#、生产车间 3#，最南侧为半成品存放区和其他配件仓库，成品库设置于厂区大门西侧，旁边设有办公室，新建综合楼位于厂区东北部。

为了优化厂区平面合理布局，尽可能减少外排污染物对周围环境敏感点的影响，本环评提出项目平面布局合理化建议，具体如下：

①本环评建议将原辅料仓库与半成品存放区位置置换，原辅料仓库与其他

配件仓库放置与一起，更好管理，半成品存放区一般用于除油后的半成品自然晾干，调整位置后更方便后续喷粉工序。

②整个车间应保障生产工艺的顺畅，从原料到产品进行流水线作业，尽量减少物料输送距离，各区域应分开，并设置相应标志以便区分。

③本环评建议将剪板、开平、冲孔、折弯等工序集中布置于生产车间 1#，将焊接、胶合拼装、打磨、除油、喷粉、烘干固化等工序集中于生产车间 2#，将装配、检验等工序及部分成品存放集中于生产车间 3#，减少厂内物料运输距离，同时将高噪声设备设置于最西侧，远离东面及南面居民。

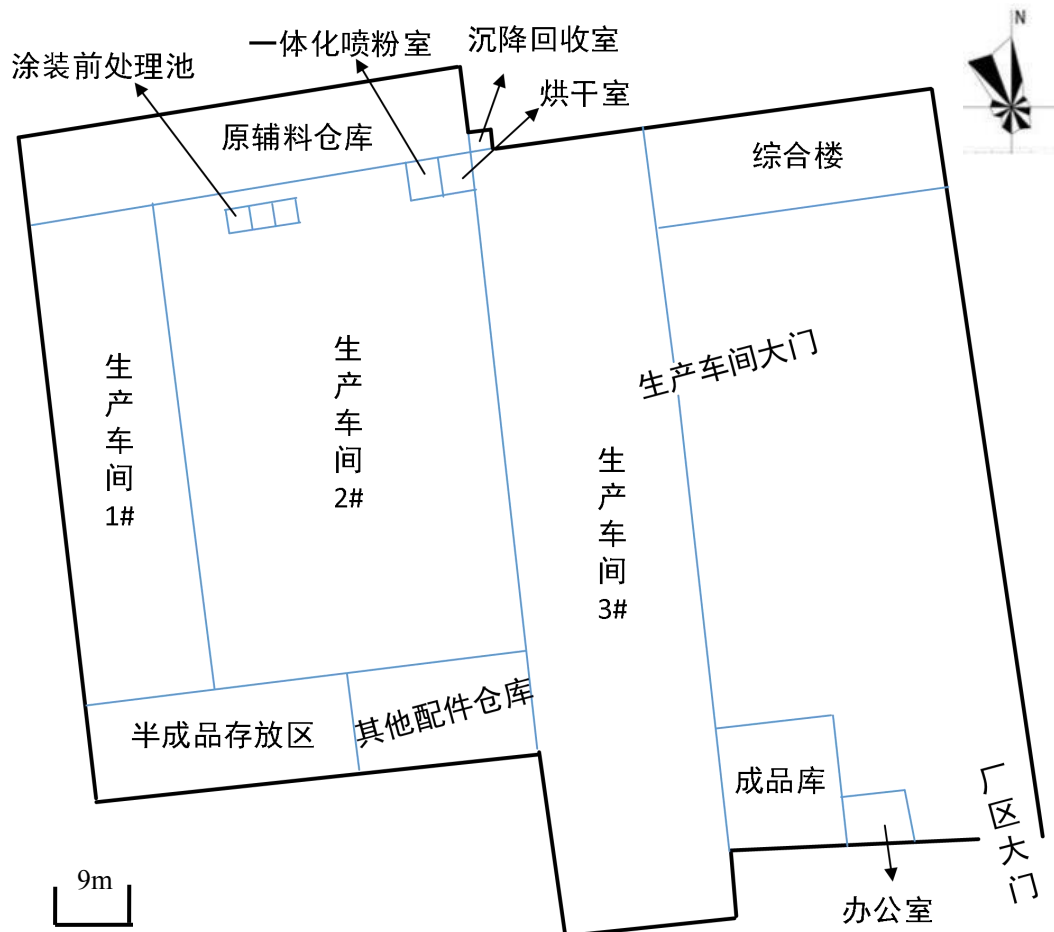


图 2-1 平面布局图

7、水平衡

(1) 生活用水

本项目职工人数 35 人，不提供食宿，年工作日 300 天。根据《湖南省用水定额》(DB43/T388-2020)规定的用水定额及《建筑给水排水设计规范》(GB

50015-2003），平均每人用水 90L/d，则本项目生活用水量为 3.15t/d（945t/a），污水排放系数取 0.8，则生活污水排放量为 2.52t/d（756t/a）。生活污水经化粪池预处理后排入长乐镇污水处理厂。

（2）涂装前处理用水

本项目生产使用用水仅为涂装前处理池使用，前处理池分别为除油池、防锈池，另设一个备用池，备用池用于前处理池清掏沉渣时转盛液体，前处理池内溶液分别为除油剂、防锈剂。池体容积均为 6m³，除油池、防锈池初次投槽时按一定比例加入清水，后续生产运行时每年加入约 0.25t 清洗剂。因本项目为整治项目，已完成初次投槽。前处理液体循环使用，仅补充损耗；池体有效容积按 90%计，损耗按 10%计，则除油池、防锈池每年约需补充 0.515t 清水。

本项目用水一览详见下表。

表 2-8 项目用水量计算一览表

序号	用水类别	全年使用时间	日用水量(m³)	年用水量(m³)	排水系数	日排水量(m³)	年排水量(m³)
1	生活用水	300d	3.15	945	0.8	2.52	756
2	涂装前处理用水	300d	0.0034	1.03	--	--	--
合计		--		946.03	--	2.52	756

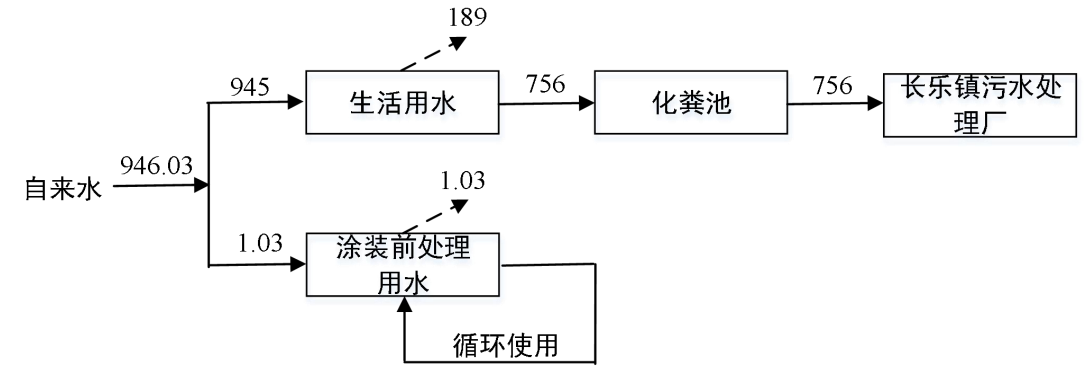


图 2-2 水平衡图（最大用水量，单位：m³/a）

一、施工期

本项目为整治项目。本项目仅新建综合楼需进行土建工程。

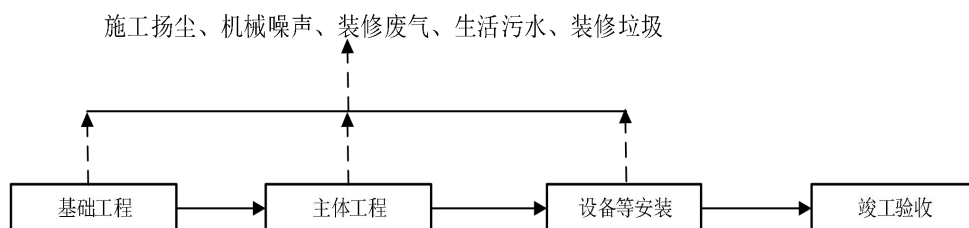


图 2-3 施工期建设工艺流程图

二、营运期

(1) 流程图示

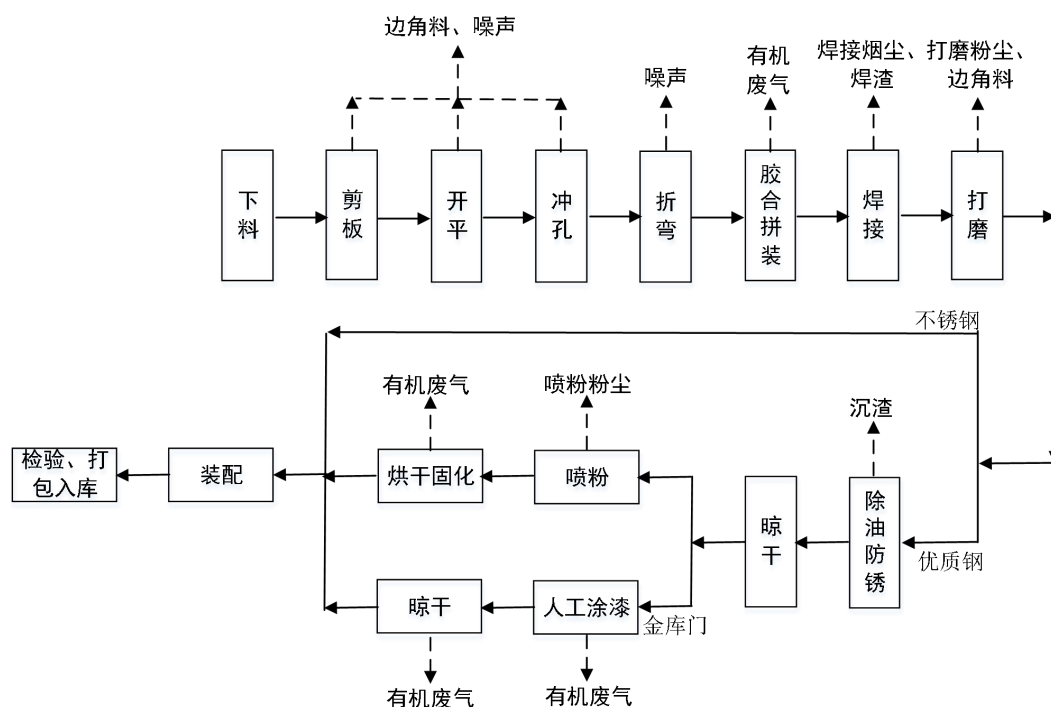


图 2-4 工艺流程和产污节点图

(2) 工艺流程简述:

项目不锈钢板、优质钢板为主要原料，经加工、组装后生产不锈钢安防设备和优质钢安防设备，产品内容较多，但不锈钢生产工艺及原辅料一致，优质钢分为喷粉工艺与涂漆工艺，防盗门、联动门进行喷粉工艺，金库门进行人工涂漆工序，生产工艺为下料、切割、机械加工、整体组焊、打磨修正、表面涂

	<p>装、组装、包装入库等，不锈钢材质的安防设备无需喷粉，打磨后即可装配检验入库。项目无计量和探伤设备，厂区内严禁设酸洗、钝化等表面处理工艺；生产中如确需增设本环评以外的工艺时，需上报环保部门，另行环评。</p> <p>（1）放样下料：根据生产规格要求，进行放样（样板）、标明尺寸、划线、图号等下料工作；</p> <p>（2）机械加工：</p> <p>①钣金零部件材料由剪板机、折弯机制作完成。</p> <p>②机加零部件由车床、钻床根据尺寸及精度等级要求按一次或几次加工成所需零件。</p> <p>（3）胶合拼装：将两块金属面板采用发泡胶进行粘合，并经热压机在 80℃持续热压约 15min，再经冷压机冷压 30min，使金属面板相互牢固粘接在一起形成门板。热压机使用电加热。</p> <p>（4）整体组焊：通过焊接，使两工件相结合的方法，包括对接、焊接程序、表面清理、焊工标记等过程。焊接有多种方式，本项目使用手弧焊、氩弧焊、点焊，按焊缝在空间位置不同，可分为平焊、立焊、横焊和仰焊等。</p> <p>（5）打磨抛光：利用高速旋转的薄片砂轮以及橡胶砂轮、钢丝轮等对金属构件进行磨削、切削、磨光加工。本项目使用角磨机对产品表面进行抛光作业。</p> <p><u>（6）除油、防锈：优质钢类产品进行表面涂装前需将工件进行除油、防锈工序，以去除工件表面油类物质和其他物质，提高后续表面涂装的效果。</u></p> <p><u>（7）晾干：除油、防锈后的工件移至半成品存放区进行晾干，晾干后方可进行后续表面涂装工序。</u></p> <p>（8）喷粉固化：喷粉工序在负压喷粉室中进行，将粉末涂料由供粉系统借压缩空气气体送入喷枪，在喷枪前端加有高压静电发生器产生的高压，由于电晕放电，在其附近产生密集的电荷，粉末由枪嘴喷出时，形成带电涂料粒子，它受静电力的作用，被吸到与其极性相反的工件上去，随着喷上的粉末增多，电荷积聚也越多，当达到一定厚度时，由于产生静电排斥作用，便不继续吸附，从而使整个工件获得一定厚度的粉末涂层，然后经过热至 200℃，使粉末熔融、</p>
--	---

	<p>流平、固化，即在工件表面形成坚硬的涂膜。<u>整治前烘干室采用液化气燃烧供热，安全隐患大，同时会产生燃烧废气，整治后调整为电加热烘干室，安全并且无燃烧废气产生。</u></p> <p><u>(9) 人工涂漆及晾干：金库门类产品因产品需求需进行人工涂漆工序，除油、防锈后晾干的工件移至人工涂漆区进行人工涂漆，因金库门规格较大，涂漆后直接原地晾干，不进入烘干室。</u></p> <p>(10) 装配调试：将外购配件（紧固件、锁具、轮子、链条等）进行装配调试。</p> <p>(11) 检验：产品进行检验，合格后的产品包装入库。</p>
与项目有关的原有环境问题	<p>湖南银行保险设备有限公司于 1997 年在长乐镇新街十八号建设安防设备项目，公司经营范围包括：文件柜系列、保险柜系列、金库门、防尾随联动互锁安全门、ATM 机防护门、防护舱、银行电动卷帘门、金库房、密集架、书架、银行专用甲级防盗门、银行业务库、弹药库、枪库门、防弹衣（帽）、防爆枪弹柜、特种门、文物库房门、文物展厅门、防护隔离门、保管箱、ATM 机移动加钞间、ATM 机防护设备、银亭、钞票箱、电视监控，报警器、门禁系统等安防系统产品设计、制造、施工安装、销售，综合布线工程、弱电工程、电器安装工程的设计、施工等。</p> <p>根据环境保护部办公厅文件《关于加强“未批先建”建设项目环境影响评价管理工作的通知》（环办环评〔2018〕18 号）第二条中“建设项目于 2016 年 9 月 1 日新《中华人民共和国环境影响评价法》（以下简称《环境影响评价法》）施行后开工建设，或者 2016 年 9 月 1 日之前已经开工建设且之后仍然进行建设的，应当适用新《环境影响评价法》第三十一条的规定进行处罚”和第三条中“建设单位主动报批环境影响报告书(表)的，有审批权的环保部门应当受理，并根据技术评估和审查结论分别作出相应处理”。</p> <p>湖南银行保险设备有限公司建成投产时间为 1997 年，由于《中华人民共和国环境影响评价法》于 2003 年 9 月 1 日起施行，因此建设单位建设时未办理相关环保手续，且根据生态环境部作出的《关于建设项目“未批先建”违法</p>

行为法律适用问题的意见》规定，“‘未批先建’违法行为自建设行为终了之日起二年内未被发现的，环保部门应当遵守行政处罚法第二十九条的规定，不予行政处罚。”本项目属于安全、消防用金属制品制造行业，符合国家产业政策，其环境安全风险可控，建设单位考虑今后公司发展及环境保护问题及问题，主动向岳阳市生态环境局汨罗分局申请办理环评手续，为整治补办项目。依据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、国务院令 第 682 号《建设项目环境保护管理条例》以及《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年），本项目属于分类管理名录中三十、金属制品业 --66、建筑、安全用金属制品制造--其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外），本项目喷粉前有除油、防锈等前处理工序，且有使用溶剂型涂料，因此需编制环境影响报告表。根据现场调查可知，项目已经建设完成并已投入运行，且项目运行至今，与周边居民无环境污染纠纷及投诉。

现有生产工艺流程：

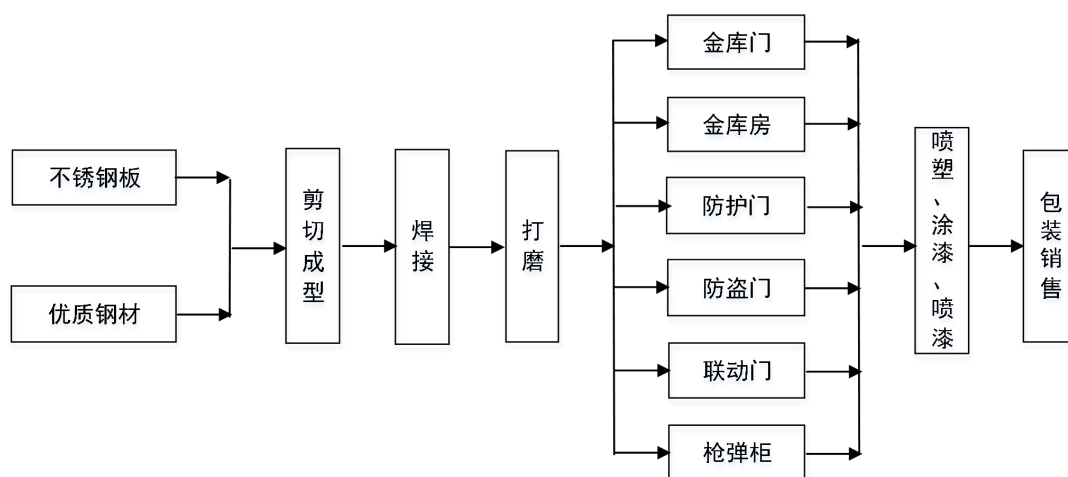


图 2-5 现有工艺流程图

1、水污染物

现有项目产生的废水主要为生活污水、涂装前处理水。

（1）生活污水

现有项目职工人数 35 人，不提供食宿，年工作日 300 天。根据《湖南省用水定额》（DB43/T388-2020）规定的用水定额及《建筑给水排水设计规范》

(GB 50015-2003)，平均每人用水 90L/d，则现有项目生活用水量为 3.15t/d (945t/a)，污水排放系数取 0.8，则生活污水排放量为 2.52t/d (756t/a)。生活污水经化粪池预处理后排入长乐镇污水处理厂。

(2) 涂装前处理水

现有项目生产使用用水仅为涂装前处理池去油池、防锈池使用，前处理水循环使用，补充损耗，不外排。

2、大气污染物

项目生产废气主要来自焊接、打磨、喷粉工段等产生的粉尘，胶合、涂漆、喷漆、烘干固化工段产生的有机废气，烘干固化工段产生的液化气燃烧废气。

(1) 焊接烟尘

现有项目生产线焊接使用电焊机 5 台、氩弧焊机 6 台。焊接过程中有焊接烟气产生，主要来自焊条的药皮，少量来自焊芯及被焊工件。本项目焊条、焊丝用量为 6t/a，根据《焊接技术手册》王文翰主编) 介绍，每千克焊条产生的烟尘量 6~8g，本报告取 (最大值) 8g，则项目产生的烟尘量为 0.048t/a。

(2) 打磨粉尘

项目打磨过程中产生的粉尘较少，且粉尘主要是金属颗粒，比重大，容易沉积，几乎都落在加工区的周围，不会扩散到厂房外。通过建设方提供的数据可知，机加工过程中对金属的切削率为 5%，其中切削下的 99%成为边角料，剩余的变为金属粉尘，本项目需要机加工的钢材年用量约为 528t，则粉尘的产生量为 0.264t/a，而金属粉尘比重大，容易沉积，几乎都落在加工区的周围，未自然沉降的约为总无组织粉尘的 50%左右 (本项目以 50%计)，则未沉降的无组织粉尘排放量为 0.132t/a (0.055kg/h)。对于沉降下来的粉尘采取人工定期清理，由于项目粉尘的排放量较小，排放浓度与空气的含尘浓度都不会超标，对环境和工作人员健康影响较小。

(3) 喷粉粉尘

项目静电喷粉设有专用一体化喷涂室，并配套有粉尘收集系统，收集的粉尘继续作为原料使用。根据项目实际生产情况及建设单位提供的相关资料表明，喷粉工序使用的环氧聚酯粉末涂料是一种热固型的不含溶剂 100%固体粉

末状涂料，喷粉工序将产生粉尘，喷粉线每天运行约 8h。参考《第二次全国污染源普查产污系数手册-机械行业系数手册》：喷塑颗粒物产生量为 300kg/t-粉末涂料，旋风、滤料除尘器的处理效率可达到 60%以上。本项目使用粉末为环氧树脂，粉末粒径在 10-25 μm 之间，滤芯除尘器对粉尘的接触面积较大，可达到较好的去除效率，按 60%的去除效率进行计算。本项目热固性粉末涂料现有年用量为 0.6t/a，粉尘产生量为 0.18t/a，处理后现有粉尘的排放量为 0.072t/a。

(4) 人工涂漆废气

根据项目实际生产情况及建设单位提供的相关资料表明，人工涂漆工序使用的油漆为油性油漆，涂漆工序将产生有机废气。根据企业技术人员提供的资料，项目表面人工涂漆工序使用的油漆量为 0.9t/a，参考《第二次全国污染源普查产污系数手册-机械行业系数手册》：喷漆挥发性有机物产生量为 340kg/t-漆，则人工涂漆挥发性有机物产生量为 0.306t/a。依据项目油漆生产厂家湘江涂料科技有限公司提供的油漆安全技术说明书可知，项目油漆含二甲苯最大值为 30%；人工涂漆后的工件直接晾干，不进行烘干工序，故本项目以最大值计算，人工涂漆工序二甲苯产生量为 0.27t/a。

(4) 喷漆废气

项目优质钢大部分进行表面喷漆工艺，喷漆工序使用的油漆量约 2.1t/a，参考《第二次全国污染源普查产污系数手册-机械行业系数手册》：喷漆挥发性有机物产生量为 340kg/t-漆，则挥发性有机物产生量为 0.714t/a。项目油漆含二甲苯最大值为 30%，本项目以最大值计算，则二甲苯最大产生量为 0.63t/a；参考《第二次全国污染源普查产污系数手册-机械行业系数手册》喷漆工序与喷漆后烘干工序产生的挥发性有机物系数比可知，挥发性有机物约 85%于喷漆工序产生，约 15%于烘干工序产生。则喷漆工序二甲苯产生量为 0.5355t/a。有机废气呈无组织排放。由于项目喷漆工艺对周边环境产生的影响较大，已取消表面喷漆工艺。

(5) 胶合有机废气

金属门板采用发泡胶进行胶合时会产少量有机废气，主要成份为 VOCs，胶合工序使用的发泡胶量为 5t/a，参考《第二次全国污染源普查产污系数手册-

机械行业系数手册》：涂胶挥发性有机物产生量为 60kg/t-粘结剂，则产生的有机废气量为 0.3t/a。

(6) 烘干固化废气

喷塑、喷漆后均需进行烘干固化工序，人工涂漆采用直接晾干，不进行烘干。本项目热固性粉末涂料现有年用量为 0.6t/a，参考《第二次全国污染源普查产污系数手册-机械行业系数手册》：喷塑后烘干挥发性有机物产生量为 1.2kg/t-粉末涂料，则喷塑烘干固化产生的有机废气量为 0.72kg/a；本项目喷漆工序使用的油漆量约 2.1t/a，参考《第二次全国污染源普查产污系数手册-机械行业系数手册》：喷漆后烘干挥发性有机物产生量为 60kg/t-漆，则喷漆烘干固化产生的有机废气量为 126kg/a。项目油漆含二甲苯最大值为 30%，本项目以最大值计算，且烘干工序产生的二甲苯约占二甲苯总量的 15%，则喷漆后烘干二甲苯产生量为 0.0945t/a。

(7) 液化气燃烧废气

项目烘干采用液化气燃烧供热，液化气为清洁能源，燃烧过程中产生少量的废气。根据建设单位提供资料，项目现有液化石油气年用量约为 2000kg，气态密度为 2.35kg/m³，故本项目液化气合计为 4700m³。参照《社会区域类环境影响评价》中燃气污染物排放数据，每燃烧 1 万立方米液化石油气（主要成分为丙烷、丁烷和甲烷），产生主要污染物排放量 SO₂ 1.8kg、烟尘 2.2kg、NO_x 21.0kg。则该项目液化石油气燃烧的 SO₂ 产生量为 0.846kg/a，烟尘产生量为 1.034kg/a，NO_x 产生量为 9.87kg/a。

3、噪声

现有项目营运期噪声主要为机加工产生的设备噪声及运输车辆产生的交通噪声，噪声强度在 70-90dB(A)之间，经减振、隔声、减速慢行、禁止鸣笛等措施后，对周边环境影响不大。

4、固体废弃物

现有项目产生的固废主要有产生的边角料、收集的金属粉尘、焊渣、废机油、滤芯及沉降回收室收集塑粉、废包装桶、生活垃圾等。

1) 边角料：根据建设方提供资料，机加工过程中对金属的切削率为 5%，

	<p>其中切削下的 99%成为边角料，则边角料产生量为 26.136t/a，属于一般固废，该部分固废收集后均交由物资回收单位回收。</p> <p>2) 收集的金属粉尘：现有项目收集的金属粉尘主要包括机加工过程产生的沉降的金属粉尘，<u>产生量为 $0.264 \times 50\% = 0.132\text{t/a}$</u>。属于一般固废。该部分固废收集后均交由物资回收单位回收。</p> <p>3) 焊渣：焊丝、焊条年用量为 6t，焊渣产生量为 0.2t/a，主要成分是 SiO_2、Al_2O_3、CaO、MgO 等，属于一般固废，可出售给物资回收单位回收利用。</p> <p>4) 废矿物油：生产设备在生产过程中需要使用少量的矿物油、乳化油等润滑剂，会产生一定量的废矿物油，产生量约为 10kg/a，这部分废物属于危险固废的范围，目前厂区未规范建设危废暂存间，不符合环保要求。</p> <p><u>5) 滤芯及沉降回收室收集塑粉：现有项目在喷粉过程中产生的粉尘经过“滤芯+沉降回收室”捕集回收，处理效率为 60%，这部分粉尘收集回用于项目生产，产生量为 $0.6 \times 30\% \times 60\% = 0.108\text{t/a}$。</u></p> <p><u>6) 除油池沉渣：项目喷粉前需进行除油处理，处理过程中会产生一定的沉渣，需定期清掏以保证除油作用，同时可达到不更换除油池内溶液的作用。建设方每季度清掏一次，其产生量约 0.1t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 年）可知，金属表面除油工艺产生的槽渣属于 HW17 表面处理废物（336-064-17），收集后暂存于危险废物暂存间，需送至具有危险固废处理资质的机构处置。</u></p> <p><u>7) 防锈池沉渣：项目除油后喷粉前需进行防锈处理，处理过程中会有粉尘等杂质落入防锈池，需定期清掏池底以保证防锈处理作用，同时可达到不更换除油池内溶液的作用。建设方每季度清掏一次，其产生量约 0.1t/a。防锈仅于金属表面附上一层防锈膜，不产生其他物质，其沉渣属一般性固体废物，经收集后交由环卫部门进行处理。</u></p> <p>8) 一般性废包装桶：现有项目一般性废包装桶包括表面活性剂包装桶、表面保护剂包装桶、发泡胶包装桶，根据实际生产及建设方提供资料，废包装桶产生量为 0.15t/a。</p> <p><u>9) 废油漆包装桶：现有项目使用油漆约 3t/a，产生的废油漆包装桶约</u></p>
--	--

0.12t/a。这部分固废属于危险废物，目前厂区未规范建设危废暂存间，不符合环保要求。

10) 生活垃圾：生活垃圾产生量约为 5.25t/a，实行分类、集中收集后，统一运至垃圾堆放点。

表 2-11 现有项目固废产生处置情况表

固废类型	性质	产生量	处置措施
边角料	一般固废	26.136t/a	交由物资回收单位回收，未规范设置一般固废暂存间
收集的金属粉尘	一般固废	<u>0.132t/a</u>	
焊渣	一般固废	0.2t/a	
滤芯及沉降回收室收集塑粉	一般固废	<u>0.108t/a</u>	回用于生产
一般性废包装桶	一般固废	0.15t/a	交由物资回收单位回收，未规范设置一般固废暂存间
<u>防锈池沉渣</u>	<u>一般固废</u>	<u>0.1t/a</u>	定期交由环卫处理
生活垃圾	/	5.25t/a	
<u>废油漆包装桶</u> 代码：900-041-49	<u>危险固废编号 HW49</u>	<u>0.12t/a</u>	<u>未规范设置危险废物暂存间</u>
<u>除油池沉渣</u> 代码：336-064-17	<u>危险固废编号 HW17</u>	<u>0.1t/a</u>	<u>未规范设置危险废物暂存间</u>
废矿物油 代码：900-214-08	危险固废编号 HW08	0.01t/a	未规范设置危险废物暂存间

现有项目废水、废气、废渣以及噪声产排情况见下表。

表 2-12 现有项目废水、废气、废渣及噪声排放情况汇总

内容类型	排放源	污染物名称	排放量	
废气	焊接烟尘	颗粒物	无组织	0.048t/a, 0.02kg/h
	打磨粉尘	颗粒物	无组织	0.132t/a, 0.055kg/h
	喷粉粉尘	颗粒物	无组织	<u>0.072t/a, 0.03kg/h</u>
	<u>人工涂漆废气</u>	<u>非甲烷总烃</u>	<u>无组织</u>	<u>0.306t/a, 0.1275kg/h</u>
		<u>二甲苯</u>	<u>无组织</u>	<u>0.27t/a, 0.1125kg/h</u>
	喷漆废气	非甲烷总烃	无组织	<u>0.714t/a, 0.2975kg/h</u>
		<u>二甲苯</u>	<u>无组织</u>	<u>0.5355t/a, 0.2232kg/h</u>
	胶合有机废气	非甲烷总烃	无组织	<u>0.3t/a, 0.125kg/h</u>
	烘干固化废气	非甲烷总烃	无组织	<u>0.127t/a, 0.0528kg/h</u>
		<u>二甲苯</u>	<u>无组织</u>	<u>0.0945t/a, 0.0394kg/h</u>
	液化气燃烧废气	烟尘	无组织	<u>1.034kg/a, 0.00046kg/h</u>
		SO ₂	无组织	<u>0.846kg/a, 0.00035kg/h</u>
		NO _x	无组织	<u>9.87kg/a, 0.00411kg/h</u>

废水	生活污水		水量、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS 等	756t/a	化粪池处理后排入长乐镇污水处理厂
	生产废水		/	循环使用，定期补充损耗，不外排	
噪声	厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准				
固废	生活	生活垃圾	生活垃圾	5.25t/a	交由环卫部门处理
	生产	一般固废	防锈池沉渣	0.1t/a	
			边角料	26.136t/a	交由物资回收单位回收，未规范设置一般固废暂存间
			收集的金属粉尘	0.212t/a	
			焊渣	0.2t/a	
			滤芯及沉降回收室收集塑粉	0.108t/a	回用于生产
			一般性废包装桶	0.15t/a	交由物资回收单位回收，未规范设置一般固废暂存间
		危险废物	废油漆包装桶	0.12t/a	未设置危险废物暂存间
			除油池沉渣	0.1t/a	未设置危险废物暂存间
	废矿物油		0.01t/a	未设置危险废物暂存间	

综上，根据现场踏勘及以上分析可知，项目存在的问题及改进措施如下：

表 2-13 现有工程存在的环保问题及改进措施

序号	存在问题	整改建议
1	喷漆工序未在密闭空间进行，喷漆、人工涂漆、烘干固化工序未配备环保设施	取消喷漆工艺，人工涂漆设置人工涂漆室，烘干设备改为电加热，涂漆废气经收集后与烘干固化废气一起进入新增 UV 光解+活性炭吸附+15m 高排气筒
2	厂区平面布置不合理	本次环评提出平面布局优化建议
3	厂区未设置规范的一般固废储和危险废物储存场地，原料和成品堆放较为随意，未建立危险废物贮存台账	规范一般固废和危险废物储存场地，合理布局原料和成品堆放场地要求建立危险废物贮存台账，并如实记录危险废物贮存情况

5、周边企业分布情况

表 2-14 周边企业分布情况

企业名称	方位及距离	建设项目
湖南万磊安防科技发展有限公司	南面，940m	年产 2260 套（台）安防设备建设项目
湖南弘光电子科技有限公司	东南面，510m	年产 100 榉金库门、60 间金库房整治建设项目
湖南省金垒安防设备有限公司	东南面，1030m	年生产 150 扇金库门、100 间金库房建设项目
湖南银宝科技发展有限公司	东南面，780m	年产 3000 套（台）安防设备建设项目

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境现状

一、环境空气质量现状

根据 2020 年汨罗市环境空气质量公告中汨罗市环境空气质量数据（如下表所示），汨罗市 PM_{2.5}、PM₁₀、SO₂、NO₂ 年平均质量浓度和 CO₉₅ 百分位数日平均质量浓度、O₃₉₀ 百分位数最大 8 小时平均质量浓度可达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。

表 3-1 2020 年区域空气质量现状评价表

评价因子	评价时段	百分位	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率 (%)	达标情况	超标倍数
SO ₂	年平均浓度	/	5.70	60	9.5	达标	/
	百分位数日平均	98	14	150	9.3	达标	/
NO ₂	年平均浓度	/	15.88	40	39.7	达标	/
	百分位数日平均	98	42	80	52.5	达标	/
PM ₁₀	年平均浓度	/	50.40	70	72	达标	/
	百分位数日平均	95	105	150	70	达标	/
PM _{2.5}	年平均浓度	/	29.88	35	85.4	达标	/
	百分位数日平均	95	62	75	82.7	达标	/
CO	年平均浓度	/	725.4	10000	7.25	达标	/
	百分位数日平均	95	1000	4000	25.0	达标	/
O ₃	年平均浓度	/	68.87	200	34.4	达标	/
	百分位数 8h 平均质量浓度	90	113	160	70.6	达标	/

根据岳阳市生态环境局汨罗分局公开发布的 2020 年环境质量公报中的结论，汨罗市基本污染物全部达标，本项目所在区域环境空气质量为达标区。

对于 TSP、TVOC，本环评委托湖南汨江检测有限公司于 2021 年 7 月 20 日~22 日对项目所在地进行监测。

（1）监测布点：项目所在地厂内下风向处 G1。

（2）监测因子：TSP、TVOC。

（3）监测结果统计与评价：监测结果统计见表 3-2。

表 3-2 数据统计结果

检测项目	采样时间	检测结果	单位	标准值
TSP	7 月 20 日	0.236	mg/m ³	0.3
	7 月 21 日	0.251		

	7月22日	0.273		
TVOC	7月20日	4.00×10^{-3}	mg/m ³	0.6
	7月21日	4.41×10^{-3}		
	7月22日	4.20×10^{-3}		

由上表 3-2 可见，TSP 符合《环境空气质量标准》(GB 3095-2012)二级标准，TVOC 符合《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)附录 D 标准。

二、地表水环境质量现状

1、调查范围

项目无生产废水外排；项目生活污水经化粪池处理后排入长乐镇污水处理厂处理后达标排放至朱港，最后汇入汨罗江。因此，项目地表水评价等级为水污染影响型三级 B。

2、调查内容

(1) 水环境功能区水质达标状况

本项目的受纳水体为朱港及汨罗江。为了解本项目所在区域地表水环境质量现状，本次环评水环境质量数据引用《汨罗市长乐镇污水处理设施提质改造建设项目》委托湖南昌旭环保科技有限公司于 2020 年 9 月 3~5 日对朱港及汨罗江的监测数据。

(1) 引用监测布点：W1：长乐镇污水处理厂排污口上游 200m。W2：长乐镇污水处理厂排污口下游 200m。W3：长乐镇污水处理厂排污口下游 1500m。

(2) 监测因子：pH、CODcr、BOD5、氨氮、石油类、总磷、总氮、LAS、粪大肠菌群、溶解氧。

(3) 监测结果统计与评价：监测结果统计见表 3-3。

表 3-3 检测结果一览表 单位 mg/L (pH 无量纲)

监测断面	监测项目	单位	监测时间			超标率 (%)	最大超标倍数	标准值
			2020.9.3	2020.9.4	2020.9.5			
W1	pH	无量纲	7.23	7.34	7.29	0.0	0	6-9
	溶解氧	mg/L	7.55	7.65	7.63	0.0	0	≥5
	CODcr	mg/L	8	9	7	0.0	0	≤20
	BOD5	mg/L	0.8	1.3	1.1	0.0	0	≤4.0
	粪大肠菌群	个/L	2400	2200	2100	0.0	0	≤10000

		氨氮	mg/L	0.465	0.470	0.476	0.0	0	≤1.0
		总磷	mg/L	0.09	0.08	0.06	0.0	0	≤0.2
		总氮	mg/L	0.77	0.73	0.71	0.0	0	≤1.0
		石油类	mg/L	ND	ND	ND	0.0	0	≤0.05
		LAS	mg/L	ND	ND	ND	0.0	0	≤0.2
	W2	pH	无量纲	7.13	7.21	7.12	0.0	0	6-9
		溶解氧	mg/L	7.87	7.81	7.85	0.0	0	≥5
		CODcr	mg/L	14	15	15	0.0	0	≤20
		BOD5	mg/L	1.8	2.5	2.2	0.0	0	≤4.0
		粪大肠菌群	个/L	2800	2800	2600	0.0	0	≤10000
		氨氮	mg/L	0.751	0.773	0.789	0.0	0	≤1.0
		总磷	mg/L	0.17	0.16	0.18	0.0	0	≤0.2
		总氮	mg/L	0.89	0.91	0.92	0.0	0	≤1.0
		石油类	mg/L	0.02	0.03	0.02	0.0	0	≤0.05
		LAS	mg/L	0.05	0.05	0.05	0.0	0	≤0.2
	W3	pH	无量纲	7.21	7.15	7.26	0.0	0	6-9
		溶解氧	mg/L	8.01	8.12	8.09	0.0	0	≥5
		CODcr	mg/L	16	15	18	0.0	0	≤20
		BOD5	mg/L	2.5	2.7	2.7	0.0	0	≤4.0
		粪大肠菌群	个/L	2800	2800	2800	0.0	0	≤10000
		氨氮	mg/L	0.812	0.810	0.815	0.0	0	≤1.0
		总磷	mg/L	0.18	0.17	0.18	0.0	0	≤0.2
		总氮	mg/L	0.85	0.88	0.86	0.0	0	≤1.0
		石油类	mg/L	0.04	0.04	0.04	0.0	0	≤0.05
		LAS	mg/L	0.15	0.11	0.10	0.0	0	≤0.2

由上表可见，项目受纳水体所有指标均符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准、悬浮物符合《地表水资源质量标准》（SL63-94）Ⅲ类标准。

三、声环境质量现状

为了解项目区域声环境质量现状，本评价委托湖南汨江检测有限公司于2021年7月20日-21日对项目厂界四至及周边50m范围内居民敏感点噪声进行了现状监测，监测时间2天。监测结果如下表3-4：

表3-4 噪声监测结果 单位：dB(A)

序号	监测点位	Leq (dB)
----	------	----------

				昼间	夜间
	7月20日	项目东厂界		53.3	42.4
		项目南厂界		54.1	44.2
		项目西厂界		52.4	43.4
		项目北厂界		52.2	41.3
		项目北面居民点		52.6	43.0
		项目南面居民点		53.3	44.2
		项目东面居民点 1		52.0	41.3
		项目东面居民点 2		52.6	43.3
	7月21日	项目东厂界		53.6	41.9
		项目南厂界		54.1	41.0
		项目西厂界		53.3	42.1
		项目北厂界		53.1	41.7
		项目北面居民点		52.4	42.5
		项目南面居民点		53.4	41.4
		项目东面居民点 1		51.7	40.5
		项目东面居民点 2		51.9	42.1
	标准			60	50
根据表 3-4 的监测结果，项目场界及周边 50m 范围内居民敏感点昼间噪声值均低于 60dB(A)，夜间噪声均低于 50dB(A)，声环境现状可满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准要求。					
四、生态环境现状					
根据现场调查，本项目为整治项目，项目除综合楼外均为原有厂房，无需破坏厂区生态，总体地表植被保持良好，作物生长正常，没受到明显的环境污染影响。					

环境保护目标	本项目位于汨罗市长乐镇新街十八号，建设项目周边敏感点如下表所示。							
	表 3-5 项目环境空气保护目标							
	名称	坐标/m		保护对象	保护内容	保护功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
		X	Y					
	长乐镇居民	113.275666	28.853858	居民	约 120 户, 360 人	《环境空气质量标准》（GB3095-2012），二级	东面	10-440
X 坐标为居民所在地经度，Y 坐标为居民所在地纬度。								
表 3-6 建设项目周边敏感点一览表								

环境要素	环境敏感点	方位	最近距离 (m)	功能规模	环境保护区域标准
声环境	长乐镇居民	东面	10	约 12 户, 40 人	《声环境质量标准》GB3096-2008, 2 类
生态环境	项目所在地四周农作物植被			水土保持、保护生态系统的稳定性	



图例
1、长乐镇居民

Google Earth

图 3-1 环境保护目标示意图

(1) 废气：粉尘执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的无组织排放监控浓度限值，非甲烷总烃、二甲苯参照执行湖南省地方标准《表面涂装(汽车制造及维修)挥发性有机物、镍排放标准》（DB43/1356-2017）表 1 中的汽车制造类浓度限值和表 3 无组织监控点浓度限值；厂区内无组织排放监控点非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 排放浓度限值要求。

表 3-7 颗粒物、非甲烷总烃排放标准单位：mg/m³

序号	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	无组织排放监控浓度限值	
			监控点	浓度 mg/m ³
1	颗粒物	/	周界外浓度最高点	1.0
2	非甲烷总烃	40	周界外浓度最高点	2.0
			厂房外设置监控点	10 (1h 平均值)
3	二甲苯	17	周界外浓度最高点	1.0

(2) 废水：项目涂装前处理水循环使用，不外排；生活污水经化粪池处理后，满足《污水综合排放标准》（GB879-1996）表 4 中三级标准后排入长乐

	镇污水处理厂处理，最后排入汨罗江。		
	表 3-8 废水排放标准一览表		
	序号	污染物	三级标准
	1	COD _{Cr}	500mg/L
	2	BOD ₅	300mg/L
	3	SS	400mg/L
	4	氨氮	/
	(3) 噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。		
	表 3-10 工业企业厂界环境噪声排放标准（摘要） 单位：dB（A）		
	类别	昼间	夜间
	2 类	60	50
	(4) 固体废物：一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存与填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单；生活垃圾执行《生活垃圾焚烧污染控制标准》（GB18485-2014）。		
总量控制指标	根据国家主要污染物排放总量控制技术规范要求以及本项目污染物排放特点，本项目涂装前处理水循环使用，不外排，生活污水经化粪池处理后排入长乐镇污水处理厂处理，故无需申请水总量控制指标；本项目产生的废气为颗粒物、VOCs（以非甲烷总烃计）。颗粒物不在国家总量指标控制因素中，故建议本项目对非甲烷总烃申请总量控制指标。		
	本项目总量控制指标如下：		
	表 3-11 建设项目建议总量控制指标		
	污染物	污染物排放量(t/a)	建议总量控制指标(t/a)
	VOCs(以非甲烷总烃计)	0.428	0.5

四、主要环境影响和保护措施

<p>施工期环境保护措施</p>	<p>本项目为整治项目，仅综合楼需进行土建工程、主体、辅助工程等工程的设备安装。</p> <p>（1）废水：建设时期的废水主要来自于建筑施工废水和施工人员的生活污水（包括粪便污水、清洗污水等），经三格化粪池处理后用于周边林地、农田施肥。</p> <p>（2）噪声：项目施工噪声主要来自电钻、墙体敲打等过程产生的机械噪声，其源强在 70~95dB 之间，噪声具有间歇性。</p> <p>（3）废气：项目施工过程中造成大气污染的主要产生源有：施工设备燃油产生的废气；施工建筑材料的装卸、运输、堆砌过程以及运输过程中造成扬尘等。建设方应布置防尘网，并及时硬化进场施工道路路面，定期在施工现场地面和道路上洒水，以减少施工扬尘的产生。</p> <p>（4）固体废物：项目施工过程中产生的固体废物主要是施工人员的生活垃圾和建筑垃圾等，生活垃圾交由当地环卫部门统一收集处置，建筑垃圾用于周边工地的“三通一平”。</p>
<p>运营期环境影响和保护措施</p>	<p>一、大气污染物</p> <p>1、污染物产生情况：<u>整治后，本项目产生的废气工序主要包括焊接烟尘、打磨粉尘、喷粉工序产生的粉尘、人工涂漆工序产生的有机废气、胶合工序产生的有机废气、喷粉烘干固化产生的有机废气。</u></p> <p>（1）焊接烟尘</p> <p>整治后本项目生产线焊接使用电焊机 5 台、氩弧焊机 6 台。焊接过程中有焊接烟气产生，主要来自焊条的药皮，少量来自焊芯及被焊工件。本项目焊条、焊丝用量为 6t/a，根据《焊接技术手册》王文翰主编）介绍，每千克焊条产生的烟尘量 6~8g，本报告取（最大值）8g，则项目产生的烟尘量为 0.048t/a。<u>整治后，项目拟采用移动式焊烟净化器收集处理焊接烟气，收集效率按 80%计，处理效率按 90%计，故项目焊接烟尘排放量为 0.014t/a（0.006kg/h）。</u></p> <p>（2）打磨粉尘</p>

项目打磨过程中产生的粉尘较少，且粉尘主要是金属颗粒，比重大，容易沉积，几乎都落在加工区的周围，不会扩散到厂房外。通过建设方提供的数据可知，机加工过程中对金属的切削率为 5%，其中切削下的 99%成为边角料，剩余的变为金属粉尘，本项目需要机加工的钢材年用量约为 528t，则粉尘的产生量为 0.264t/a，而金属粉尘比重大，容易沉积，几乎都落在加工区的周围，未自然沉降的约为总无组织粉尘的 50%左右（本项目以 50%计），则未沉降的无组织粉尘排放量为 0.132t/a（0.055kg/h）。对于沉降下来的粉尘采取人工定期清理，由于项目粉尘的排放量较小，排放浓度与空气的含尘浓度都不会超标，对环境和工作人员健康影响较小。

（3）喷粉粉尘

项目静电喷粉设有专用一体化喷涂室，并配套有粉尘收集系统，收集的粉尘继续作为原料使用。根据项目实际生产情况及建设单位提供的相关资料表明，喷粉工序使用的环氧聚酯粉末涂料是一种热固型的固体粉末状涂料，喷粉工序将产生粉尘，喷粉线每天运行约 8h。参考《第二次全国污染源普查产污系数手册-机械行业系数手册》：喷塑颗粒物产生量为 300kg/t-粉末涂料，旋风、滤料除尘器的处理效率可达到 60%以上。本项目使用粉末为环氧树脂，粉末粒径在 10-25 μ m 之间，滤芯除尘器对粉尘的接触面积较大，可达到较好的去除效率，按 60%的去除效率进行计算。本项目热固性粉末涂料现有年用量为 0.6t/a，整治后年用量为 1t/a，粉尘产生量为 0.3t/a，处理后粉尘的排放量为 0.12t/a。一体化喷涂室配套滤芯，后设有 5000m³/h 的风机，风机通过管道连接沉降回收室。在喷粉的过程中，未附着在工件上的粉末分散于喷涂室内，由风机抽送，粉末随着气流被吸入至滤芯，经过滤芯过滤后落入沉降回收室中，定期人工收集后回用。

（4）人工涂漆废气

根据项目实际生产情况及建设单位提供的相关资料表明，人工涂漆工序使用的油漆为油性油漆，涂漆工序将产生有机废气。根据企业技术人员提供的资料，项目表面人工涂漆工序现有使用的油漆量为 0.9t/a，整治后年用量为 0.9t/a，用量不变。参考《第二次全国污染源普查产污系数手册-机械行业系数手册》：

喷漆挥发性有机物产生量为 340kg/t-漆，则人工涂漆废气产生量为 0.306t/a。依据项目油漆生产厂家湘江涂料科技有限公司提供的油漆安全技术说明书可知，项目油漆含二甲苯最大值为 30%；人工涂漆后的工件直接晾干，不进行烘干工序，故本项目以最大值计算，人工涂漆工序二甲苯产生量为 0.27t/a。人工涂漆在人工涂漆室内进行，产生的有机废气经收集后与喷粉烘干固化废气进同一套废气处理设施处理。

（5）胶合有机废气

金属门板采用发泡胶进行胶合时会产少量有机废气，主要成份为 VOCs，胶合工序现有使用的发泡胶量为 5t/a，整治后年用量为 5t/a。参考《第二次全国污染源普查产污系数手册-机械行业系数手册》：涂胶挥发性有机物产生量为 60kg/t-粘结剂，则产生的有机废气量为 0.3t/a。

（6）烘干固化废气

根据《湖南省制造业（工业涂装）VOCs 排放量测算技术指南（试行）》（湖南省环境保护厅，2016.12）中方法 1（物料衡算法）和参考表 1 进行测算，则本项目有机废气总产生量见下表：

表 4-1 物料中 VOCs 含量

行业类别	物料	VOCs 质量含量（%）
制造业通用系数	高固体粉末涂料（塑粉）	10

注：源于《湖南省制造业（工业涂装）VOCs 排放量测算技术指南（试行）》（湖南省环境保护厅，2016.12）中方法 1 表 1。

喷粉后需进行烘干固化工序，喷漆工艺取消，人工涂漆采用直接晾干，不进行烘干。本项目热固性粉末涂料现有年用量为 0.6t/a，整治后年用量为 1t/a，故喷粉烘干固化产生的有机废气量为 0.1t/a。

项目烘干固化废气在密闭电烘干室内进行，烘干室呈微负压状态，设置一套 UV 光解+活性炭吸附装置对人工涂漆废气、烘干固化废气进行处理，废气处理装置后设置一台 5000m³/h 的风机。收集效率按 95%计，UV 光解处理效率按 30%计，活性炭吸附处理效率按 60%计，则非甲烷总烃有组织产生量为 0.386t/a，有组织排放量为 0.108t/a（9mg/m³），无组织排放量为 0.02t/a；二甲苯有组织产生量为 0.256t/a，有组织排放量为 0.072t/a（6mg/m³），无组织排放

量为 0.014t/a。

本项目现已投产运营，为了解无组织粉尘、非甲烷总烃对外环境空气的污染情况，特委托湖南汨江检测有限公司于 2021 年 7 月 20 日至 21 日在项目厂界及生产车间门口进行了污染源实测：

表 4-2 项目无组织废气实测结果情况表

污染物	监测日期	监测点位	监测结果				标准
颗粒物	7 月 20 日	A1	0.250	0.267	0.284		1.0
		A2	0.367	0.351	0.367		
		A3	0.584	0.568	0.534		
	7 月 21 日	A1	0.200	0.250	0.267		
		A2	0.401	0.367	0.350		
		A3	0.618	0.634	0.601		
非甲烷总 烃	7 月 20 日	A1	1.05	1.17	1.24		2.0
		A2	1.30	1.39	1.56		
		A3	1.76	1.90	1.94		
		A4	3.25	3.49	3.61	2.67	10
	7 月 21 日	A1	1.06	1.19	1.29		2.0
		A2	1.33	1.54	1.64		
		A3	1.82	1.95	1.97		
		A4	3.46	2.58	3.18	3.83	10

由上表可知，厂界颗粒物无组织排放浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值，厂界非甲烷总烃无组织排放浓度达到湖南省地方标准《表面涂装（汽车制造及维修）挥发性有机物、镍排放标准》（DB43/1356-2017）中表 3 无组织监控点浓度限值，厂区内非甲烷总烃无组织排放浓度达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 排放浓度限值要求。

运营
期环
境影
响和
保护
措施

2、污染物排放基本情况及核算

表 4-3 废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

序号	生产单元	对应产污环节名称	污染物种类	排放形式	污染防治设施及工艺	排放口编号	排放标准	备注
1	焊接	焊接烟尘	颗粒物	无组织	移动式焊烟净化器	/	GB16297-1996	/
2	打磨	打磨粉尘	颗粒物	无组织	车间沉降	/	GB16297-1996	/
3	喷粉	喷粉粉尘	颗粒物	无组织	滤芯+沉降回收室	/	GB16297-1996	/
4	人工涂漆	涂漆有机废气	非甲烷总烃 二甲苯	有组织	UV 光解+活性炭吸附+15m 高排气筒	/	DB43/1356-2017	/
5	胶合	胶合有机废气	非甲烷总烃	无组织	车间通风	/	DB43/1356-2017	/
6	烘干固化	烘干废气	非甲烷总烃	有组织	UV 光解+活性炭吸附+15m 高排气筒	DA001	DB43/1356-2017	/

表 4-4 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

工艺/ 生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生				治理措施		污染物排放				排放 时间
				核算 方法	废气产 生量 (m³/h)	产生浓 度/ (mg/ m³)	产生 量 (kg/ h)	工 艺	效率 /%	核算方 法	废气排 放量 (m³/h)	排放浓 度/ (mg/ m³)	排放 量 (kg/h)	
焊接	焊机	无组织	颗粒物	产污 系数 法	/	/	0.02	移动式焊 烟净化器	72	产污系 数法	/	/	0.006	2400
打磨	机床	无组织	颗粒物	产污 系数 法	/	/	0.11	车间沉降	50	产污系 数法	/	/	0.055	2400

	喷粉	一体化喷涂室	无组织	颗粒物	产污系数法	/	/	<u>0.125</u>	滤芯+沉降回收室	<u>60</u>	产污系数法	/	/	<u>0.05</u>	2400
	胶合	热压机	无组织	非甲烷总烃	产污系数法	/	/	<u>0.125</u>	车间通风	/	产污系数法	/	/	<u>0.125</u>	<u>2400</u>
	人工涂漆、烘干固化	人工涂漆室、烘干室	有组织	非甲烷总烃	产污系数法	<u>5000</u>	<u>32.2</u>	<u>0.161</u>	UV 光解+活性炭吸附+15m高排气筒	<u>72</u>	产污系数法	<u>5000</u>	<u>9</u>	<u>0.045</u>	<u>2400</u>
			无组织			/	/	<u>0.009</u>		/		/	/	<u>0.009</u>	<u>2400</u>
	人工涂漆	人工涂漆室	有组织	二甲苯	产污系数法	<u>5000</u>	<u>21.4</u>	<u>0.107</u>	UV 光解+活性炭吸附+15m高排气筒	<u>72</u>	产污系数法	<u>5000</u>	<u>6</u>	<u>0.03</u>	<u>2400</u>
			无组织			/	/	<u>0.006</u>		/		/	/	<u>0.006</u>	<u>2400</u>

运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>3、可行性分析</p> <p>处理措施可行性分析：本项目位于汨罗市长乐镇，项目所在区域为环境空气质量达标区，项目周边环境空气保护目标主要为东面的长乐镇居民。</p> <p><u>(1) 打磨、焊接、喷粉工段产生的粉尘</u></p> <p><u>本项目原料钢材在打磨工序会产生少量的粉尘，粉尘主要是金属颗粒，比重大，容易沉积，几乎都落在加工区的周围，不会扩散到厂房外。对于沉降下来的粉尘采取人工定期清理，未沉降的无组织粉尘排放量为 0.132t/a (0.055kg/h)。</u></p> <p><u>本项目焊丝焊条不含铅成分，其年用量为 6t/a，烟尘产生量共约 0.048t/a (0.02kg/h)。整治后，项目拟采用移动式焊烟净化器收集处理焊接烟气，收集效率按 80%计，处理效率按 90%计，故项目焊接烟尘排放量为 0.014t/a (0.006kg/h)。</u></p> <p><u>本项目喷粉过程产生的粉尘，经过一体化喷涂室收集，“滤芯+沉降回收室”回收装置净化处理，无组织排放量为 0.12t/a，0.05kg/h。</u></p> <p><u>综上，本项目粉尘无组织排放量为 0.266t/a，0.111kg/h，经车间沉降、移动式焊烟净化器、喷粉回收净化等措施后可使粉尘满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 的无组织排放监控浓度限值（1.0mg/m³）。</u></p> <p>(2) 胶合、人工涂漆、固化烘干工段产生的非甲烷总烃、二甲苯。</p> <p><u>胶合工段分为热压、冷压两种工序，先热压再冷压，冷压基本不产生有机废气。胶合工序使用的发泡胶量为 5t/a，非甲烷总烃产生量约 0.3t/a(0.125kg/h)。热压机规格较大，约 1 米×2 米，产生的非甲烷总烃沿热压机周边分散开，难以收集。</u></p> <p><u>喷粉后的工件需进行固化烘干，项目整治后烘干室由液化气燃烧供热改为电加热，因此不产生燃烧废气，仅塑粉烘干产生的非甲烷总烃。烘干室为微负压密闭装置，废气收集后进入 UV 光解+活性炭吸附处理后通过一根 15m 高排气筒排放。</u></p> <p><u>人工涂漆工序二甲苯产生量为 0.27t/a。人工涂漆在人工涂漆室内进行，产生的有机废气经收集后与喷粉烘干固化废气进同一套废气处理设施处理。</u></p>
----------------------------------	--

	<p><u>非甲烷总烃有组织排放量为 0.108t/a (9mg/m³)，二甲苯有组织排放量为 0.072t/a (6mg/m³)，满足湖南省地方标准《表面涂装（汽车制造及维修）挥发性有机物、镍排放标准》(DB43/1356-2017) 表 1 中汽车制造类浓度限值（非甲烷总烃 40mg/m³、二甲苯 17mg/m³)。</u></p> <p><u>本项目非甲烷总烃无组织排放总量为 0.32t/a (0.134kg/h)，二甲苯无组织排放总量为 0.014t/a (0.006kg/h)。车间设有排气装置，经车间通风后厂界非甲烷总烃、二甲苯可满足湖南省地方标准《表面涂装（汽车制造及维修）挥发性有机物、镍排放标准》(DB43/1356-2017) 中表 3 无组织监控点浓度限值（非甲烷总烃 2.0mg/m³、苯系物 1.0mg/m³)。</u></p> <p>二、水污染物</p> <p>1、污染物产生情况：本项目产生的废水主要为生活污水、涂装前处理水。</p> <p>（1）生活污水</p> <p>本项目职工人数 35 人，不提供食宿，年工作日 300 天。根据《湖南省用水定额》(DB43/T388-2020) 规定的用水定额及《建筑给水排水设计规范》(GB 50015-2003)，平均每人用水 90L/d，则本项目生活用水量为 3.15t/d (945t/a)，污水排放系数取 0.8，则生活污水排放量为 2.52t/d (756t/a)。生活污水经化粪池预处理后排入长乐镇污水处理厂。</p> <p>（2）涂装前处理水</p> <p>本项目生产使用用水仅为涂装前处理池去油池、防锈池使用，前处理水循环使用，定期补充损耗，不外排。</p>
--	--

运营 期环 境影 响和 保护 措施	2、污染物排放基本情况											
	表 4-5 废水污染源源强核算结果及相关参数一览表											
	污染源	污染物	污染物产生				治理措施	污染物排放				排放 时间
			核算方 法	废水产 生量 (m³/h)	产生浓度 /(mg/L)	产生量 (kg/h)		核算 方法	废水排 放量 (m³/h)	排放浓度/ (mg/L)	排放量 (kg/h)	
	生活污水	CODcr	类比法	0.315	300	0.095	经化粪池处理后 排入长乐镇污水 处理厂处理	类比 法	0.315	50	0.016	2400
		BOD			150	0.047				10	0.003	
		氨氮			30	0.010				5	0.002	
		SS			180	0.057				10	0.003	

3、可行性分析

本项目涂装前处理水循环使用，不外排；生活废水经化粪池处理处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，再经长乐镇污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准（GB18918-2002）》中一级标准的 A 标准后最终排入朱港，对地表水环境影响较小。

（1）涂装前处理水循环使用不外排的可行性分析

①项目除油剂循环使用的可行性：项目涂装工件涂装前需进行去油、防锈处理，去油使用除油剂，以去除工件表面的有机性污染物，如动植物油、矿物油等。本项目使用去油方法为表面活性剂浸洗法，利用表面活性剂的表面活性作用，降低油污与金属之间的界面张力，分散、乳化去除油污。此方法安全性好，去油范围广，可复配。影响去油效率的因素有许多，如温度、机械强度、油污类别等，与除油剂相关的主要为浓度、杂质含量。依据建设方提供资料及搜集资料知，除油剂使用寿命较长，在使用过程中及时补加以保持浓度以及定期清掏以去除杂质即可无需更换。

②项目防锈剂循环使用的可行性：项目涂装工件涂装前需进行去油、防锈处理，本项目防锈使用水基防锈剂，根据防锈期要求的不同，和水按一定比例混合使用。防锈原理为依靠防锈剂中的不对称结构的表面活性物质，将金属表面的水膜置换掉，从而减缓金属的锈蚀速度。与除油剂一样，防锈剂使用寿命较长，在使用过程中及时补加以保持浓度以及定期清掏以去除杂质即可无需更换。

（2）项目生活废水进入长乐镇污水处理厂可行性分析

根据《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ2.3-2018）5.2.2.2 “间接排放建设项目评价等级为三级 B”，本项目生产废水不外排，生活污水经预处理后排入长乐镇污水处理厂处理达标后排入外环境，属间接排放，故地表水评价等级为三级 B，主要评价项目生活废水进入汨罗市长乐镇污水处理厂可行性分析。汨罗市长乐镇污水处理厂 2013 年 12 月建成，总投资 2979 万元，采用采用人工快渗工艺，处理规模为 2.5 万吨/日，其中一期 0.25 万吨/日，经处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准（GB18918-2002）》中一级标准的 B

标准后排入汨罗江，目前已新建污水管网 13.5km，主要收水范围为长乐镇片区，本项目位于其收水范围内。根据《湖南省住房和城乡建设厅等八部门关于简并绿色通道加快城乡污水处理设施建设前期工作的通知》（湘建村[2019]230号）的要求，汨罗市建制镇新、改、扩建的污水处理厂应执行（GB18918—2002）一级 A 排放标准，长乐镇污水处理厂于 2019 年对污水处理设施进行提质改造，在原有“预处理+人工快渗”的基础上增加“AAO+絮凝沉淀”工序，尾水排放标准由原先的《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）的一级 B 标准提升至《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）的一级 A 标准，纳污范围不变，仍为长乐镇集镇，故本项目生活污水排入长乐镇污水处理厂处理可行。

三、噪声

1、**污染物产生情况：**本项目噪声主要来源于钻床、切割机等设备产生的噪声，噪声源强为 80~90dB（A），其中主要噪声源及设备见下表 4-6。

表 4-6 主要噪声源及设备

序号	设备	数量	单机噪声	工作方式
1	剪板机	1	90dB（A）	连续
2	折弯机	1	90dB（A）	连续
3	冲压机	1	90dB（A）	连续
4	开平机	2	85dB（A）	连续
5	门框压花机	1	80dB（A）	连续
6	门框锯角机	1	80dB（A）	连续
7	电焊机	2	85dB（A）	连续
8	氩弧焊机	2	85dB（A）	连续
9	金属薄板开槽机	12	90dB（A）	连续
10	数控机床	1	90dB（A）	连续

2、防治措施

本环评建议建设单位需要采取以下的隔声、降噪措施：

①**总平面布置：**从总平面布置的角度出发，建议将剪板机、折弯机、冲压机等设施设置于生产车间 1#，并在周围种植绿化带，以阻隔噪声的传播和干扰。同时在工厂总体布置上利用建筑物、构筑物来阻隔声波的传播。

②**加强治理：**项目应选用低噪声设备，并设置减震基础，对于输送配套设

施设置封闭机房；而对于空气动力性噪声的机械设备，如风机等进出风口加装消声器。

③加强管理：建立设备定期维护，保养的管理制度，以防止设备故障形成的非正常生产噪声，同时确保环保措施发挥最佳有效的功能；加强职工环保意识教育，提倡文明生产，防止人为噪声；强化行车管理制度，设置降噪标准，严禁鸣号，进入厂区低速行驶，最大限度减少流动噪声源。

④加强厂区绿化：在本项目厂内各噪声源与厂界设置隔离带，在隔离带种植花草树木，进行厂区绿化，厂内各噪声源与厂界设置至少 1m 的隔离带，并建挡墙，以进一步减轻设备噪声对环境的影响。

⑤生产时间安排：项目应安排在昼间进行生产，严禁夜间及午休时间生产。
在实行以上措施后，可以大大减轻生产噪声对周围环境的影响，预计项目生产噪声对周围环境影响不大。

3、厂界达标情况

本项目现已投产运营，为了解设备噪声对外环境的影响情况，特委托湖南汨江监测有限公司于 2021 年 7 月 20 日至 21 日在项目厂界四周进行了监测：

表 4-7 项目厂界噪声监测结果 单位：dB(A)

序号	点位	监测时间	结果		达标情况	标准
			昼间	夜间		
1	东厂界	7 月 20 日	53	43	达标	昼间：60 夜间：50
		7 月 21 日	53	41	达标	
2	南厂界	7 月 20 日	55	41	达标	
		7 月 21 日	52	43	达标	
3	西厂界	7 月 20 日	56	41	达标	
		7 月 21 日	53	43	达标	
4	北厂界	7 月 20 日	55	44	达标	
		7 月 21 日	53	44	达标	

本项目夜间不生产，监测数据表明本项目厂界四周噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准，则本项目噪声对周围环境影响较小。

四、固体废物

1、污染物产生情况：本项目生产过程中的固体废物主要包括：边角料、收集的金属粉尘、焊渣、废机油、滤芯及沉降回收室收集塑粉、除油池沉渣、

防锈池沉渣、一般性废包装桶、废油漆桶、废 UV 灯管、废活性炭、生活垃圾等。

1) 边角料：根据建设方提供资料，机加工过程中对金属的切削率为 5%，其中切削下的 99%成为边角料，则边角料产生量为 26.136t/a，属于一般固废，该部分固废收集后均交由物资回收单位回收。

2) 收集的金属粉尘：项目收集的金属粉尘主要包括机加工过程产生的沉降的金属粉尘、移动式焊烟净化器收集的粉尘，产生量为 $0.264 \times 50\% + 0.034 = 0.166\text{t/a}$ 。属于一般固废。该部分固废收集后均交由物资回收单位回收。

3) 焊渣：焊丝、焊条年用量为 6t，焊渣产生量为 0.2t/a，主要成分是 SiO_2 、 Al_2O_3 、 CaO 、 MgO 等，属于一般固废，可出售给物资回收单位回收利用。

4) 废矿物油：生产设备在生产过程中需要使用少量的矿物油、乳化油等润滑剂，会产生一定量的废矿物油，产生量约为 10kg/a，交由有资质的单位处理。

5) 滤芯及沉降回收室收集塑粉：项目在喷粉过程中产生的粉尘经过“滤芯+沉降回收室”捕集回收，处理效率为 60%，这部分粉尘收集回用于项目生产，产生量为 $1 \times 30\% \times 60\% = 0.18\text{t/a}$ 。

6) 一般性废包装桶：整治后项目一般性废包装桶包括表面活性剂包装桶、表面保护剂包装桶、发泡胶包装桶，根据实际生产及建设方提供资料，废包装桶产生量为 0.1t/a。

7) 废油漆包装桶：整治后项目使用油漆约 0.9t/a，产生的废油漆包装桶约 0.036t/a。这部分固废属于危险废物，收集后暂存于危险废物暂存间，需送至具有危险固废处理资质的机构处置。目前厂区未规范建设危废暂存间，不符合环保要求。

8) 生活垃圾：生活垃圾产生量约为 5.25t/a，实行分类、集中收集后，统一运至垃圾堆放点。

9) 除油池沉渣：项目涂装前需进行除油处理，处理过程中会产生一定的沉渣，需定期清掏以保证除油作用，同时可达到不更换除油池内溶液的作用。

建设方每季度清掏一次，其产生量约 0.1t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 年）可知，金属表面除油工艺产生的槽渣属于 HW17 表面处理废物（336-064-17），收集后暂存于危险废物暂存间，需送至具有危险固废处理资质的机构处置。

10) 防锈池沉渣：项目除油后涂装前需进行防锈处理，处理过程中会有粉尘等杂质落入防锈池，需定期清掏池底以保证防锈处理作用，同时可达到不更换除油池内溶液的作用。建设方每季度清掏一次，其产生量约 0.1t/a。防锈仅于金属表面附上一层防锈膜，不产生其他物质，其沉渣属一般性固体废物，经收集后交由环卫部门进行处理。

11) 废 UV 灯管：根据工程经验，本项目 UV 灯管需要定期检查更换，每年检查一次，每 3 年更换一次，项目生产的废 UV 灯管量约为 0.001t/3a。废 UV 灯管属于《国家危险废物名录》（2021 年）中 HW29 含汞废物，废物代码为 900-023-29。

12) 废活性炭：项目用活性炭吸附有机废气，活性炭根据生产中实际废气处理饱和度情况及时更换，以免影响处理效率。项目有机废气收集量约为 0.095t/a，UV 光解效率为 30%，剩余有机废气活性炭处理效率为 60%，则活性炭吸附废气量为 0.04t/a，由于 1 吨活性炭大约可以吸附 0.3 吨左右的有机废气，因此，废活性炭的产生量（含吸附的有机废气）为 0.174t/a，这部分废物属于危险固废的范围，按《国家危险废物名录》，分类编号为 HW49，代码为 900-039-49，经收集后暂存于危险废物暂存间，定期交由资质单位处置。

表 4-8 项目固废产生处置情况表

固废类型	性质	代码	产生量	处置措施
边角料	一般固废	335-003-09	26.136t/a	交由物资回收单位回收
收集的金属粉尘	一般固废	335-003-09	0.166t/a	
焊渣	一般固废	335-003-99	0.2t/a	
一般性废包装桶	一般固废	335-003-07	0.1t/a	
滤芯及沉降回收室收集塑粉	一般固废	335-003-99	0.18t/a	回用于生产
防锈池沉渣	一般固废	335-003-99	0.1t/a	定期交由环卫处理
生活垃圾	生活垃圾	/	5.25t/a	
废矿物油	危险固废 编号 HW08	900-214-08	0.01t/a	交由有资质的单位处理

废油漆包装桶	危险固废 编号 HW49	900-041-49	0.036t/a
除油池沉渣	危险固废 编号 HW17	336-064-17	0.1t/a
废 UV 灯管	危险固废 编号 HW29	900-023-29	0.001t/3a
废活性炭	危险固废 编号 HW49	900-039-49	0.174t/a

2、危险废物处置措施

表 4-9 本项目危废产生情况表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废矿物油	HW08	900-214-08	0.01	设备维护保养	液态	油污	油污	一年	有毒	交由有资质的单位处理
2	废油漆包装桶	HW49	900-041-49	0.036	涂漆	固态	有机物	有机物	二年	T/In	
3	除油池沉渣	HW17	336-064-17	0.1	除油池	固态	油污	油污	二季度	T/C	
4	废 UV 灯管	HW29	900-023-29	0.001t/3a	废气处理	固态	汞	汞	三年	有毒	
5	废活性炭	HW49	900-039-49	0.174	废气处理	固态	活性炭	有机物	一年	T/In	

项目营运过程中废矿物油、废油漆包装桶、除油池沉渣、废 UV 灯管、废活性炭等属于危险固废，本项目产生收集后委托有资质的处理单位进行处理。

对危险废物的收集和运输按国家标准有如下要求：

①危险废物的收集包装

a.有符合要求的包装容器、收集人员的个人防护设备。

b.危险废物的收集容器应在醒目位置贴有危险废物标签，在收集场所醒目的地方设置危险废物警告标识。

c.危险废物标签应标明以下信息：主要化学成分或危险废物名称、数量、物理形态、危险类别、安全措施以及危险废物产生单位名称、地址、联系人及电话。

②危险废物的运输要求

危险废物的运输应采取危险废物转移“五联单”制度，保证运输安全，防

	<p>止非法转移和非法处置，保证危险废物的安全监控，防止危险废物污染事故发生。</p> <p>3、一般工业固废处置措施</p> <p><u>边角料、收集的金属粉尘、焊渣、一般性废包装桶分类收集后交由物资回收单位回收利用，滤芯及沉降回收室收集塑粉回用于生产，防锈池沉渣收集后与生活垃圾一起交由环卫部门统一清运。</u></p> <p>建设单位按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求建立固体废物临时的堆放场地，不得随处堆放，禁止危险废物及生活垃圾混入，固废临时贮存场应满足如下要求：</p> <p>①地面应采取硬化措施并满足承载力要求，必要时采取相应措施防止地基下沉。</p> <p>②要求设置必要的防风、防雨、防晒措施，堆放场周边应设置导流渠。</p> <p>③按《环境保护图形标识—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2）要求设置环境保护图形标志。</p> <p>4、生活垃圾处置措施</p> <p>项目生活垃圾集中收集（如放置于垃圾桶）后由环卫部门统一清运。</p> <p>综上所述，本项目固体废物处理处置符合国家《固体废物污染环境防治法》规定的原则，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），采取上述措施后，本工程固体废物可得到妥善的处理，对周围环境造成的影响很小。</p> <p>五、环境风险</p> <p>1、评价依据</p> <p>①风险识别</p> <p><u>本项目涉及风险物质为原辅材料中塑粉和生产运营过程中产生的废矿物油、除油池沉渣。</u></p> <p>②风险潜势判定</p> <p>根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），建设项目环境风险潜势划分为I、II、III、IV/IV⁺级。根据建设项目涉及的物质和工艺系统的</p>
--	---

危险性及其所在地的环境敏感程度，结合事故情形下环境影响途径，对建设项目潜在环境危害程度进行概化分析，按照表 4-11 确定环境风险潜势。

表 4-10 建设项目环境风险潜势划分

环境敏感程度 (E)	危险物质及工艺系统危险性 (P)			
	极高危害 (P1)	高度危害 (P2)	中度危害 (P3)	轻度危害 (P4)
环境高度敏感区 (E1)	IV ⁺	IV	III	III
环境高度敏感区 (E1)	IV	III	III	II
环境高度敏感区 (E1)	III	III	II	I
注：IV ⁺ 为极高环境风险				

根据上表可知，风险潜势由危险物质及工艺系统危险性 (P) 与环境敏感程度 (E) 共同确定，而 P 的分级由危险物质数量与临界量的比值 (Q) 和所属行业及生产工艺特点 (M) 共同确定。

危险物质数量与临界量比值 (Q) 为每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018) 附录 B 中对应临界量的比值 Q，当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；当存在多种危险物质时，则按照下式计算物质总量与其临界量比值 (Q)：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中：q₁, q₂, ..., q_n——每种危险物质的最大存在量，t；

Q₁, Q₂, ..., Q_n——每种危险物质的临界量，t。

当 Q<1 时，该项目风险潜势为 I；

当 Q≥1 时，将 Q 值划分为：(1) 1≤Q<10；(2) 10≤Q<100；(3) Q≥100。

表 4-11 涉及的风险物质及 Q 值计算一览表

序号	名称	理化性质	危害特性	贮存方式	最大贮存量 q _i	临界量 Q _i	q _i /Q _i
1	塑粉	易燃固体	易燃	盒装	0.5t	50t	0.01
2	废矿物油	油性物质	油性物质	桶装	0.01t	2500t	0.000004
3	除油池沉渣	危险废物	危险废物	桶装	0.1t	50t	0.002
合计							0.012004

注：临界量 Q_i 参照《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ941-2018) 附录 B 里所列的临界值，均以纯物质来计。危险废物均以健康危险急性毒性物质 (类别 2) 中临界量

50t 计。

本项目危险物质数量与临界量比值 $Q=0.012004 < 1$ ，风险潜势为 I。

③评价等级判定

环境风险评价工作等级划分为一级、二级、三级。根据建设项目设计的物质及工艺系统危险性和所在地的环境敏感性确定环境风险潜势，按照下表确定工作等级。风险潜势为 IV 及以上，进行一级评价；风险潜势为 III，进行二级评价；风险潜势为 II，进行三级评价；风险潜势为 I，可开展简单分析。

表 4-12 评价工作等级划分

环境风险潜势	IV、IV ⁺	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析

综上所述，本项目评价工作等级为简单分析。

2、环境敏感目标概况

根据风险潜势分析，本项目风险潜势为 I，评价工作等级低于三级，仅需要进行简单分析。根据危险物质可能的影响途径，本项目周围环境敏感目标主要为周边居民区，环境保护目标详细信息详见表 3-6，环境保护目标区位分布图详见附图二。

3、环境风险识别

本项目发生事故风险的过程包括生产使用过程，生产过程中建议实行安全检查制度，对各类安全设施，消防器材进行各种日常的、定期的、专业的防火安全检查，并将发现的问题定人、限期落实整改。

4、环境风险分析

本项目突发环境事件主要有非正常运行状况可能发生的危险废物泄漏等引起的环境问题，以及由此发生的伴生事故及污染。突发环境风险事件的危害对象主要为人和厂区外部大气环境、水环境、土壤和生态环境等。

1) 危险废物泄漏应急处理措施：

本项目的 废矿物油、除油池沉渣 存在泄漏风险。厂内物料使用或存储过程如发生泄漏，则泄漏物料可能会进入地表水体，对地表水体环境产生一定影响，甚至通过下渗对地下水和土壤造成影响。发现有泄漏现象时，要及时更换盛装容器，将泄漏的物品用不燃物质或沙围堵起来，集中收集。严禁用水冲洗泄漏

物品进下水道和地下渗漏。

①厂区地面应做好防腐防渗，同时车间及仓库四周边界均设置围堰；

②厂区内配备足够容量的应急储存桶，以备事故状态下收集泄漏物料的需要，应急储存桶应同时满足密闭防漏防渗要求；事故后应及时将收集的含油污染废水（废液）委托相应资质单位处理。

2) 火灾事故环境风险影响分析：

火灾或爆炸事故将对本公司员工、邻近企业的安全造成较大影响，进行消防时会产生大量的消防废水，消防废水携带物料的污染物，若不加处理，直接排入下水道，进入地表水体，会对水体造成严重影响。而据相关资料统计分析易燃易爆物品、贮罐等出现重大火灾、爆炸事故风险的主要因素是人为因素，其概率为 $10^{-3} \sim 10^{-4}$ 次/年，属于极少发生的事故；当发生火灾爆炸事故时，应将厂区的雨水排水口的阀门关闭（企业排水口的阀门需进一步进行设置完善），将灭火产生的消防废水引至应急事故池暂时存储。

在采取以上措施的情况下，项目风险事故发生概率很低，本项目环境风险在可接受范围内。

5、分析结论

本项目环境风险潜势为 I，环境风险等级低于三级，在做好上述各项防范措施后，项目生产过程的环境风险是可控的。

表 4-13 项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	年产 2400 套（台）安防设备建设项目				
建设地点	（湖南）省	（岳阳）市	（/）区	（汨罗市）县	（/）区
地理坐标	经度	113°16'34.039"E	纬度	28°51'13.692"N	
主要危险物质分布	塑粉、废矿物油、除油池沉渣				
环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）	（1）火灾、爆炸事故，污染周边大气； （2）危险废物泄漏会污染周边土壤及地表水体。				
风险防范措施要求	车间严禁明火、吸烟； 加强工艺管理，严格控制工艺指标； 加强安全生产教育； 生产车间设专人负责，定期对各生产设备、环保设备等进行检查维修。				
填表说明（列出项目相关信息及评价说明）	本项目环境风险潜势为 I，通过采取相应的风险防范措施，项目的环境风险可控。一旦发生事故，建设单位应立即执行事故应急预案，采取合理的事故应急处理措施，将事故影响降到最低限度。				

六、应急预案

由于自然灾害或人为原因，当事故灾害不可避免的时候，有效的应急救援行动是唯一可以抵御事故灾害蔓延和减缓灾害后果的有力措施。所以，如果在事故灾害发生前建立完善的应急救援系统，制定周密的救援计划，而在灾害发生的时候采取及时有效的应急救援行动，以及系统恢复和善后处理，可以拯救生命、保护财产、保护环境。

事故救援计划应包括以下内容：①应急救援系统的建立和组成；②应急救援计划的制定；③应急培训和演习；④应急救援行动；⑤现场清除与净化；⑥系统的恢复和善后处理。

表 4-14 应急预案

序号	项目	预案
1	应急计划区	厂区、邻近地区
2	应急组织	厂区：由厂区负责人负责现场指挥，专业救援队伍负责事故控制、救援和善后处理。 邻近地区：厂区负责人负责厂区附近地区全面指挥、救援、管制和疏散。
3	应急状态分类 应急响应程序	规定环境风险事故的级别及相应的应急状态分类，以此制定相应的应急响应程序。
4	应急救援保障	厂区：防火灾、爆炸事故的应急设施、设备与材料，主要为消防器材、消防服等；储存区泄露，主要是消防锹、沙及中毒人员急救所用的一些药品、器材。 邻近地区：火灾应急设施与材料，烧伤、中毒人员急救所用一些药品、器材。
5	报警、通讯、联络方式	规定应急状态下的报警通讯方式、通知方式和交通保障管制
6	应急环境监测、抢险、救援及控制措施	由专业人员对环境风险事故现场进行应急监测，对事故性质、严重程度等多造成的环境危害后果进行评估，吸取经验教训避免再次发生事故，为指挥部门提供决策依据。
7	应急预防措施、消除泄漏措施及使用器材	事故现场：控制事故发展，防止扩大、蔓延及连锁反应；消除现场遗漏物，降低危害；相应的设施器材配备。 邻近地区：控制防火区域，控制和消除环境污染的措施及相应的设备配备。
8	应急剂量控制、撤离组织计划	事故现场：事故处理人员制定毒物的应急剂量、现场及邻近装置人员的撤离组织计划和应急救护方案。 邻近地区：制定受事故影响的邻近地区内人员对毒物的应急剂量、公众的疏散组织计划和紧急救护方案。
9	应急状态中止与恢复措施	事故现场：规定应急状态中止程序；事故现场善后处理，恢复正常运行措施。 邻近地区：解除事故警戒、公众返回和善后恢复措施。
10	应急培训计划	应急计划制定后，平时应安排事故处理人员进行相关知识培训，进行事故应急处理演练；加强站内员工的安全教育。
11	公众教育和信	对厂区、邻近地区公众开展环境风险事故预防教育、应急知识

息

培训，并定期发布相关信息。

七、环境监测计划

根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018）、《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）规定，为了解项目的环境影响及环境质量变化趋势，应建立污染源分类技术档案和监测档案，为环境污染防治提供必要的依据。环境监测计划安排如下：

表 4-15 大气环境监测计划一览表

监测项目	监测点位	监测因子	监测频次
大气	排气筒	非甲烷总烃、二甲苯	一年一次
	厂区内	非甲烷总烃	半年一次
	厂界	颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯	半年一次
噪声	厂界	连续等效 A 声级	每季度一次

八、环境管理规划

项目建成运行后，应将环境管理纳入日常管理中，根据环境保护的有关规定和企业自身特点，制定环境管理的具体内容。

1）针对环保设施运行的监督管理，确保环保设施正常运行和连续达标排放。

2）建立完善的环保设施运行、维护、维修等技术档案，对环保设备实施定期检修。

3）加强环保人员的技术培训和考核，提高其环保意识和专业技术水平。

九、环保投资估算

该工程总投资 500 万元，其中环保投资约 33 万元，占总投资的 6.6%，环保建设内容如表 4-16 所示。

表 4-16 环保投资估算一览表

序号	类别	治理措施	追加投资（万元）
1	废气	喷粉粉尘	2
2		打磨粉尘	1
		焊接烟尘	2
3		胶合有机废气	1
		人工涂漆废气、固化烘干废气	12
4	废	生活污水	1

		水			
	7		噪声	减震垫基础减振、加强机械保养、规范装卸作业、禁止夜间生产、生产车间和厂界围墙周边种植绿化带隔声等一系列噪声防治设施	5
	8	固废	生活垃圾	垃圾桶	1
	9		一般固废	一般固废暂存间	2
	10		危险废物	危险废物暂存间	3
	11		环保应急设施	应急池	3
				合计	33

五、环境保护措施监督检查清单

要素	内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境		1#焊接烟尘(无组织)	粉尘	移动式焊烟净化器	《大气污染物排放综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放监控浓度限值
		2#打磨粉尘(无组织)	粉尘	车间沉降	
		3#喷粉粉尘(无组织)	粉尘	滤芯+沉降回收室	
		4#胶合有机废气(无组织)	非甲烷总烃	车间通风	非甲烷总烃、二甲苯执行湖南省地方标准《表面涂装(汽车制造及维修)挥发性有机物、镍排放标准》(DB43/1356-2017)中表1汽车制造类标准和表3无组织监控点浓度限值;厂区内无组织排放监控点非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录A表A.1排放浓度限值要求
		5#人工涂漆废气(DA001)	非甲烷总烃、二甲苯	UV光解+活性炭吸附+15m高排气筒	
		6#固化烘干废气(DA001)	非甲烷总烃	UV光解+活性炭吸附+15m高排气筒	
地表水环境		生活污水	CODcr、氨氮	化粪池	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准
声环境		机电设备	生产设备运行产生的噪声	各设备采取隔声、消声、基础减振等综合治理措施,经距离衰减。	符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准
电磁辐射		/	/	/	/
固体废物	固体废物	边角料	交由物资回收单位回收		/
		收集的金属粉尘			
		焊渣			
		一般性废包装			

		桶		回用于生产	执行《生活垃圾焚烧污染控制标准》 (GB18485-2014)
		滤芯及沉降回收室收集塑粉			
		防锈池沉渣	移交环卫部门处理		
		生活垃圾			
		废矿物油	交由有资质的单位处理	《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001) 及 2013 年修改单	
		除油池沉渣			
		废油漆包装桶			
		废 UV 灯管			
		废活性炭			
土壤及地下水污染防治措施	/				
生态保护措施	/				
环境风险防范措施	本项目环境风险为①危险废物泄漏事故；②火灾爆炸伴生、次生环境突发环境事件，环境风险潜势为 I，环境风险等级低于三级。 在严格落实本报告提出的各项事故防范和应急措施并加强管理的情况下，可最大限度地减少可能发生的环境风险。一旦发生事故，可将影响范围控制在较小程度内，减小损失。 企业在运营期间应不断完善企业事故防范和应急体系，实现企业联防联控，减少项目环境风险事故发生的概率，其影响危害可控制在厂区内，其风险在可接受范围内				
其他环境管理要求	/				

六、结论

从环境保护角度，本项目建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物产生量) ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物产生量) ③	本项目 排放量(固体废物产生量) ④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	0.252t/a	/	/	0.266t/a	0.252t/a	0.266t/a	+0.014t/a
	非甲烷总烃	1.447t/a	/	/	0.428t/a	1.447t/a	0.428t/a	-1.019t/a
	二甲苯	0.9t/a	/	/	0.086t/a	0.9t/a	0.086t/a	-0.814t/a
废水	废水量	756t/a	/	/	756t/a	0	756t/a	0
	CODcr	0.227t/a	/	/	0.227t/a	0	0.227t/a	0
	BOD	0.114t/a	/	/	0.114t/a	0	0.114t/a	0
	氨氮	0.023t/a	/	/	0.023t/a	0	0.023t/a	0
	SS	0.136t/a	/	/	0.136t/a	0	0.136t/a	0
一般工业 固体废物	边角料	26.136t/a	/	/	26.136t/a	0	26.136t/a	0
	收集的金属 粉尘	0.132t/a	/	/	0.166t/a	0.132t/a	0.166t/a	+0.034t/a
	焊渣	0.2t/a	/	/	0.2t/a	0	0.2t/a	0
	一般性废包 装桶	0.15t/a	/	/	0.1t/a	0.15t/a	0.1t/a	-0.05t/a

	防锈池沉渣	<u>0.1t/a</u>	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>0.1t/a</u>	<u>0.1t/a</u>	<u>0.1t/a</u>	<u>0</u>
	滤芯及沉降回收室收集塑粉	<u>0.108t/a</u>	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>0.18t/a</u>	<u>0.108t/a</u>	<u>0.18t/a</u>	<u>+0.072t/a</u>
危险废物	废矿物油	0.01t/a	/	/	0.01t/a	0.01t/a	0.01t/a	0
	废油漆包装桶	<u>0.12t/a</u>	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>0.036t/a</u>	<u>0.12t/a</u>	<u>0.036t/a</u>	<u>-0.084t/a</u>
	除油池沉渣	<u>0.1t/a</u>	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>0.1t/a</u>	<u>0.1t/a</u>	<u>0.1t/a</u>	<u>0</u>
	废 UV 灯管	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>0.001t/3a</u>	<u>0</u>	<u>0.001t/3a</u>	<u>+0.001t/3a</u>
	废活性炭	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>0.174t/a</u>	<u>0</u>	<u>0.174t/a</u>	<u>+0.174t/a</u>

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

湖南银行保险设备有限公司年产 2400 套 安防设备建设项目环境影响报告表评审意见

2021 年 8 月 7 日,岳阳市生态环境局汨罗分局在汨罗市主持召开了《湖南银行保险设备有限公司年产 2400 套(台)安防设备建设项目环境影响报告表》技术审查会,参加会议的有建设单位湖南银行保险设备有限公司和评价单位湖南德顺环境服务有限公司的代表,会议邀请三位专家组成技术评审组(名单附后)。会议期间,与会专家和代表,察看了工程现场,听取了建设单位对项目规划的介绍,评价单位对报告表主要内容做了技术说明。经认真讨论评审,形成如下审查意见:

一、工程概况

详见报告表。

二、报告表修改意见

1. 核实项目与《湖南省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》的符合性。

2. 核实项目产品规格;明确主要原辅材料规范贮存要求并完善其理化性质说明;细化主要生产设备产能与规模的匹配性分析;根据生产作业需求优化厂区平面布局。

3. 依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》的要求,完善环境质量现状数据及分析结论;核实保护目标的方

位、距离和规模并明确保护类别和要求；校核评价适用标准；

4. 核实现有项目存在的环境问题，有针对性地提出整治要求，细化整治措施。

5. 校核项目产、排污节点和源强，核实项目粉尘、喷涂及烘干有机废气治理、噪声控制措施和生产废水循环不外排的可行性；完善项目固废种类和属性，明确固废分类管理要求与暂存场所规范建设要求。

6. 核实环境风险评价内容，校核项目风险物质及风险源，细化风险防范及应对措施。

7. 核实项目环境保护措施监督检查清单和环保投资，完善附表附图。

评审人：陈度怀（组长）、张务、周波（执笔）

2021年8月7日



湖南银行保险设备有限公司年产 2400 套（台）安防设备建设项目

环境影响评价报告表评审会与专家名单

2021 年 8 月 7 日

姓名	职务（职称）	单位	联系电话	备注
陈俊松	高工	岳阳生态环境监测中心		
张希	所长	岳阳市生态环境局汨罗分局		
万四	副局长	汨罗市科协		

《湖南银行保险设备有限公司年产2400套

安防设备建设项目》专家评审意见修改说明

序号	专家评审意见	修改说明
1	核实项目与《湖南省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》的符合性	经核实，项目整治后烘干设备由液化气燃烧加热改为电加热，故无燃烧废气产生，项目整治后无工业炉窑性质的设备，无需分析本项目与《湖南省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》的符合性
2	核实项目产品规格；明确主要原辅材料规范贮存要求并完善其理化性质说明；细化主要生产设备产能与规模的匹配性分析；根据生产作业需求优化厂区平面布局	P12 已核实项目产品规格； P12-15 已明确原辅材料贮存，已完善原辅材料相关理化性质； P12 已核实项目主要生产设备产能与项目规模的匹配性分析； P15 已对厂区平面布局提出优化建议
3	依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》的要求，完善环境质量现状数据及分析结论；核实保护目标的方位、距离和规模并明确保护类别和要求；校核评价适用标准	P28-31 已核实完善环境质量现状数据及分析结论； P31 已核实环境保护目标的方位、距离和规模并明确保护类别和要求； P32-33 已校核评价适用标准
4	核实现有项目存在的环境问题，有针对性地提出整治要求，细化整治措施	P20-27 已核实现有项目产生的环境问题，并已提出整治要求，细化整治措施
5	校核项目产、排污节点和源强，核实项目粉尘、喷涂及烘干有机废气治理、噪声控制措施和生产废水循环不外排的可行性；完善项目固废种类和属性，明确固废分类管理要求与暂存场所规范建设要求	P34-47 已核实项目产、排污节点和源强，并已核实目粉尘、喷涂及烘干有机废气治理、噪声控制措施和生产废水循环不外排的可行性； P46-48 已完善项目固废种类和属性，并明确固废分类管理要求与暂存场所规范建设要求
6	核实环境风险评价内容，校核项目风险物质及风险源，细化风险防范及应对措施	P49-53 已核实环境风险评价内容，已校核项目风险物质及风险源，已细化风险防范及应对措施
7	核实项目环境保护措施监督检查清单和环保投资，完善附表附图	P55-56 已核实项目环境保护措施监督检查清单； P54 已核实项目环保投资； 已完善附表附件附图

附件一 环评委托书

委 托 书

湖南德顺环境服务有限公司：

根据建设项目的有关管理规定和要求，兹委托 湖南德顺环境服务有限公司 对我公司 年产2400套(台)安防设备建设项目 进行环境影响评价报告的资料收集以及内容编写，本公司对提供资料的真实性负责，望贵公司接到委托后，按照国家有关环境保护要求尽快开展本项目的评价工作。

特此委托

委托方：

(法人签字)



2021 年 7 月 1 日

附件二 申请报告

关于申请办理环保手续的报告

岳阳市生态环境局汨罗分局：

湖南银行保险设备有限公司设立于汨罗市长乐街开发区新街十八号，占地面积1万平方米。主要生产金库门、防盗门、联动安全门，至今未办理环保手续。项目产品及规模为：金库门400套/年、防盗门800套/年、联动安全门1200套/年，主要原辅材料有不锈钢材、塑粉、焊条，主要生产设备有剪板机、切割机、折弯机、冲床、焊机，主要工艺流程为下料→焊接→喷粉→组装。拟采取的环保措施为下料粉尘经布袋除尘器收集后排放，喷粉废气经废气净化装置处理后排放，噪声较大设备采取安装消声器、加强基础减振等措施。

我公司现申请办理环保手续，恳请批准为盼！



关于申请办理环评手续的报告

岳阳市生态环境局汨罗分局：

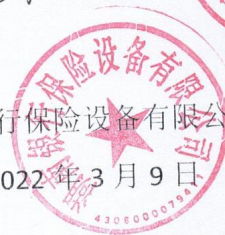
湖南银行保险设备有限公司成立于八十年代初期，前身为湖南银行保险设备厂，于 1997 年 8 月更名为湖南银行保险设备有限公司。公司选址位于汨罗市长乐街开发区新街十八号，占地面积 1 万平方米。主要生产金库门、防盗门、联动门等，至今未办理环评手续。项目产品规模为：金库门 400 套/年、防盗门 800 套/年、联动安全门 1200 套/年。主要原辅材料有不锈钢材、塑粉、焊条及锁具、稀释剂、油性漆。其中稀释剂、油性漆每年用量在 10 吨以下。主要生产设备有剪板机、切割机、折弯机、冲床、焊机等，主要工艺流程为下料→冲孔→折弯→焊接→打磨→喷粉→烘干→组装→打包。拟采取的环保措施为焊接粉尘经移动式除尘器处理后排放，喷粉废气、稀释剂及油性漆经废气净化装置处理后排放，噪声较大设备采取安装消声器、加强基础减振等措施。

我公司现申请办理环评手续，恳请批准为盼！

同意选址建设，请环境主管部门办理相关环评手续
2022.3.15

湖南银行保险设备有限公司

2022 年 3 月 9 日



关于申请办理环评手续的报告

岳阳市生态环境局汨罗分局：

现有我协会：湖南银行保险设备有限公司、湖南文宝银行设备有限公司因未办理环评手续，申请办理环评手续。湖南万磊安防科技发展有限公司、湖南鑫盾金融设备有限公司、湖南银宝科技发展有限公司、湖南省金垒安防设备有限公司因增加喷漆工序，申请对该工序进行环评。

恳请贵局批准为盼！

汨罗市安防行业协会

2022年3月15日

同意该地建设，请生态环境局部门办理相关环评手续
2022-3-15



附件三 营业执照

统一社会信用代码		914306816170721000	
名称		湖南银行保险设备有限公司	
类 型		有限责任公司(自然人投资或控股)	
法定代表人		周玉和	
经营范围		文件柜系列、保险柜系列、金库门、防尾随联动互锁安全门、ATM机防护门、防护舱、银行电动卷帘门、金库房、密集架、书架、银行专用甲级防盗门、银行业务库、弹药库、枪库门、防弹衣(帽)、防爆枪弹柜、特种门、文物库房门、文物展厅门、防护隔离门、保管箱、ATM机移动加钞间、ATM机防护设备、银亭、钞票箱、电视监控、报警器、门禁系统等安防系统产品设计、制造、施工安装、销售,综合布线工程、弱电工程、电器安装工程的设计、施工。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)	
注册资本		伍仟零捌拾万元整	
成立日期		1997年08月13日	
营业期限		1997年08月13日至2027年08月12日	
住 所		湖南省汨罗市长乐街开发区新街十八号	
登记机关		2020年3月9日	

扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制

附件四 土地转让协议

购地（意向）协议

甲方：长乐镇人民政府

乙方：许六军、李桃

经双方协商后，就购地达成如下意向性协议。

一、土地范围

1. 长新村 10 组土地约 20 亩，长新村 15 组土地约 3 亩。
2. 政府已征收的土地约 9 亩，除政府必须使用的土地外，

剩余土地按土地时价由乙方从甲方购买。

二、土地价格

1. 土地价格以乙方与相关组群众实际成交价为准。乙方购地款必须先全部付给甲方，再由甲方按购地协议支付给相关组。

2. 汽车站西围墙西侧的第 1 至 9 号地基，甲方以每块五万元的价格收回，（合计金额：肆拾伍万元整）。

3. 甲方从乙方所购土地（面积约 23 亩）收回投资成本肆拾伍万元整。（政府已征收的土地使用后剩余土地的管理费后议）

三、土地相关手续的办理

1. 乙方以每亩 1.8 万元支付给甲方，甲方负责办理乙方所购地的国土与规划手续，房产手续由乙方负责办理。

2. 长新村的土地管理费由乙方负责。

四、乙方所购土地范围内的基础设施建设（如：下水道等）由乙方全面负责，甲方不承担责任。

五、乙方需要使用所购土地时，先向甲方报告，经甲方同意后，乙方必须按集镇新区的整体规划使用土地，否则后果自负。

六、付款方式 2010.2.9

于 2010 年 2 月 10 日由乙方向甲方支付意向性购地款现金叁拾伍万元整。

此协议一式两份，甲、乙双方各执一份，自协议签订之日起生效。

甲方盖章：

负责人签字：



乙方签字：许六军

李桃

2010 年 2 月 10 日

附件五 塑粉检验报告



171100110013

检验报告

Test Report

ZJD201900531



产品名称:
Name of Sample

粉末涂料（深棕平光）

委托单位:
Consign monad

浙江省市场监督管理局

金华市化工建材产品质量监督检测中心

Jinhua Chemicals and Building Materials Quality
Supervision & Test Center

金华市化工建材产品质量监督检测中心

Jinhua Chemicals and Building Materials Quality Supervision & Test Center



http://www.5151cx.com/jhzj/
查询码: 2019092413
验证码: 3823614814

检 验 报 告

TEST REPORT

报告编号(Report No): ZJD201900531

共2页 第1页 (Page)

样品名称 Names of Product	粉末涂料(深棕平光)	型号规格 Model	B6013
质量等级 Model	合格品	样品商标 Trademark	创基
批号或编号 Serial No	/	抽样单编号 Sampling single No	0066068
委托单位 Name of Client	浙江省市场监督管理局	抽样日期 Sampling Date	2019年07月25日
受检单位 Name of Sample(s) From	浙江创基实业有限公司	抽样基数 Number of Samples	3吨
生产单位 Name of Manufacturer	浙江创基实业有限公司	抽样数量 Number of Organization	4kg
生产日期 Date Manufacture	2019年06月22日	收样数量 Number of Sample(s)	2kg
抽样地点 Sample Location	受检企业成品库	抽样者 Sampling Organization	张阳承 杨卫东
委托单号 Client No	/	送样者 Sample(s) Deliverer	/
检验性质 Test Category	2019年第三季度浙江省产品质量监督抽查(金华)	收样日期 Receiving Date of Sample(s)	2019年07月25日
检验项目 Test Item(s)	全项目		
检验依据 Test Requirements	HG/T2006-2006《热固性粉末涂料》		
判定依据 Conclude According to	GZ26410201热固性粉末涂料188-2009《浙江省热固性粉末涂料产品质量监督检查评价规则》		
样品状态 Condition of Sample(s)	样品外观完好,无明显损伤,适合检测。		
检验日期 Test Date	2019年07月25日 至 2019年08月26日		
检验结论 Test Conclusions	依据GZ26410201热固性粉末涂料188-2009《浙江省热固性粉末涂料产品质量监督检查评价规则》要求,对所抽样品的十四个项目进行了检验,检验结果符合评价规则。 检验结论:符合本次监督检查要求。		
备注 Remarks	标志项目为现场检验项目,固化条件:190℃/25min。		
委托者地址 Address of Client	/	邮编 Code	/
受检者地址 Address of Client	武义县泉溪镇茆角工业区	邮编 Code	/

批准:
Approved by审核:
Verified by编制:
Compiler

检 验 报 告

TEST REPORT

报告编号 (Report No): ZJD201900531

共2页 第2页 (Page)

序号 Serial Number	检验项目 Test Items		标准要求 Requirement	检验结果 Test Results	单项判定 Item Conclusion
1	标志	注册商标	符合HG/T2006-2006 7.1条要求	符合要求	符合执行标准要求
		产品型号及名称		符合要求	
		产品标准、类型、质量等级		符合要求	
		净含量		符合要求	
		生产厂名、厂址		符合要求	
		生产日期和批号		符合要求	
		有效贮存期 (保质期)		符合要求	
		产品合格证		符合要求	
		简要使用说明		符合要求	
2	在容器中状态		色泽均匀, 无异物, 呈松散粉末状	符合要求	符合执行标准要求
3	筛余物 (125 μm)		全部通过	全部通过	符合执行标准要求
4	涂膜外观		正常	正常	符合执行标准要求
5	硬度 (擦伤)		$\geq F$	2H	符合执行标准要求
6	附着力, 级		≤ 1	1	符合执行标准要求
7	耐冲击性, cm	光泽60° ≤ 60	≥ 40	/	/
		光泽60° > 60	50	50	符合执行标准要求
8	弯曲试验, mm	光泽60° ≤ 60	≤ 4	/	/
		光泽60° > 60	2	2	符合执行标准要求
9	杯突, mm	光泽60° ≤ 60	≥ 4	/	/
		光泽60° > 60	≥ 6	6.5	符合执行标准要求
10	光泽60°		商定	91	/
11	耐碱性 (5%NaOH)		168h无异常	无异常	符合执行标准要求
12	耐酸性 (3%HCl)		240h无异常	无异常	符合执行标准要求
13	耐湿热性		500h无异常	无异常	符合执行标准要求
14	耐盐雾性		500h 划线处: 单向锈蚀 $\leq 2.0\text{mm}$; 未划线区: 无异常	符合要求	符合执行标准要求

以下空白 REPORT FINALIZED

附件六 除油剂成分报告

深圳市恒伟祥科技有限公司			
产品说明书			
产品名称:	浸泡型表面活性剂	产品型号:	S610H-2
本产品采用多种国外新型异构醇类表面活性剂精细化合成，卓越的乳化、润湿性能，安全环保。可用于酸性清洗剂中，常温浸泡即可深度清洗各种顽固油污，优良的水洗性、能有效防止二次污染，清洗效率高。			
性能指标	性能参数	产品图片	
主要成分	C12-C15异构醇乙氧基化物及专利阳离子增效剂		
外观	目视清澈透明无分层		
HLB值	13.5±1.0		
水溶性 (25°C)	10%的S610H-2溶于水透明		
PH值 (5%水溶液)	8.00±1.00		
比重 (25°C)	1.0280±0.0100		
黏度 (35°C)	108.0±10.0mPa·S		
10%水溶液 耐酸	≥30.0% (40%HF)		
5%水溶液 耐碱	5.50±1.00% (NaOH)		
1%水溶液 浊点	75.0±10.0°C		
凝固点	<-10.0°C		
泡沫	—		
清洗性能: 润湿性、渗透性 适用范围: 超声、浸泡用, 可用于磷化液、酸性脱脂剂等金属硬表面除油脱脂清洗产品			
注: 此资料数据仅供参考, 实际生产中, 还需根据您特定的生产环境或要求, 进行验证			

附件七 防锈剂成分报告



检测报告

第 1 页 共 2 页

申请单位 : 深圳市 恒纬祥科技 有限公司

地 址 : 深圳市南山区创业路怡海广场东座3305室

以下测试之样品及样品信息由申请者提供并确认:

样品名称 : 表面活性剂S632A

样品接收日期 : 2015.11.4

样品检测日期 : 2015.11.4 - 2015.11.6

检测要求 : 根据客户要求, 测定所提交样品中表面活性剂的主要化学成分

检测仪器 : ICP-OES

测试标准 : 参考 EPA 6010C-2007

检测结果 : 请参见下页

待续



主 检: 何福霖

审 核: 何昭美

准: 何福霖

日 期: 2015.11.6

蒋福霖
授权签字人



股份有限公司

No. L135971503

广东省深圳市宝安区 70 区鸿威工业园

检测报告

第 2 页 共 2 页

检测结果:

表面活性剂的主要化学成分
改性聚乙氧基化醇
异构醇烷氧基化物
聚-(氧代-1, 2-乙二亚甲基)- α -壬基苯基- ω -羟基
聚乙二醇

样品图片



*** 报告结束 ***

检测报告无批准人签字及“报告专用章”无效,本报告检测结果仅对受测样品负责。未经 CTI 书面同意,不得部分复制本报告。



附件八 油漆安全技术说明书

产 品 名 称: S04-16 各色金属面漆
修 订 日 期: 2020.10.31
最初编制日期: 2020.06.18

依据 GB/T16483-2008、GB/T17519-2013 编写
MSDS 编号: MSDS-20-101-2020
版 本: 02

化学品安全技术说明书

第一部分 化学品及企业标识

化学品中文名称: S04-16 各色金属面漆
化学品俗名或商品名: 醇酸漆
化学品英文名称: Acrylic Paints
生产商: 湘江涂料科技有限公司
邮 编: 410299
电 话: 0731-81878777
传 真: 0731-81877168
应急咨询电话: 0532-83889090
推荐用途: 工业及民用（金属、木器等）物品防锈、防腐、装饰。
限制用途: 使用前请仔细阅读本安全技术说明书，本品不可食用；用户如改变用途请与生产厂家联系，如擅自改变用途，产生的一切不良后果与生产厂家无关。

第二部分 危险性概述

紧急情况概述:
粘稠液体，有刺鼻性气味。易燃液体，其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、火花、高热可能引起燃烧或爆炸。与氧化剂、酸类、碱类接触会发生反应。流速过快容易产生和积聚静电。对皮肤和眼睛具有刺激性。对人体健康有危害。对水生环境有害。

GHS 分类:

易燃液体	类别 3
急性毒性 经口	类别 5
皮肤腐蚀/刺激	类别 2
严重眼睛损伤/眼睛刺激性	类别 2A
生殖毒性	类别 1B
特异性靶器官系统毒性 一次接触	类别 1
特异性靶器官系统毒性 反复接触	类别 1
对水环境的危害 急性	类别 3

GHS 标签要素:

产品名称: S04-16 各色金属面漆
修订日期: 2020.10.31
最初编制日期: 2020.06.18

依据 GB/T16483-2008、GB/T17519-2013 编写
MSDS 编号: MSDS-20-101-2020
版本: 02

●象形图:



●警示词: 警告

●危险性说明: 易燃液体和蒸气, 吞咽可能有害, 引起皮肤刺激, 引起严重的眼睛刺激, 可能损害生育力或胎儿, 一次接触致器官损害, 长期或反复接触可致器官损害, 对水生生物有害。

●预防措施

远离热源、火花、明火、热表面。
作业场所不得进食、饮水或吸烟。
保持容器密闭。
容器和接收设备接地、连接。
使用防爆电器、通风、照明设备。
只能使用不产生火花的工具。
采取防止静电措施。
按要求使用个体防护装备。
避免吸入粉尘、烟气、气体、烟雾、蒸气、喷雾。
得到专门指导后操作。
在阅读并了解所有安全预防措施之前, 切勿操作。
妊娠、哺乳期间避免接触。
操作后彻底清洗身体可能接触到的部位。
禁止排入环境。

●事故响应

如皮肤 (或头发) 接触: 立即脱掉所有被污染的衣服, 用水冲洗皮肤、沐浴。
如发生皮肤刺激, 就医。
脱去被污染的衣服, 洗净后方可重新使用。
如接触眼睛: 用水细心冲洗数分钟。如戴隐形眼镜并可方便地取出, 取出隐形眼镜。继续冲洗。
如果眼睛持续刺激: 就医。
如果接触、感觉不适或有担心, 立即呼叫中毒控制中心或就医。
火灾时, 使用二氧化碳、泡沫、干粉、砂土灭火。

●储存运输

在阴凉、通风良好处储存。
上锁保管。

●废弃处置

本品、容器的处置按照当地的危险废物处理规定执行。

产品名称: S04-16 各色金属面漆
修订日期: 2020.10.31
最初编制日期: 2020.06.18

依据 GB/T16483-2008、GB/T17519-2013 编写
MSDS 编号: MSDS-20-101-2020
版本: 02

物理和化学危险:

易燃液体, 其蒸气与空气可形成爆炸性混合物, 遇明火、火花、高热可能引起燃烧或爆炸。与氧化剂、酸类、碱类接触会发生反应。流速过快容易产生和积聚静电。

健康危害:

急性中毒: 其蒸气对呼吸道黏膜具有刺激性作用, 吸入后可能对神经系统产生麻醉, 吸入高浓度蒸气可能引起疲惫、恶心、错觉、活动失灵、全身无力、嗜睡等症状。误服可能引起急性中毒。对皮肤和眼睛具有刺激性, 溅入眼内可能引起眼睛红肿、视力下降。

慢性影响: 可通过吸入、食入、皮肤接触侵入人体。皮肤长期接触可能引起皮肤脱脂、皸裂。长期接触其液体或蒸气对人体健康有害, 可能对生殖系统、神经系统、呼吸系统、循环系统产生影响, 或有可能引起其它疾病。

环境危害:

可能对水生生物有害。

其他危害: 无资料。

第三部分 成分/组成信息

纯品 ☐

混合物 ☒

组份	浓度或浓度范围 (Wt %)	CAS No.
醇酸树脂	30~70	63148-69-6
各色颜填料	3~30	—
二甲苯	10~30	1330-20-7
醋酸丁酯	5~15	123-86-4
丙二醇甲醚醋酸酯	1~10	108-65-6

第四部分 急救措施

吸入: 万一发生吸入性事故, 将患者移至新鲜空气处并保持安静; 如果症状或体征继续出现, 应立即就医。

皮肤接触: 触及皮肤后, 立即脱去所有受污染的衣服并立即用大量清水洗涤; 如果刺激发展和持续存在, 给以救治。

眼睛接触: 用清水 (或蒸馏水) 洗眼睛至少 15min, 如眼睛刺激加深或持续, 应立即进行医治。

食入: 如吞咽, 不要 (诱) 引吐, 立即寻找医生 (医疗) 救治, 并出示容器或标签。

接触主要症状: 长时间接触会引起头晕、兴奋等醉酒状, 一般情况下脱离现场到新鲜空气处即可恢复; 高浓度、大剂量、长时间接触会引起意志模糊、血压下降而昏迷, 应立即就医。

产品名称: S04-16 各色金属面漆
修订日期: 2020.10.31
最初编制日期: 2020.06.18

依据 GB/T16483-2008、GB/T17519-2013 编写
MSDS 编号: MSDS-20-101-2020
版本: 02

第五部分 消防措施

灭火方法及灭火剂: 如遇火灾可使用泡沫、干粉、二氧化碳、1211 灭火剂、砂土进行灭火。

危险特性: 其蒸气与空气形成爆炸性混合物, 遇明火、高热可引起燃烧爆炸。蒸气比空气重, 能在较低处扩散到相当远的地方, 遇明火会引着回燃。燃烧时放出有害气体; 流速过快, 容易产生和积聚静电。

有害燃烧产物: 一氧化碳、二氧化碳、氮氧化物等。

灭火注意事项: 用直流水灭火无效, 必要时可用雾状水降低火场温度、驱散有毒烟雾; 消防人员应佩戴个体防护用具 (如 3#防毒口罩、正压式空气呼吸器、消防战斗服等)。

第六部分 泄漏应急处理

作业人员防护措施: 万一发生泄漏, 应组织人员迅速撤离危险区, 严格限制非抢险人员出入; 建议应急处理人员戴防毒口罩、浓度高时戴自正压式空气呼吸器, 穿相应防护服。

防护装备: 安全帽、防护手套、工作服、防护眼镜、3#防毒口罩、正压式空气呼吸器等。

应急处置程序: 立即上报; 立即切断泄漏现场火源; 尽可能切断泄漏源; 对现场进行处置。

环境保护措施: 防止流入下水道、市政管网等限制性空间; 泄漏物应回收利用, 不能使用的应做无害化处理; 事故抢险用水不能直接排放, 应进行处理达标后排放。

泄漏消除方法: 使用不产生火花的器具, 尽可能地将泄漏和泄漏物收集至可密封的金属容器中; 将剩余物体吸收于砂或惰性吸收剂中并移至安全处; 大量的泄漏物, 应构筑围堤或挖坑收容, 然后收集、转移、回收或无害化处理后废弃;

第七部分 操作处置与储存

操作安全处置注意事项: 操作人员必须经过专门培训, 严格遵守操作规程; 建议操作人员应穿工作服, 工作鞋、戴工作帽、劳动手套, 防毒用具; 远离火种、热源及氧化剂、工作场所严禁吸烟; 不准使用产生火花的机械设备和工具, 避免与氧化剂接触; 灌装时应注意流速 (不超过 5m/s), 且有接地装置, 防止静电积聚; 搬运时要轻装轻卸, 防止包装及容器损坏; 配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备; 倒空的容器可能残留有害物。

使用防爆型的通风系统和设备, 密闭操作, 加强通风和排风。

安全储存条件: 储存于阴凉、通风库房。远离火种、热源。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。贮存场所应具备防雷击装置。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。

应与氧化剂、食用化学品分开放, 切忌混储。

使用铁制容器包装, 保持容器密封。

第八部分 接触控制/个体防护

职业接触限值:

组份名称	标准来源	类型	标准值 (mg/m³)	备注
二甲苯	GBZ2.1-2007	PC-TWA	50	
		PC-STEL	100	
醋酸丁酯	GBZ2.1-2007	PC-TWA	200	
		PC-STEL	300	
丙二醇甲醚醋酸酯	GBZ2.1-2007	PC-TWA	无标准	
		PC-STEL		

生物限值:

组份名称	标准来源	生物监测指标	生物限值	采样时间
二甲苯	ACGIH (2009)	尿中甲基马尿酸	1.5g/g 肌酐	班末

监测方法:

空气中有毒物质测定方法: GBZ/T 160.42 中规定的溶剂解析-气相色谱法、热解析-气相色谱法、无泵型采样-气相色谱法。

生物监测检验方法: WS/T 52 中的《尿中马尿酸的分光光度测定法》, WS/T 110 附录 A 中规定的呼出气中甲苯的气相色谱测定法

工程控制:

- 生产过程中保持容器密闭, 防止蒸气泄漏到工作场所空气中。
- 加强通风, 保持空气中蒸气浓度低于职业接触限值。
- 尽可能使用自动化机器设备进行作业, 减少作业人员的接触时间。

个体防护装备:

- 呼吸系统防护: 空气中浓度超标时, 建议佩戴自吸过滤式防毒面具, 紧急事态抢救或撤离时, 建议佩戴自给正压式呼吸器。
- 眼面防护: 戴化学安全防护眼镜。
- 皮肤和身体防护: 穿防毒物渗透工作服。
- 手防护: 戴橡胶手套。

第九部分 理化特性

- 外观与性状: 粘稠透明或有色液体。
- 气味: 有刺激性气味。
- PH 值: 不适用。
- 熔点/凝固点: 小于-50℃。

产品名称: S04-16 各色金属面漆
修订日期: 2020.10.31
最初编制日期: 2020.06.18

依据 GB/T16483-2008、GB/T17519-2013 编写
MSDS 编号: MSDS-20-101-2020
版本号: 02

沸点、初沸点和沸程: 在沸腾前已经分解

闪点: 20~34℃。

爆炸下限: 1.1

爆炸上限: 7

蒸气密度: (空气=1): 2.5~4.1

密度/相对密度: (水=1): 0.85~1.35。

溶解性: 不溶于水, 溶于酮、酯、醇、醚、苯等有机溶剂。

易燃性: 易燃液体。

第十部分 稳定性和反应性

稳定性: 常温下稳定。

应避免的条件: 高热、明火、静电。

不相容的物质: 强酸、强碱、强氧化剂。

聚合危害: 不聚合。

危险的分解产物: 燃烧分解会产生氮氧化物。

主要用途: 主要用于物体表面装饰、保护。

第十一部分 毒理学资料

二甲苯 (1330-20-7)

急性毒性: 人经口 LDLO : 50 mg/kg; 大鼠经口 LD50: 4300 mg/kg; 小鼠经口 LDLO : 6 mg/kg;
兔经皮 LD50: >1700 mg/kg。

皮肤刺激或腐蚀: 人类实验表明皮肤接触 4h 后, 对皮肤造成可逆性伤害; 长期接触会发生皮肤干燥、皸裂、皮炎。

眼睛刺激或腐蚀: 较高浓度可出现眼明显的刺激症状、眼结膜充血。

呼吸或皮肤过敏: 短期内吸入较高浓度可出现上呼吸道明显的刺激症状、咽喉肿痛、充血。

生殖细胞突变性: 大鼠吸入最低中毒浓度(TDL0): 19mg/m³, 24 小时(孕 9~14 天用药), 引起肌肉骨骼发育异常。

致癌性: 无资料。

特异性靶器官系统毒性—一次性接触: 无资料。

特异性靶器官系统毒性—反复接触: 无资料。

吸入危害: 短期内吸入较高浓度可出现眼及上呼吸道明显的刺激症状、眼结膜及咽充血、头晕、恶心、呕吐、胸闷、四肢无力、意识模糊、步态蹒跚; 重者可有躁动、抽搐或昏迷, 有的有癔病样发作。

代谢: 在人和动物体内, 吸入的二甲苯除 3%~6%被直接呼出外, 进入人体的二甲苯, 可以在

产品名称: S04-16 各色金属面漆
修订日期: 2020.10.31
最初编制日期: 2020.06.18

依据 GB/T16483-2008、GB/T17519-2013 编写
MSDS 编号: MSDS-20-101-2020
版本号: 02

人体的 NADP(转酶 II)和 NAD(转酶 I)存在下生成甲基苯甲酸, 然后与甘氨酸结合形成甲基马尿酸在 18 小时内几乎全部排出体外。即使是吸入后残留在肺部的 3%~6%的二甲苯, 也在接触后的 3 小时内(半衰期为 0.5~1 小时)全部被呼出体外。

乙酸丁酯 (123-86-4)

急性毒性: 口服-大鼠 LD50: 13100 毫克/公斤。

健康危害: 对眼及上呼吸道均有强烈的刺激作用, 角膜上皮可有空泡形成。高浓度时可有麻醉作用。可引起皮肤干燥。

生殖细胞突变性: 无资料。

致癌性: 无资料。

特异性靶器官系统毒性—一次性接触: 无资料。

特异性靶器官系统毒性—反复接触: 无资料

吸入危害: 挥发性低, 除高温使用外, 危险性不大。

第十二部分 生态学资料

生态毒性: 无资料。

持久性和降解性: 无资料。

潜在的生物累积性: 无资料。

土壤中的迁移性: 无资料。

其他有害作用: 该物质对环境有危害, 可被生物和微生物降解。

第十三部分 废弃处置

废弃物性质: ☒ 危险废物 ☐ 工业固体废物

废弃处置方法: 用控制焚烧法处理或根据国家 and 地方法规的要求处置。

废弃注意事项: 废弃物和容器必须作为危险废物按国家固体废物污染环境防治法的一般要求弃置, 防止流入下水道, 河流。

第十四部分 运输信息

联合国危险货物编号 (UN 号): 1263

联合国运输名称: 涂料。

联合国危险性分类: 3

包装类别: III

包装标志: 易燃液体

包装方法: 金属桶。

产品名称: S04-16 各色金属面漆
修订日期: 2020.10.31
最初编制日期: 2020.06.18

依据 GB/T16483-2008、GB/T17519-2013 编写
MSDS 编号: MSDS-20-101-2020
版本: 02

海洋污染物 (是/否): 无资料。

运输注意事项:

运输车辆应取得危险货物运输资质, 悬挂危险货物运输标志。

运输车辆应有接地链, 防止静电积累。

装卸时应使用不产生火花的工具和设备。

与氧化剂、酸类、碱类分开运输, 严禁混装混运。

运输途中应防止日光曝晒, 防高温, 夏季应早晚运输。

中途停留时应远离火种、热源、高温区域。

公路运输时按规定路线行使, 不要在居民区和人口稠密区停留。

运输车辆配备相应品种和数量的消防器材和泄漏应急处理设施。

运输前请参阅并遵守当地相关法律、法规的要求。

第十五部分 法规信息

下列法律、法规、规章和标准, 对该化学品的管理作了相应的规定:

中华人民共和国职业病防治法, 2017-11-4

职业病危害因素分类目录, 2015-11-7

职业病分类和目录, 2013-12-23

危险化学品安全管理条例, 2013-12-7

危险货物物品名表 GB12268-2012, 2013-5-11

中国现有化学物质名录, 2013-01-14

首批重点监管的危险化学品名录, 2011-6-21

危险化学品重大危险源辨识 GB18218-2009: 类别: 易燃液体, 临界量: 5000t, 2009-3-31

危险化学品登记管理办法, 2012-7-1

危险化学品环境管理登记办法, 2013-3-1

新化学物质环境管理办法, 2010-10-15

工作场所安全使用化学品规定, 1996-12-20

中华人民共和国道路交通安全法, 2011-5-1

道路危险货物运输管理规定 2013-7-1

中华人民共和国环境保护法 2015-1-1

中华人民共和国固体废物污染环境防治法 2015-4-24

废弃危险化学品污染环境防治办法 2005-10-1

国家危险废物名录 (新版) 2018-3-23: 类别: HW12 染料、涂料废物

此 MSDS 是依据生产企业所在地的法律、法规、规章、标准等的要求填写, 与产品运输途经地、使用地点的法律法规可能存在差异, 所以在使用、储存、运输、废弃本产品前请参阅当地相关法律、法规的要求。

产品名称: S04-16 各色金属面漆
修订日期: 2020.10.31
最初编制日期: 2020.06.18

依据 GB/T16483-2008、GB/T17519-2013 编写
MSDS 编号: MSDS-20-101-2020
版本: 02

第十六部分 其他信息

编写和修订信息:

2020 年 06 月 18 日第一次填写。

2020 年 10 月 31 日根据 GB/T17519-2013《化学品安全技术说明书编写指南》修改。

缩略语和首字母缩写:

GHS: Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals《全球化学品统一分类和标签制度》

PC-TWA: Permissible concentration-time weighted average 时间加权平均容许浓度

PC-STEL: Permissible concentration-Short Term Exposure Limit 短时间接触容许浓度

LD₅₀: Lethal Dose, 50' 半数致死量

培训建议:

建议对相关人员进行培训。

参考文献:

1. 化学品安全技术说明书编写规定, GB/T 16483-2008, 2009.2.1
2. 化学品安全技术说明书编写指南, GB/T 17519-2013, 2014.1.31
3. 新编危险物品安全手册, 俞志明等, 化学工业出版社, 2001
4. 化学品毒性法规环境数据手册, 国家环保局有毒化学品管理办公室、北京化工研究院合编, 中国环境科学出版社, 1992
5. 供应商安全技术说明书

免责声明:

此 MSDS 中提供的所有信息真实可靠, 这些资料旨在为安全地使用、储存、运输、废弃本品提供指导, 但不能作为法律保证。另外, MSDS 中的部份信息(包括危害性的描述和评价等), 是基于本品中包含的特定材料填写, 因此我们不能保证这些信息已十分全面。但是, 到修订日期为止, 这些信息都是准确的, 并且我们将根据收集到的新信息定期进行更新和完善。

附件九（a）产品检验报告--金库门

MA AL ILAC-MRA CNAS

中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0531

160021022463 (2019)国认监认字(274)号
160021020992
210020024472

公京检第 2107310189 号

检 验 报 告

产品名称: A 级不锈钢金库门中门

型号规格: JKM-DZ-A-YM 型

受检单位: 湖南银行保险设备有限公司

检验类别: 型式检验

报告日期 2021 年 8 月 10 日 [公章]

国家安全防范报警系统产品质量监督检验中心(北京)
公安部安全与警用电子产品质量检测中心


检验检测专用章

公安部安全与警用电子产品质量检测中心

检 验 报 告

公京检第 2107310189 号

共 9 页第 1 页

产品型号、名称	JKM-DZ-A-YM 型 A 级不锈钢金库门中门		
受检单位	湖南银行保险设备有限公司		
任务来源	湖南银行保险设备有限公司委托		
受检单位 通讯资料	地 址	湖南省汨罗市长乐街开发区新街 18 号	
	邮政编码	414411	邮政编码 414411
抽样单编号	公京检(抽) 2100722 号		
抽样日期	2021 年 7 月 14 日	抽样地点	该公司仓库
抽样基数	5 樘	样品数量	2 樘
生产编号、批号	/	样品收到日期	2021 年 7 月 14 日
检验依据	GB 37481-2019 金库门通用技术要求		
判定依据	GB 37481-2019 金库门通用技术要求		
	GA 38-2021 银行安全防范要求		
检验日期	2021 年 7 月 14 日至 2021 年 8 月 10 日		
检 验 结 论	经对湖南银行保险设备有限公司送检的 JKM-DZ-A-YM 型金库门样品进行检验, 所检项目的检测结果符合《GA 38-2021 银行安全防范要求》及《GB 37481-2019 金库门通用技术要求》中 A 级单扇平开金库门中门的有关要求。 <div style="text-align: center; border: 1px solid red; padding: 2px;">以下空白</div> <div style="text-align: right;">签发日期: 2021 年 8 月 10 日</div>		
编制:	韦松	审核:	李力
批准:			

公安部安全与警用电子产品质量检测中心

检 验 报 告

公京检第 2107310189 号

共 9 页第 2 页

检验地点、检验用主要仪器设备	
检验地点 (分包项目与现场 检验)	湖南银行保险设备有限公司(现场)
	/
检验用主要 仪器设备	通用标准量具 HS-10W 电子秒表 HAD-SH-500 数显推拉力计
受检样品概述	<p>受检样品门扇及门框防护结构由外至内依次为:1.2mm 不锈钢板 + 钢制骨架 + 6mm 厚钢板 + 3.0mm 厚不锈钢板 + 3.0mm 厚钢制骨架及 30mm 厚钢筋混凝土层 (C30 混凝土, 直径 12mm 钢筋, 间距 150mm, 单层双向)+5.0mm 厚钢板+1.0mm 厚不锈钢板。</p> <p>门扇铰链侧有 2 个明铰链及 1 个截面尺寸为 1670mm × 30mm 的整体固定栓。开启侧有 1 个截面尺寸为 1670mm × 30mm 整体钢制活动栓。</p> <p>配置 3 套 S&G6731 型机械密码锁(公京检第 2030421 号)。</p> <p>门扇外形尺寸: 2250mm(高) × 1380mm(宽)。</p> <p>净通道尺寸: 2000mm(高) × 1000mm (宽)。</p>

公安部安全与警用电子产品质量检测中心

检 验 报 告

公京检第 2107310189 号

共 9 页 第 3 页

检验项目、检验结果								
序号	检验项目	技术（标准）要求			样品编号	检验结果	判定	
1	一般要求检验	金库门的基本结构应包括门框、门扇、防盗锁具、门栓机构、重锁装置、日闸门，必要时配时间锁、防水装置等			1	基本结构包括门框、门扇、防盗锁具、门栓机构、重锁装置、日闸门	P	
		应配置两套及以上独立开启的防盗锁具，防盗锁具应符合 5.3 的要求			1	门扇上装有 3 套 S&G6731 机械密码锁（公京检第 2030421 号）	P	
		门栓机构启闭作用力直接作用在锁舌上，锁舌应能承受 3000N 的侧向压力后启闭自如；若未直接作用在锁舌上，锁舌的侧向压力应符合 5.3.1.3 的要求。门栓机构应运动灵活，锁具安装部位应进行加强防护			1	门栓机构启闭作用力未直接作用在锁舌上。S&G6731 机械密码锁侧向压力详见公京检第 2030421 号检验报告。门栓机构运动灵活，锁具安装部位有防钻板进行加强防护	P	
		金库门外表面应没有明显凸起、凹陷、划痕、尖棱，涂敷层不应起泡、龟裂、起皱、流挂。所有的钢铁部分（轴承、不锈钢零件和用于混凝土中的加强件除外）都应采取防腐措施，包括喷涂、电镀或其他等效措施。色泽纹理应均匀一致。不同金属联合使用时，应防止引起电腐蚀			1	符合要求	P	
		金库门不应有能直接窥视到金库内的缝隙			1	没有可直接窥视到金库内的缝隙	P	
		门框和门扇的表面均应平整，平面度应小于或等于 3mm/m ²			1	平面度最大值: 2.3mm	P	
		门框内对角线，门扇外对角线尺寸相对偏差 (mm):			1	门框内对角线尺寸偏差为 1.4mm; 门扇外对角线尺寸偏差为 1.7mm	P	
		对角线长 L		< 2500				> 2500
		偏差		≤ ±2				≤ ±3
		如金库门上安装报警、出入口控制及视频监控装置等，应不影响金库门的抗破坏性能			1	样品未安装报警、出入口控制及视频监控装置	N/A	
P=合格 F=不合格 N/A=不适用 A=允许								

公安部安全与警用电子产品质量检测中心

检 验 报 告

公京检第 2107310189 号

共 9 页 第 4 页

检验项目、检验结果					
序号	检验项目	技术（标准）要求	样品编号	检验结果	判定
2	结构要求 检验	单扇平开金库门应符合以下要求	1	样品为单扇平开金库门	P
		门扇与门框上、左、右三边的搭接宽度均应大于或等于 20mm。门框与门扇四周间隙均应小于或等于 5mm		搭接宽度上 28mm、左 25mm、右 24mm；框扇最大间隙 2.2mm	
		除下框外，门框应有与墙体伸出的钢筋牢固焊接的点，相邻两焊接点之间的间距应小于或等于 250mm		门框预留左 9 点、右 9 点，上 7 点焊接位，两焊接点之间间距为 250mm	
		门扇锁定点嵌入门框的深度应大于或等于 20mm		门扇锁定点嵌入门框的深度： 开启侧活动栓 30mm； 铰链侧固定栓 30mm	
		M 级和 A 级金库门在小于或等于 80N 的外力作用下，其他级别金库门在小于或等于 147N 的外力作用下，门扇可灵活启闭		在 72N 的外力下，门扇可灵活启闭，符合 A 级金库门要求	
P=合格 F=不合格 N/A=不适用 A=允许					

公安部安全与警用电子产品质量检测中心

检 验 报 告

公京检第 2107310189 号

共 9 页第 5 页

检验项目、检验结果					
序号	检验项目	技术（标准）要求	样品编号	检验结果	判定
2	结构要求 检验 (续)	双扇平开金库门应符合以下要求:	/	/	N/A
		门扇与门框上、左、右三边的搭接宽度均应大于或等于 20mm。门框与门扇四周间隙均应小于或等于 5mm		/	
		除下框外，门框应有与墙体伸出的钢筋牢固焊接的点，相邻两焊接点之间的间距应小于或等于 250mm		/	
		门扇锁定点嵌入门框的深度应大于或等于 20mm		/	
		M 级和 A 级金库门在小于或等于 80N 的外力作用下，其他级别金库门在小于或等于 147N 的外力作用下，门扇可灵活启闭		/	
		门扇之间的搭接宽度应大或等于 30mm		/	
		非常开门扇应配上、下门栓		/	
		P=合格 F=不合格 N/A=不适用 A=允许			

公安部安全与警用电子产品质量检测中心

检 验 报 告

公京检第 2107310189 号

共 9 页第 6 页

检验项目、检验结果					
序号	检验项目	技术（标准）要求	样品编号	检验结果	判定
2	结构要求检验 （续）	平移金库门应符合以下要求：	/	/	N/A
		应配置平行导向装置，导向装置应与结合部位牢固连接。门框应有与墙体伸出的钢筋牢固焊接的点，相邻两焊接点之间的间距应小于或等于 250mm		/	
		在锁闭状态下，平移金库门两侧与金库门安装洞口的搭接宽度应大于或等于 80mm，门扇与门框的间隙应小于或等于 5mm		/	
		应具有推动拉手，平移噪音（A 计权）应小于或等于 60dB		/	
		M 级和 A 级金库门在小于或等于 196N 的外力作用下，其他级别金库门在小于或等于 245N 的外力作用下，门扇可灵活启闭		/	
		电动平移金库门应具有防夹功能，当遇到大于或等于 98N 的阻力时，门扇应停止运动或返转运行，并发出本地声光报警		/	
		电动平移金库门的锁具开启后，驱动装置才能启动。在闭锁状态下，驱动装置应处于断电状态		/	
		电动平移金库门的电控装置的绝缘电阻、泄露电流及抗电强度性能应符合 GB16796-2009 的有关要求		/	
				/	
				/	
P=合格 F=不合格 N/A=不适用 A=允许					

公安部安全与警用电子产品质量检测中心

检 验 报 告

公京检第 2107310189 号

共 9 页第 7 页

检验项目、检验结果							
序号	检验项目	技术（标准）要求		样品编号	检验结果	判定	
3	防盗锁具要求检验	应符合标准中 5.3 条的有关要求		1	安装的 S&G6731 机械密码锁 详见公京检第 2030421 号检验报告	P	
4	重锁装置检验	在正常情况下，重锁装置应始终处于重锁的预置状态，不应产生误动作，亦不影响锁具的正常开启		1	符合要求	P	
		门体、门栓机构、锁具遭到破坏性开启时，重锁装置应能正常启动		1	符合要求	P	
5	日闸门检验	日闸门应安装锁具，其栅栏杆间隔应小于或等于 100mm，且具有一定的抗冲撞能力		1	日闸门上安装有锁具，栅栏杆间距 50mm，冲击试验后日闸门未被开启、栅栏网格无断裂及裂纹	P	
6	抗破坏性能试验	各级金库门的抗破坏性能应满足下表的要求			2	使用对应级别规定的破坏工具进行试验，1.破坏锁具及锁具安装部位，试图拨动门栓机构开启门扇；2.试图切断门栓、门铰链，开启门扇；3.试图在门体上打开一个大于或等于 615cm³ 的穿透性开口。以上试验所用净工作时间达到 30min，符合 A 级金库门要求	P
		级别	净工作时间 min	破坏用工具			
		M	15	普通手工工具、便携式电动工具、专用便携式电动工具、磨头、割炬、专用便携式千斤顶、冲击工具、助熔棒			
		A	30				
		B	60				
		C	120	普通手工工具、便携式电动工具、专用便携式电动工具、磨头、割炬、专用便携式千斤顶、冲击工具、助熔棒、爆炸物			
		D	120				
		E	180				

P=合格 F=不合格 N/A=不适用 A=允许

公安部安全与警用电子产品质量检测中心

检 验 报 告

公京检第 2107310189 号

共 9 页第 8 页

检验项目、检验结果					
序号	检验项目	技术（标准）要求	样品编号	检验结果	判定
7	防水密封功能检验	具有防水功能的金库门在受到深度不超过 5m 的水压保持 24h 后，渗入库内的水量应小于或等于 0.05m ³	/	/	N/A
8	金库门中门检验	金库门上的应急通道门的级别应不低于金库门本体，应急通道门的锁具配置应符合 5.1.2 的要求，应急通道的净尺寸应大于或等于 450mm × 500mm	1	应急门锁具配置符合要求，防护结构与主门扇一致，净通道尺寸 500mm × 450mm	P
P=合格 F=不合格 N/A=不适用 A=允许					

公安部安全与警用电子产品质量检测中心

检 验 报 告

公京检第 2107310189 号

共 9 页第 9 页

公共安全产品



图一：JKM-DZ-A-YM 型 A 级不锈钢金库门中门外观

附件九（b）产品检验报告--联动门

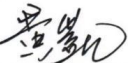


				中国认可 国际互认 检测 TESTING CNAS L0531
160021022463 (2019) 国认监认字(274)号 160021020992 210020024472				 
公京检第 2107310190 号				
<h1>检 验 报 告</h1>				
产品名称: 防尾随联动互锁安全门				
型号规格: FLAM-Z-YM 型				
受检单位: 湖南银行保险设备有限公司				
检验类别: 型式检验				
报告日期 2021 年 8 月 10 日 [公 章]				
国家安全防范报警系统产品质量监督检验中心(北京)				
公安部安全与警用电子产品质量检测中心				
检验检测专用章				

公安部安全与警用电子产品质量检测中心

检 验 报 告

公京检第 2107310190 号

共 7 页 第 1 页

产品型号、名称	FLAM-Z-YM 型 防尾随联动互锁安全门		
受检单位	湖南银行保险设备有限公司		
任务来源	湖南银行保险设备有限公司委托		
受检单位 通讯资料	地 址	湖南省汨罗市长乐街开发区新街 18 号	
	邮政编码	414411	电 话
抽样单编号	公京检 (抽) 2100723 号		
抽样日期	2021 年 7 月 14 日	抽样地点	该公司成品库
抽样基数	5 樘	样品数量	2 樘
生产编号、批号	/	样品收到日期	2021 年 7 月 14 日
检验依据	GA 576-2018 防尾随联动互锁安全门通用技术条件		
判定依据	GA 576-2018 防尾随联动互锁安全门通用技术条件		
	GA 38-2021 银行安全防范要求		
检验日期	2021 年 7 月 14 日 至 2021 年 8 月 10 日		
检 验 结 论	经对湖南银行保险设备有限公司的 FLAM-Z-YM 型防尾随联动互锁安全门进行检验, 所检项目的检验结果符合《GA 38-2021 银行安全防范要求》中 6.2.4 条及《GA576-2018 防尾随联动互锁安全门通用技术条件》中整体型防尾 随联动互锁安全门有关要求。 <div>以下空白</div> <div>签发日期: 2021 年 8 月 10 日</div>		
编制: 	审核: 	批准: 	

公安部安全与警用电子产品质量检测中心

检 验 报 告

公京检第 2107310190 号

共 7 页 第 2 页

检验地点、检验用主要仪器设备	
检验地点 (分包项目与 现场检验)	湖南银行保险设备有限公司 (现场)
	/
检验用主要 仪器设备	通用标准量具 普通机械手工工具 便携式电钻 HS-10W 电子秒表 HAD-SH-500 数显推拉力计 PCM-2731 汽车操纵稳定性测试系统
受检样品概述	<p>受试样品为整体型防尾随联动互锁安全门, 由内、外门扇、连接通道、机械电控锁和防尾随控制系统组成。</p> <p>内、外门门扇结构相同, 由外至内的结构依次为: 1.0mm 厚钢板+钢骨架 (钢骨架为 1.5mm 厚截面尺寸为 60mm×30mm 方钢管焊接成井字型骨架)+1.0mm 厚钢板。连接通道结构与门扇结构相同。门框使用 2.0mm 厚钢板制作。内、外门扇上安装一块高 170mm×宽 270mm×厚 25mm 的防弹复合玻璃观察窗 (观察窗使用的 FDCL-3A-25-XXBL-I 型防弹复合玻璃已经检测合格, 详见公沪检第 1901488 号检测报告)。</p> <p>联动门配置一套浙江宏泰电子设备有限公司的 LDS2 型防尾随联动控制系统 (联动锁) 实现各功能的转换。内、外门扇上各安装 1 把浙江宏泰电子设备有限公司的 LDS 16 型防尾随联动机械电控锁。</p> <p>联动门整体外形尺寸为: 宽960mm×高2050mm×深1300mm; 门扇外形尺寸为: 宽 820mm×高 1920mm×厚 70mm。</p>

公安部安全与警用电子产品质量检测中心

检 验 报 告

公京检第 2107310190 号

共 7 页 第 3 页

检验项目、检验结果					
序号	检验项目	技术（标准）要求	样品 编号	检验结果	判定
1	抗破坏性能检验	利用普通手工工具及便携式电动工具，联动门的抗破坏时间应大于或等于 10min	1	抵抗非正常开启的暴力行为所持续时间达到 10min	P
2	防弹性能检验	具有防弹性能的联动门外门薄弱环节的防弹性能应不低于 GA 165-2016 中 3 级	1	非防弹联动门	N/A
3	联动互锁检验	联动门处于正常工作状态下，内、外门中任意一扇门被开启后，另一扇门采用机械和电控方式应均无法开启	1	符合要求	P
4	超时开启提示检验	当联动门中任意一扇门处于开启状态的时间超过 10s 时，电控装置应能给出相应的提示	1	有声音提示	P
5	应急开启检验	在应急情况下，应能同时开启内、外门，同时电控装置应能发出报警信息。对电控装置复位后，应能恢复至联动互锁状态	1	符合要求	P
6	紧急锁闭检验	应能对内外门进行紧急锁闭，紧急锁闭后内外门采用机械和电控方式应均无法正常开启，同时发出报警信息。对电控装置复位后，应能恢复至联动互锁状态	1	符合要求	P
7	结构检验	采用钢板制作门体及通道的联动门，门体的内、外钢板厚度应大于等于 1.0mm，门体内应有加强骨架结构及填充物，通道的结构应与门体一致。联动门的内门及外门应采用全封闭平开门。内外门上安装的透明视窗不应降低门体的防护性能，面积应小于等于 600cm ² 。门框钢板的厚度应大于等于 2.0mm，连接通道深度净尺寸应大于等于 1m	1	内、外门扇均为全封闭平开门，门体的内、外钢板厚度均为：1.0mm。 门框钢板的厚度：2.0mm。 连接通道深度净尺寸：1.05m，内门上安装有宽 270mm × 高 170mm 的透明视窗，透明视窗面积为：459cm ² 。 其余符合要求	P
P=合格 F=不合格 N/A=不适用 A=允许					

公安部安全与警用电子产品质量检测中心

检 验 报 告

公京检第 2107310190 号

共 7 页 第 4 页

检验项目、检验结果					
序号	检验项目	技术（标准）要求	样品编号	检验结果	判定
8	机械电控锁安装检验	锁具应采用嵌入式安装，锁具的安装部位应有加强防护钢板，在舌孔接合处应有防撬措施	1	符合要求	P
9	外观要求检验	门体所有可触及的部位应光滑，无毛刺，不应有致使损伤的利刺或尖锐棱角。金属（不锈钢板除外）构件外表面应进行防腐蚀处理，漆膜表面平整光滑，色泽均匀，无露底、气泡、明显堆积、剥落等缺陷。电镀层色泽光亮、均匀，无锈点、锈斑。焊接部位焊缝应牢固，表面波纹均匀	1	符合要求	P
10	尺寸偏差检验	门框、门扇尺寸偏差：尺寸 ≤ 1500 mm，偏差 ≤ 3 mm；尺寸 > 1500 mm，偏差 ≤ 4 mm。 门框、门扇对角线尺寸偏差：尺寸 ≤ 2000 mm，偏差 ≤ 3 mm；尺寸 > 2000 mm，偏差 ≤ 4 mm	1	门扇尺寸偏差 1.1mm， 门框尺寸偏差 1.6mm， 门扇对角线尺寸偏差 1.4mm， 门框对角线尺寸偏差 1.6mm。	P
11	门扇与门框间隙检验	门扇关闭状态下，门扇与门框之间上、左、右间隙应小于等于 3mm	1	门扇在关闭状态下，门扇与门框之间隙： 上：2.1mm；左：2.4mm； 右：2.2mm	P
12	门框与墙体联结强度检验	门框应有伸入墙体纵向的支撑受力金属构件，该构件直径应大于等于 10mm，以小于等于 500mm 的间距均匀分布于门框四周，焊接时，焊接点不应影响门体正常启闭	1	符合要求	P
P=合格 F=不合格 N/A=不适用 A=允许					

公安部安全与警用电子产品质量检测中心

检 验 报 告

公京检第 2107310190 号

共 7 页 第 5 页

检验项目、检验结果					
序号	检验项目	技术（标准）要求	样品编号	检验结果	判定
13	门铰链检验	门铰链应能支撑门体重量，在小于等于 49N 拉力的作用下，门体可灵活转动 90°。门扇在开启至 90° 时，门体不应产生倾斜，门铰链轴线的位移量应小于等于 2mm。门铰链采用焊接时，焊缝不得高于铰链表面	1	门铰链在 29N 拉力的作用下，门体可灵活转动 90°。门扇在开启至 90° 时门体未产生倾斜，门铰链轴线的位移量 1.3mm，焊缝未高于铰链表面	P
14	锁定点受力检验	锁定点承受 6000N 压力后，门扇最大凹变形应小于等于 5mm，锁具不应产生位移并可正常启闭	1	试验后，门扇最大凹变形 3.1mm。锁具未产生位移并可正常启闭	P
15	门扇耐软冲击性检验	门扇、门框与门扇连接及锁定部位在经受 30 kg 沙袋、9 次冲击试验后，不应产生大于 5mm 的凹变形，且门框与门扇所有连接及锁定部位也不应断裂或松脱	1	经受 30 kg 沙袋、9 次冲击试验后凹变形 1.8mm，门框与门扇所有连接及锁定部位未断裂	P
P=合格 F=不合格 N/A=不适用 A=允许					

公安部安全与警用电子产品质量检测中心

检 验 报 告

公京检第 2107310190 号

共 7 页 第 6 页

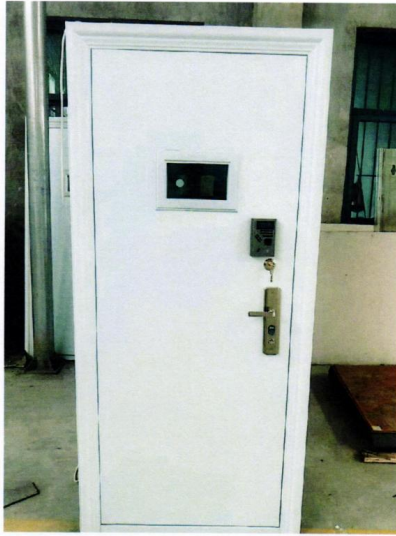
检验项目、检验结果						
序号	检验项目		技术（标准）要求	样品 编号	检验结果	判定
16	机械 电控 锁检 验	电源电压适 应范围检验	在额定电源电压的 85 % ~ 110 % 变化范围内，机械电控锁应能正常工作	1	受试样品所使用的 LDS 16 型防尾随联动机械电控锁已经合格,符合要求	P
		锁具响应时 间检验	机械电控锁的启闭响应时间应小于或等于 3s			
		止锁功能检 验	机械电控锁锁闭后,在断电情况下,机械电控锁应能继续保持在锁闭状态，伸出的锁舌不应出现松动。其轴向在承受 500N 的静压力,锁舌缩回量应小于或等于 5mm, 且不应开启			
		手动启闭检 验	当电源断电或电控部件出现故障时，应能通过机械方式手动控制机械电控锁进行启闭			
		机械防盗锁 头性能检验	机械电控锁配有的机械防盗锁头的密钥量、互开率、抗破坏性能应达到 GA/T 73-2015 中 B 级以上要求			
		主锁舌伸出 长度检验	主锁舌伸出长度应大于或等于 20mm			
17	电控装置 检验		电控装置的性能应满足《GA 576-2018 防尾随联动互锁安全门通用技术条件》中第 5.4 条的要求	1	受试样品所使用的 LDS2 型防尾随联动控制系统(联动锁)已经合格,符合要求	P
18	防尾随联动互锁 安全门要求		现金业务区出入口应安装防尾随联动互锁安全门，防尾随联动互锁安全门应符合 GA 576 的相关规定	1	符合要求	P
			防尾随联动互锁安全门的连接通道不应有通往其他区域的出入口	1	符合要求	P
P=合格 F=不合格 N/A=不适用 A=允许						

公安部安全与警用电子产品质量检测中心

检 验 报 告

公京检第 2107310190 号

共 7 页 第 7 页



图一：FLAM-Z-YM 型 防尾随联动互锁安全门外观状态

附件九（c）产品检验报告--防盗门

				中国认可 国际互认 检测 TESTING CNAS L0531
160021022463 (2019) 国认监认字(274)号				
160021020992				
210020024472				
				
公京检第 2107310185 号				
<h1>检 验 报 告</h1>				
产品名称: 甲级防盗门				
型号规格: FAM-J-YM 型				
受检单位: 湖南银行保险设备有限公司				
检验类别: 型式检验				
报告日期 2021 年 8 月 10 日 [公 章]				
国家安全防范报警系统产品质量监督检验中心(北京)				
公安部安全与警用电子产品质量检测中心				
检验检测专用章				

公安部安全与警用电子产品质量检测中心

检 验 报 告

公京检第 2107310185 号

共 7 页 第 1 页

产品型号、名称	FAM-J-YM 型甲级防盗门		
受检单位	湖南银行保险设备有限公司		
任务来源	湖南银行保险设备有限公司委托		
受检单位 通讯资料	地 址	湖南省汨罗市长乐街开发区新街 18 号	
	邮政编码	414411	电 话
抽样单编号	公京检(抽)2100718 号		
抽样日期	2021 年 7 月 14 日	抽样地点	该公司仓库
抽样基数	5 樘	样品数量	1 樘
生产编号、批号	/	样品收到日期	2021 年 7 月 14 日
检验依据	GB 17565-2007 防盗安全门通用技术条件		
判定依据	GB 17565-2007 防盗安全门通用技术条件		
检验日期	2021 年 7 月 14 日 至 2021 年 8 月 10 日		
检 验 结 论	经对湖南银行保险设备有限公司的 FAM-J-YM 型甲级防盗门样品进行检验, 所检项目的检验结果符合《GB 17565-2007 防盗安全门通用技术条件》中甲级防盗安全门的有关要求。 <div>以下空白</div> <div>签发日期: 2021 年 8 月 10 日</div>		
编制:	李 力	审核:	李 力
		批准:	李 力

检验检测专用章

公安部安全与警用电子产品质量检测中心

检 验 报 告

公京检第 2107310185 号

共 7 页 第 2 页

检验地点、检验用主要仪器设备	
检验地点 (分包项目与现场检验)	湖南银行保险设备有限公司 (现场)
	/
检验用主要仪器设备	通用标准量具 普通机械手工工具 TT700 超声波测厚仪 HAD-SH-500 数显推拉力计 HS-10W 电子秒表
受检样品概述	受试样品门扇结构由外至内为: 标称厚度 1.0mm 厚钢板 + 钢骨架 (钢骨架由 1.5mm 厚方钢管制作的井字骨架) + 标称厚度 1.0mm 的钢板。铰链侧有 3 个明铰链。门扇开启侧上、下各有 4 个直径为 18.0mm、伸出长度为 14.0mm 的活动门栓。门扇上、下各有 1 个直径为 18.0mm、伸出长度为 26.0mm 的活动门栓。锁具安装部位有 3.0mm 厚加强钢板。门扇上安装一把浙江鸿利锁业有限公司生产的 FDS-B-I/HL-8#/551225 型 “HOOPLY” 牌机械防盗锁。

公安部安全与警用电子产品质量检测中心

检 验 报 告

公京检第 2107310185 号

共 7 页 第 3 页

检验项目、检验结果					
序号	检验项目	技术（标准）要求	样品编号	检验结果	判定
1	一般要求 检验	防盗安全门所用的板材材质应符合相关的国家标准或行业标准的规定；主要构件及五金附件应与防盗安全门使用功能协调一致，有效证明符合国家相关标准的规定	1	符合要求	P
2	外观检查	门框、门扇构件表面应平整光洁，无明显凹痕和机械损伤；铭牌标志应端正、牢固、清晰	1	符合要求	P
3	永久性标记 检查	应有永久性防盗安全级别标记；防盗安全级别标记由其中文代号和平面圆组成，中文代号应位于直径 $\phi 25\text{mm}$ 的平面圆中；以宋体凹印形式永久固定在内侧铰链边上角，距地面高度 $1600\text{mm} \pm 100\text{mm}$ 的位置上	1	以宋体凹印形式固定在内侧铰链边上角，防盗安全级别标记直径：25mm；安全级别标记距地面高度：1600mm	P
4	板材材质及 厚度检查	可选用钢、不锈钢、铜/木、铜或其他复合材料；门框按防盗安全的乙、丙、丁级别分别应选用 2.00mm、1.80mm、1.50mm。门扇外面板、内面板厚度用“外板/内板”形式表示，按防盗安全的乙、丙、丁级别分别应选用：1.00mm/1.00mm、0.80mm/0.80mm、0.80mm/0.60mm；甲级防盗安全门的板材厚度在符合其防破坏性能条件下，按产品设计选择厚度。若选择钢质板材其厚度不应低于乙级防盗安全级别门框、门扇的厚度及允许偏差要求。钢质板材厚度允许偏差应符合表 1 的规定	1	选用冷轧钢板材料： 实际测量： 门框厚度：1.98mm， 外面板厚度：0.99mm。 内面板厚度：0.98mm。 符合甲级要求	P
P=合格 F=不合格 N/A=不适用 A=允许					

公安部安全与警用电子产品质量检测中心

检 验 报 告

公京检第 2107310185 号

共 7 页 第 4 页

检验项目、检验结果					
序号	检验项目	技术（标准）要求	样品 编号	检验结果	判定
5	尺寸公差与 配合间隙测 量	门框、门扇对角线尺寸、门框槽口、 门扇外形尺寸公差应符合如下规定： 尺寸<1000mm，公差范围≤2.0mm。 尺寸 1000mm~2000mm，公差范围≤ 3.0mm。 尺寸 2000mm~3500mm，公差范围≤ 4.0mm。 尺寸>3500mm，公差范围≤5.0mm。 锁孔与锁舌间隙≤3.0mm。 门扇与门框配合活动间隙≤4.0mm。 门扇与铰链边贴合面间隙≤2.0mm， 开启边与门框贴合面间隙≤3.0mm。 门扇与门框的搭接宽度不小于8mm。 门扇表面平面度不大于4.0mm/m ²	1	门扇外形尺寸：宽 875mm×高 1962mm×厚 70mm。 门框槽口尺寸：宽 960mm× 高 2050mm。 门扇对角线公差：1.5mm。 门框对角线公差：1.8mm。 锁孔与锁舌间隙：1.2mm。 门扇与门框配合间隙： 1.2mm。 门扇与门框铰链边贴合面 间隙：1.6mm。 开启边与门框贴合面间隙： 1.9mm。 门扇与门框的搭接宽度： 12mm。 门扇表面平面度：1.4mm/m ²	P
6	防闯入性能 检验	门框与门扇之间允许安装防 闯入装置，装置本身及连接强 度应能承受 30kg 沙袋、3 次冲击 试验。试验后不应产生断裂或脱落	/	无防闯入装置	A
7	软冲击试验	门扇应能承受 30kg 沙袋、9 次冲击 试验。试验后，残余凹变形不应大 于：甲级 3.0mm；乙级 5.0mm；丙级 8.0mm；丁级 10.0mm	1	凹变形：1.9mm。 符合甲级要求	P
P=合格 F=不合格 N/A=不适用 A=允许					

公安部安全与警用电子产品质量检测中心

检 验 报 告

公京检第 2107310185 号

共 7 页 第 5 页

检验项目、检验结果					
序号	检验项目	技术（标准）要求	样品 编号	检验结果	判定
8	悬端吊重性能试验	门扇开启到 $90^{\circ} \pm 5^{\circ}$ 或 $45^{\circ} \pm 5^{\circ}$ 通过门扇把手垂直于地面的作用线上附加 (100 ± 0.5) kg 重物, 保持 5min。试验后门扇门框垂直变形量应不大于 2.0mm	1	垂直变形量: 1.1mm	P
9	撞击障碍物性能试验	通过重物的自由落体进行撞击障碍物试验, 反复 3 次后门扇不应脱落, 门扇和门框的间隙变化不大于 2.0mm, 门扇撞击面残余变形量不大于 5.0mm, 铰链不应有明显的变形, 并能正常使用	1	门扇和门框的间隙: 0.8mm, 撞击面残余变形量: 2.2mm。铰链没有明显变形, 并能正常使用	P
10	铰链转动性能试验	门铰链应能转动灵活, 在不大于 49N 拉力作用下, 门体可灵活转动 90°	1	符合要求	P
11	门锁检验	在锁具安装部位以锁孔为中心, 在半径不小于 100mm 的范围内应有加强防护钢板。防盗安全门上的门锁应符合 GA/T73 机械防盗锁或 GA374 电子防盗锁的规定。甲级门应最低配置 B 级防盗锁; 乙、丙、丁级门应最低配置 A 级防盗锁。并提供有效合格证明。图纸上应标明选用的机械防盗锁的产品型号和制造厂名称。宜采用三方位多锁舌锁具, 门框与门扇间的锁闭点数按防盗安全级别甲、乙、丙、丁应不少于 12 个、10 个、8 个、6 个。主锁舌伸出有效长度应不小于 16mm, 并应有锁舌止动装置	1	门 扇 上 安 装 的 FDS-B-I/HL-8#/551225 型 “HOOPLY” 牌机械防盗锁已经检测合格。 锁具安装部位有 3.0mm 厚加强钢板。 锁闭点数: 17 个; 主锁舌伸出有效长度: 20mm, 有锁舌止动装置。 符合甲级要求	P
P=合格 F=不合格 N/A=不适用 A=允许					

公安部安全与警用电子产品质量检测中心

检 验 报 告

公京检第 2107310185 号

共 7 页 第 6 页

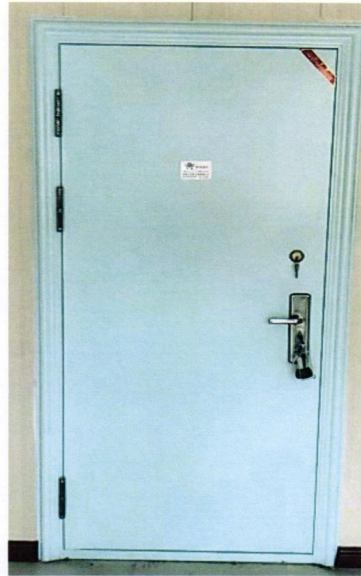
检验项目、检验结果					
序号	检验项目	技术（标准）要求	样品编号	检验结果	判定
12	防盗安全门破坏试验	<p>使用普通机械手工工具在防盗安全门上进行下列破坏试验,各级别防盗安全门应在规定的净工作时间内达到相应的要求,工作时间的长短分级如下: 甲级≥30min、乙级≥15min、丙级≥10min、丁级≥6min。</p> <p>选择非钢质板材的门扇,应能阻止在门扇上打开一个不小于 615cm² 穿透门扇的开口。防破坏时间应符合相应安全级别要求。</p> <p>在规定的防破坏时间内,锁具应符合能承受以下破坏试验:门扇不应被打开:a) 钻掉锁芯、撬断锁体连接件而拆卸锁具;b) 通过上、下间隙伸进撬扒工具,试图松开锁舌;c) 用套筒或类似扳动工具对门把手施动扭矩,试图震开、冲断锁体内的锁定档块或铆钉。</p> <p>在规定的防破坏时间内,铰链应能承受普通机械手工工具对其进行冲击、撬切破坏时,传给铰链的冲击力系撬入力矩,应无断裂现象,铰链表面、转轴被锯掉后不应将门扇打开。铰链与门框、门扇采用焊接时,焊缝不应高于铰链表面</p>	1	<p>使用普通机械手工工具进行下述内容的破坏开启试验:</p> <p>1. 钻掉锁芯、撬断锁体连接件、拆卸锁具; 通过上、下间隙伸进撬扒工具,试图松开锁舌; 用套筒或类似扳动工具对门把手施动扭矩,试图震开、冲断锁体内的锁定档块或铆钉。以上试验所用净工作时间达到 30min, 门扇未能打开。</p> <p>2. 冲击、撬扒铰链, 在 30min 内无断裂现象, 门扇未能打开。</p> <p>3. 对门扇在规定时间内实施钻、切、锯、凿、撬、扒、撕等方法, 试图在门扇上打开一个不小于 615cm² 穿透开口。以上试验所用净工作时间达到 30min, 门扇未能打开。 符合甲级要求</p>	P
P=合格 F=不合格 N/A=不适用 A=允许					

公安部安全与警用电子产品质量检测中心

检 验 报 告

公京检第 2107310185 号

共 7 页 第 7 页



图一：FAM-J-YM 型甲级防盗门外观

附件十 检测报告



建设项目环境影响评价现状环境资料质量保证单

我单位为湖南银行保险设备有限公司年产 2400 套（台）安防设备建设项目环境现状监测方案提供了现状监测数据，并对所提供的数据资料的准确性和有效性负责。

建设项目名称		湖南银行保险设备有限公司年产 2400 套（台）安防设备建设项目	
建设项目所在地		湖南银行保险设备有限公司	
环境影响评价单位名称		湖南德顺环境服务有限公司	
现状监测数据时间		2021 年 7 月 20 日-7 月 22 日	
引用历史数据		/	
环境质量		污染源	
类别	数量	类别	数量
地下水	/	无组织废气	44
地表水	/	废水	/
环境空气	6	噪声源	/
环境噪声	32	废渣	/
厂界噪声	16	/	/
底泥	/	/	/

经办人: 初晶

审核人: 严桂花

单位公章

2021 年 7 月 28 日





191812051757

检测报告

报告编号: MJJC2107072

项目名称: 湖南银行保险设备有限公司年产 2400 套(台)
安防设备建设项目

检测类别: 环评检测

委托单位: 湖南德顺环境服务有限公司

报告日期: 2021 年 7 月 28 日

湖南汨江检测有限公司





汨江检测

MJJC2107072

说 明

- 1、本报告无检验专用章、无骑缝章、无计量认证章无效。
- 2、本报告无编制、无审核、无授权签字人员签字无效。
- 3、本报告涂改无效。
- 4、本报告对抽检负责，送样对样品负责，检测数据仅代表检测时委托方所处工况条件下的测定值。
- 5、送检委托检测，应书面说明样品来源，我公司仅对委托样品负责，对不可复现的检测项目，检测数据仅对检测所代表的时间和空间负责。
- 6、对本报告数据如有异议，须于收到报告之日起十五日内以书面形式向我公司提出，陈述有关疑点，逾期则视为认可本报告。
- 7、本报告未经我公司批准，不得复制；批准复制报告未重新加盖检测检验专用章无效。
- 8、本报告未经同意，不得用于广告宣传。

电话：0730-5172866

传真：0730-5172866

邮编：414414

E-mail: mijiangjiance@163.com

地址：湖南省岳阳市汨罗市循环经济产业园区双创园东边栋2楼



基本信息

受检单位名称	湖南银行保险设备有限公司	检测类别	环评检测
受检单位地址	汨罗市长乐镇新街十八号		
采样日期	2021 年 7 月 20 日-7 月 22 日		
检测日期	2021 年 7 月 20 日-7 月 23 日		
样品批号	HQ1-1-1 至 HQ1-3-1, WQ1-1-1 至 WQ3-2-3, WQ4-1-1 至 WQ4-2-1, 噪声		
备注	1、本报告只对样品负责, 送检对送样负责; 抽样对采样负责。 2、检测结果小于检测方法最低检出限, 用“ND”表示。		

样品类别	采样点位	检测项目	检测频次
环境空气	G1: 厂区内下风向	TSP、TVOC	1 次/天, 3 天
废气(无组织)	厂区外上风向 A1 厂区外下风向 A2 厂区外下风向 A3	颗粒物、非甲烷总烃	3 次/天, 2 天
	生产车间大门口 A4	非甲烷总烃	4 次/天, 2 天
厂界噪声	项目周边四周	连续等效 A 声级	昼夜各一次, 2 天
声环境	项目周边四界、项目北面居民设置 1 个点、项目南面居民设置 1 个点、项目东面居民设置 2 个点	连续等效 A 声级	昼夜各一次, 2 天

=====本页以下空白=====



检测方法及仪器设备

项目类别	检测项目	检测方法与方法依据	使用仪器	方法最低检出限
环境空气	TSP	重量法 (GB/T 15432-1995)	HW-7700 恒温恒湿稳重系统	0.001mg/m ³
	TVOC	《室内空气质量标准 室内空气中总挥发性有机物 (TVOC) 的检验方法》GB/T 18883-2002 附录 C	7820A 气相色谱仪	0.5 µg/m ³
无组织废气	颗粒物	重量法 (GB/T 15432-1995)	HW-7700 恒温恒湿稳重系统	0.001 mg/m ³
	非甲烷总烃	直接进样-气相色谱法 (HJ 604-2017)	GC9790 气相色谱仪	0.07 mg/m ³
噪声	连续等效 A 声级	工业企业厂界环境噪声排放标准 (GB 12348-2008)	AWA5688 多功能声级计	/
声环境	连续等效 A 声级	声环境质量标准 (GB 3096-2008)	AWA5688 多功能声级计	/

气象参数

采样时间	天气状况	环境温度 (°C)	风速 (m/s)	风向	气压 (KPa)
7 月 20 日	晴	34.8	0.6	东	100.35
7 月 21 日	晴	35.2	0.5	东南	100.62
7 月 22 日	晴	35.9	0.4	东北	100.73

=====
本页以下空白
=====

环境空气检测结果

采样时间	采样点位	检测项目	检测结果	单位
7月20日	G1：厂区内下风向	TSP	0.236	mg/m ³
7月21日		TVOC	4.00×10 ⁻³	mg/m ³
		TSP	0.251	mg/m ³
7月22日		TVOC	4.41×10 ⁻³	mg/m ³
		TSP	0.273	mg/m ³
		TVOC	4.20×10 ⁻³	mg/m ³

无组织废气检测结果

采样时间	采样点位	检测项目	检测结果				单位
			第一次	第二次	第三次		
7月20日	厂区外上风向 A1	颗粒物	0.250	0.267	0.284		mg/m ³
		非甲烷总烃	1.19	1.95	1.64		mg/m ³
	厂区外下风向 A2	颗粒物	0.367	0.351	0.367		mg/m ³
		非甲烷总烃	2.78	2.98	3.26		mg/m ³
	厂区外下风向 A3	颗粒物	0.584	0.568	0.534		mg/m ³
		非甲烷总烃	3.10	2.29	2.45		mg/m ³
7月21日	生产车间大门口 A4	非甲烷总烃	3.25	3.49	3.61	2.67	mg/m ³
	厂区外上风向 A1	颗粒物	0.200	0.250	0.267		mg/m ³
		非甲烷总烃	2.04	2.18	1.90		mg/m ³
	厂区外下风向 A2	颗粒物	0.401	0.367	0.350		mg/m ³
		非甲烷总烃	1.68	1.53	2.26		mg/m ³
	厂区外下风向 A3	颗粒物	0.618	0.634	0.601		mg/m ³
		非甲烷总烃	3.20	2.80	3.04		mg/m ³
	生产车间大门口 A4	非甲烷总烃	3.46	2.58	3.18	3.83	mg/m ³

厂界噪声检测结果

采样时间	采样点位	检测结果 dB (A)	
		昼间	夜间
7月20日	厂界外东侧 1 m	53	43
	厂界外南侧 1 m	55	41
	厂界外西侧 1 m	56	41
	厂界外北侧 1 m	55	44
7月21日	厂界外东侧 1 m	53	41
	厂界外南侧 1 m	52	43
	厂界外西侧 1 m	53	43
	厂界外北侧 1 m	53	44
测量前校准值		93.8	
测量后校准值		93.8	

=====本页以下空白=====



环境噪声检测结果

采样时间	采样点位	检测结果 dB (A)	
		昼间	夜间
7月20日	厂界外东侧 1 m	53.3	42.4
	厂界外南侧 1 m	54.1	44.2
	厂界外西侧 1 m	52.4	43.4
	厂界外北侧 1 m	52.2	41.3
	项目北面居民点	52.6	43.0
	项目南面居民点	53.3	44.2
	项目东面居民点 1	52.0	41.3
	项目东面居民点 2	52.6	43.3
7月21日	厂界外东侧 1 m	53.6	41.9
	厂界外南侧 1 m	54.1	41.0
	厂界外西侧 1 m	53.3	42.1
	厂界外北侧 1 m	53.1	41.7
	项目北面居民点	52.4	42.5
	项目南面居民点	53.4	41.4
	项目东面居民点 1	51.7	40.5
	项目东面居民点 2	51.9	42.1
测量前校准值		93.8	
测量后校准值		93.8	

...报告结束...

编制:

杨晶

审核: 严桂花

签发:

附图:

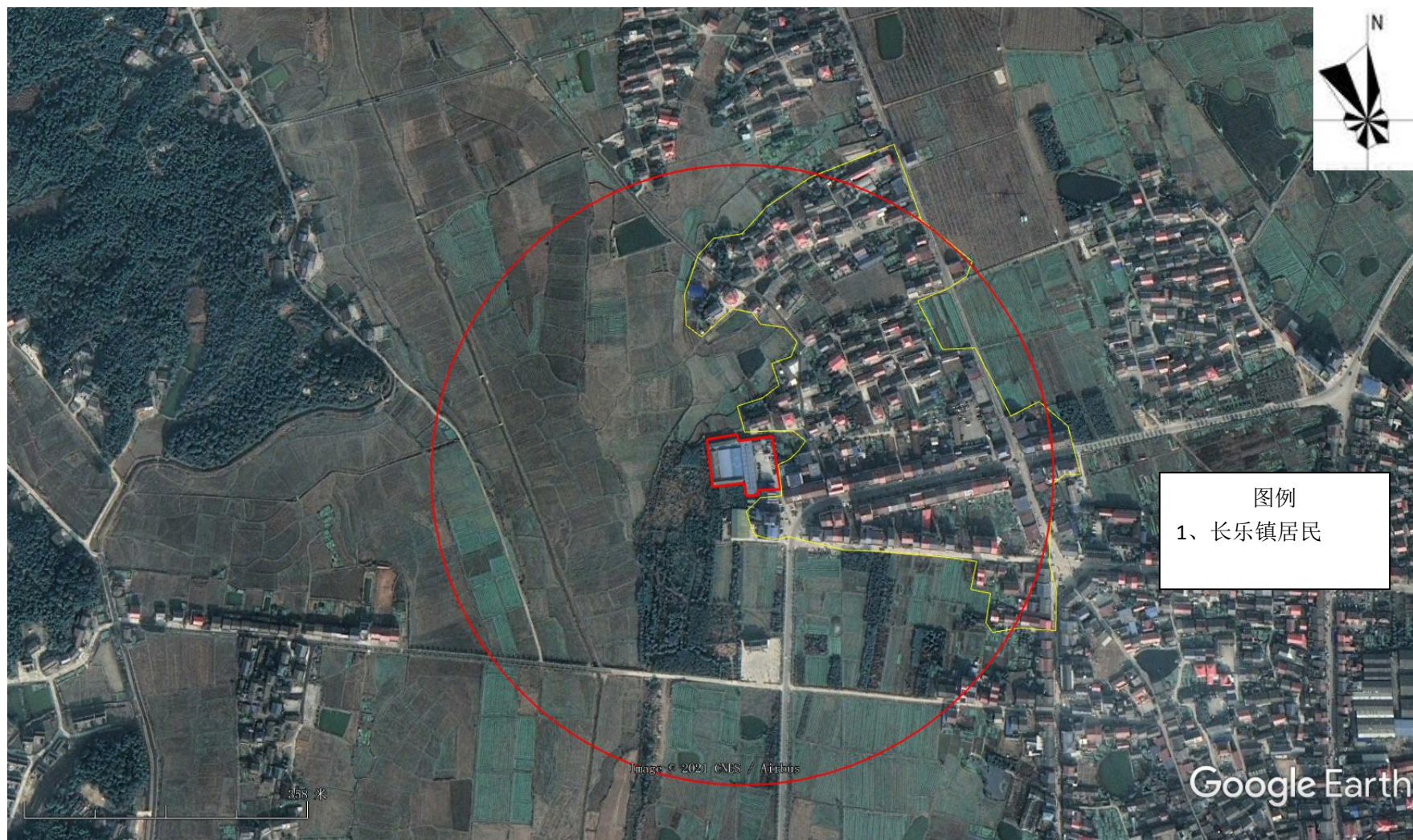








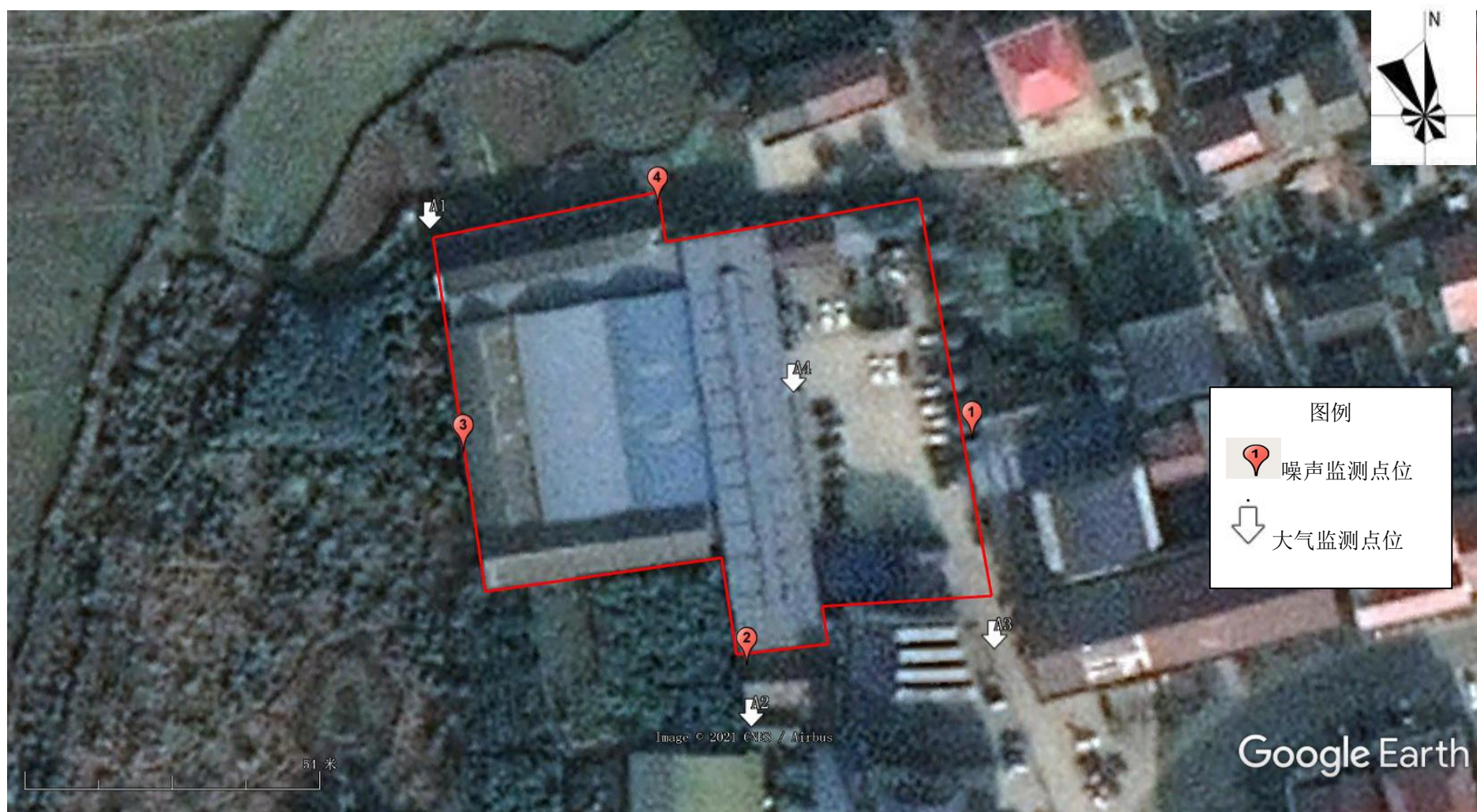
附图一 项目地理位置图



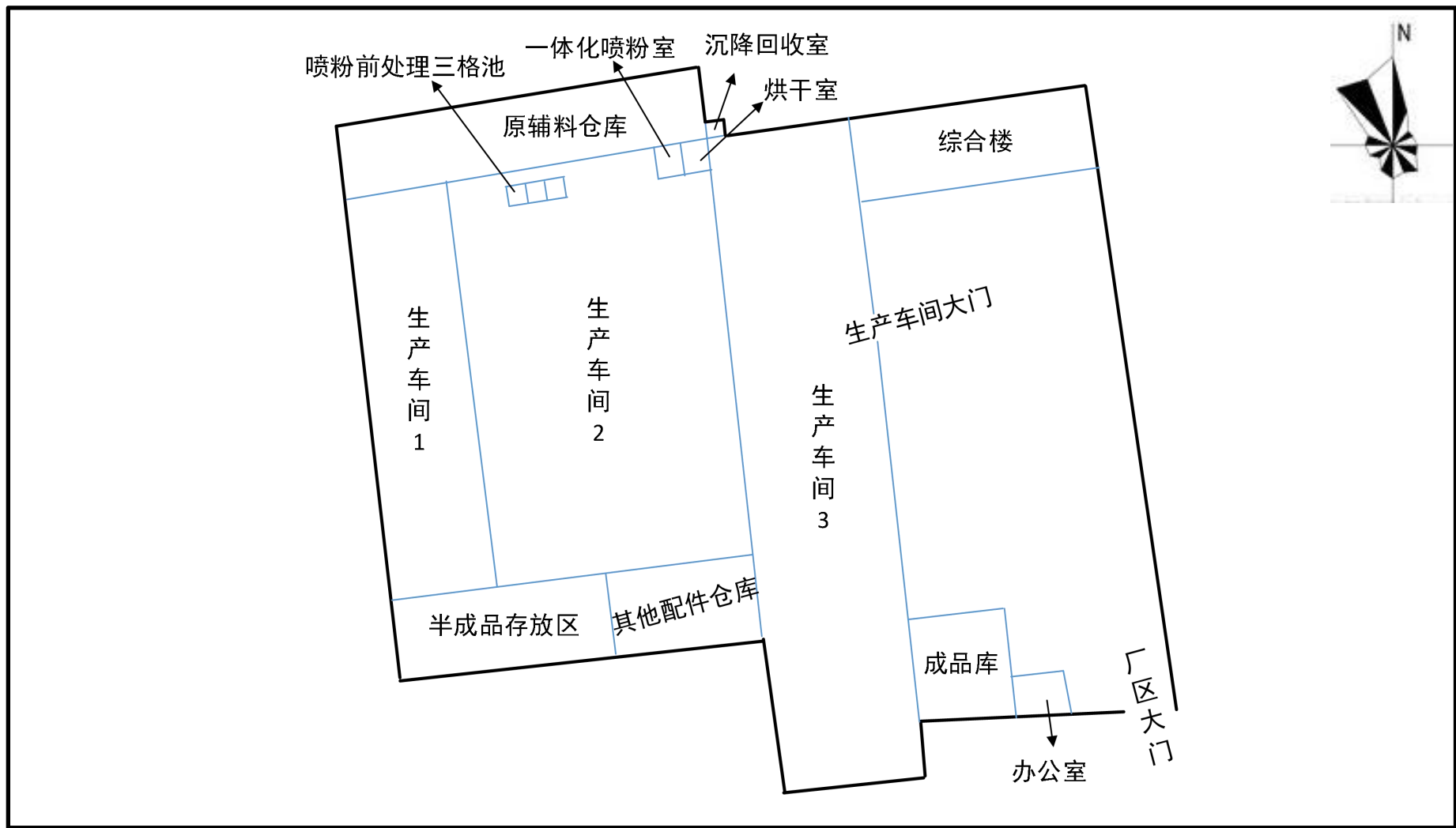
附图二 项目外环境关系图



附图三 环境监测布点图

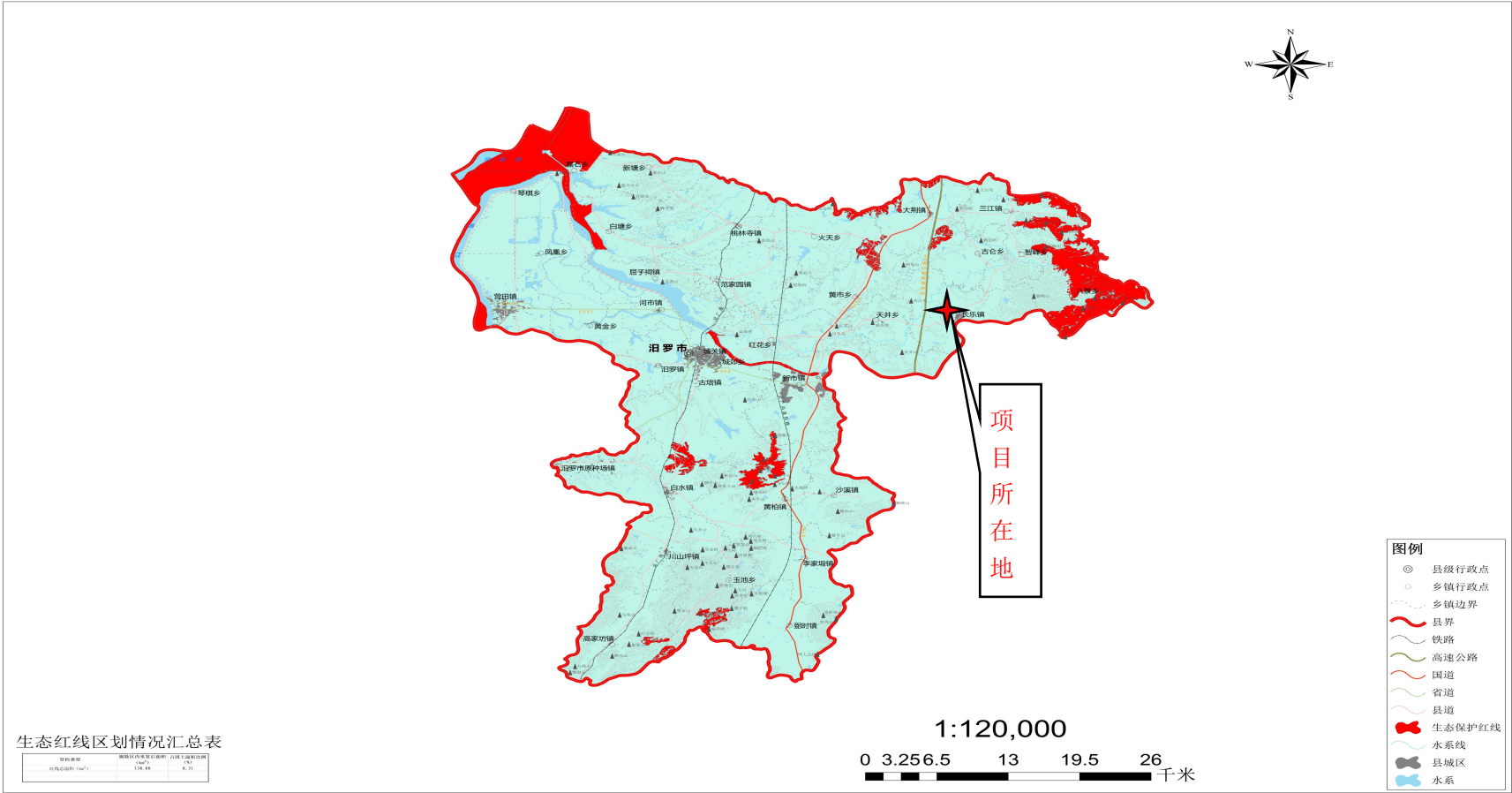


附图三 污染源监测布点图



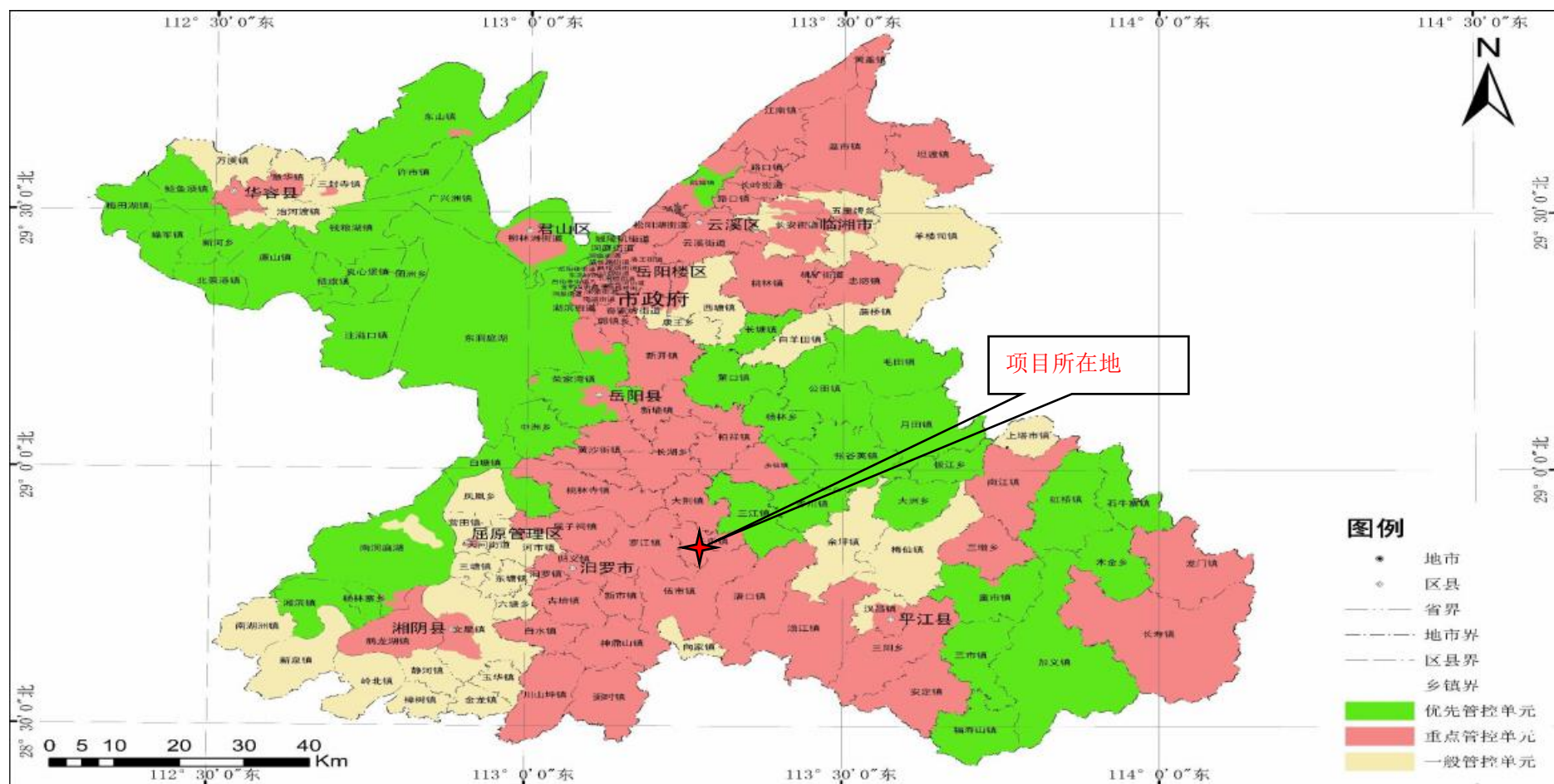
附图四 整体平面布局

汨罗市生态保护红线分布图

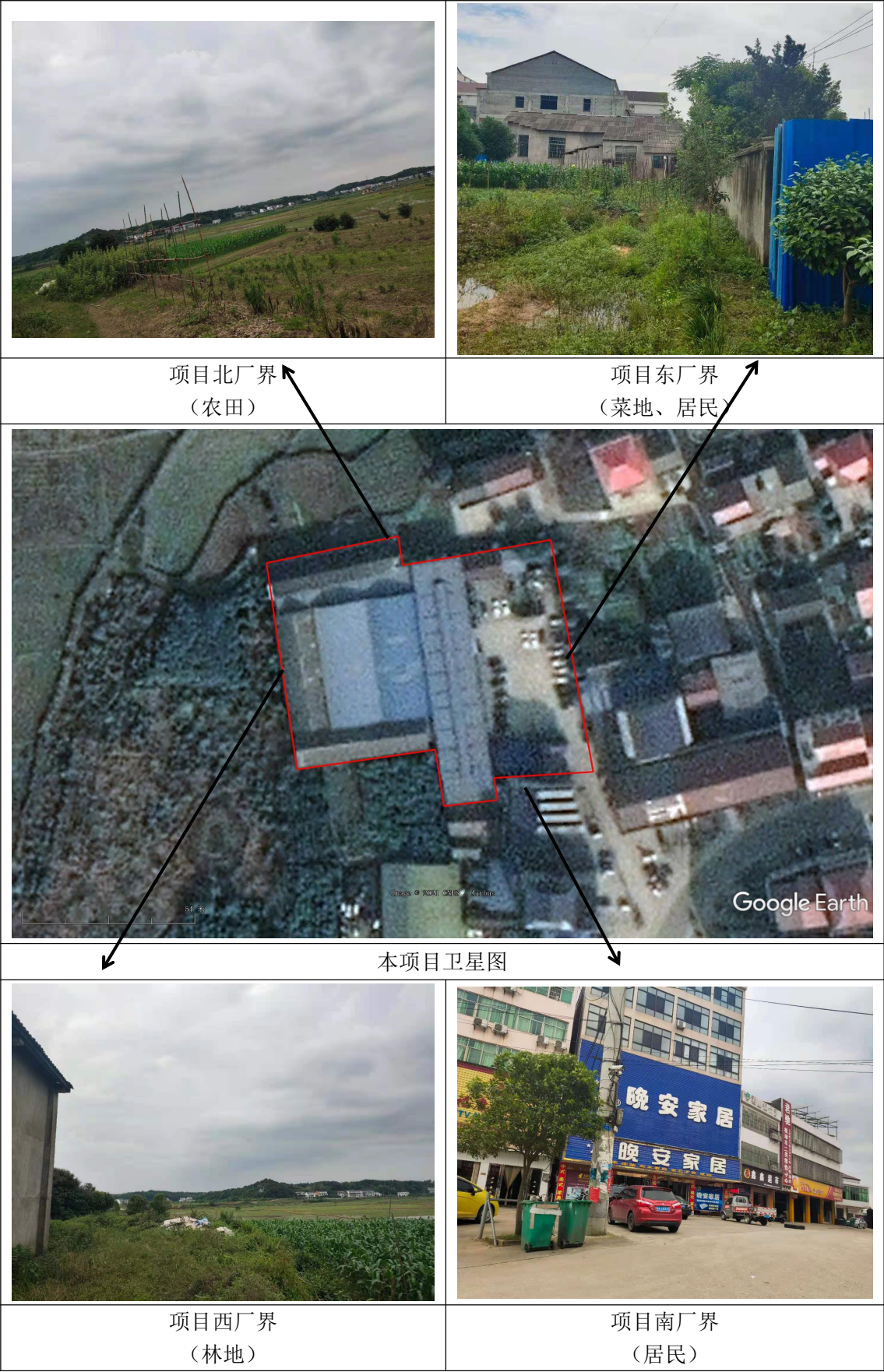


制图时间：2017年11月9日

附图五 汨罗市生态保护红线分布图



附图六 岳阳市环境管控单元图



附图七 项目四至图



附图八 工程师看现场照片图